



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 265963	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD 16 ENE. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	AGAL 9/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
"CONTENEDOR PARA PRODUCTOS ABSORBEDORES DE OLORES"	

(71) SOLICITANTE (S)	
ALARCON PALACIOS, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
O'donell, núm. 10 MADRID	

(72) INVENTOR (ES)	

(73) TITULAR (ES)	
El solicitante	

(74) REPRESENTANTE	
Juan de Rafael Minguell (287-9)	

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa -
en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un contene-
5 dor que ha sido especialmente concebido para productos ab-
sorbedores de olores, el cual además, de cumplir su misión
como tal contenedor, está capacitado para establecer un cie-
rre hermético, situación en la que el mismo resulta inope-
rante, ó para sufrir una apertura regulada, cuya regulación
10 dará lugar, paralelamente, a un progresivo cambio de inten-
sidad en su efectividad operativa.

.....

.....

Para ello el contenedor que la invención propone es-
15 tá constituido por la combinación de un cuerpo y su corres-
pondiente tapa, adoptando el mencionado cuerpo una configu-
ración cilíndrica de diámetro considerablemente mayor que
su altura, constitutivo del contenedor porpiamente dicho,
cuya embocadura, en correspondencia con su base superior,
se encuentra parcialmente obturada mediante una rejilla, -
20 mientras que de dicha embocadura emergen dos faldones con-
figurados según sendos sectores cilíndricos de aproximada-
mente 90º de amplitud y dispuestos en cposición diámetral,
faldones que emergen de la cara interna de la pared del --
cuerpo, quedando entre estos faldones y la pared externa -
25 del mismo un escalonamiento para el asentamiento de la em-

bocadura de la tapa, la cual adopta también una configuración cilíndrica de diámetro coincidente con el del cuerpo y de altura sensiblemente menor que la de este último y - aproximadamente coincidente con la de los faldones asociados a tal cuerpo.

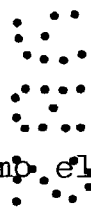
Como complemento a la estructura descrita en la superficie externa de los faldones asociados al cuerpo existen escalonamientos de trayectoria progresivamente ascendente, a modo de sectores helicoidales en correspondencia con los cuales y sobre la cara interna de la pared lateral de la tapa, existen además escalonamientos complementarios.

De acuerdo con esta estructuración, la tapa es susceptible de adaptar perfectamente su embocadura a la del cuerpo, con lo que se consigue un cierre perfectamente ajustado, mientras que el giro de dicha tapa con respecto al cuerpo y merced a los escalonamientos complementarios, determina una progresiva elevación de dicha tapa determinante a su vez de la aparición de dos ventanas diametralmente opuestas, cuyo contorno queda definido por el borde superior del cuerpo del contenedor, los bordes correspondientes de los dos faldones y el borde inferior de la embocadura de la tapa, ventanas que mantienen en todo momento su dimensionado en anchura y cuya superficie crece en altura al distanciar

se la tapa con respecto al cuerpo.

Evidentemente cuanto mayor sea la superficie progresivamente cambiante de dichas ventanas, mayor será la eficacia operativa del contenedor como elemento absorbedor.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de una hoja única de planos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo y en su única figura, se ha representado una vista en perspectiva del contenedor para productos absorbentes de olores que constituye el objeto de la presente invención, el cual aparece con su tapa independizada de su cuerpo y debidamente enfrentada de acuerdo con su posición de montaje.



A la vista de esta figura puede observarse como el contenedor que la invención propone está constituido a partir de un cuerpo cilíndrico -1-, hueco y abierto superiormente, actuante como contenedor propiamente dicho, y en cuyo interior se alojara el producto absorbedor de los olores, quedando este producto debidamente protegido por una rejilla -2- que obtura la embocadura de dicho cilindro -1-.

En correspondencia con la cara interna del cuerpo -1- este se proyecta en dos faldones dimaetralmente opuestos -3- y -4-, configurados según sendos sectores cilíndricos de apriximadamente 90° y dispuestos en oposición diámetroal.

5

Cada uno de estos faldones determina con el propio cuerpo -1- un escalonamiento -5- para apoyo de la embocadura de la tapa -6-, en situación de cierre completo para el contenedor.

10

La regulación en la apertura del mismo se consigue -merced a la existencia, en la superficie externa de cada uno de los faldones -3- y -4-, de un escalonamiento -7-, de trayectoria progresivamente ascendente, tal como puede observarse en la figura, de manera que dichos escalonamientos definen rampas ascendentes según sectores helicoidales, cuya ascensión puede efectuarse a derechas, a izquierdas ó indistintamente en uno y otro sentido, en cuyo caso sobre cada uno de los faldones -3- y -4- existiran dos rampas -- opuestas situadas en sus zonas extremas.

20

Como complemento de esta estructura para los faldones asociados al cuerpo -1-, en la cara interna de la pared lateral -8- de la tapa -6- existen escalonamientos -9- complementarios de los anteriores -7- y sobre los que han de

25

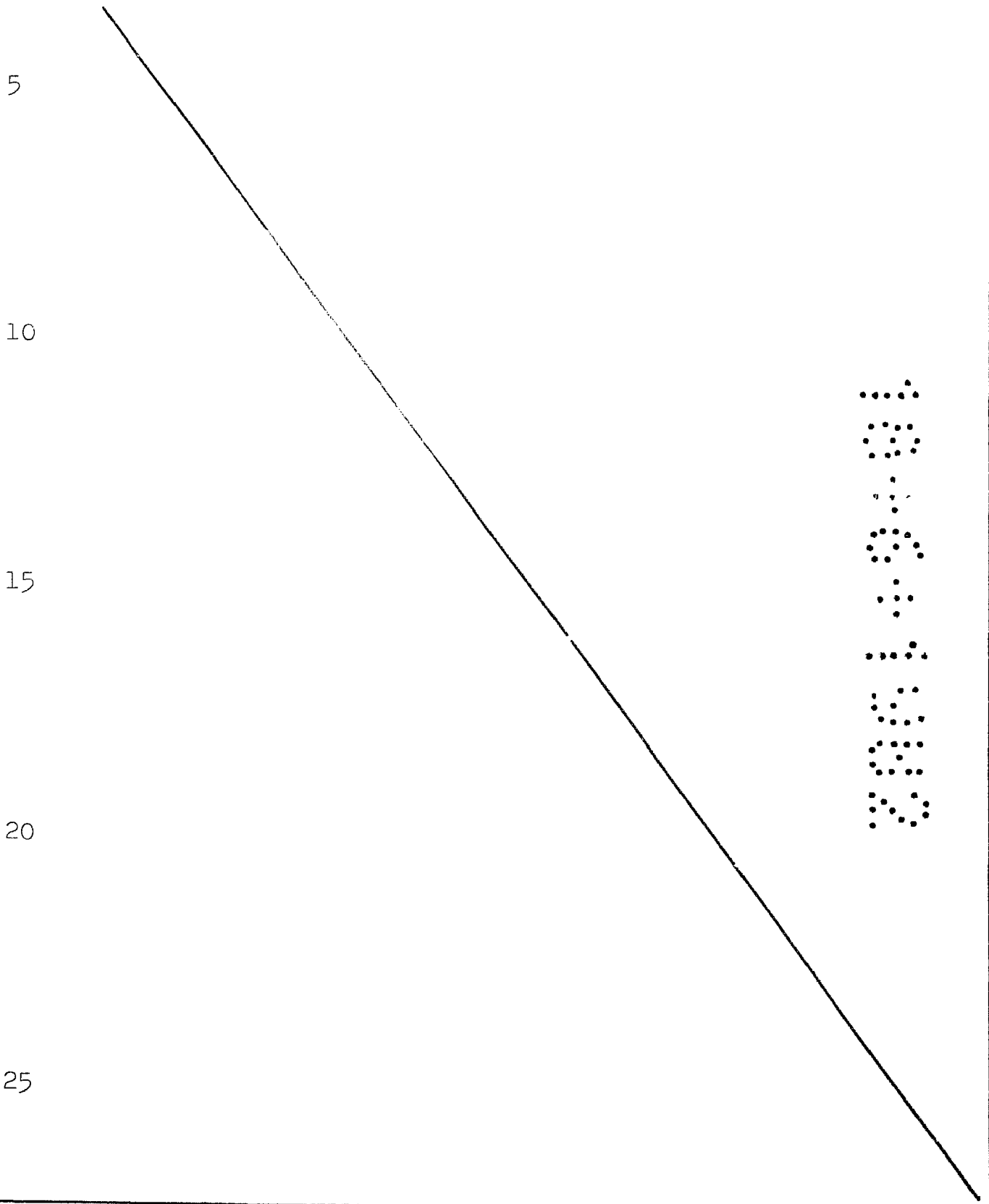
adaptarse.

En estas condiciones existe un punto o una situación de la tapa -6- con respecto al cuerpo -1-, en la que la em
5 bocadura de dicha tapa -6- contacta con la embocadura del cuerpo -1- propiamente dicho, mientras que al hacer girar dicha tapa -6- en un sentido, en el otro, ó en ambos indis-
tintamente, las rampas complementarias -7- y -9- determi-
10 nan un distanciamiento progresivo de la tapa con respecto al cuerpo, que da lugar a que entre estos elementos y más concretamente entre ellos y los bordes de la pareja de fal-
dones -3- y -4-, se determinan sendas ventanas diametral-
mente opuestas de amplitud en altura también progresivamen-
te creciente.

15 Evidentemente, cuanto mayor sea la amplitud determi-
nada en las citadas ventanas, mayor será la superficie de
comunicación del interior del contenedor con el ambiente y
consecuentemente, la eficacia del mismo.

20 Como también es obvio, para que el contenedor ofrez-
ca el adecuado grado de operatividad y la tapa se mantenga
con respecto al cuerpo en cualquier posición elegida, entre
estos elementos debe existir un perfecto ajuste determinan-
25 te de un coeficiente de rozamiento suficientemente alto co

mo para que las rampas -9- no se deslicen con respecto a - las -7-, con el paralelo giro de la tapa -6-, por efecto - del propio peso de la misma.



REIVINDICACIONES

5 1.- CONTENEDOR PARA PRODUCTOS ABSORBEDORES DE OLORES,
esencialmente caracterizado por estar constituido mediante
un cuerpo de configuración cilíndrica, actuante como conte-
nedor propiamente dicho, hueco y abierto superiormente, cu-
ya embocadura se cierra parcialmente mediante una rejilla
que independiza el producto absorbedor del exterior, habien-
dose previsto que de dicha embocadura emerjan dos faldones
10 independientes, que determinan con el propio cuerpo un es-
calonamiento en correspondencia con la embocadura de éste,
para el asentamiento de una tapa asimismo cilíndrica, de -
diámetro coincidente con el del cuerpo y de altura prefe-
rentemente menor que la de aquel, con la particularidad de
15 que dicha tapa es susceptible de distanciarse progresivamen-
te con respecto al cuerpo y de mantener esta posición, de -
distanciamiento, determinando ventanas de aireación, de su
perficie variable, proporcionales al grado de operatividad
del dispositivo.

20

2.- CONTENEDOR PARA PRODUCTOS ABSORBEDORES DE OLORES,
según reivindicación primera, caracterizado porque cada uno
de los faldones anteriormente citados, asociados a la embo-
cadura del cuerpo del contenedor, adopta la configuración
25 de un sector cilíndrico de aproximadamente 90° de amplitud,

encontrándose estos dos sectores dispuestos en oposición diametral.

5 3.- CONTENEDOR PARA PRODUCTOS ABSORBEDORES DE OLORES,
según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque -
cada uno de estos dos faldones presenta, en su superficie
externa, uno o dos escalonamientos determinantes de rampas
progresivamente ascendentes, que configuran sectores heli-
coidales, habiéndose previsto que dichas rampas sean ascen-
10 dentes en un determinado sentido, en sentido contrario, ó
en ambos sentidos y con la particularidad de que en la ca-
ra interna de la pared lateral de la tapa existen asimis-
mo escalonamientos determinantes de rampas complementarias
de las anteriores, todo ello de forma que el giro relati-
15 vo de la tapa con respecto al cuerpo determina un distan-
ciamiento progresivo de esta última, con la consecuente -
conformación de ventanas, entre tales elementos y los bor-
des de los faldones asociados al cuerpo, la superficie --
operativa progresivamente creciente.

20 4.- CONTENEDOR PARA PRODUCTOS ABSORBEDORES DE OLORES

Madrid, 18 Junio 1972

