

10	ES	11	NUMERO	265942	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	18 JUN. 1982		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 ENE. 1983

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A21C9/08

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CARGADOR REVERSIBLE PERFECCIONADO PARA CAMARAS DE FERMENTACION Y PREFERMENTACION EN LAS INDUSTRIAS PANADERAS".

71	SOLICITANTE (S)
	INPALSA.- Pionero en Automatización de la Industria Panadera y Alimentación, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Avda. de la Cruz nº, 23 MUSEROS (Valencia).-

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON JOSE LOPEZ CORTES.-



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Las operaciones de fermentación y prefermentación de la masa para la fabricación del pan, se realizan en algunos casos en forma manual al depositar las porciones sobre los cangilones sobre los que fermentará la masa durante el ciclo de recorrido de los propios cangilones, resultando todas ellas muy laboriosas y de escaso rendimiento, por lo que se ha visto la necesidad de variar el procedimiento utilizado a fin de darle mayor racionalidad a las operaciones, un tratamiento más higiénico y una considerable elevación del rendimiento.

Asimismo, existen algunos tipos de cargadores que facilitan las operaciones de fermentación y prefermentación de la masa para la fabricación del pan, pero todos ellos adolecen de inseguridades y defectos, impidiéndose alcanzar un buen rendimiento en el trabajo con el inconveniente de posibles averías por falta de los adecuados perfeccionamientos en los mismos.

El cargador reversible perfeccionado para cámaras de fermentación y prefermentación en las industrias panaderas que trataremos de definir en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y con el auxilio de los dibujos complementarios que se acompañan, elimina totalmente



5 todas las dificultades e inconvenientes apuntados en los párrafos anteriores, con la ventaja de realizar un trabajo automático sin que las porciones de masa sean manipuladas por el trabajador, presentando unas características estruc-
10 turales y constitutivas que difieren notablemente de todos los dispositivos y mecanismos para éstos menesteres actual-
mente conocidos, por cuyas razones unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, se estima con fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que
15 se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por la Empresa titular en España, como consecuencia del pre-
sente registro de Modelo de Utilidad.

Este cargador reversible perfeccionado, está
constituido por una pluralidad de bandejas basculantes
15 conducidas por unas cadenas transportadoras en un circui-
to cerrado, siendo el tramo superior de avance y el in-
ferior de retroceso. Entre los tramos de avance y retro-
ceso de las bandejas cargadoras, discurren perpendicular-
20 mente los cangilones receptores de las porciones de masa, realizando el recorrido adecuado en tiempo, para procurar la fermentación o prefefermentación de la misma.

El avance del cargador con el avance de los cangilones, deberá estar perfectamente sincronizado, de modo que en el momento que se produce la descarga de



las porciones de masa por basculación de las bandejas, en la parte inferior deberá encontrarse uno de los cangilones que recibirán dichas porciones, realizándose estos movimientos en forma totalmente automática.

5 Todas las bandejas del cargador serán conducidas en su avance por un eje transversal anterior guiado entre dos cadenas distantes, constituyendo el eje de basculación comprendiendo las mencionadas bandejas en la parte posterior, otro eje de longitud variable rematado por un rodillo de apoyo para mantener su posición horizontal. Las bandejas
10 en el tramo de avance, discurrirán horizontalmente al permanecer apoyados sus respectivos rodillos sobre una plancha escalonada, llevando depositadas sobre ellas, las porciones de masa, hasta que en un momento determinado, todo el grupo de planchas con masa dispuesta en su superficie,
15 basculará en forma simultánea sobre el cangilón inferior, quedando depositadas sobre el mismo, todas las porciones de masa.

20 Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica del cargador reversible perfeccionado para cámaras de fermentación y prefermentación en las industrias panaderas objeto del



presente registro, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en los mismos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos adjunta, exponen como a continuación se determina:

Figura 1.- Proyección longitudinal en alzado del cargador visto lateralmente y en forma convencional esquemática, con la disposición de las bandejas basculantes montadas en unas cadenas conductoras y conducidas entre dos ruedas dentadas, una motriz o conductora y otra conducida, llevando incorporado en el interior del cargador entre los tramos de avance y retroceso, el circuito transversal portador de los cangilones receptores de las porciones de masa, con los que se cumple el ciclo de fermentación ó prefermentación.

Figura 2.- Planta del conjunto de la figura 1, observándose la situación de las bandejas basculantes conducidas por su eje anterior de basculación montado entre dos cadenas, cuyas bandejas forman grupos provistos de ejes posteriores de distinta longitud rematados por rodillos que discurren sobre una plancha fija provista de escalones, de forma que en el instante preciso basculan todas ellas en forma simultanea, cayendo las por-



ciones de masa sobre el cangilón inferior que realizará el circuito apropiado para su fermentación.

Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras expuestas en los mismos se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, las cadenas transportadoras montadas entre los piñones -2- y -3-, siendo el piñón -2- motriz al montarse en su eje -4-, una polea -5- ó cualquier otra forma de transmisión, procedente de un motor convencional con reductor constituyendo el piñón -3- el medio conducido, girando por su eje -22- entrecojinetes.

Entre las cadenas -1- de ambos lados del cargador, se montan las bandejas basculantes -6-, a través del eje transversal -7- que constituirá el eje de basculación de todas ellas, quedando dicho eje -7-, montado en un lado de la bandeja basculante -6-, mientras que en el lado opuesto de todas las bandejas correspondiente a su parte posterior según el sentido del avance, se disponen montados los ejes -8-9-10-11-12- y -13-, que van de mayor a menor en cuanto a longitud y siempre según el sentido del avance, finalizando todos ellos, en un rodillo



-14-, que en el tramo superior del cargador, discurrirá apoyado sobre la plataforma fija -15- provista del escalonamiento -16-, debidamente practicado para que en el momento oportuno se desprendan simultáneamente todos los rodillos -14- produciéndose la basculación de las bandejas -6- portadoras de porciones de masa -17- aplicadas en los puntos -18- señalados con una flecha, quedando depositadas todas las porciones, encima de uno de los cangilones -19- que realizan un circuito de fermentación.

La alimentación de las porciones de masa -17- al cargador, se podrá realizar indistintamente en forma manual o a través de una máquina incorporada, disponiéndose por el punto -18- para que a partir de éste punto, todas las siguientes operaciones se realicen automáticamente.

Se dispone de las guías -20- y -21- para el apoyo de los rodillos -14- de todas las bandejas basculantes después de haberse producido su basculación, así como en el tramo inferior de retorno.

Estimando ampliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen este cargador reversible perfeccionado para cámaras de fermentación y pre-fermentación en las industrias panaderas, solamente nos resta consignar la posibilidad de que sus diferentes par-



5

tes puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente registro de Modelo de Utilidad.





R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

5 1ª.- Cargador reversible perfeccionado para
 cámaras de fermentación y prefermentación en las indus-
 tiras panaderas, esencialmente caracterizado por com-
 prender una pluralidad de bandejas basculantes monta-
 das por medio de un eje transversal anterior según el
 sentido del avance, a dos cadenas motrices una por ca-
 da lado, formando un circuito cerrado, cuyas cadenas
 se montan a dos juegos de piñones o ruedas dentadas,
 una conducida y otra motriz, unidos por sus ejes a un
 10 medio tractor convencional, incorporándose en el centro
 entre el tramo superior de avance de las bandejas y el
 inferior de retorno, el mecanismo de avance perpendicu-
 lar portador de los cangilones receptores de la masa
 de pan, que discurren transversalmente respecto al
 15 avance de las bandejas basculantes del cargador.

2ª.- Cargador reversible perfeccionado para
 cámaras de fermentación y prefermentación en las indus-
 trias panaderas, esencialmente caracterizado porque el
 circuito de bandejas basculantes según la anterior rei-
 vindicación, esta compuesto por grupos iguales de ban-
 20 dejas, llevando cada bandeja de uno de los grupos en su
 parte posterior, un eje transversal, cuyas longitudes

18 JU



son de mayor a menor, siempre según el sentido del avance, finalizando todos estos ejes de distintas longitudes, llevando montado un rodillo que en el tramo superior del cargador discurre apoyado sobre una plataforma fija manteniendo las bandejas en posición horizontal para soportar en principio las porciones de masa de pan, comprendiendo la plataforma fija soporte de las bandejas, un escalonamiento practicado adecuadamente para que en cierto momento y simultáneamente se desprendan todos los rodillos produciéndose el basculamiento de las bandejas y consecuentemente depositándose las porciones de masa de pan sobre los cangilones posteriores con los que se realizará el circuito de fermentación.

3ª.-CARGADOR REVERSIBLE PERFECCIONADO PARA CAMARAS DE FERMENTACION Y PREFERMENTACION EN LAS INDUSTRIAS PANADERAS".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

18 JUN 1982



-11-

Esta memoria consta de ONCE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 18 JUN. 1982

Por autorización de la interesada.-



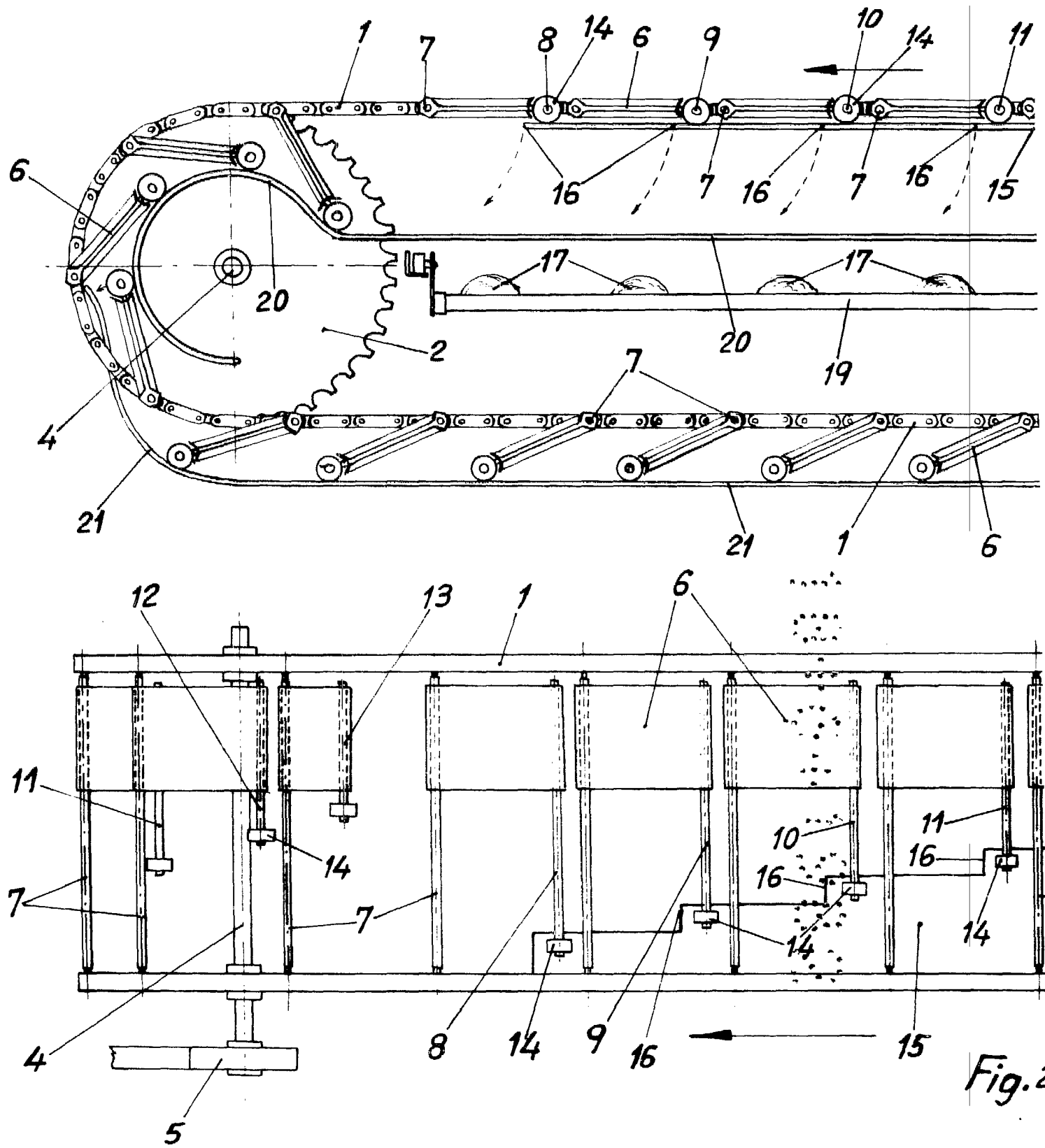


Fig. 2



Fig. 1

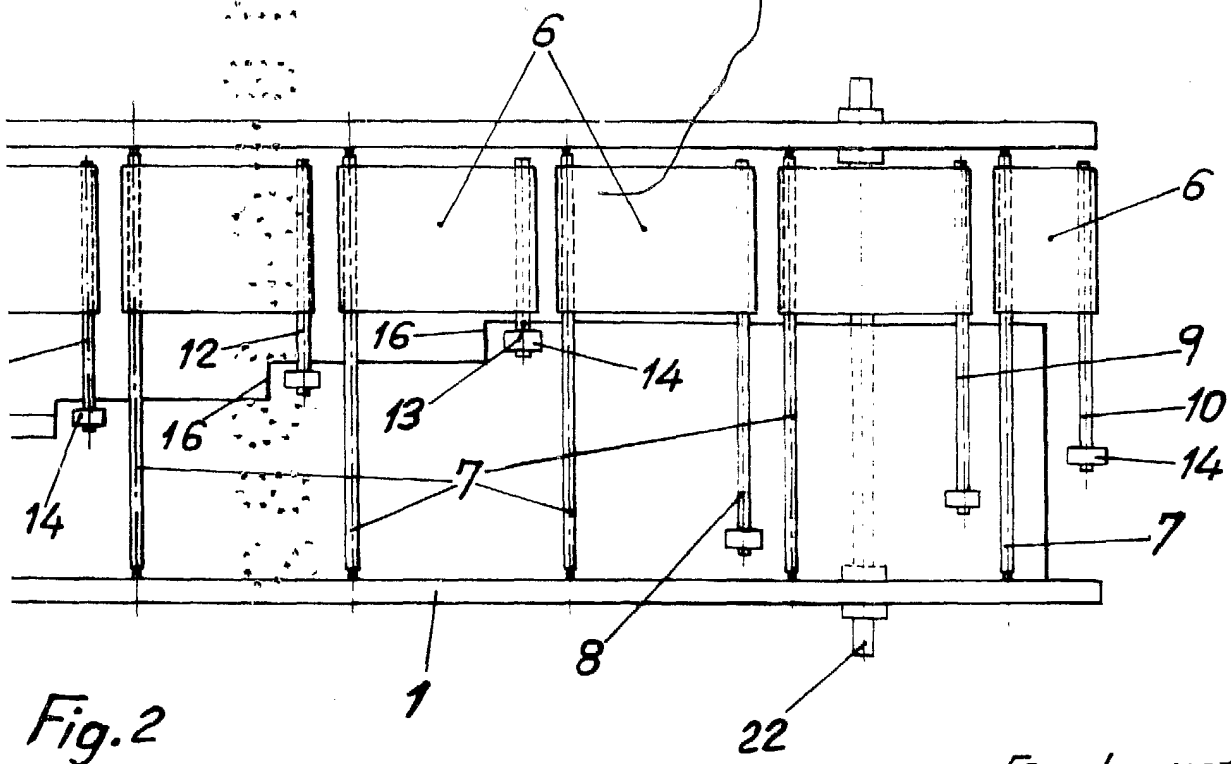
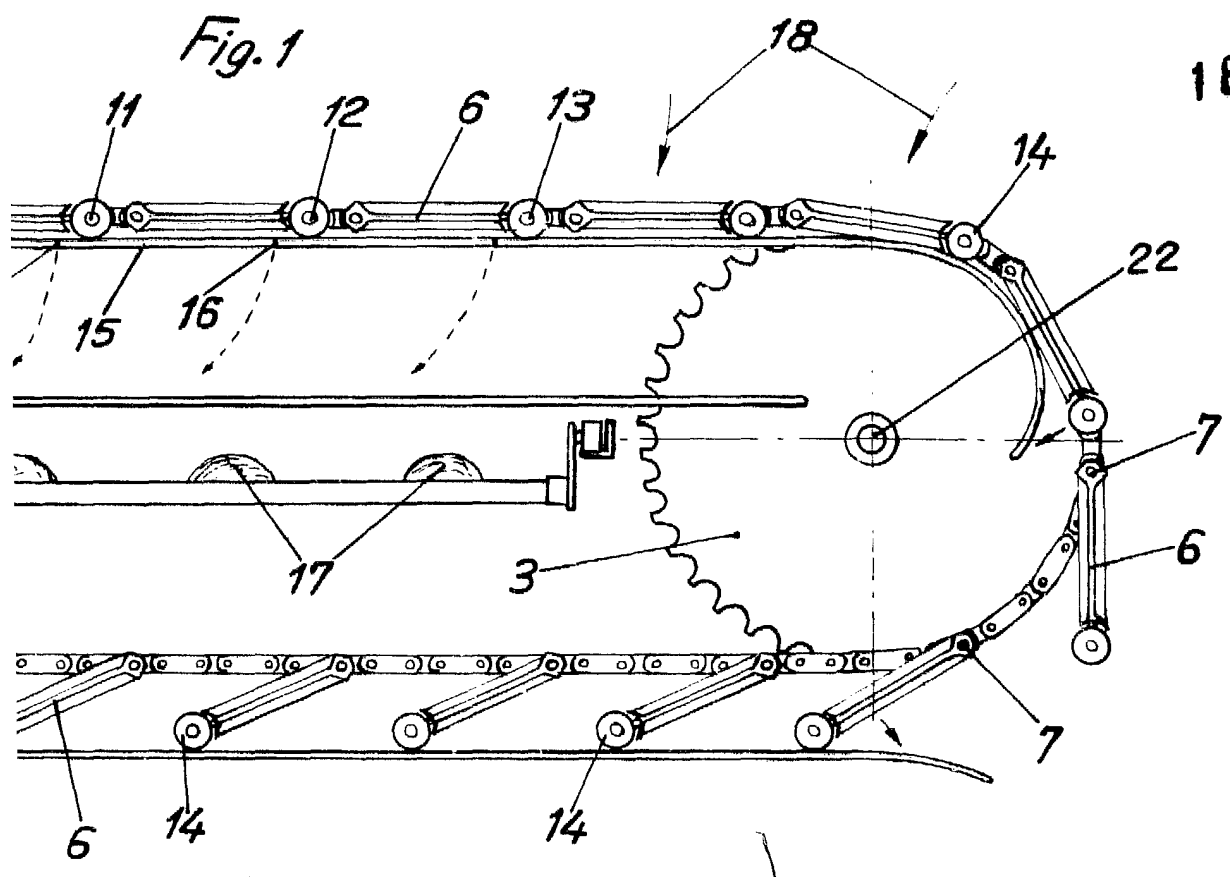


Fig. 2

Escala variable
MADRID 18 JUN 1982