

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	265933	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	21 MAY 1982	

MODELO DE UTILIDAD 16 FEB. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B28B 1/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**\*Porta-calibrador basculante para máquinas automáticas de modelar mediante torneado piezas de cerámica de perfil cóncavo\*.**

71 SOLICITANTE (S)

**HORNOS INDUSTRIALES FUJOL.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**c/Cromo 117-119, HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona).**

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

**HORNOS INDUSTRIALES FUJOL.**

74 REPRESENTANTE

**Don Carlos BONET SOLER.-**

Las máquinas automáticas para modelar mediante torneado piezas de cerámica de perfil cóncavo hasta ahora empleadas poseen o están provistas de un porta-calibrador que lleva el calibrador fijo en posición vertical por lo que únicamente en esta posición puede obrar en la masa cerámica de la pieza que modela no obstante ser desplazable por el brazo que lo soporta de la máquina, lo cual limita la extensión de su trabajo pues hay piezas de cerámica que dada su forma no pueden ser realizadas por él.

Constituye el objeto del modelo de utilidad que se registra un porta-calibrador que tiene la particularidad de estar provisto de un mecanismo que permite bascular el calibrador que conduce de manera que éste pueda tomar distintas posiciones inclinadas que se obtienen mediante el mando manual de un tornillo micrométrico, lo cual le faculta obrar en la masa de cerámica, además de la cual forma que en su posición vertical ejecuta con diversas posiciones inclinadas y obtener así piezas modeladas en formas que hasta ahora no se podían obtener.

El porta-calibrador de que se trata se caracteriza por el hecho de estar constituido por un cabezal, fijable en el brazo soporte de la máquina modeladora, que comprende un mecanismo que permite bascular el elemento que conduce el calibrador desplazándolo angularmente desde su posición vertical normal a otras posiciones inclinadas que son provocadas manualmente a través de un tornillo micrométrico.

Como se comprende, los porta-calibres basculantes con graduación micrométrica para máquinas automáticas de modelar que se fabriquen de acuerdo con el modelo podrán presentar, en cada caso particular de realización, for-

ma y dimensiones distintas, así como ser distintos los mecanismos de basculación y de accionamiento micrométrico que en los mismos se empleen, por lo que se representa únicamente a título de ejemplo el esquema ilustrativo de un caso de ejecución que a continuación describimos para dejar perfectamente demostrado cual es su constitución esencial así como la manera de obrar en su empleo para el modelado de piezas de cerámica de perfil cóncavo.

5  
10  
15  
20  
Como queda de manifiesto en el dibujo el porta-calibrador basculable se compone de un cabezal 1, fijable al brazo soporte 2 de la máquina automática de modelar, que está provisto de un mecanismo 3 (no visible) de basculación del elemento 4 al que va acoplado el calibrador 5, mecanismo que se acciona manualmente a través de un tornillo micrométrico 6, de manera que el calibrador puede ser inclinado para obrar en esta posición la masa cerámica 7 colocada en el molde 8 situado en la campana 9 montada en el cono porta-campana de la máquina.

25  
30  
El calibrador llevado por el porta-calibrador es colocado, por el brazo de la máquina que sostiene a éste, sobre el molde matriz puesto en la campana, el cual contiene la pasta a modelar en su fondo, y se procede por la máquina automática, de manera convencional, a la operación de modelado, haciendo uso manual del tornillo micrométrico que acciona el mecanismo de basculación cuando se debe inclinar el calibrador para que proceda a obrar en una posición determinada apropiada a la forma del molde.

REIVINDICACIONES

5

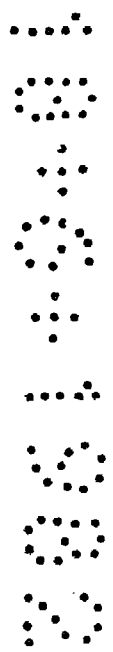
1.- Porta-calibrador basculante para máquinas automáticas de modelar mediante torneado piezas de cerámica de perfil cóncavo, esencialmente caracterizado por el hecho de estar constituido por un cabezal que comprende un mecanismo que permite bascular el elemento que conduce el calibrador desplazándolo angularmente desde su posición vertical normal a otras posiciones inclinadas que son provocadas manualmente a través de un tornillo micrométrico.

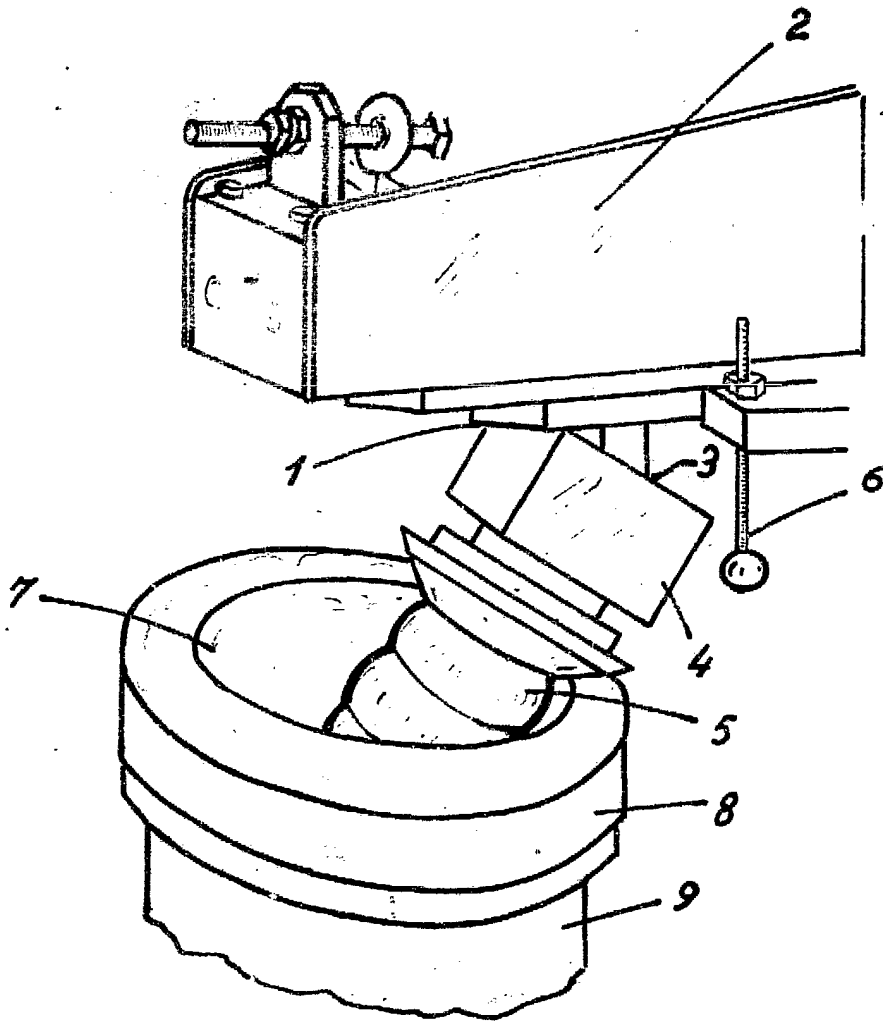
10

2.- "Porta-calibrador basculante para máquinas automáticas de modelar mediante torneado piezas de cerámica de perfil cóncavo".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 21 de Mayo de 1982.



ESCALA VARIABLE

Barcelona 21 MAYO 1982