



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NÚMERO 265736	(10) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION 14 MAYO 1982	

1 R FNE. 1983

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:		
(31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16L 11/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

TUBO FLEXIBLE PERFECCIONADO.

(71) SOLICITANTE (S)

POLINTER, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Carretera de Ribas, Km, 13 - MONTCADA-REIXAC (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

Don Ramón y Don Roberto Ramos Pagans, ambos de nacionalidad española.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Don Francisco Javier del Rio Calvo

1

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 La presente solicitud de Patente de Modelo de Utilidad hace referencia, según se indica en su enunciado, a un tubo flexible perfeccionado.

5 De manera mas concreta, el presente modelo se refiere a un tubo flexible, del tipo que se fabrica por extrusión, en longitudes indefinidas, a partir de una calidad apropiada de material plástico, y que, aún pudiendo también admitir muchas otras aplicaciones, que, desde luego, deberán considerarse por completo comprendidas en el ámbito de protección del registro que se solicita, ha sido especialmente proyectado en vistas a su utilización como manga o manguera en instalaciones de riego u otra clase cualesquiera de instalaciones provisionales de trasiego o circulación de fluidos.

15 La característica esencial del tubo objeto de la invención estriba en presentar en sus paredes una sucesión de aberturas longitudinales, de sección constante, que quedan aisladas tanto del exterior como de la abertura o cavidad interior, afectando únicamente, en consecuencia, al espesor de dichas paredes.

20 La previsión de las indicadas aberturas longitudinales, que, como se comprende, se obtienen en la propia operación de extrusionado del tubo, redundan en una im-

portante serie de ventajas prácticas, de entre las cuales es posible citar, como mas destacadas, un sensible aligeramiento de la manguera, una notable mejora de las condiciones de aislamiento térmico del líquido que circula por su interior, una seguridad de flotación de la manguera en el agua , un tacto mas suave y agradable, una incomparablemente menor tendencia a doblarse formando codos bruscos que dificultan o imposibilitan la circulación del líquido, etc., etc..

10 Por lo demás, la esencialidad y las principales características y ventajas del tubo flexible en cuestión, resultarán mas fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que -en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

La figura 1 es una sección longitudinal de un segmento de manguera, realizada según la línea I-I de la figura 2.

Y la figura 2 es una sección transversal según II-II de la figura 1.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El tubo objeto de la invención, según se ha ya indi-

cado, pertenece al tipo que se extrusiona en longitudes indefinidas, utilizando técnicas ya conocidas y ampliamente experimentadas, a partir de una calidad apropiada de material plástico, pudiendo presentar la sección circular que se ha representado en los dibujos o una sección ovalada, poligonal u otra cualesquiera que se considere apropiada, regular o no, y pudiendo presentar una superficie exterior y/o interior lisa o provista de cualquier tipo de nervaduras o relieves longitudinales que pueda interesar. Según también se ha anticipado, de manera esencial, de acuerdo con la invención, el tubo presenta en sus paredes 1 una sucesión de pequeñas aberturas longitudinales 2, que quedan aisladas tanto del exterior como de la cavidad interior 3. Estas aberturas longitudinales podrán presentar una sección circular, tal como se ha representado en los dibujos, o una sección ovalada, poligonal u otra cualesquiera, regular o no, y de manera preferente serán iguales entre sí y se hallarán regularmente distribuidas sobre la sección del tubo, aunque, sin excesivos inconvenientes podrían también ser diferentes y hallarse distribuidas en forma irregular sobre la indicada sección.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico,

y aparte de la que han sido ya concretamente indicadas,
en la realización práctica del tubo flexible perfecciona-
do que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aque-
llas adiciones y modificaciones de detalle que no afec-
5 ten a lo que constituye la esencialidad del registro
que se solicita.



REIVINDICACIONES

1 - Tubo flexible perfeccionado, del tipo que se fabrica por extrusión, en longitudes indefinidas, caracterizado por presentar en sus paredes una sucesión de pequeñas aberturas longitudinales, de sección constante, que quedan aisladas tanto del exterior como de la cavidad interior.

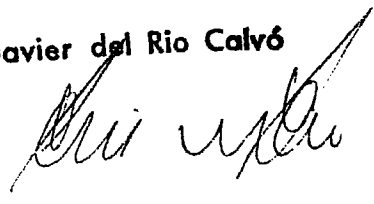
2 - Tubo flexible perfeccionado, caracterizado porque las aberturas longitudinales referidas en la Reivindicación precedente, son iguales entre sí y se hallan regularmente distribuídas sobre la sección del tubo.

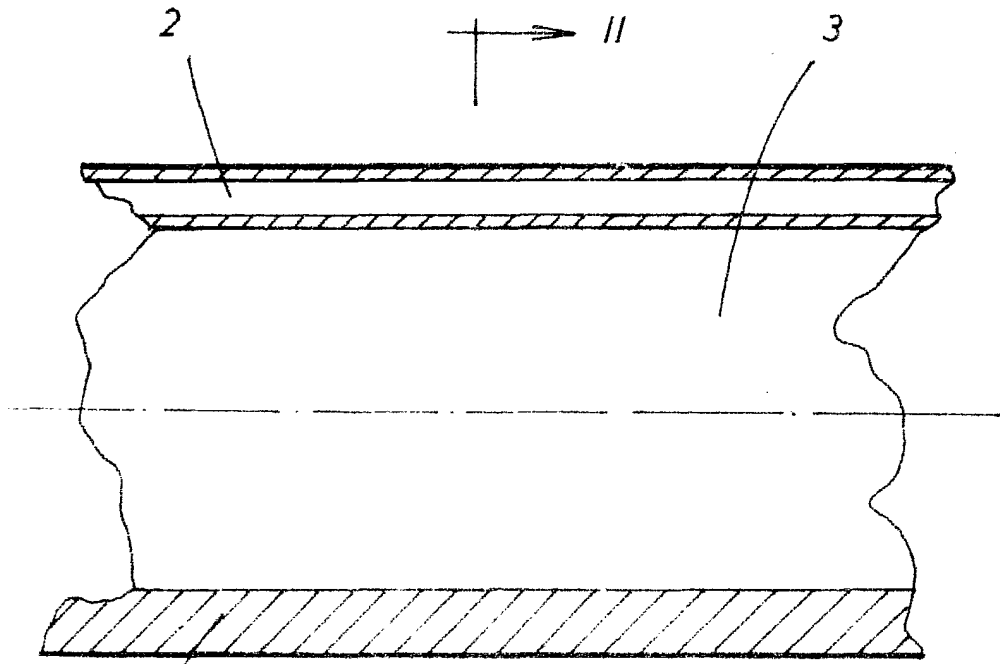
3 - Tubo flexible perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de dibujos anexos.

Barcelona, 14 MAYO 1932
P.A.

Fco. Javier del Rio Calvo
P. P.





~~FIG. 1~~ → II

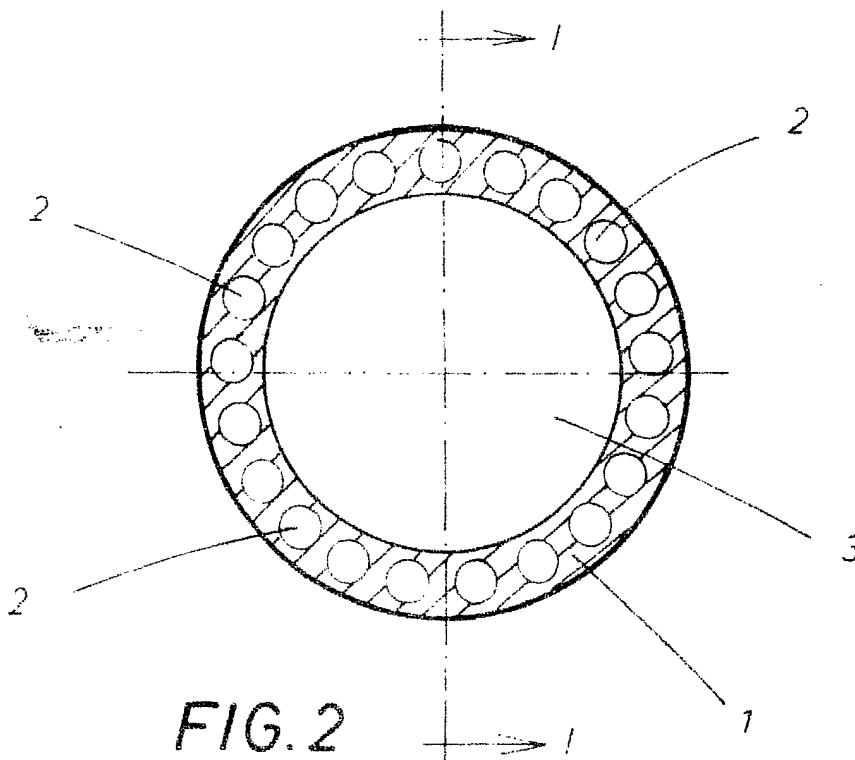


FIG. 2 → I

Barcelona, 14 MAYO 1982
P.A.

Fco. Javier del Rio Calvo
P. P.