



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	265724	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	8 JUN. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"ENVASE CON DOBLE CONTENEDOR"

(71) SOLICITANTE (S)
KURTEN, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Calle de Emilio Vargas, nº 2 - MADRID - 27.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)
KURTEN, S. A.

(74) REPRESENTANTE

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase con doble contenedor especial, aunque no exclusivamente aplicable para productos cosméticos, para el cabello.

5 En la actualidad existen en el mercado envases de vidrio, plástico, etc. para contener productos cosméticos que adolecen del defecto de que el producto que contienen ha de estar ya forzosamente preparado para su uso, con el riesgo de que pueda estropearse el contenido, si se trata, por ejemplo, de una vitamina o de un tónico, o pueda perder parte de su efectividad, bien por el tiempo que lleve envasado o por cualquier otra circunstancia.

10

Con el presente modelo de utilidad se ha solucionado totalmente este inconveniente ya que el envase está constituido por dos recipientes en el que uno contiene el producto en sí, en forma de polvo, y el otro el líquido. Cuando se vaya a usar bastará, por medio de una sencilla maniobra, unir el polvo con el líquido, con lo cual obtendremos el producto listo para su uso, en el momento que se vaya a emplear.

15

Esencialmente, el modelo de utilidad está constituido por las siguientes piezas:

20 Un recipiente inferior cilíndrico de material apropiado, que puede ser metacrilato, destinado a contener el líquido, abierto en su parte superior formando rosca.

25 Una pieza central hueca, también de material apropiado que puede ser alcatene, destinada a contener el polvo o sustancia para la mezcla, en la que se ha previsto en su parte inferior o base, una membrana de material apropiado pero lo suficientemente fina como para que pueda ser cortada con facilidad al hacer presión sobre ella.

5 Esta membrana, en su estado normal, evita que el polvo y el líquido se mezclen aunque se voltee el envase asimismo, se han dispuesto en esta pieza dos roscas; una en su parte exterior para poder enroscarse en el recipiente y otra interior donde se acopla una tercera pieza que cierra el envase.


10 Esta tercera pieza que puede ser de polietileno de baja presión, presenta por la parte inferior un cuello en el que se ha dispuesto una rosca y dos anillos finos, de tal forma que al enroscarse en la pieza central, esos anillos presionan sobre las paredes con lo que se consigue una perfecta estanqueidad. Por otro lado, la parte inferior de este cuello presenta un corte inclinado con respecto a la base, formando una especie de guillotina destinada a romper la membrana dispuesta en el fondo de la segunda pieza.


15 Finalmente la parte superior de esta tercera pieza, que hace las veces de tapa del envase, tiene forma de cono y en su vértice se ha previsto una pequeña incisión para facilitar el corte de la punta, lo que da lugar a la formación de un cuentagotas, por donde sale la mezcla.


20 Para unir el polvo contenido en la pieza central con el líquido que contiene el frasco inferior, bastará con enroscar del todo y hasta su tope la pieza superior, con lo cual se consigue que ésta, al descender, presione con su extremo seccionado sobre la membrana colocada en el fondo de la pieza central, accionando como una guillotina, de tal modo que romperá la membrana con lo cual el polvo cae en el frasco inferior y se mezcle con el líquido, formando así el producto que queda listo para su uso, sirviendo como medio de aplicación el cuentagotas -
25 que se ha conseguido una vez cortada la punta del cono que sirve de tapón.

5 Para que se comprendan más fácilmente las características del en
vase y la forma en que éste consigue los objetivos que antes se relacio
nan, se acompaña con la presente memoria un dibujo en donde se represen
ta la forma de realización práctica de dicho envase. Deberá entenderse
que dicha forma de realización práctica constituye sólo un ejemplo,
no limitativo, de las variadas construcciones de que el envase es sus-
ceptible, sin apartarse de la naturaleza del invento, por lo que cual-
quiera material, forma o tamaño en que pueda realizarse, quedará igual-
mente protegido por el presente modelo de utilidad.

10 La figura 1, representa una vista en alzado de las tres piezas -
que forman el envase, presentando la pieza central e inferior un corte
en sección mostrando la disposición de sus respectivas roscas.

La figura 2, es una vista, también en alzado y seccionada,  del -
envase una vez montado.

15 La figura 3, es un detalle a gran escala de la parte inferior de
la pieza central, donde está dispuesta la membrana. 

Con referencia a los números que aparecen en las figuras, su des
cripción es como sigue: 

20 La figura 1, nos muestra la parte superior -1- del envase en for
ma de cono, con una incisión -2- en su punta por donde ha de cortarse -
para formar el cuentagotas, que presenta un cuello -3- del que es solí
dario, seccionado en su parte inferior -4- formando guillotina, en el -
que se han dispuesto dos pequeños anillos -5- y una rosca -6- que se -
alojan en la rosca -7- de la pieza central -8-, destinada a contener el
25 polvo. En esta pieza se ha previsto el fondo en forma de una fina mem-
brana -9-, que quedará cortada al hacer presión en la parte inferior -4-
por la acción de enroscamiento del cuello -3-.

Esta pieza central presenta, igualmente, una rosca -10- que se aloja en la rosca -11- de la pieza inferior -12- destinada a contener el líquido.

5 La figura 2, nos muestra el envase ya montado en el que se aprecia la forma de ensamblaje de las respectivas piezas y que consiste simplemente en que la pieza central -8- portadora de la membrana -9- se enrosca en la pieza inferior -12-. Del mismo modo, la parte superior del envase -1- portadora del cuello -3- del que es solidario, se introduce por rosca en la pieza central -8-.

10 El envase así dispuesto contendrá, en su parte central el polvo, y en su parte inferior el líquido, siendo imposible que éstos se junten merced a que forma el fondo de la pieza -8- la membrana -9-. Para unir ambos productos bastará con girar la parte superior -1- que hará descender el cuello -3- del que es solidario, hasta que su extremo cortante -4- tropiece con la membrana -9-. Una nueva vuelta de la pieza -1- ejercerá la presión suficiente para cortar la citada membrana -9- con lo cual el polvo caerá en el líquido que contiene la parte inferior -12- formando así el producto que quedará listo para su uso. Para aplicarse la mezcla bastará con cortar la punta -2- con lo que obtendremos cuentagotas.

20 NOTA

Este modelo de utilidad que se solicita por 20 años, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer sobre "ENVASE CON DOBLE CONTENEDOR" y se declaran de novedad y propiedad las siguientes:

25 REIVINDICACIONES

1.- "ENVASE CON DOBLE CONTENEDOR" caracterizado porque en el recipiente inferior destinado a contener el líquido se ha dispuesto una rosca en su boca o parte superior destinada a alojar una pieza central.

5 2.- "ENVASE CON DOBLE CONTENEDOR", según la reivindicación anterior, caracterizado porque se ha dispuesto una pieza central destinada a contener el polvo o sustancia que se desee mezclar, en la que se ha previsto su fondo en forma de una fina membrana, cuya pieza presenta una doble rosca; una en su perímetro exterior para alojarse en el recipiente contenedor del líquido, y otra en su perímetro interior para alojar la pieza superior o tapón del envase.

10 3.- "ENVASE CON DOBLE CONTENEDOR", según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza superior o tapón está provista de un cuello del que es solidario, cuya parte inferior está cortada en diagonal, formando una especie de guillotina, destinada a rasgar o cortar la membrana de la pieza central, a medida que va descendiendo el citado cuello por la acción de enroscar, y en el que se ha previsto también, una rosca para introducirse en la pieza central, así como unos anillos
15 en su perímetro, de tal forma que cuando se enrosque haga tope con las paredes y forme una perfecta estanqueidad. En la parte superior o punta de esta pieza, se ha previsto una pequeña incisión que al ser cortada forma un cuentagotas para facilitar la dosificación del producto.

20 4.- "ENVASE CON DOBLE CONTENEDOR", caracterizado porque la unión o el acoplamiento estanco entre la pieza central y la inferior puede hacerse también por medio de una fuerte presión de ambas piezas, sustituyendo a las roscas.

5.- "ENVASE CON DOBLE CONTENEDOR".

25 Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva y se ilustra con el plano que a la misma se acompaña.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sôla de sus caras.

Madrid, 8 JUN. 1982

" KURTEN, S. A. "

Roberto Ruiz

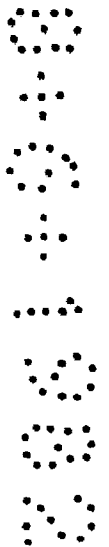


FIG. 2

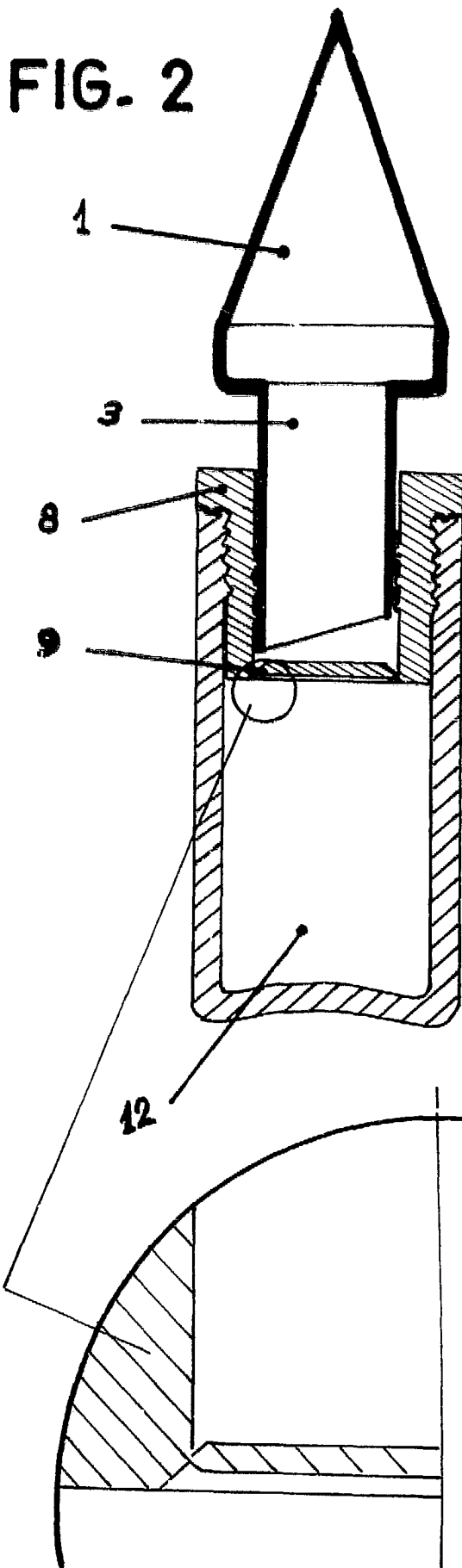
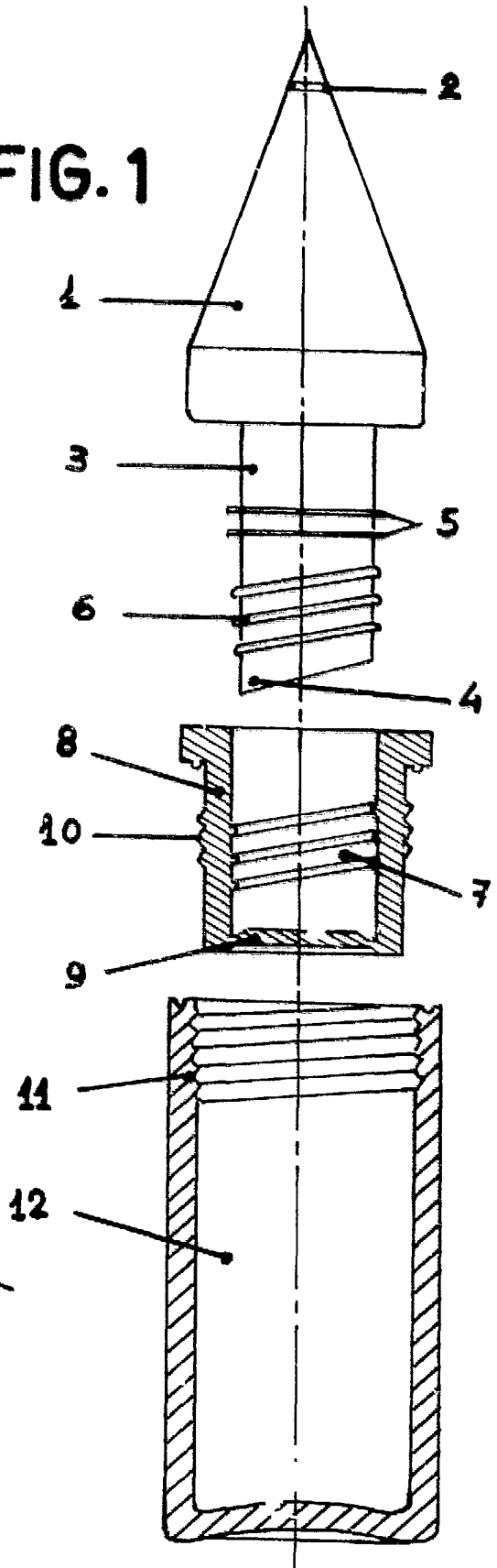


FIG. 1



ESCALA VARIABLE

Madrid, JUN. 1982

KURTEN, S.A.

FIG. 3

Wolfgang Kisten