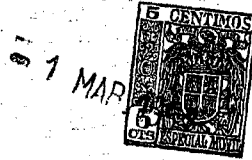


265707



PATENTE DE INTRODUCCION

a favor de

Don José GARCIA GARRIGA- de nacionalidad española - domiciliado en Calle Sagunto, 27 - BADALONA (Barcelona).

por:

"Perfeccionamientos en la construcción de los suplementos para las mordazas de los tornillos de banco".

-----: oOo :-----

Memoria descriptiva

La presente patente se refiere a los suplementos empleados en los tornillos de banco para evitar que la presión de sujeción de sus mordazas causen desperfectos en la superficie de las piezas que se sujetan, y tiene por objeto



265707

5 unos perfeccionamientos en la construcción de tales suplementos, destinados a asegurar la retención de los mismos en correcta posición sobre las mordazas, aun al cesar la presión de estas sobre la pieza, evitando así su desprendimiento accidental.

10 Esencialmente, estos perfeccionamientos consisten en construir los suplementos de mordazas, moldeados de un material de dureza conveniente, en todo caso inferior a la de la pieza que se ha de sujetar, y dotado de una cierta elasticidad, disponiendo en los extremos del suplemento, unas aletas salientes, dirigidas hacia atrás y ligeramente convergentes, que, por su propia reacción elástica, proporcionan la fijación del suplemento sobre la mordaza. La acción de estas aletas se completa con la disposición de una pestaña en el borde superior del suplemento, que se apoya longitudinalmente sobre el borde correspondiente de la mordaza.

15 Con objeto de que puedan apreciarse con mayor detalle las particularidades que singularizan al objeto de la presente patente, a continuación se describe una forma preferida de aplicación práctica de dichos perfeccionamientos a título de ejemplo no limitativo, se refiere a una hoja de dibujos que se acompaña y en los que:

20 La figura 1 muestra una vista de frente de un suplemento constituido de acuerdo con estos perfeccionamientos,

25 La figura 2 indica una vista en planta del mismo, que corresponde con la primera según mtua proyección ortogonal normal.

30 La figura 3 es una sección transversal que corresponde a un corte practicado según la línea III-III que se señala en la figura 1.

265707



5 Según muestran dichas figuras, la realización re-
presentada como ejemplo en un elemento que está fabricado
con materiales moldeables y endurecibles, preferiblemente
del grupo de los resinoplásticos de dureza y elasticidad
convenientes, distinguiéndose una disposición sensiblemente
10 paralelepípedica de su cuerpo principal -1- en toda su
longitud, limitada en sus extremos por unas aletas salien-
tes -2- que, aparte su configuración -3- que es de forma con-
veniente en cada caso, se hallan alineadas según dos direc-
15 ciones convergentes que es necesario alterar para fijar dicho
cuerpo -1- a la mordaza -4- del tornillo de banco, afianzán-
dose precisamente esta fijación merced a la propia reacción
elástica de las citadas aletas -2- contra las zonas laterales
opponentes de la propia mordaza -4-, quedando, -además, limita-
da entre ambas aletas -2-, una pestaña longitudinal -5- que,
20 apoyándose sobre el borde superior de la misma mordaza -4-,
coopera con las aletas -2- a la correcta posición operativa
de cada suplemento.

20 Establecido el suplemento según dimensiones amplia-
mente variables que permiten adaptarlo a cualquier tipo de
tornillo de banco, se practican en su lado de presión -6-
unos estriados en relieve -7- que se cruzan convenientemente
para definir una superficie de rozamiento que condicione la
25 sujeción de la pieza que se fije entre cada juego de dos su-
plementos -1- análogos, siendo la dureza del material cons-
titutivo de cada uno de ellos, de un valor inferior al de
la pieza que se sujete entre ambas.

30 Descrita la finalidad y aplicación de los perfeccio-
namientos objeto de la presente patente, debe comprenderse
que los mismos no quedan estrictamente limitados a la forma

265707



de realización descrita y representada a título de ejemplo, sino que pueden introducirse múltiples variaciones, sin que por ello se alteren las características que constituyen la esencialidad de la presente patente.

-----: N O T A :-----

5 Se reivindica como objeto de esta patente:

10 1.- Perfeccionamientos en la construcción de los suplementos para las mordazas de los tornillos de banco, caracterizados por construirlos de un material de cierta elasticidad, y disponer en sus extremos sendas aletas dirigidas hacia atrás según direcciones convergentes, que al ser alteradas para adaptar el suplemento a la mordaza del tornillo de banco, establecen, por propia reacción elástica sobre los flancos de la misma, la fijación del suplemento.

15 2.- Perfeccionamientos en la construcción de los suplementos para las mordazas de los tornillos de banco, según la reivindicación anterior, caracterizados por disponer en su borde superior, y comprendida entre las aletas extremas, una pestaña destinada a apoyarse sobre el borde correspondiente de la mordaza, asegurando la correcta posición del suplemento.

20 3.- Perfeccionamientos en la construcción de los suplementos para las mordazas de los tornillos de banco.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 1 de marzo de 1961

P.A.

JOSE MA BOLLAS
P.P.



265707

Fig. 1

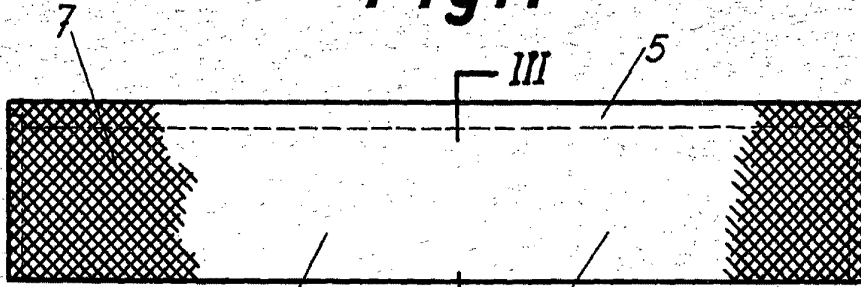


Fig. 2

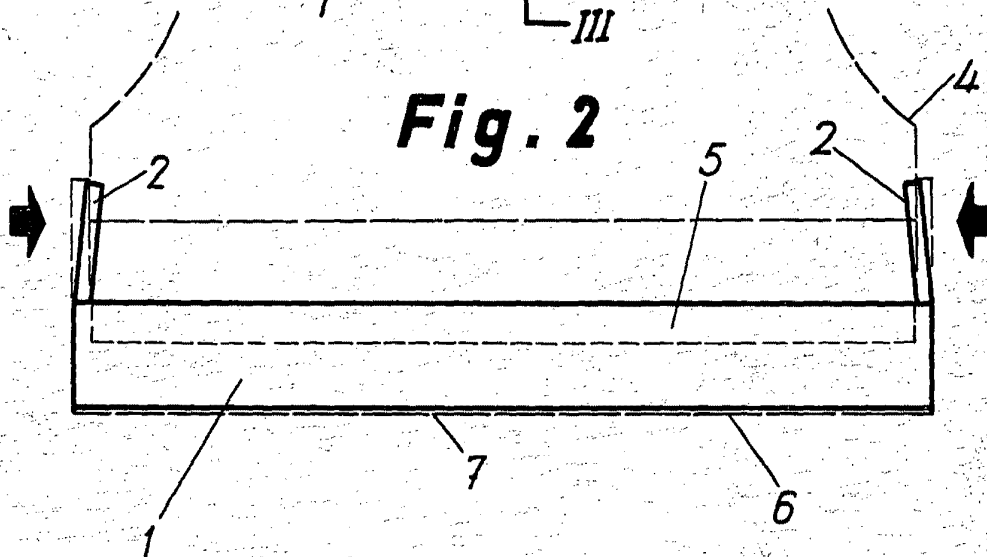
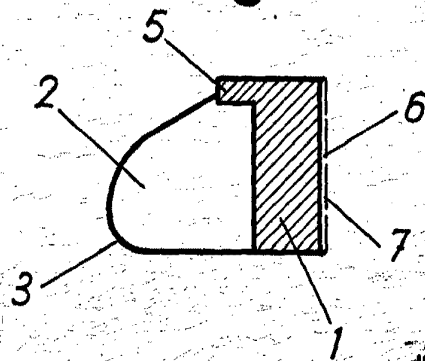


Fig. 3



JOSÉ M. R. V. P.

P.A.
[Handwritten scribbles]