



ESPAÑA

19 ES 21 22	11 NUMERO 265.659	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION 3.10.80	

MODELO DE UTILIDAD

**19 FEB. 1983**

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 81 593	32 FECHA 3 de Octubre de 1.979	33 PAIS EE.UU. de América.
--	-----------------------------------	-------------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 1/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN Recipiente metalico.	
---	--

71 SOLICITANTE (S) THE CONTINENTAL GROUP INC.	
--	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 1 Harbor Place, Stamford, Connecticut 06902, EE.UU. de America.	
--	--

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE D. Jose Miguel Gómez-Cebo y Tombo.	
--	--

La presente invención se refiere a un conjunto de cuello para un recipiente metálico..

Se conocen diversos tipos de conexiones de elementos de cuello de plástico para un recipiente. Estas conexiones se hacen normalmente mientras que el elemento de cuello se encuentra a temperatura ambiente y forman un ajuste elástico. Dichas conexiones, aún cuando herméticas, giran frecuentemente. Presentan dificultades cuando se coloca ó se quita la tapa a rosca sobre un elemento de cuello rotatorio. Asimismo, en recipientes a presión a los que tienen aplicación la presente invención, se obtiene una estanquidad deficiente. Dichas tapas suelen comprender una tapa con un tapón que se acuña en la parte de cuello del recipiente. Cualquiera dificultad que se encuentre al colocar la tapa en la parte del cuello, puede dar lugar a que la tapa quede oblicua en la parte del cuello y haga que el tapón penetre en ángulo en el ánima del cuello y forme un mal cierre.

Por consiguiente, la presente invención proporciona un conjunto de cuello para un recipiente metálico, que comprende una parte de cuello en el recipiente que tiene una pared cilíndrica con una nervadura vuelta hacia adentro provista de una superficie interior anular lisa y una superficie exterior anular con un dispositivo saliente dirigido radialmente hacia afuera, un elemento de cuello de material termoplástico que tiene una ranura axial en un extremo, con forma complementaria a la nervadura y pared para su alojamiento, pudiéndose reblandecer por calor el elemento de cuello de modo que mientras se encuentra en estado reblandecido la nervadura y la pared en la parte de cuello se pueda insertar en la ranura, de modo que el saliente deforme el material de plás

tico opuesto a la misma para formar un dispositivo de cavidad para el saliente.

En una modalidad preferible, una tapa y la ranura en el elemento de cuello están provistas de pestañas interior y exterior, acunándose la pestaña interior con un tapón en una tapa de cierre de modo que, durante el cierre, la pestaña interior quede en voladizo contra la nervadura y se despliegue radialmente hacia afuera por debajo de la nervadura, efectuando de este modo un buen cierre hermético y llevando simultáneamente la pestaña exterior herméticamente contra el lado exterior del cuello y empotrándola entre los salientes que se encuentran en el cuello.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista fragmentada en perspectiva de un recipiente que incorpora la invención.

La figura 2 es una vista tomada prácticamente a lo largo de la línea de corte transversal vertical 2-2 de la figura 1, a mayor escala.

La figura 3 es una vista similar a la figura 2 que ilustra la tapa parcialmente desenroscada.

La figura 4 es una vista fragmentada de costado de la parte superior del recipiente con el cuello aplicado al mismo.

La figura 5 es una vista tomada prácticamente a lo largo de la línea de corte transversal 5-5 de la figura 3.

La figura 6 es una vista inferior de la tapa.

La figura 7 es una parte a mayor escala de la figura 2, representada en el círculo.

Con relación a los dibujos, se ilustra un recipiente metálico indicado en general por la referencia 2, que tie

na un extremo superior cóncavo 4 y un cuerpo 3 que tiene un extremo inferior cerrado, no ilustrado. El extremo superior de la parte extrema superior cóncava 4 se forma con un cuello postizo indicado en general por la referencia 5, que comprende una pared anular 6 que termina en un reborde en forma de C 7 en su extremo superior.

El reborde 7 que está vuelto hacia adentro, proporciona una superficie anular superior, interior e inferior lisa 9 que se ajusta completamente en un canal 10 en el extremo inferior de un elemento de cuello de plástico indicado en general por la referencia 11; el canal 10 está formado en el extremo superior de una ranura 12 que está definida por elementos de pestaña interior y exterior dirigidos axialmente 13 y 14, que flanquean la pared 6. Los elementos de pestaña 13 y 14, forman parte íntegra de una parte roscada superior 15 del elemento de cuello. El lado exterior del reborde 7 tiene proyecciones dirigidas radialmente hacia afuera 55, que se encastran en la pestaña exterior 14 del elemento de cuello 11. La pestaña exterior 14 se deforma cuando el elemento de cuello 11 se reblandece al calor antes de la colocación del cuello postizo en el recipiente. Al mismo tiempo, el canal 10 en el extremo interior de la ranura se reforma también y después se conforma a la configuración del reborde 7, para formar un cierre hermético. El elemento de cuello 11 tiene también un ánima con un extremo interior estrecho conificado hacia abajo.

Alrededor del extremo inferior de la parte superior 15 del elemento de cuello hay una serie de dientes 16 que cooperan con una banda 18 indicadora de manipulación que se une al extremo inferior de una faldilla 19 de una tapa, indicada en general por la referencia 20.

La tapa 20 está provista de una pared superior 22, de la cual cuelga un tapón 24 que tiene una superficie de pared exterior frustrocónica 25 que coopera con una superficie 26 del ánima 27 del elemento de cuello. La parte del extremo inferior del ánima 27 es de diámetro reducido y tiene una superficie de cierre hermético frustrocónica 29 que se conifica hacia abajo ó hacia el interior del recipiente y que coopera con la parte extrema inferior 30 del tapón 24 que se acuña en la parte extrema inferior del ánima y dilata a la pestaña 13, como se indica en la figura 3, partiendo de la posición ilustrada en la figura 2, dejando de este modo en voladizo la parte 13 alrededor de la superficie 9 y arrastrando la parte 14 apretada contra la superficie cilíndrica exterior 32 de la pared del cuello postizo 6.

Para aplicar una presión uniforme alrededor de toda la circunferencia de la parte inferior 29 y particularmente en su sección 35, es necesario que el tapón ó vástago 24 no se inclinen dentro del ánima y se extiendan en una alineación axial perfecta con el eje del ánima. Con este fin, hay prevista en la parte del cuello 15 un doble hilo de rosca 37, 38, que tienen extremos terminales coaxiales 39 y 40. La tapa está provista de dobles hilos de rosca 42, 43, teniendo el hilo de rosca 42 su extremo delantero 44 desplazado 180° del extremo delantero 45 del hilo de rosca 43. De este modo, al colocarse la tapa en el elemento de cuello, la tapa se alinea apropiadamente con el elemento de cuello, con lo que no se tuerce. A este respecto, se observará que se obtiene una estanquidad apropiada entre la sección superior 47 de la parte inferior 48 del tapón y la sección 35 del elemento de cuello. Se observará que cuando se desenrosca la tapa de la posición ilustrada en la fi

5  
10  
15  
20  
25  
30

gura 2, la tapa se eleva y las ranuras 49 extendidas axialmente en el tapón, que terminan en sus extremos superiores por debajo de la parte 47 y se extienden hasta el extremo inferior 50 del vástago 24, adoptarán la posición ilustrada en la figura 3. En este instante, la faldilla de la tapa se acoplará con los hilos de rosca del cuello y el gas a alta presión contenido dentro del recipiente escapará a través de la ranura 49 al interior de un espacio 50 entre la periferia 25 del vástago y la superficie del ánima 26. Los gases pasarán entonces sobre la parte superior del elemento de cuello hasta un punto entre los hilos de rosca y se disipará a la atmósfera.

Se comprenderá que el elemento de cuello se puede fabricar de polietileno, polipropileno y otro material de resina de plástico similar que, para la aplicación al cuello postizo del recipiente, se calienta a una temperatura de reblandecimiento y, mientras se encuentra en estado reblandecido, se sitúa para extender la parte de cuello postizo 6 en la ranura entre las pestañas interior y exterior 12 y 13, hasta que el reborde salta introduciéndose a presión elástica en la ranura 7. Al mismo tiempo, el lado exterior de la parte de reborde, que está formada con salientes ó protuberancias 55, formará depresiones 56 en el elemento de pestaña exterior 14, introduciéndose de este modo las protuberancias ó salientes 55 dentro de las cavidades 56. Cuando el material se enfría a temperatura ambiente, se endurece.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Recipiente metálico, caracterizado porque comprende una parte de cuello que tiene una pared cilíndrica con una nervadura vuelta hacia el interior, cuya nervadura tiene una superficie interior anular lisa y una superficie exterior anular con medios de proyección ó salientes dirigidos radialmente hacia afuera; un elemento de cuello de material termoplástico, que tiene una ranura axial en un extremo de forma complementaria a la nervadura y pared para recibirla en su interior, siendo el elemento de cuello de material que se reblandece por calor de modo que, mientras se encuentre en estado reblandecido, la nervadura y pared de la parte del cuello se puede introducir en la ranura, de modo que los medios de proyección deformen el material de plástico para formar medios de cavidad para los medios de proyección ó salientes.

20. 2.- Recipiente según la reivindicación 1, caracterizado porque la ranura está flanqueada por partes de pestaña interior y exterior que terminan en un canal complementario a la nervadura y pared.

25. 3.- Recipiente según la reivindicación 2, caracterizado porque el elemento de cuello comprende: un ánima con una parte extrema inferior frustrocónica conificada hacia abajo que termina en la pestaña interior; una tapa que tiene una pared superior y un tapón conificado colgando de la misma destinado a formar un ajuste colgado en el ánima y acoplarse apretado en la parte del extremo inferior conificada en posición de estancamiento con la misma, teniendo la tapa una faldilla y teniendo la faldilla y el elemento de cuello un par de hilos de rosca en cada elemento que se ajustan con el par complementario de rosca.

30.

en el otro elemento.

4.- Recipiente según la reivindicación 3, caracteriza-  
do porque los hilos de rosca se diseñan para que se pueda de-  
senroscar la tapa suficientemente para retirar el tapón de la  
posición de cierre hermético y permitir el escape de gases com-  
primidos antes de que la tapa se pueda desenroscar suficiente-  
mente para saltar violentamente.

5.

5.- Recipiente según la reivindicación 3, caracteriza-  
do porque los hilos de rosca se disponen para que la tapa se  
pueda colocar a rosca uniformemente sobre el cuello por lo tan-  
to, para situar con precisión el tapón en el ánima, teniendo  
los hilos de rosca, en la parte de tapa, extremos de guía sepa-  
rados circunferencialmente uno del otro.

10.

6.- Recipiente según la reivindicación 5, caracteriza-  
do porque los hilos de rosca comprenden un par de hilos de ros-  
ca espirales que tienen extremo delanteros ó extremos de guía  
que terminan en un lugar común sobre la periferia del elemento  
del cuello, mientras que la tapa dispone de un par de hilos de  
rosca para ajustarse a los hilos de rosca respectivos en el ele-  
mento del cuello, teniendo los hilos de rosca en la tapa par-  
tes de extremos de guía separados circunferencialmente entre  
sí.

15.

20.

7.- Recipiente según la reivindicación 6, caracteriza-  
do porque la tapa tiene una parte de fundilla y los hilos de  
rosca formados en la tapa en dicho fundilla y los extremos de  
guía separados 180° entre sí.

25.

8.- Recipiente según las reivindicaciones 6 ó 7, ca-  
racterizado porque los extremos de guía de los hilos de rosca  
se sitúan en un plano radial común en la tapa.

30.

9.- Recipiente metálico: tal y como queda sustancial

mente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos

Esta Memoria consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

- 7 OCT. 1982

THE CONTINENTAL GROUP INC.

J. M. GOMEZ-ARCE Y FERRAS

a. a. Firmado: J. Suarez Diaz

Vertical column of small dots or artifacts on the right side of the page.

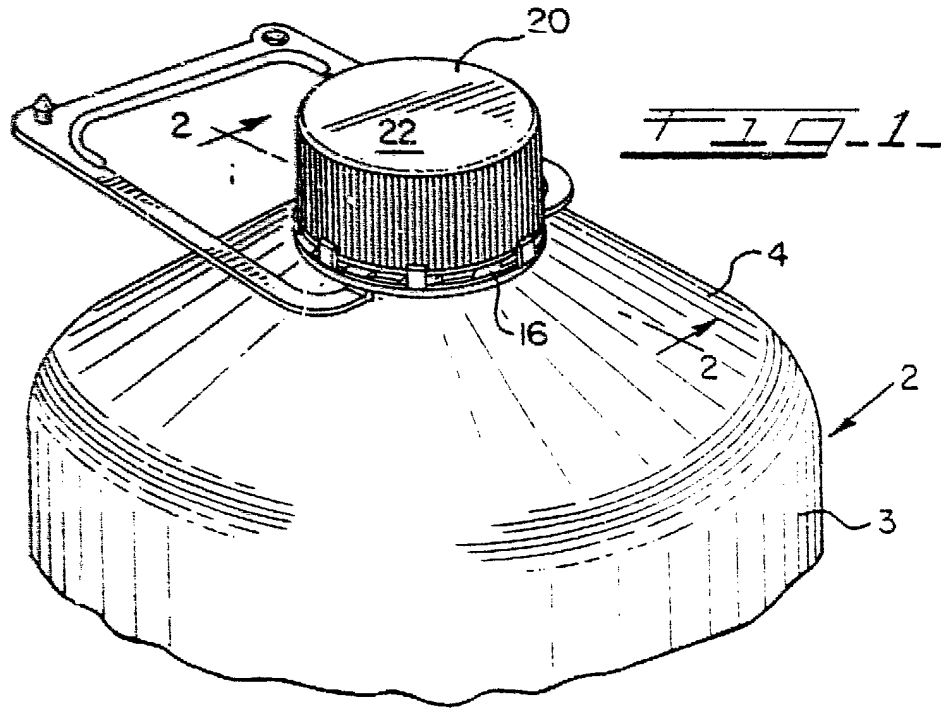


FIG - 1 -

ESCALA  
VARIABLE

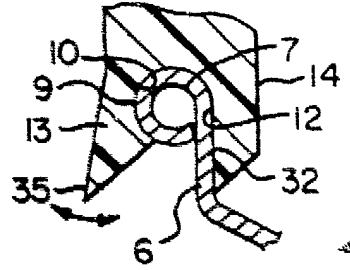
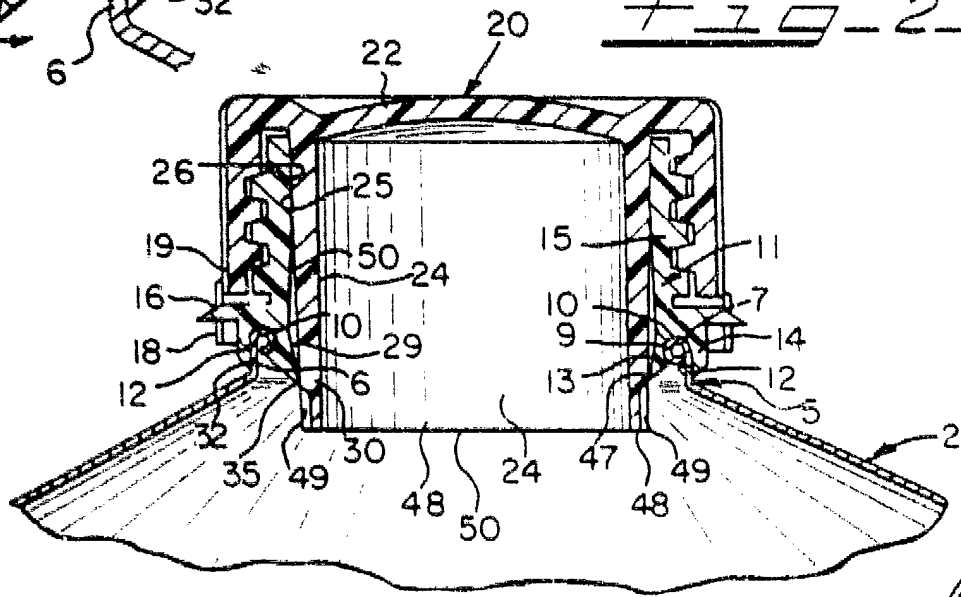


FIG - 2 -



*[Handwritten signature]*

1. M. GONZALEZ AGUIRRE Y CA  
 S. de Inven. y Prop. Ind. - Madrid

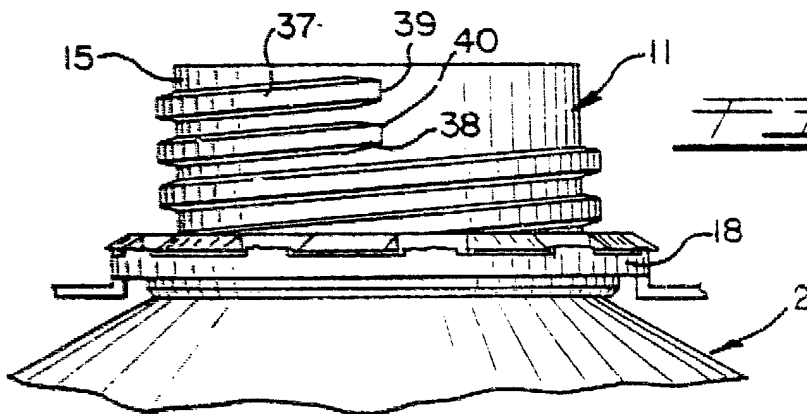
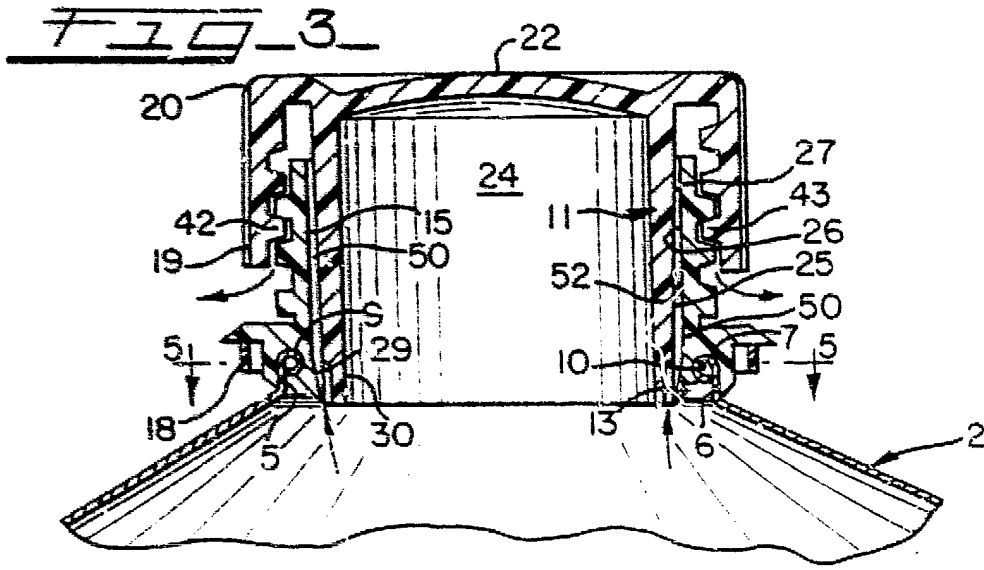


FIG 4

ESCALA  
VARIABLE

