



15 FEB

265649

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don José TIMONEDA INGLÉS, de nacionalidad española, residente en Lérida, Avda. Caudillo, 33, 3º, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE UN ELEMENTO TEXTIL COMPUESTO DE ESPECIAL APLICACIÓN EN LA CONFECCIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento perfeccionado para la fabricación de una pieza o elemento textil de características completamente nuevas en el mercado, de múltiples aplicaciones en la confección, ya sea como entretela, bajo cuello, refuerzo o similar, que mejora considerablemente el acabado de las prendas confeccionadas, confiriendo a las mismas una mayor duración en las partes dotadas del elemento aludido, y ahorrando al propio tiempo mano de obra y trabajo de confección.

5.

10.



265045 FER

Las piezas similares que vienen usándose hasta el presente, presentan como elemento de enlace entre las dos telas que los constituyen cosidos, respunteados o similar, realizados a mano o a máquina, que representan siempre gran trabajo de elaboración, pérdida de tiempo y resultan siempre de una cierta rigidez y posterior fácil deformación con el uso.

- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

La pieza compuesta resultante del procedimiento de la invención consiste en una composición de "pañete" ó fieltro de lana o cualquier otro género similar adecuado a tal fin, unida a una entretela de hilo, algodón o género similar. Estos dos tejidos se unifican en la fabricación mediante una cola de goma, caucho o látex por un proceso especial del que resulta un sólo cuerpo elástico y flexible y cuya unificación de tejidos se lleva a cabo mediante unos rodillos aplicados a una temperatura adecuada con el fin de que tal unión sea perfecta, de manera que no pueden separarse un elemento del otro, resultando inalterable al agua, al tinte y a cualquier detergente sea de la clase que fuere.

El procedimiento de la invención, consiste esencialmente en preparar una masa o pasta a base de fibra de lana cortada o triturada convenientemente con la adición de un apresto o cola vegetal, agua, y amoníaco en proporciones aproximadas de un 2 a 5% de cola de caucho o látex natural, 5 a 15% de agua y 3 a 4% de amoníaco, tratándose dicha pasta mediante rodillos o mecanismo apropiado para formar por simple presión una napa o lámina o pañete.



2650415

te del espesor apropiado, a base de la referida mezcla pastosa.

5. Por otra parte se forma un tejido a base de hilatura de lino y viscosa, sin otro proceso de acabado de los corrientemente usados, procediéndose a un cardado del tejido a fin de lograr una pelusa en el mismo que facilitará la unión con la lámina primeramente referida.

10. Los dos elementos preparados en la disposición descrita se superponen mediante calandra por simple presión y en frío, con o sin adición de una cola o adherente, procediéndose finalmente a un tratamiento térmico, preferiblemente a base de infrarrojos para evaporación del agua, y completa unión inseparable de los dos componentes del elemento textil resultante.

15. Como variante, cabe tener en cuenta, que la superposición de la pasta de lana con los ingredientes apropiados puede superponerse sobre el tejido adecuadamente preparado, por proyección aerográfica mediante pistola o elemento apropiado, y consiguiente regularización, uniformización, y secaje posterior.

20. Las ventajas de la pieza compuesta obtenida por el proceso descrito son considerables, pues si se compara esta pieza con las normales de cosido a mano, cabe afirmar que constituirá una verdadera transformación en la técnica de la costura, que se hará imprescindible en la confección de toda clase de prendas de las que comúnmente usan entretelas o similares, especialmente en la confección de cuellos y solapas. Tanto en la sastrería

25.

2656¹⁵



5. como en la industria de la confección, resulta mucho más perfecto el acabado, con mayor solidez y flexibilidad en los cuellos y similares, con ahorro de tiempo y mano de obra, con mayor facilidad en la configuración y finalmente no se perjudica la confección con los lavados ni teñidos, sin encogerse ni alterarse.

10. Serán independientes del objeto de la presente patente, todos los detalles accesorios de fabricación, materiales y mecanismos del proceso, y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:


15. 1. Procedimiento para la fabricación de un elemento textil compuesto de especial aplicación en la confección, que consiste esencialmente en la unión por superposición y presión de dos elementos textiles preparados independientemente, constituido uno de ellos, por el laminado de una pasta a base de fibra de lana o similar, cortada o triturada, con la adición de un apresto o cola
20. vegetal, agua y amoníaco, que por rodillos es laminada al espesor y consistencia apropiada, siendo el otro elemento textil un tejido basto a base de hilado preferente-



265649

- mente de lino y viscosa, sin ningún trabamento de apresetado ni acabado, al cual se practica un cardado apropiado para lograr una cierta pelusa del mismo material; procediéndose finalmente a la superposición de las dos
5. láminas, y consiguiente unión, mediante calandra o similar por presión en frío y con interposición de un adherente o cola si conviene tratándose para su acabado, la pieza así compuesta por calor, preferentemente rayos infrarrojos, para la evaporación del agua y consiguiente
10. secaje, resultando los dos elementos unidos total e inseparablemente, formando una sola pieza.
2. Procedimiento para la fabricación de un elemento textil compuesto de especial aplicación en la confección, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que al formar la pasta de fibra
15. de lana o similar se mezclan proporciones del orden del 2 al 10% de cola de caucho o látex y de amoníaco, con una cantidad del 5 al 20% de agua.
3. Procedimiento para la fabricación de un elemento textil compuesto de especial aplicación en la confección, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la superposición de la pasta sobre el tejido puede realizarse por proyección aerográfica mediante mecanismo apropiado, y consiguiente ulterior
20. regularización y secaje.
25. 4. Procedimiento para la fabricación de un elemento textil compuesto de especial aplicación en la confección.

265649



Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 15 de febrero de 1961

José TIMONEDA INGLÉS

p.a.

