

PATENTE DE INVENCION
=====

Br. 43278/59.



265587

Memoria Descriptiva

sobre:

"Aparato para la producción de hilos de fantasía".

=====

Solicitante: COURTAULDS LIMITED, entidad inglesa, residente en
16, St. Martin's-le-Grand, Londres, Inglaterra.

=====

Este invento se refiere a un aparato para la
producción de hilos de fantasía.

La presente invención se representa, por vía
de ejemplo, en el dibujo adjunto; en él

5. la fig. 1 es una vista de frente de una máquina

265587



de acuerdo con este invento, y

la fig. 2 es una vista de la leva, y muestra los recorridos de uno de los paquetes de filamentos sobre la misma.

5. En el dibujo, dos paquetes de filamentos 1,2 se retiran de células o cubas de filatura 3,4 respectivamente, y se hacen pasar por guías de ojo 5,6 y un guía mechas 7, a una primera polea-guía 8. El guía mechas 7 está montado en un árbol 9 que se hace oscilar de modo conocido por un mecanismo accionado al azar (no representado) de tal modo que la longitud de los filamentos entre las guías 6 y 7 varíe al azar, produciendo así una velocidad variable de arrollamiento y las variaciones consiguientes en el denier. Estos hilos o hebras de denier variable, se denominan frecuentemente "hilos en botón".

10. Los paquetes de filamentos 1,2 se asocian en la polea de guía 8, de tal modo que coincidan sus variaciones de denier. El paquete 1 se retira a una velocidad constante de la polea-guía 8, por medio de un ojo 10 montado en el extremo de una varilla ranurada 20 acoplada a un soporte 11 en el que la polea 8 está montada a un segundo ojo 12 y luego a un chorro de aire de regruesado 13, al que se suministra aire por un tubo 14. Al mismo tiempo, el segundo paquete 2, se retira de la polea-guía 8, por medio del eje de guía 10 y se hace pasar al chorro de aire 13 frente al cual gira una leva 15. La leva 15 se hace girar por medio de una correa de impulsión 16 accionada por un árbol libre 17 que se impulsa por un motor de velocidad variable (no representado).



265587

El efecto de la leva 15 se representa en la fig. 2; el paquete 1 se eleva por la leva hasta que llegue al borde E después de lo cual se suelta repentinamente y la longitud de filamento acumulada es admitida por

5. el chorro 13 para formar un botón. La caída de la leva 15 (o sea la longitud del borde A B) puede variarse como se desee con objeto de controlar el tamaño de los botones obtenidos en los hilos recogidos. Se han usado con éxito levas en las que la caída ha sido de
10. 7,5 a 10 cm.

Desde el chorro de aire 13, los paquetes 1,2 se dirigen más de una vez alrededor de una segunda polea-guía 18 recogiendo de ella de modo conocido, y en forma de hebra torcida, en una bobina 19.

15. Las variaciones de denier en los paquetes 1 y 2, pueden desplazarse proporcionando otra guía para el paquete 2, entre el fondo de la célula o cuba 4 y la guía 5, aumentando así el trayecto del paquete 2 con respecto al del paquete 1.

20. N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle

25. en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Inglaterra con fecha 21 de diciembre de 1959, nº 43.278, acogiendo por lo tanto, a los beneficios que conceden los convenios internacionales

30. en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido

265587



invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "Aparato para la producción de hilos de fantasía"; caracterizándose por lo siguiente:

- 1^a.- Aparato para la producción de hilos de fantasía, caracterizado por comprender aparatos de filatura en seco para obtener por lo menos dos paquetes de filamentos hilados en seco; un mecanismo de impulsión de velocidad variable para cambiar la velocidad de extracción de los paquetes de filamentos producidos en dichos aparatos; una polea-guía para recoger los paquetes resultantes de filamentos de denier variable, de tal modo que las variaciones de denier coincidan o estén separadas por una distancia constante; una boquilla para producir una zona turbulenta; medios para suministrar por lo menos uno de los paquetes de filamentos de denier variable a la boquilla, a velocidad constante, junto con medios para alimentar los otros paquetes de filamentos de denier variable a la boquilla, a una velocidad rápidamente variada a intervalos al azar, para obtener longitudes al azar de filamentos suplementarios que forman botones en el chorro, y un dispositivo de torcido y recogida para torcer los paquetes juntos con objeto de formar un hilo con botones.

- 2^a.- Aparato, según reivindicación 1^a, caracterizado porque los medios para suministrar al chorro los paquetes de filamentos a una velocidad rápidamente variada a intervalos al azar, comprenden una leva montada en un árbol que gira a una velocidad variable por medio de un motor y de tal forma que en ciertas partes de la revolución de la leva el paquete



265587

se eleva por la superficie de la leva giratoria, hasta que llega a un borde brusco de la misma que repentinamente suelta los paquetes y permite introducir en el chorro una longitud suplementaria de filamentos.

5.

3º.- Aparato para la producción de hilos de fantasía; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 20 de diciembre de 1960.

COURTAULDS LIMITED.

J. GÓMEZ ALBO Y MODELL
P. P.

ESCALA VARIABLE



265587

FIG. 1

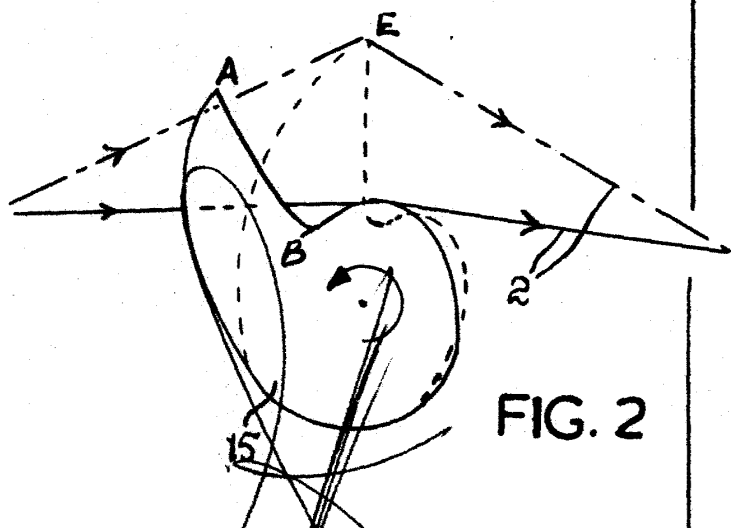
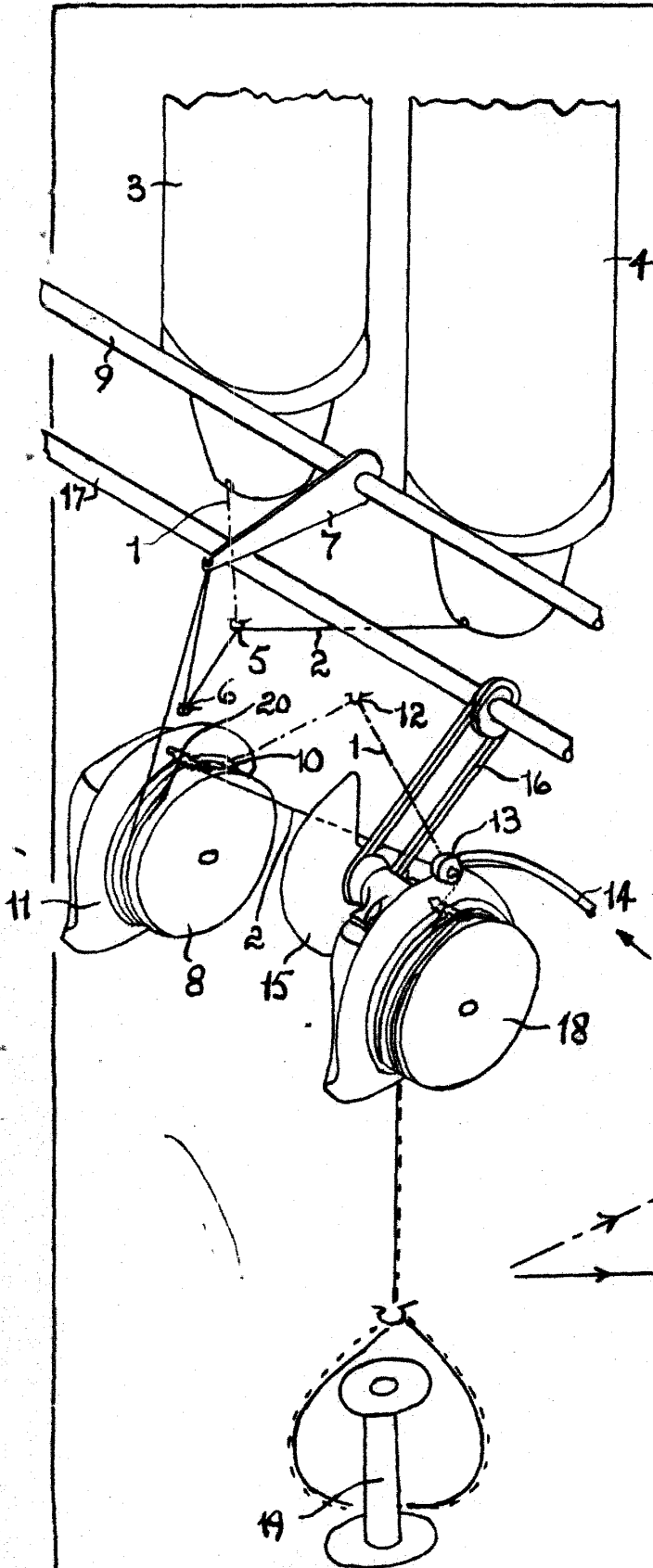


FIG. 2

Madrid,

20 DIC 1960

J. GOMEZ ACEBO Y MODEST