



ESPAÑA

18 ES	11	NUMERO	265583	16 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD 16 ENE. 1983

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16K 3/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"ELECTRO-VALVULA DE CIERRE INDIRECTO PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)
ELBI, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Calle Ifni s/nº - SANT ADRIA DE BESOS (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
ELBI, S.A.

74 REPRESENTANTE
D ^{ña} LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una electroválvula de cierre indirecto perfeccionada.

5. En la invención se ha ideado una electroválvula de cierre indirecto para su funcionamiento con agua o cualquier fluido, en la cual se han incorporado unas mejoras destinadas para subsanar deficiencias comunes a las electroválvulas convencionales destinadas para usos análogos.

10. En primer lugar, una de las mejoras que aporta el modelo que nos ocupa consiste en que la unión entre el casquillo de guía de la bobina y del obturador, con el cuerpo de válvula, se establece a través de rosca obtenida en la propia operación de moldeo de las piezas aludidas. Con ello se consiguen evidentes ventajas tanto funcionales como económicas, puesto que se elimina el proceso de soldadura actual o el empleo de bridas que encarecen el costo del producto, obteniéndose también una mayor fiabilidad del mismo, en cuanto a reducción de averías.

20. Otra ventaja consiste en dotar al obturador de una cabeza de elastómero que proporciona una correcta adaptabilidad en el cierre sobre el asiento del elemento de apertura y cierre.

25. Es de destacar también la ventaja derivada del hecho de que la pieza que constituye la guía de la membrana y el asiento de cierre indirecto está formada por dos piezas, unidas por soldadura u otro medio, lo que proporciona una estanqueidad superior a lo conocido.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que

se representa un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

- La figura única, corresponde a una sección en alzado lateral de una electro-válvula dotada de los perfeccionamientos objeto de la invención, consistentes en obtener en la propia operación de moldeo del casquillo -1- y del cuerpo de válvula -2-, sendos filetes de rosca conjugados -3- y -4-, que establecen la unión roscada de ambas piezas -1- y -2-.
5. El obturador -5- guiado en el referido casquillo -1-, dispone en su extremo de un alojamiento -6- para un núcleo elástico -7-, provisto en su parte media de un rebajo anular -8- sobre el que se cierra el borde -9- del alojamiento -6-. La base o porción exterior de dicho núcleo -7-, constituye una cabeza adaptable perfectamente sobre el asiento -10- del elemento de apertura y cierre.
10. La pieza que constituye la guía de la membrana -11- y el asiento de cierre indirecto, está constituida por dos cuerpos -12- y -13- asociados y unidos por soldadura -14-, u otro medio. Esta organización proporciona una estanqueidad superior a la obtenida con guías monopiezas convencionales, puesto que en este caso la estanqueidad se produce exclusivamente en una zona anular, mientras que en el caso que nos ocupa las superficies de contacto estanco -15-16- y -17-, son muy superiores, incrementándose este efecto con el nervio anular -18-, de sección triangular, que clava la arista en la porción -19- de la membrana.
15. 20. 25.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

REIVINDICACIONES

10. Descripto el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

15. 1.- Electro-válvula de cierre indirecto perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de que la pieza integrante del casquillo de guía de la bobina y del obturador presenta un filete de rosca para su función conjugada con un filete de rosca constituido en el cuerpo de válvula, con fines a establecer una unión roscada de ambos cuerpos.

20. 2.- Electro-válvula, según la anterior reivindicación, caracterizada porque el ^{elemento} obturador presenta en su extremo relativo al asiento, una cavidad destinada para contener parcialmente en su interior un núcleo cilíndrico de naturaleza elástica, provisto en su parte media de un rebajo anular en el que se aloja el borde de la cavidad antedicha, que al reducir su
25. abertura integra un medio de retención del núcleo, cuya porción emergente proporciona una notable adaptabilidad en el cierre, sobre el asiento del elemento de apertura y cierre.

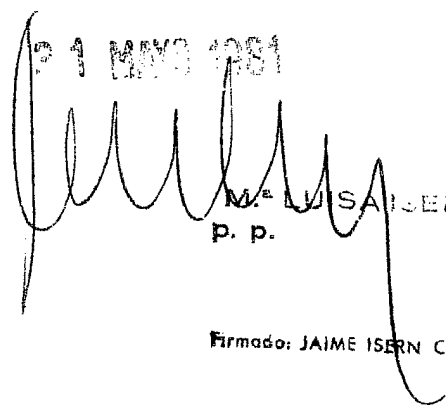
3.- Electro-válvula, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente porque el elemento que constituye la guía de la membrana y el asiento de cierre indirecto está formada por dos piezas, unidas mediante soldadura u otro medio, que proporciona una mayor superficie de contacto con el paso de la membrana, y en consecuencia, una mayor estanqueidad.

4.- Electro-válvula de cierre indirecto perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

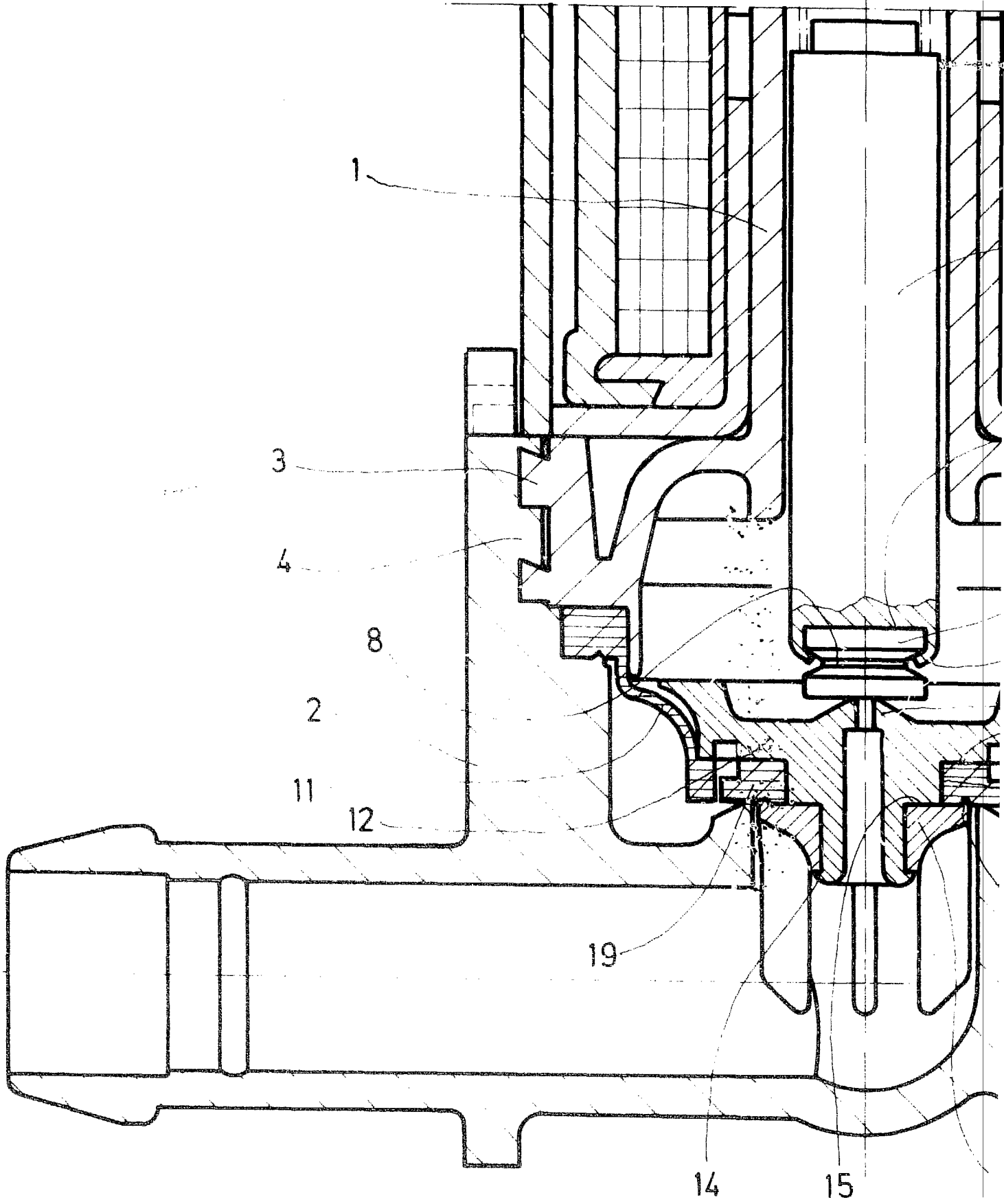
Madrid, a

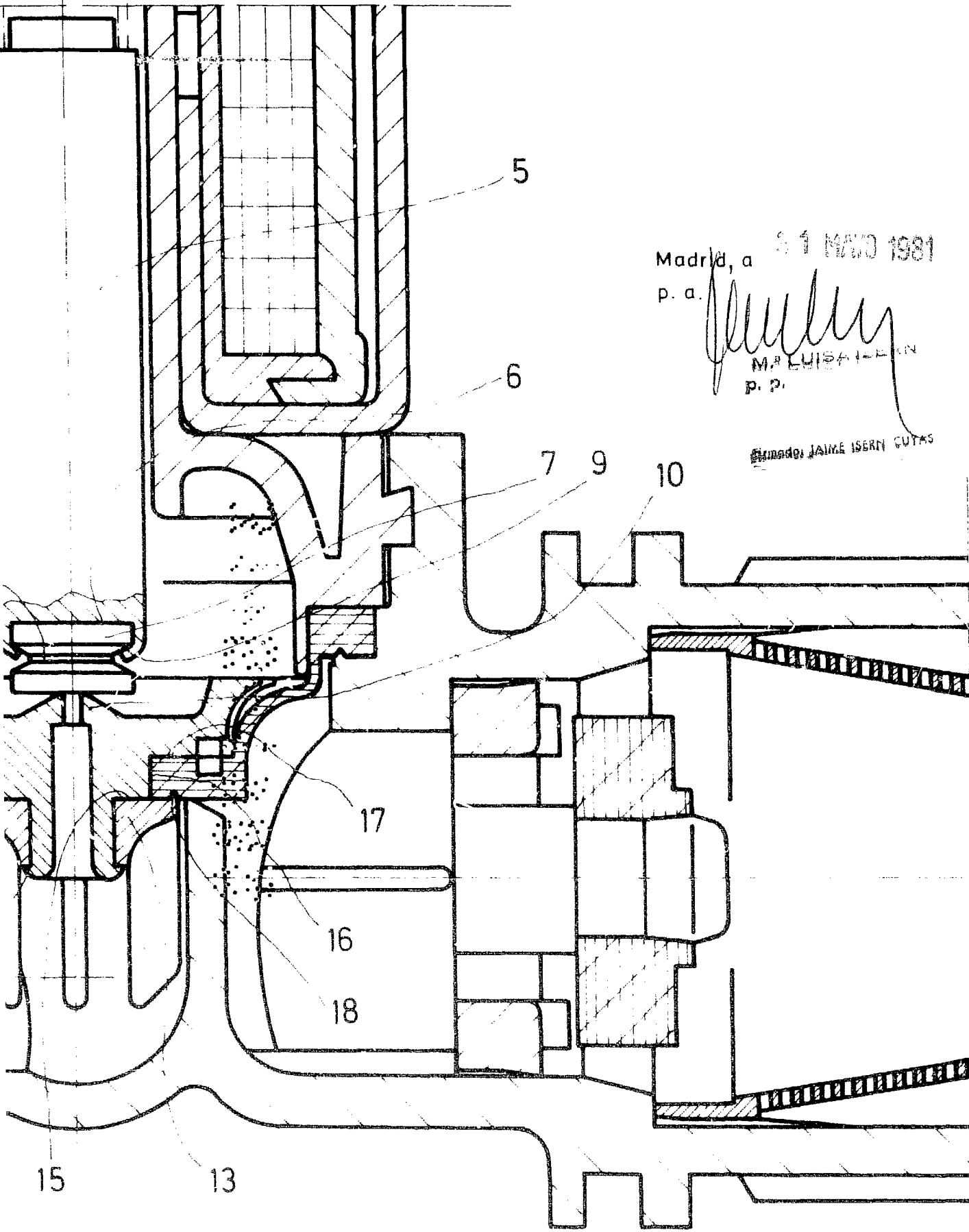
p.a.

21 MAYO 1981

M.^a LUISA ISEARN
p. p.

Firmado: JAIME ISEARN CUYAS

5





Madrid, a 31 Mayo 1981

p. a. *[Signature]*
M. LUISA IERON
P. P.

ESTUDIO JAIKE IERON GUTAS