



ESPAÑA

(10) ES (11) (21) (22)	NUMERO 265519	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 28 MAR 1982	

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1982

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	--	--	--

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/60

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Envase"

(71) SOLICITANTE (S)
P. MAURI, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Santander nº 101, BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

R-MA-450

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de P. MAURI, S.A., entidad española,
domiciliada en Santander núm. 101, BARCELONA, por "Envase". - -

5.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un envase, especialmente aplicable para envasar caramelos, el cual tiene la particularidad de ser autoarmable a partir de su conformación aplanada en la que se halla dentro de un apilamiento preparado para el correlativo empleo de los envases, lo cual ocurre especialmente en los establecimientos expendedores de caramelos, bombones y similares. - - - - -

10.

El expresado envase se caracteriza porque está constituido por una pieza laminar substancialmente rígida y con líneas de doblez, que presenta cuatro caras alternativamente mayores y menores, componiendo el contorno del envase, derivándose del borde superior de tales caras sendas aletas abatibles interiormente para formar, dos a dos, unas tapas en mutuo engarce y unos asideros, respectivamente, mientras que del borde inferior de dichas caras se derivan otras aletas tales que las correspondientes a

15.

20.

las caras menores tienen forma trapezoidal abarcando la anchura de la base, y las derivadas de las caras mayores abarcan cada una de ellas la anchura y la longitud de dicha base, presentando estas aletas mayores en su borde exterior una escotadura central que alcanza la línea longitudinal media de la base, formando dos bordes inclinados, uno de cuyos flancos limita una zona lateral triangular solidarizada en solapado con la aleta trapezoidal adyacente, mientras que del otro borde inclinado se inicia un corte sobre dicha línea longitudinal media, de suerte que, siendo presionadas las aristas extremas del contorno aplanado, el propio contorno adquiere conformación prismática, al tiempo que las cuatro aletas inferiores se abaten en la base, deslizando sobre sí mismos los bordes inclinados de las aletas mayores concurrentes con el citado corte, hasta producirse la mutua inserción de tales cortes, dando trabazón al conjunto. - - - - -

5.
10.
15.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

20.

Figura 1, es una vista en desarrollo plano de la pieza laminar que compone el envase. - - - - -

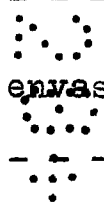
Figura 2, es una vista en alzado del envase en posición aplanada, con un parcial corte de su cara delantera. - -

25.

Figura 3, es una vista en planta del envase con su

parte superior abierta. - - - - -

Figura 4, es una vista en planta del envase con su parte superior cerrada. - - - - -



5. Figura 5, es una vista en perspectiva del envase en su posición de uso. - - - - -

10. El envase de referencia se origina en una pieza laminar y substancialmente rígida, obtenida en cartón, cartulina o similares, según la figura 1, que diseña dos caras mayores 2 y dos caras menores 3, que componen un contorno prismático cerrado por una pestaña 4. En el presente ejemplo gráfico, dicho contorno es levemente ensanchado hacia la parte superior, por lo que el desarrollo aparece curvilíneo. De la parte superior de las referidas caras mayores 2 se derivan, por simple arqueado, unas aletas 4 prolongadas por un remate 5 que sirve de asidero, mientras que de los lados menores 3, a partir de una línea de dobléz 6, se deriva otra aleta 7, de bordes convergentes, provista de un corte lateral 8. - - - - -

15. 20. Del borde inferior del contorno, a partir de una línea de dobléz 9, se derivan, desde las caras menores 3, una aleta trapecial 10, y desde las caras mayores 2 otra aleta 11 la cual presenta una escotadura central desde el borde exterior, mediante dos flancos inclinados 12a y 12b que alcanzan la línea longitudinal media de la propia aleta y de la base del conjunto. El flanco 12a, en combinación con una línea de dobléz

13, delimita una zona triangular 14, mientras que del término del flanco 12b se origina un corte 15 en sentido longitudinal.

5. En la posición plegada del envase, o sea en conformación aplanada, el contorno aparece cerrado y las zonas triangulares 14 de la base están unidas por pegamento u otro sistema, a la aleta adyacente 10 en mutuo solapado, resultando la disposición representada en la figura 2. - - - - -

10. La conformación de servicio del envase se logra ejerciendo presión contra las aristas extremas oponentes 16a y 16b indicadas en la figura 2, con lo que se obtiene un cuerpo prismático según la figura 3. Abatiendo las aletas superiores 5 y engarzando las mismas por su corte 8, se cierra la parte superior del envase, como se observa en la figura 4. Finalmente, abatiendo asimismo las aletas superiores 4 hasta poder adosar mutuamente sus remates 5, según la figura 5, se completa el envase con facultad de asido por dichos remates 5 que pueden unirse por pegado, etiquetado u otra forma idónea. - - - - -

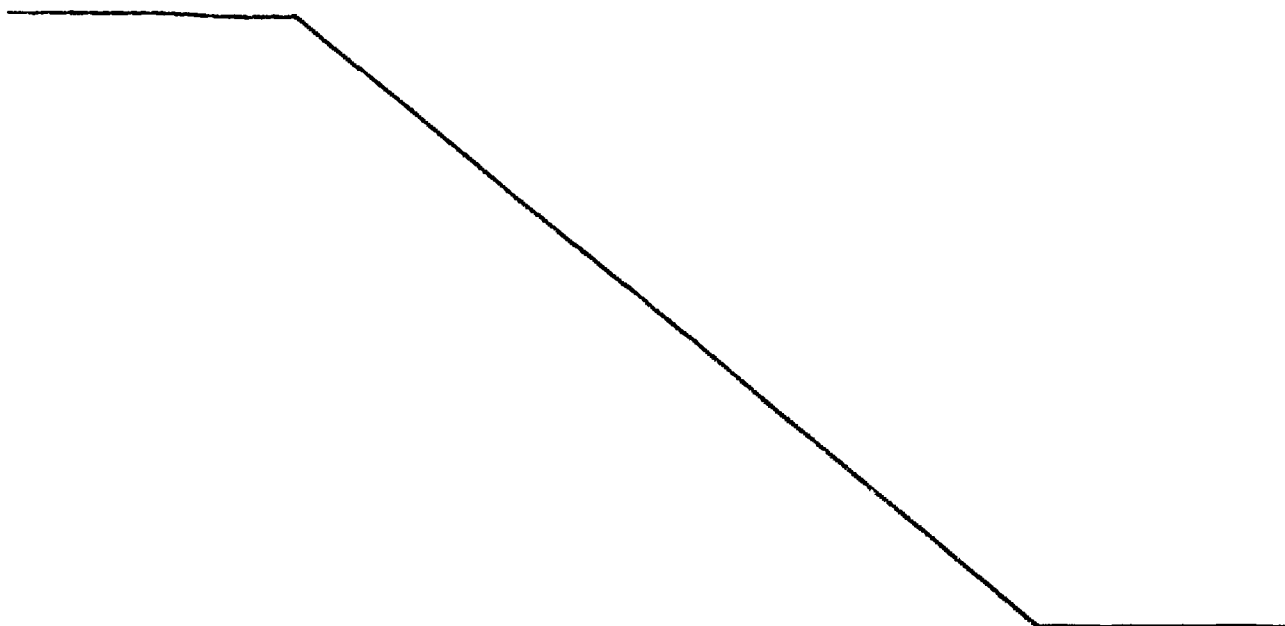
20. El particular interés de este envase reside en el hecho de que su armado, o sea su paso a la posición de servicio, se alcanza automáticamente al realizarse la mencionada presión contra las aristas extremas 16a y 16b, de manera que a medida que se abre el contorno, las aletas inferiores 10 y 11 se abaten hacia la base bajo el arrastre ejercido por las zonas solapadas y unidas entre ellas, al tiempo que los bordes 16b de las 25. dos aletas 11 van deslizándose en mutuo contacto hasta que, en

la posición plana, se insertan sus respectivos cortes 15 que proporcionan la trabazón y estabilidad del envase. - - - - -

De este modo, en un establecimiento expendedor, dotado de un apilamiento de envases plegados, van siendo utilizados los mismos a medida de su necesidad, para ser abiertos en la forma indicada y, tras ser introducidos los productos pertinentes, proceder al cierre de la parte superior.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma.

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen.



R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Envase, caracterizado porque está constituido por una pieza laminar substancialmente rígida y con líneas de doblez, que presenta cuatro caras alternativamente mayores y menores, componiendo el contorno, derivándose del borde superior de tales caras sendas aletas abatibles interiormente para formar, dos a dos, unas tapas en mutuo engarce y unos asideros, respectivamente, mientras que del borde inferior de dichas caras se derivan otras aletas tales que las correspondientes a las caras menores tienen forma trapezoidal abarcando la anchura de la base y las derivadas de las caras mayores abarcan cada una de ellas la anchura y la longitud de dicha base, presentando estas aletas mayores en su borde exterior una escotadura que alcanza la línea longitudinal media de la base, formando dos bordes inclinados, uno de cuyos flancos limita una zona lateral triangular solidarizada en solapado con la aleta trapezoidal adyacente, mientras que del otro borde inclinado se inicia un corte sobre dicha línea longitudinal media, de suerte que, siendo presionadas las aristas extremas del contorno aplanado, el propio contorno adquiere conformación prismática al tiempo que las cuatro aletas inferiores se abaten en la base, deslizando con ello sobre sí mismos los bordes inclinados de las aletas concurrentes con los mencionados cortes, hasta producirse la mutua inserción de estos cortes, dando trabazón al conjunto. - - - - -

5.

10.

15.

20.

25.

2.- "ENVASE". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cinco figuras que la ilustran.

5.

MADRID 28 MAYO 1982

P. A. M. GURELL SUÑEL

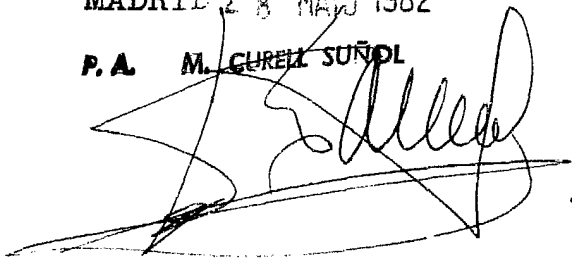
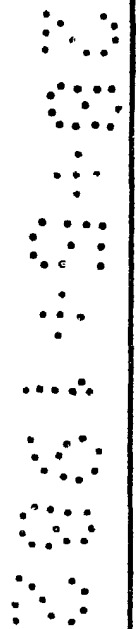
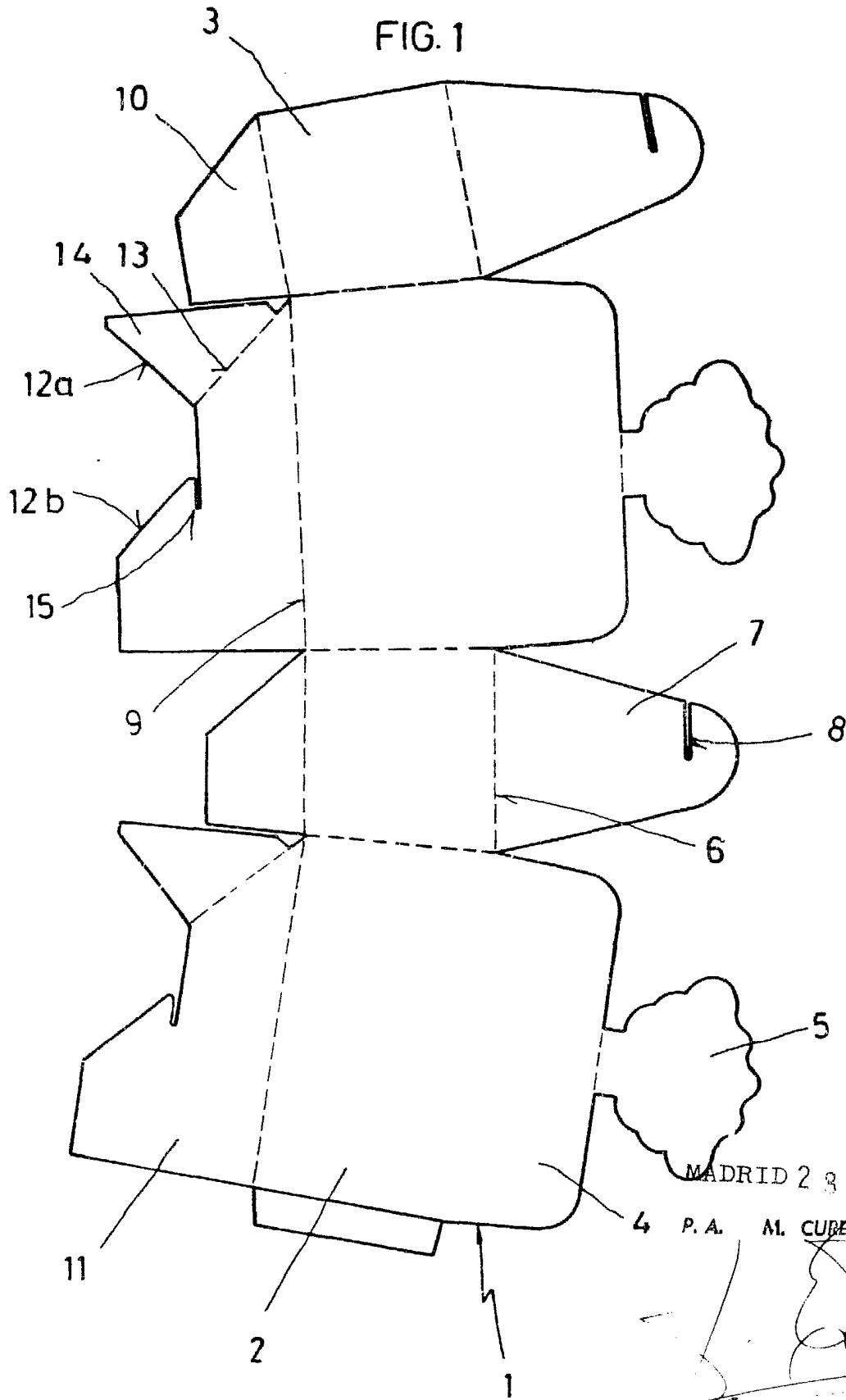


FIG. 1



MADRID 28 MAYO 1982

4 P. A. M. CUBELL SUÑOL

Handwritten signature and scribbles, likely the signature of the inventor or attorney.

FIG. 4

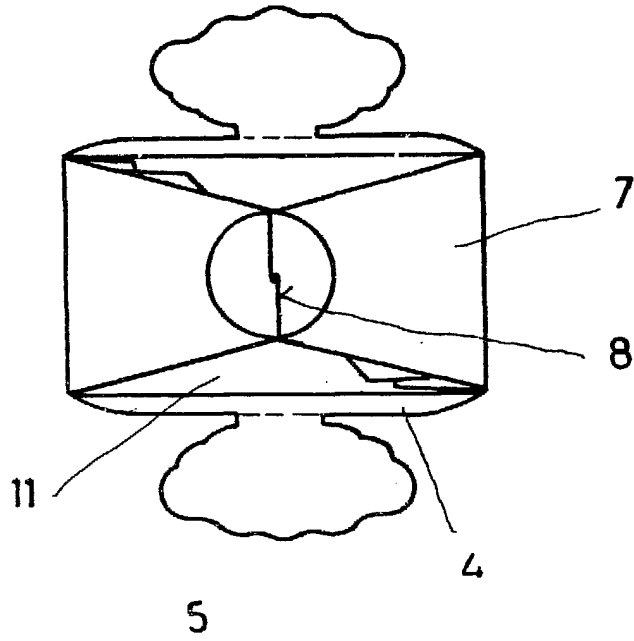
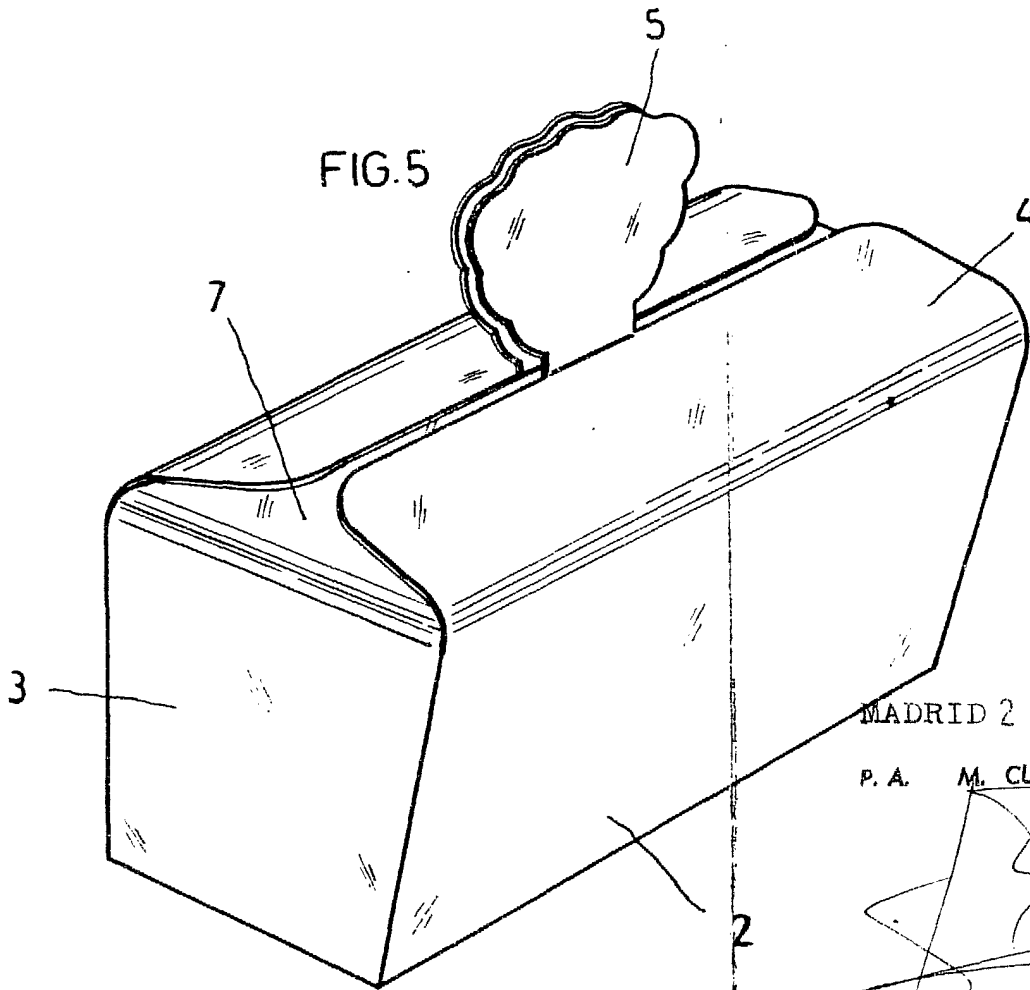


FIG. 5



MADRID 29 MAY 1961

P. A. M. CURELL SUÑO!

Handwritten signature and scribbles.