

265504

265504



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INTRODUCCION cuyo registro se solicita por DIEZ AÑOS.

A favor de

D. Mario Díaz López, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Avda. de los Tórceros, 18

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MESAS PLEGABLES PARA PLANCHAR Y OTROS USOS".

265504



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Introducción, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos en la fabricación de mesas plegables, que permiten la posibilidad de hacer variar y fijar la altura del tablero de la mesa al nivel conveniente.
- 5.- Los presentes perfeccionamientos tienen principal aplicación a la construcción de mesas de plancha abatibles, aunque indudablemente pueden ser aplicados a otros tipos de mesas, como mostradores abatibles, mesas para usos clínicos, etc., etc.
- 10.- La parte fundamental de estos perfeccionamientos es un dispositivo mecánico que permite fijar a la altura deseada el tablero de la mesa, cuyo dispositivo está complementado por un arriostramiento del eje de articulación de las patas de la mesa, que permite mayor estabilidad a la mesa cuando ésta se encuentra en posición desplegada.
- 15.- Una de las características más notables de la mencionada mesa plegable, es que la totalidad de sus partes principales pueden construirse con chapa metálica debidamente conformada, lo cual produce un abarataamiento indudable en su construcción.
- 20.- La disposición de unos rodillos combinados con unas guías debidamente dispuestas, permiten un funcionamiento suave del mecanismo, que por otra parte, realiza su función de una forma segura dando al conjunto una estabilidad hasta el presente no conseguida en la construcción de esta clase de mesas.
- 25.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial
- 30.-



y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

- 35.- En este plano:
- Fig. 1<sup>a</sup>, perspectiva del mecanismo extensible.
  - Fig. 2<sup>a</sup>, detalle del mecanismo extensible.
  - Fig. 3<sup>a</sup>, mando del mecanismo extensible.
  - Fig. 4<sup>a</sup>, detalle de la fijación de la bandeja porta
- 40.- plancha.
- Fig. 5<sup>a</sup>, detalle de la fijación del tablero supletorio.
- En las expresadas figuras, las referencias corresponden:
- (1).-Tablero de chapa metálica.
  - (2).-Perfiles laterales.
  - (3).- id. id.
  - (4).-Perfil central.
  - (5).-Ventanas de fijación.
  - (6).-Pieza de desembague.
  - (7).-Puntos de empuje.
  - (8).-Dispositivo de ajuste elástico.
  - (9).-Eje transversal.
  - (10).-Rodillo.
  - (11).-Pieza de acoplamiento.
  - (12).-Saliente de fijación.
  - (13).-Saliente guía.
  - (14).-Patas de acoplamiento desplazable.
  - (15).-Patas de acoplamiento fijo.
  - (16).-Eje de articulación.
  - (17).-Tirantes de estabilización.
  - (18).-Acoplamiento de los tirantes al tablero.
  - (19).-Pies de apoyo.
  - (20).-Acoplamiento del brazo del tablero supletorio.
  - (21).-Encaje del muelle de retorno.
  - (22).-Muelle de retorno.

265504



- 65.- (23).--Brazo del tablero supletorio.
- (24).--Acoplamiento del tablero supletorio.
- (25).--Tablero supletorio de chapa moldeada.
- (26).--Bandeja porta plancha.
- (27).--Pieza de apoyo del muelle (22).

70.- La parte principal de los presentes perfeccionamientos se refiere a un dispositivo mecánico que permite la fijación de la mesa a cualquier altura. Este dispositivo ha sido representado en el dibujo en perspectiva de la figura 1ª, y en detalle en las 2ª y 3ª figuras.

75.- Como puede apreciarse en las mencionadas figuras, el tablero (1) está perforado por múltiples orificios en toda su superficie y tiene fijado a su cara inferior tres perfiles metálicos. Los dos laterales (2) y (3), son dos "C" con las alas opuestas, siendo el ala inferior menor que la superior.

80.- El ala superior está horadada en ambos perfiles por las ranuras o ventanillas rectangulares (5). Existe un perfil central (4) de sección en forma de "U", cuya cara horizontal está más alta que las alas inferiores de los perfiles (2) y (3).

85.- Al perfil (3) se acopla la pieza (6) doblada en forma de doble ángulo recto, por medio de los dispositivos (8), compuestos por un eje en el cual se enrosca un muelle helicoidal retenido por una tuerca extrema, de manera que el extremo del muelle presiona continuamente contra la pieza (6) haciéndola que se aproxime al perfil (3).

90.- La superficie lateral de la pieza (6) presenta unos hundimientos regularmente repartidos (7) que se corresponden con otras tantas ventanillas (5) del perfil (3), de manera que al presionar sobre el lateral inferior de la pieza (6), ésta bascula e introduce sus partes salientes inferiores simultáneamente en las ventanillas (5).

La pieza transversal (11), presenta un lateral volteado



para acoplarse a forma de bisagra en el eje (9), el cual dispone en sus extremos de sendos rodillos (10) que ruedan en el interior de las piezas (2) y (3).

100.- La pieza (11) presenta en sus extremos dos dobleces colaterales en sentidos opuestos. La doblez (12) está situada de forma que puede introducirse en las ventanas (5) y la doblez (13) actúa de guía de la pieza (11) al deslizarse a lo largo del borde del ala inferior de las piezas (2) y (3). Por estar

105.- la pieza (11) acoplada al eje (9) a manera de bisagra, es susceptible de tener un movimiento de giro alrededor de dicho eje, siendo éste movimiento limitado por la acción del muelle (22), el cual aboja uno de sus extremos en una concavidad de

110.- la pieza (11) y su otro extremo encaja en un pequeño saliente de la pieza (27) acoplada a la pieza (11) por una pequeña ranura. La pieza (27) se apoya en la superficie externa del perfil (4).

Al eje (9) se acoplan articuladamente las patas (14), que dispuestas paralelamente terminan en el transversal (19)

115.- dotadas en sus extremos de manguitos de caucho para facilitar el apoyo de la mesa al suelo.

Las patas (15), también paralelas y con el terminal (19) semejante a las (14), se sitúan cruzadas con éstas a las cuales se unen por medio de un eje de articulación central (16).

120.- Las patas (15) se acoplan articuladamente al tablero (1).

Paralelamente a las patas (15), en el extremo superior de éstas, existen los tirantes (17) que se acoplan por un extremo al eje transversal (16) y a las orejas (18) fijas al tablero (1) por su cara inferior.

125.- Como se puede apreciar en el gráfico adjunto, la mesa se apoya en sus dos juegos de patas, de manera que al desplazar el extremo superior de las patas (14) es decir, el eje (9) el ángulo formado entre ambas patas (14) y (15) aumenta o dis-



minuye haciendo que el tablero baje o suba.

130.-

Las posiciones estables se producen cuando las uñas (12) se introducen en las ventanas (5). Entonces la pieza (11) y con ella el eje (9) se encuentra trabado. Al levantar ligeramente la mesa y presionar sobre la pieza (6), ésta bascula, hundiendo el saliente (7) a la uña (12), de forma que al desa-

135.-

lojar la ranura (5) deja libre la pieza (11) permitiendo modificar la altura de la mesa al situarla en otra ranura (5), cosa que se produce automáticamente por la presión ejercida por el muelle helicoidal (22) sobre la pieza (11).

140.-

Los tirantes (17) mantienen siempre en posición horizontal el eje transversal (16) lo cual produce mayor estabilización en el conjunto.

145.-

En la figura 4ª se muestra el acoplamiento de la bandeja extrema (26) cuya misión es servir de apoyo a la plancha. Esta bandeja puede situarse más o menos saliente, haciéndola deslizar en su acoplamiento.

150.-

En la figura 5ª se muestra el acoplamiento del tablero supletorio (25), el cual se realiza por medio del tubo curvado en ángulo (23) que se acopla por su lateral inferior a la cara interior del tablero (1), mientras que su extremo superior se enchufa en el tubo (24) fijo al tablero (25) de manera que éste pueda girar.

#### REIVINDICACIONES

155.-

1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MESAS PLEGABLES PARA PLANCHAR Y OTROS USOS" que se caracterizan porque el apoyo del tablero de chapa moldeada se realiza por medio de dos patas dobles cruzadas en forma de tijera, articuladas por un eje en la intersección, una de cuyas patas dobles está articulada en su extremo superior sin desplazamiento, mientras que

265504<sub>20</sub>



- 160.- en la otra su extremo superior es susceptible de ser desplazado y fijado en una posición determinada por medio de un dispositivo de embrague compuesto por una pieza abatible dotada de dos uñas laterales que encajan en ranuras dispuestas en dos guías paralelas, cuyas uñas son desalojadas de las ranuras al presionar sobre otra pieza acoplada a una de las guías, que do-
- 165.- tada de unos salientes dispuestos de forma que al bascular la pieza se introducen en las ranuras con objeto de empujar a las citadas uñas desligando con ello el extremo de las patas del tablero y permitir su desplazamiento hasta otra ranura para variar la altura de la mesa, o su plegado completo.
- 170.- 2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MESAS PLEGABLES PARA PLANCHAR Y OTROS USOS" que se caracterizan porque la pieza de embrague, según la anterior reivindicación, se une como una bisagra a un eje transversal al cual se acopla articuladamente los extremos de las patas desplazables, cuyo eje
- 175.- dispone en sus extremos de rodillos que alojados en el interior de guías paralelas de perfil en forma de "C" para facilitar su desplazamiento y con ello el desplazamiento del eje paralelamente al plano del tablero.
- 180.- 3ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MESAS PLEGABLES PARA PLANCHAR Y OTROS USOS" que se caracterizan porque la pieza de acoplamiento, según la primera reivindicación, dispone de unos salientes laterales opuestos a las uñas de encaje cuyo objeto es servirle de guía al deslizarse dichos salientes, guiados entre los bordes inferiores de las guías en
- 185.- forma de "C", existiendo además una tercera guía, que situada paralelamente entre las dos guías citadas, sirve de apoyo y superficie de deslizamiento a una pieza angular acoplada articuladamente a la pieza objeto de la primera reivindicación, de manera que se forma un diedro entre cuyas superficies correspondientes se fija un muelle destinado a hacer bascular la pie-
- 190.-



za de embrague para que ésta tienda a encajar sus uñas en las correspondientes ranuras.

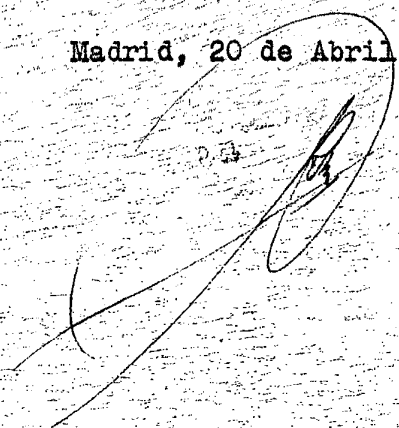
195.- 4ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MESAS PLEGABLES PARA PLANCHAR Y OTROS USOS" que se caracterizan porque el eje de articulación de ambas patas presenta sus extremos acoplados a tirantes que los une a la articulación superior de las patas no desplazables, con objeto de mantener dicho eje transversal paralelo al plano del tablero dando con ello mayor estabilidad al conjunto.

200.- 5ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MESAS PLEGABLES PARA PLANCHAR Y OTROS USOS" que se caracterizan porque el tablero está perforado por múltiples orificios, cuyo objeto es facilitar el paso del vapor al utilizar la mesa para planchar, cuyo tablero presenta en uno de sus extremos acoplado una pieza angular con su extremo vertical dispuesto para acoplarles un tablero supletorio girable, así como dos guías paralelas en su cara inferior para acoplarle una bandeja extensible destinada a soportar los útiles de trabajo.

210.- 6ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MESAS PLEGABLES PARA PLANCHAR Y OTROS USOS".

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de doscientas trece líneas, incluidas éstas.

Madrid, 20 de Abril de 1.961.-



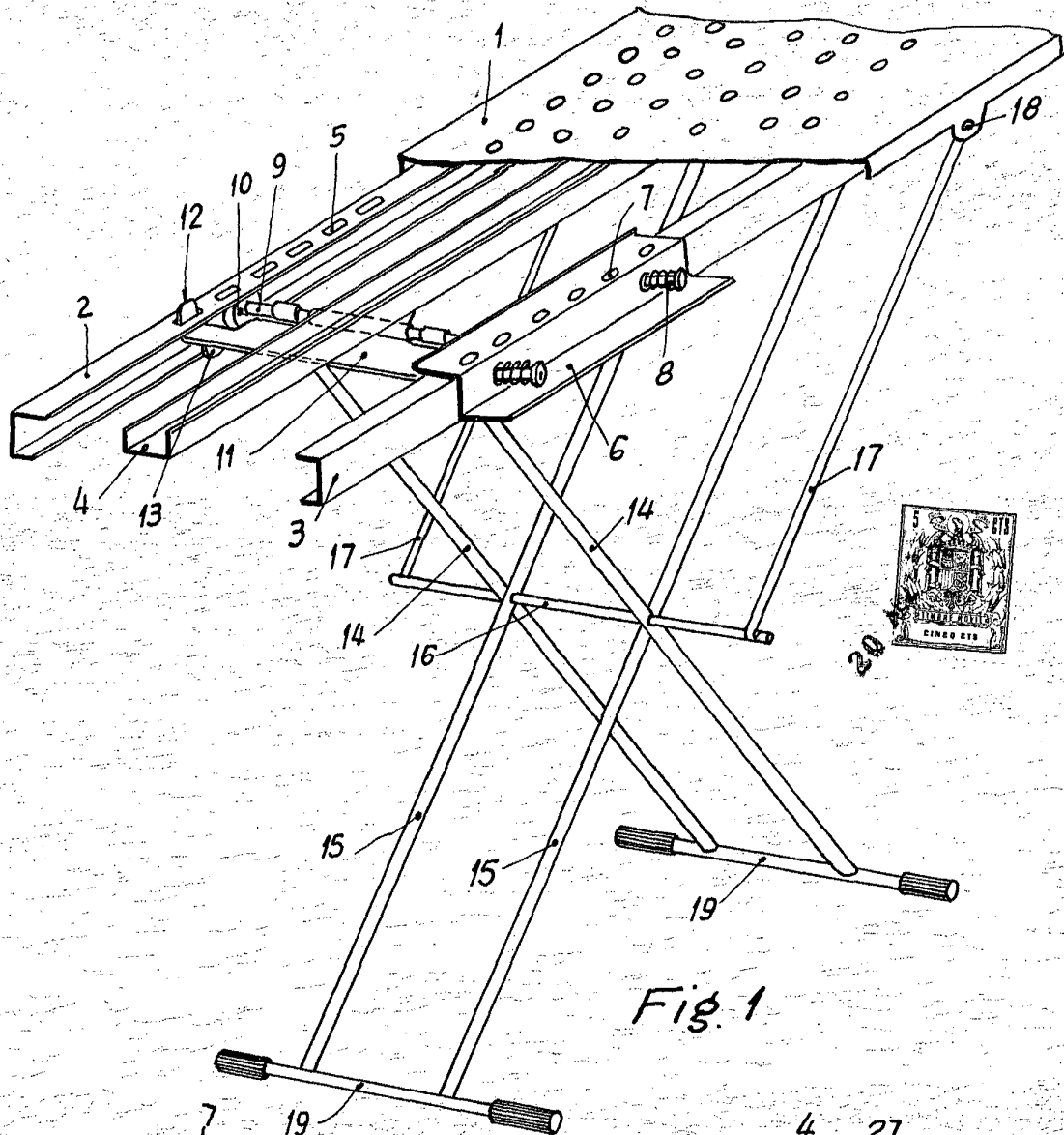


Fig. 1

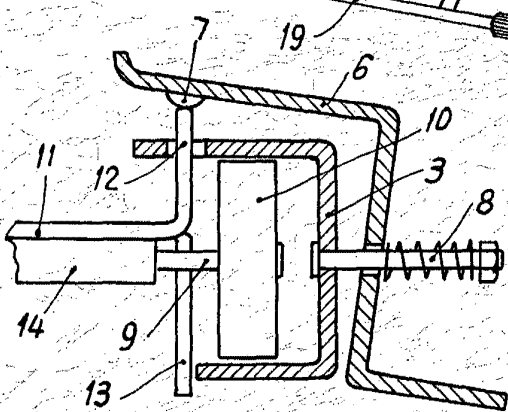


Fig. 2

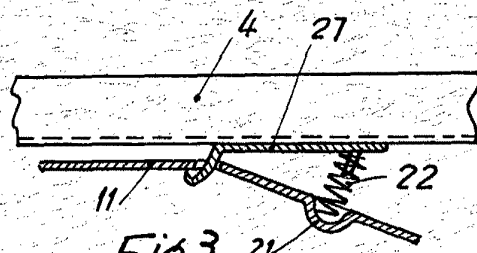


Fig. 3

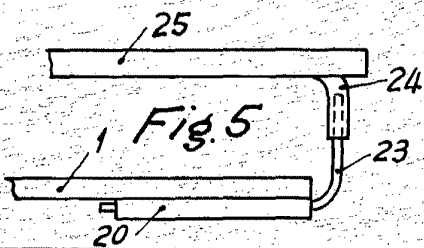


Fig. 5

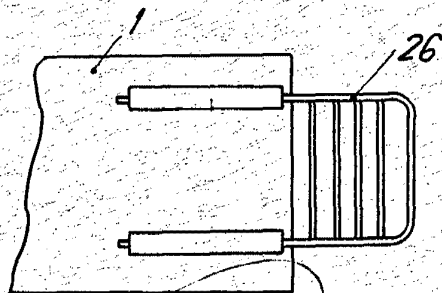


Fig. 4

Madrid, 8 de Marzo de 1.961

Escala variable