



265316



Estos perfeccionamientos constituyen una innovación esencial y aportan la ventaja de posibilitar la construcción de paneles, cilíndricos, prismáticos, etc., que, debido a su alto rendimiento permite una gran disminución de volumen (altura y sección) respecto a los paneles actualmente conocidos, en igualdad de condiciones térmicas.

También aportan la ventaja de que el panel puede ser prefabricado y es recuperable y utilizable para empleos ulteriores cuando hubiere que desmontar una instalación en la que se emplee, siendo así que la mayoría de los paneles hoy en uso en torres de refrigeración, una vez desmontados no tienen más valor que el de chatarra o escombros.

En el adjunto plano se ha representado un panel construido de acuerdo con los perfeccionamientos que se preconizan.

La figura 1 representa una vista en alzado.

La figura 2 representa una vista en planta.

La figura 3 representa un detalle de las placas formativas y su unión y revestimiento.

El panel (1) está constituido por celdillas formadas por chapas (2) metálicas o no, onduladas y desfasadas cada dos adyacentes en media ondulación. Entre cada dos chapas onduladas consecutivas hay una chapa plana (3) y, unas y otras, forman un bloque mediante remachado atornillado (4) o cualquier otro sistema de fijación.

Lo que caracteriza esencialmente al papel refrigerante y lo diferencia de todos los existentes conocidos hasta la fecha es que las chapas mencionadas, bien onduladas o planas, están forradas, mediante pegado con adhesivos

265316



adecuados, con unas planchas de material plástico esponjoso (5) de poro abierto tipo poliuretano o similar.

La finalidad de estas planchas esponjosos es doble: por un lado favorece el ser perfectamente mojadas por el agua o líquido a enfriar; en segundo lugar, debido a lo rugoso de su superficie, el aire que circula en sentido contrario forma abundantes torbellinos ya que hay fuerte separación de la capa límite aerodinámica en cada conducto que forman las celdillas.

Estos dos fenómenos mencionados producen conjuntamente un buen mezclado del líquido con el aire por lo que se produce gran intercambio de calor no sólo por paso de calor del líquido al aire sino también de modo complementario por la pequeña convección que puede producirse.

Describe suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- NOTA -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

12.- Perfeccionamientos en los paneles refrigerantes, caracterizados porque dichos paneles quedan constituidos por celdillas determinadas por chapas onduladas y defasadas cada dos adyacentes en media ondulación, yendo, entre cada dos chapas onduladas consecutivas, una chapa plana, formando un bloque por unión de tales chapas entre sí, estando dotadas las chapas, tanto las onduladas como las planas, de un forrado constituido por planchas de material

205316



R 1961

esponjoso de poliuretano unidas por adhesivos.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PANELES REFRIGERANTES".

70 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1 de Marzo de 1961

*J. P. Larrea*

D. Pascual Cervera y Cervera.

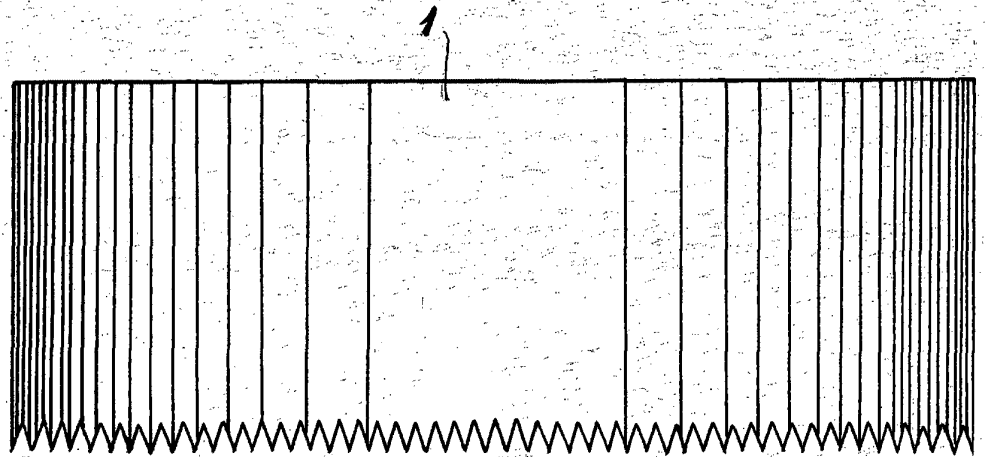


FIG. 1

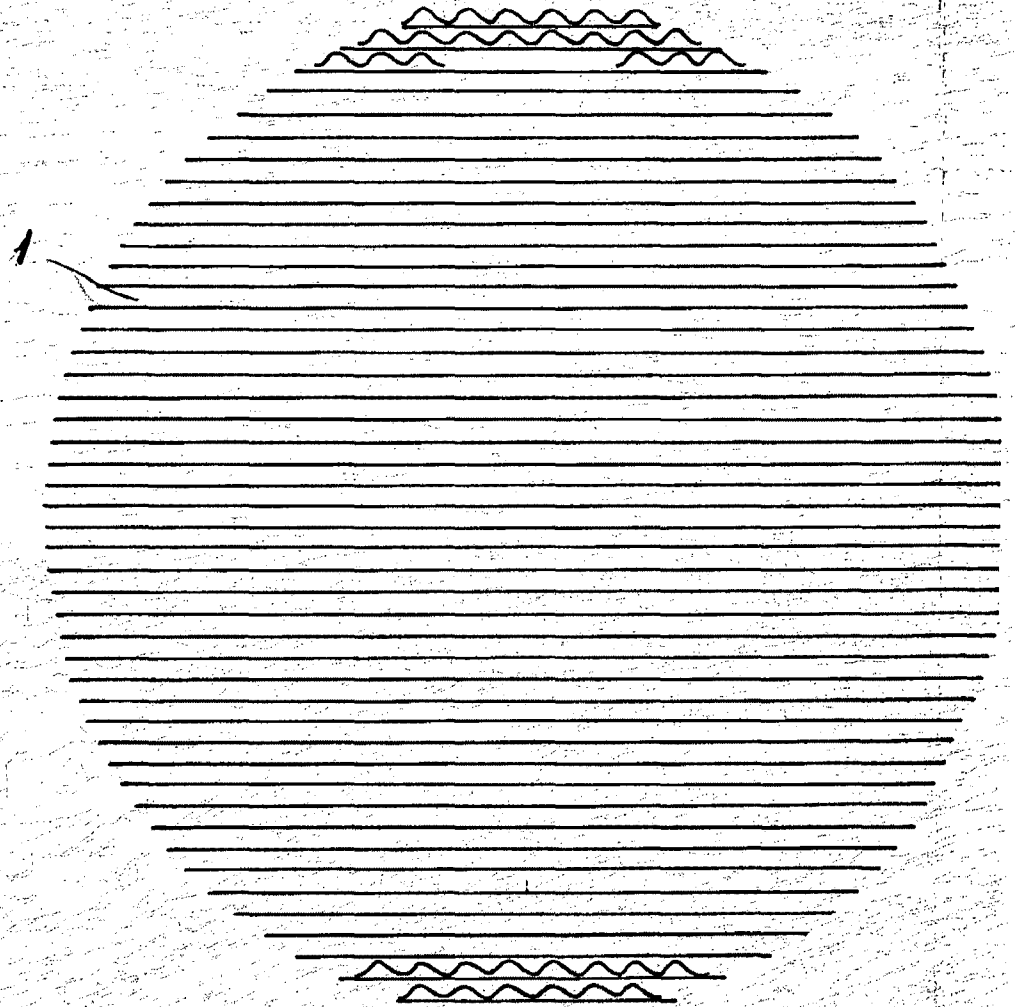


FIG. 2

Hoja única.



265316

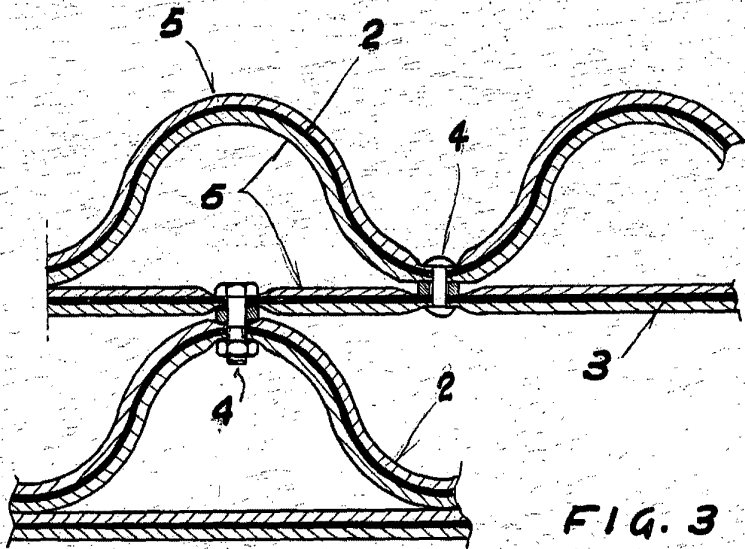


FIG. 3

MAR 1941

*F. P. Garcia*

Escala: Variable