

925304

P.- 20.708

PH 16239



207304

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLUCILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE ZOCALOS CONECTADORES DE ENCHUFE MULTIPLE "

La presente invención se refiere a zócalos conectores para enchufe múltiple diseñados para cooperar con enchufes de contacto provistos de contactos tiriformes ubicados en por lo menos un plano, que comprenden una caja aislante en la cual se forman huecos o cámaras paralelas yuxtapuestas, cada una de las cuales contiene por lo menos un contacto elástico filiforme o tiriforme.

El enchufe de contacto puede comprender una placa aislante provista en su superficie de caminos de contacto impresos paralelos que constituyen los contactos del enchufe.



20304

Se presentan dificultades particulares para asegurar los contactos filiformes o tiriformes en la caja del zócalo de contactos de una manera segura. Ya es conocido formar las porciones de los contactos elásticos que deben ser asegurados por empotrado en la caja, la que generalmente está hecha de una resina sintética. Sin embargo, de acuerdo con este método, substancialmente resulta imposible mantener separada la porción restante de la placa elástica, que luego debe establecer contacto con el enchufe con respecto a la masa de resina sintética durante el moldeo de la caja.

Un objeto de la presente invención consiste en proveer una solución para el problema de asegurar los contactos elásticos. La solución de acuerdo con la presente invención consiste en que cada contacto elástico posee, entre una parte elástica de movimiento libre de la cual forma parte la porción de contacto, y uno de sus extremos que es introducido en una abertura conformada de la base del hueco en consideración, una porción de fijación que se extiende perpendicularmente al referido extremo y es presionada en dos puntos contra el fondo del hueco en consideración por medio de una varilla de sujeción común hecha pasar transversalmente a través de todos los huecos y que se relaciona con la porción de fijación del resorte en un punto ubicado entre dichos dos puntos.

A fin de que la presente invención pueda ser fácilmente llevada a la práctica, la misma se describirá a continuación más detalladamente, a título de ejemplo, con referencia a los dibujos esquemáticos que se acompañan, en los que:

La figura 1 es una vista en planta de una realización de un dispositivo de acuerdo con la presente invención;

265304



La figura 2 es una vista del corte transversal visto a lo largo de la línea II-II de la figura 1, y

La figura 3 es una vista en perspectiva de un detalle del dispositivo mostrado en las figuras 1 y 2.

5 El zócalo conector de enchufe múltiple mostrado comprende de una caja aislante 1, preferentemente de material moldeado, en la cual están formados una pluralidad de huecos paralelos yuxtapuestos 3 cada uno de los cuales contiene por lo menos un contacto elástico filiforme o tiriforme 5. En la realización mostrada, los contactos de resorte son filiformes y dos contactos de resorte 5 de formas idénticas están dispuestos uno al lado del otro en cada cámara 3. Las cámaras o huecos están separados entre sí por medio de tabiques 7 formados en la caja 1, tabiques éstos que están provistos de recortes 9 en forma de ranuras, lo que
10 permite la introducción de un soporte de contacto aislante 11 en forma de placa (mostrado con líneas interrumpidas en la figura 2) en la caja 1. La placa 11 está provista de la manera conocida de caminos de contactos tiriformes 12, preferentemente impresos (mostrados con líneas interrumpidas en la figura), que están
15 ubicados por lo menos en un plano, es decir que uno o cada lado del soporte de contacto 11 puede estar provisto de una pluralidad de caminos de contacto tiriformes que están situados en grupos en un plano, es decir sobre la superficie en uno o cada lado del soporte de contactos. Sin embargo, como alternativa, el enchufe de contacto puede estar provisto de pernos tiriformes rígidos
20 situados en un plano. Tal como puede observarse en la figura 2, cada resorte 5 posee, de la manera conocida, una porción substancialmente en forma de M que puede desplazarse elásticamente en el hueco correspondiente 3 de la caja 1. Las porciones 13 del resorte 5 sirven para hacer contacto con los contactos tiriformes
25
30



del soporte 11. La posición de las porciones 13 con el enchufe de contactos insertado está ilustrada con líneas interrumpidas en la figura 2. Un extremo 15 de cada resorte 5 es introducido en una abertura 17, formada en la base del hueco 3 para quedar anclado en la misma. Este extremo preferentemente sobresale con respecto a la caja 1 en el lado inferior de la misma y sirve como lengüeta de soldadura.

Entre la porción libremente elástica en forma de M y el extremo 15 cada resorte posee una porción de anclaje 19 que se extiende aproximadamente con carácter perpendicular al extremo 15. La porción 19 es presionada en dos puntos indicados por las flechas 21 en la figura 2, contra una base del hueco correspondiente 3 por medio de una varilla sujetadora común 23 que atraviesa en dirección transversal todos los huecos 3 y que se relaciona con la parte 19 del resorte en un punto ubicado entre los dos puntos indicados por las flechas 21. De hecho, cada tabique 7 está provisto, aparte de la ranura 9, de una abertura 25, preferentemente circular, y estas aberturas permiten pasar la varilla sujetadora 23, que preferentemente está hecha de nylon, a través de todos los huecos o cámaras y tabiques, sujetando así todos los contactos elásticos 5 simultáneamente en sus posiciones en los huecos asociados 3, mientras se retiene la posibilidad de movimiento elástico libre para las porciones en M de los contactos elásticos.

Preferentemente, el extremo libre 27 de la porción en M de cada contacto elástico 5, juntamente con el extremo ya citado 15 del contacto elásticos, es introducido en la abertura 17, en la cual las dos porciones de alambre preferentemente se adaptan de una manera tal que los mismos quedan fijados prácticamente de manera inmovil en la caja 1 sin que quede afectada la elas-

225304



ticidad de la porción restante del contacto elástico. El extremo 27 puede sobresalir, en lugar de o conjuntamente con el extremo 15, con respecto a la caja 1 y puede servir como lengüeta de soldadura.

5 La porción inferior 29 de la caja 1 puede ser ligeramente más angosta que la porción restante y puede estar dispuesta en una abertura alargada 31 de una placa de chasis 33, por ejemplo de metal. La caja 1 puede ser asegurada a la placa de chasis 33 de la manera ilustrada en la figura 3, por medio de dos abrazaderas 35 hechas de tira metálica, una de las cuales está ilustrada en perspectiva en la figura 3 (la porción adyacente de la caja 1 está ilustrada en las figuras con líneas interrumpidas por razones de claridad). La abrazadera 35 tiene porciones más angostas 37 y 39 y porciones más anchas 41, 43 y 45 y están dobladas, tal como puede observarse en la figura 3, de modo que la misma puede ser introducida en la ranura 9 del tabique final 7 de la caja. Las porciones más angostas 37 y 39 quedan situadas así en la ranura o resorte 9, mientras que las porciones más anchas 41, 43 y 45 se relacionan con el paramento exterior y el paramento interior, respectivamente, del último tabique 7. Por lo tanto, no se proveen contactos elásticos en el hueco final 3 de la caja. La abrazadera 35 es atornillada en posición sobre la placa de chasis 33 y tiene dimensiones que están adaptadas a aquellas de la caja 1, de modo que la porción más angosta 39 se relaciona con la base de la última ranura o resorte 9, fijando así la caja en posición en la abertura 31 de la placa de chasis 33. La fijación por medio de la abrazadera 35 previamente descrita provee la ventaja que se aprovecha el último resorte 9 cuya configuración es la misma que la de los demás resortes. Esto significa que es necesario fabricar solamente un tipo de

265304



cajas, a saber el que contiene el número máximo de huecos requeridos 3. Si fuera deseable, pueden obtenerse unidades con un número menor de huecos al aserrarse las unidades con el número máximo de estos huecos, y las primeras pueden ser fijadas por medio de las abrazaderas 38 sin que sea necesario un trabajo adicional. Las porciones superiores angostas 37 de las abrazaderas sirven también para guiar las placas 11 en la dirección longitudinal de la caja 1 durante la inserción del enchufe de contacto.

10 La presente solicitud que corresponde a la presentada en Holanda el 4 de Marzo de 1960, con el número 249.079, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15

N O T A

20 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España por VEINTE años son los siguientes:

25 1ª.- Mejoras introducidas en la fabricación de zocalos conectadores de enchufe múltiple para cooperar con un enchufe de contacto múltiple provisto de contactos tiriformes ubicados en por lo menos un plano, que comprende una caja aislante en la cual estan provistos huecos paralelos yuxtapuestos, cada uno de los cuales contiene por lo menos un contacto elástico filiforme o tiriforme, caracterizadas por el hecho de que cada contacto elástico posee, entre una porción elástica libremente móvil de la cual forma parte la porción que hace el contacto, y uno de

30



0304

sus extremos que es introducido en una abertura conformada de la base del hueco correspondiente, una porción de fijación que se extiende perpendicularmente a dicho extremo y es presionada en dos puntos contra el fondo del hueco correspondiente por medio de una varilla sujetadora común hecha pasar en sentido transversal a través de todos los huecos y que se relaciona con la porción de fijación del contacto elástico en un punto ubicado entre los referidos dos puntos.

2º.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, según las cuales dichos zocalos comprenden contactos elásticos cada uno de los cuales posee una porción en M que también contiene las porciones que hacen el contacto del resorte y un extremo de la cual es adyacente a la porción de fijación, caracterizadas por el hecho de que el otro extremo libre de la porción elástica en M, juntamente con el otro extremo del resorte, es hecho pasar a través de una abertura conformada de la caja.

3º.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizadas por el hecho de que el extremo del resorte elástico adyacente a la porción de fijación sobresale con respecto a la caja en el extremo inferior de la misma y sirve como lengüeta de soldadura.

4º.- Mejoras introducidas en la fabricación de zocalos conectadores de enchufe múltiple.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

265304



Esta Memoria consta de ocho, hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P. A.

[Handwritten signature]

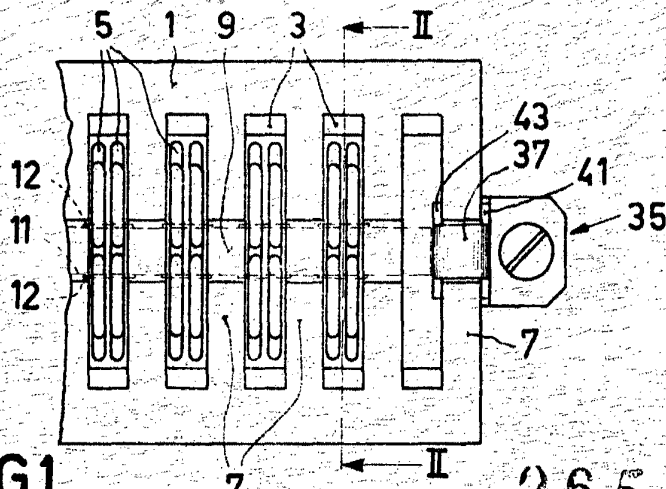


FIG. 1

265304

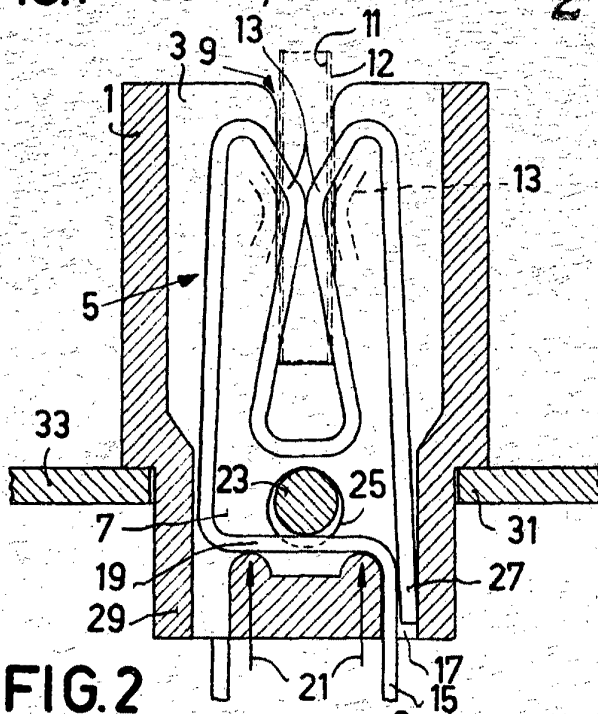


FIG. 2

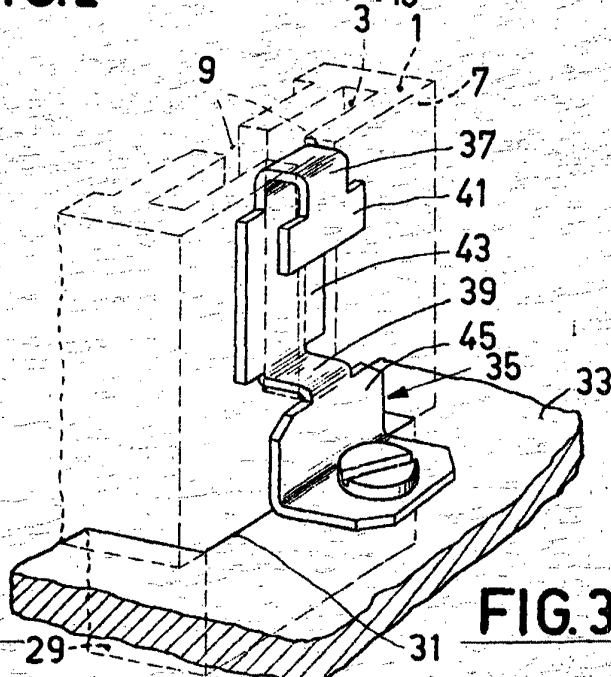


FIG. 3