



ESPAÑA

(19) ES (11) NUMERO (21) 265189 (22) FECHA DE PRESENTACION 14 Mayo 1.982	(10) Y
---	--------

MODELO DE UTILIDAD

11 DIC. 1982

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL E04G 21/02
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCION

"DISPOSITIVO REPARTIDOR DE MASAS PARA LA CONSTRUCCION"

(71) SOLICITANTE (S)

D. JUAN BAUTISTA MUÑOZ CANO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Pérez Galdós, nº 88-1ª - VALENCIA-8

(72) INVENTOR (ES)

D. JUAN BAUTISTA MUÑOZ CANO

(73) TITULAR (ES)

D. JUAN BAUTISTA MUÑOZ CANO

(74) REPRESENTANTE

D. JUAN LOPEZ SANCHEZ

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. JUAN BAUTISTA MUÑOZ CANO

Nacionalidad: Española

Domicilio: Pérez Galdós, nº 88-1ª - VALENCIA-8

Objeto: "DISPOSITIVO REPARTIDOR DE MASAS PARA LA
CONSTRUCCION"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

En el conjunto de la presente Memoria Descrip-
tiva y con la ayuda del plano adjunto, van a quedar ex-
puestas las circunstancias que concurren en un dispositi-
vo especialmente concebido para repartir de forma ordena-
da y sin mermas, en la medida de lo posible, las masas -
que se sitúan sobre ladrillos o sobre bloques, y que per-
miten la elevación de tabiques, de forma rápida y sin -
merma por la racional distribución de estas masas, que -
evitan por su acertado depósito que queden obturados los
huecos de los bloques con las masas sobrantes, en este -
caso no se originan, de forma que la tarea del albañil -

5

10

resulta mucho más rápida y de correcta aplicación, siendo por consiguiente un nuevo útil de trabajo que produce sensibles economías en todos sus aspectos.

15

Para facilitar nuestra descripción, hemos considerado oportuno llevar a efecto la aportación de una lámina de dibujos, en la que se muestra un ejemplo gráfico de la estructura de este nuevo útil de trabajo, con la natural advertencia de que estos dibujos se aportan a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno.

20

En la lámina de dibujos la figura 1ª nos muestra una vista en perspectiva de esta nueva herramienta de trabajo, en la que se ha practicado un corte en una de sus paredes para mostrar el interior de su estructura; la figura 2ª es una vista en alzado y en sección A-A, al igual que la figura 3ª es una sección B-B', referidas ambas secciones a la figura 3ª en que se muestra la herramienta vista en planta superior.

25

30

Haciendo referencia a las precitadas figuras, señalamos con -1- y -2- los dos tabiques paralelos, constituidos por planchas de una sola pieza, a las cuales y por moldeo se les origina el escalón -3- para dar paso al sector inferior -4- de estos dos tabiques enfrentados, de forma que la parte inferior de la herramienta comporta dos sectores igualmente paralelos, pero de una mayor anchura con relación a los tramos superiores.

35

Estos dos tabiques fundamentales de la herramienta, quedan unidos entre sí por otros dos tabiques -

40

transversales, que señalamos con -5- y -6-, y cuyos tabiques metálicos verifican su unión a las paredes -1- y -2- por soldadura, disponiendo de un puente -7- como elemento de refuerzo, y los cilindros -8- extremos o asideros, que son los que facilitan al operario el transporte del dispositivo repartidor de masas durante la práctica de su función.

45

50

55

60

Con -9- señalamos a una plancha doblada en ángulo diedro, que queda montada mediante los extremos rebatidos -10- y tornillos -11-, en los tabiques -5- y -6-, estructura ésta que lógicamente hace pensar que puede con cierta facilidad quitarse la plancha en ángulo -9-, según la tarea que sea preciso llevar a efecto en un momento dado. Los lados del ángulo diedro -9- que señalamos con -12-, se extienden hacia abajo y a poca distancia de la cara interna de los tabiques -1-, dejando entre estas prolongaciones -12- y el ángulo del escalón -3- un espacio suficiente, que en la figura 3ª ocupan sendas flechas por donde caerá la masa de mortero que se desliza sobre los cantos del bloque, y cuya masa se habrá arrojado previamente sobre la doble vertiente del ángulo -9-, de forma que esta masa en su caída se verá dosificada y alineada, quedando depositada sobre los bordes del bloque, e impidiendo de esta forma un exceso de colocación de masa, lo que constituye una notable economía.

65

Con -13- señalamos los extremos rebatidos de los escalones -3-, cuya misión, lo mismo que la del plano inferior -14- del tabique -5-, consiste en la de faci

litar la perfecta distribución de la masa, mientras se efectúa la distribución sobre la fila de bloques en que se va depositando aquélla.

70

Evidentemente la posibilidad de separar de la herramienta la plancha en ángulo -9-, supone que puede verificarse la carga de la masa sin el distribuidor que constituye dicha plancha, circunstancia ésta que puede permitirse cuando se trate de una distribución a todo lo ancho del hueco determinado por los tabiques -4-, y que por ejemplo pueda ser particularmente interesante, bien para recubrimiento de suelos o enlucido de paredes.

75

Suficientemente descrita la estructura objeto de este Modelo, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños, formas y proporciones de sus diferentes partes, siempre y cuando ello no afecte a su esencialidad, que se refleja en la siguiente

80

N O T A
= = = =

85

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

90

1º.- Dispositivo repartidor de masas para la construcción, que se caracteriza por estar constituido por dos planchas montadas en paralelo, cuya parte superior de las mismas guardan entre sí una determinada separación que, en la parte inferior de las mismas se ve ampliada por la constitución en ambas planchas de unos escalones obtenidos por troquelado, escalones éstos que en

95

100

105

110

115

120

sus extremos ofrecen unos cortes y su rebatimiento hacia arriba, estando las planchas indicadas, vinculadas entre sí en sus partes superiores, y naturalmente paralelas, - por sendos tabiques transversales en puntos cercanos a - sus extremos, y cuyos tabiques en su posición vertical - son perpendiculares al interior de las planchas, ofrecien- do uno de ellos un sector inferior doblado en posición - inclinada hacia afuera, disponiendo entre estos dos tabi- ques transversales, y paralelos a la vez entre sí, de - una plancha doblada formando ángulo diedro, que se monta en la cara interna de aquellos tabiques transversales me- diante solapas y tornillos apropiados, formando esta - plancha un divisor con pendientes iguales hacia ambos la- dos, que reparten la masa arrojada en el interior com- prendido entre las planchas en su parte superior y los - dos tabiques transversales, y sobre la plancha en ángulo, plancha ésta que en sus dos lados o vertientes ofrecen - unas prolongaciones próximas ya a la parte interna del - vértice de los escalones, y que determinan las bocas lon- gitudinales de vertido de la masa, completándose esta es- tructura con dos cilindros o tubos transversales en los puntos superiores y opuestos del conjunto de la herra- mienta, que actúan a modo de asidero para con las dos ma- nos manejar el operario el dispositivo, ofreciendo even- tualmente pletinas subtendidas entre las paredes superio- res de las dos planchas paralelas a modo de refuerzo. Y

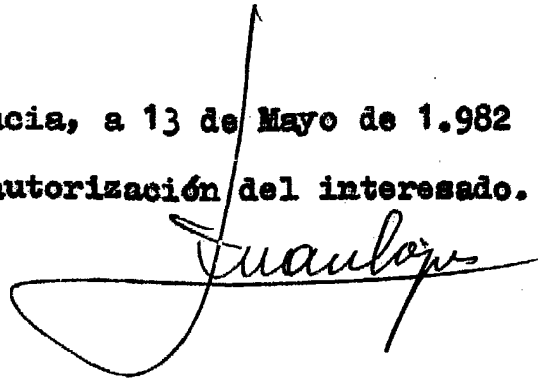
2º.- "DISPOSITIVO REPARTIDOR DE MASAS PARA LA

CONSTRUCCION^{na}, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 124 líneas.

Valencia, a 13 de Mayo de 1.982

Por autorización del interesado.



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

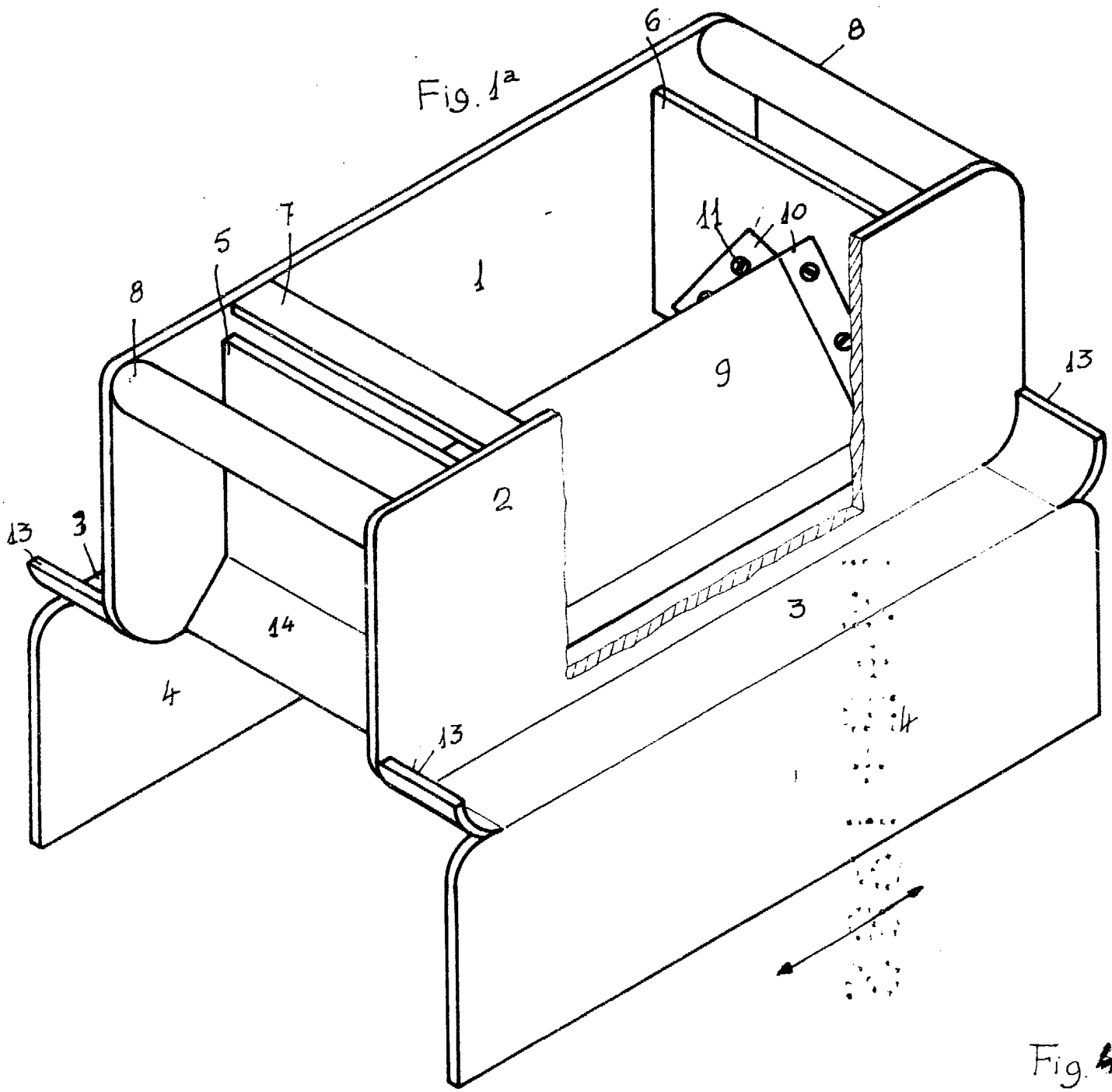


Fig. 1^a

Fig. 4^a
A-

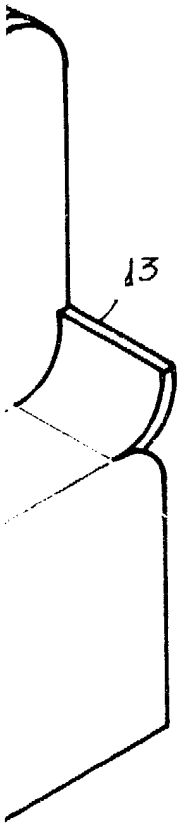
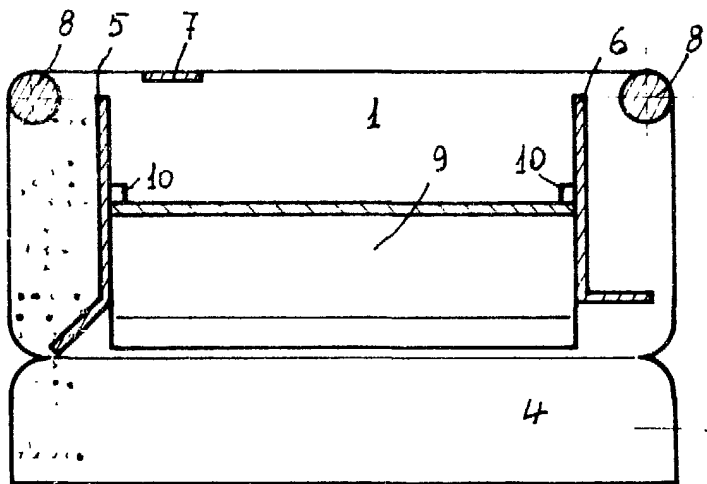


Fig. 2^a



Sección A-A'

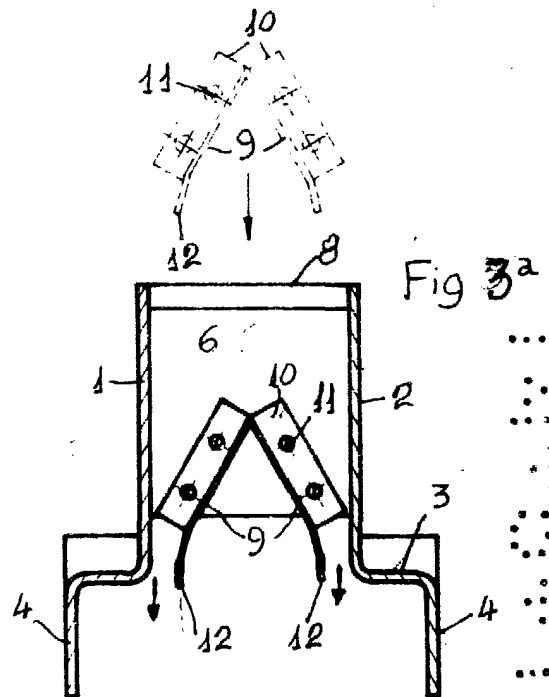
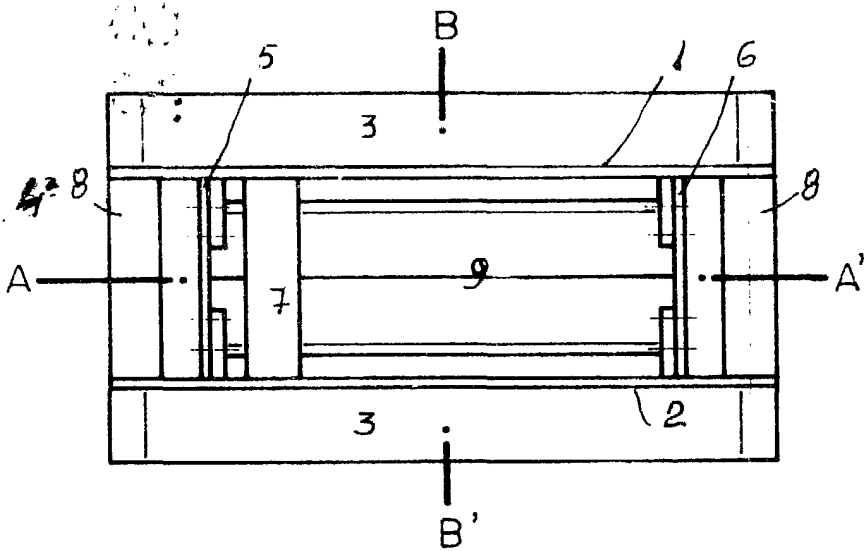


Fig. 3^a

Sección B-B'

Fig. 4^a



Escala variable
Madrid, Abril 1982

PA.