



265121

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UN PRIMER

CERTIFICADO DE ADICION

por: PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 237.235 POR "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO DE FISURACION DE LAS PLANCHAS DE VIDRIO"

A favor de GLACES DE BOUSSOIS, S.A.

de nacionalidad - Francesa

con domicilio en PARIS- (Francia), 22, Boulevard
Maiesherbes

Inventor : Sr. Bernard LONG.

Reivindicándose la prioridad del Certificado de Adición depositado en Francia el 23 de Febrero de 1.960 bajo el nº 819.260.



265121

En su Patente principal, los solicitantes han descrito un procedimiento de corte o tallado en capas de las hojas de vidrio, paralelamente a sus caras. Dado que la hoja así tratada tiene pulidas sus dos caras y se corta en dos, cada una de las dos hojas así obtenidas esté pulida por su cara correspondiente a la cara exterior de la hoja de origen, pero por la cara de corte presenta ondulaciones muy suaves pero que dan lugar no obstante a deformaciones de las imágenes observadas por transparencia.

La patente principal ha previsto por lo tanto, como aplicación principal del procedimiento, la fabricación, partiendo de las hojas cortadas así obtenidas, de láminas dobles de vidrio que se producen mediante la interposición de una materia plástica o líquida, cuyo índice de refracción es próximo al del vidrio, entre las dos semi-hojas resultantes del corte, aplicando éstas una contra la otra en la posición exacta que ocupaban en relación entre sí en el momento de su separación.

Este invento tiene por objeto una nueva aplicación de estas semi-hojas cortadas, pulidas sobre una de sus caras solamente.

En efecto, se ha comprobado que cuando la cara ondulada se reviste de una capa difusora y opaca de barniz, pintura o substancia similar que se adhiera al vidrio, la hoja, al observarla del lado de la cara pulida, tiene practicamente el mismo aspecto que un cristal pulido por sus dos caras y revestido de una capa tal, difusora y opaca, sobre una de ellas,



265121

es decir, que las ondulaciones de la cara de corte ya no son visibles.

5 Esta comprobación sorprendente a primera vista puede explicarse por el hecho de que, en el flujo luminoso que sube el ojo del observador, la cantidad de luz reflejada regularmente es despreciable con relación a la cantidad de luz difundida por la capa difusora y opaca fija sobre la cara ondulada.

10 En estas condiciones, las variaciones de la cantidad de luz reflejada regularmente que proviene de los diversos puntos de las ondulaciones y que resultan de las variaciones en la incidencia de la luz incidente, no son perceptibles por el observador y, en consecuencia, dichas ondulaciones se presentan como
15 una superficie de brillo uniforme.

La capa opaca dispuesta sobre la cara ondulada puede ser blanca o de color. Se realiza de forma conocida, bien por medio de pinturas aplicadas en frío, bien por medio de esmaltes del tipo cerámico que, después de haber sido depositados en frío, se funden sobre el vidrio a fin de darlos un aspecto mejor.

25 Las semi-hojas así obtenidas de acuerdo con el invento se pueden utilizar para todos los mismos fines decorativos de los cristales pulidos por ambas caras y revestidos de una capa opaca sobre una de ellas. Además presentan, con relación a éstos, la ventaja de un precio de fábrica notablemente inferior, debido al hecho de que el coste del corte es inferior al coste de fabricación de un cristal pulido por sus dos caras
30 y que tenga las mismas dimensiones que la hoja suple-



mentaria que engendra.

265121

N O T A

5 El presente Certificado de Adición recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones.

10 1.- Perfeccionamientos en el objeto de la Patente principal por "Procedimiento y dispositivo de fisuración de las planchas de vidrio" caracterizados por comprender el labrado de una hoja de vidrio que tiene dos superficies paralelas pulidas en un plano medio paralelo a las caras de la hoja, y la aplicación de un revestimiento opaco que difunde la luz en cada cara labrada para formar dos semi-hojas, que pueden utilizarse para la aplicación deseada.

15 2.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 237.235 POR "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO DE FISURACION DE LAS PLANCHAS DE VIDRIO".

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, y se reivindica en su Nota.

20 Esta memoria consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de Febrero de 1.961

GLACES DE BOUSSOIS, S.A.

P. A.
Jull