

265 085



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a  
la solicitud de

una PATENTE de INTRODUCCION por DIEZ AÑOS en ESPAÑA, a fa-  
vor de FREDERICK WILLIAM VIGERS, de nacionalidad inglesa,  
residente en Broadway Chambers, Ludgate Broadway, LONDON,-  
E.C.4, Inglaterra, por: "METODO PARA SOLAR CON BLOQUES", -  
basada en la Patente Nº 827,547.

265085

- 2 -

21 FEB



La presente invención se refiere a mejoras en la soladura con bloques de madera, corcho u otro material, tal como plásticos sintéticos.

- 5.- Las soladuras convencionales constan de bloques que pueden ser unidos, o no, por machihembrado, colocándolos sobre un basamento, tal como una plataforma de hormigón o tarimas, sujetándolos a dicho basamento mediante clavos y/o encolado. Estos suelos no son impermeables y a menudo requieren la colocación de una capa hidrófuga por
- 10.- debajo de ellos, o sino pueden emplearse también un adhesivo impermeabilizante. Dichos suelos se instalan colocando los bloques uno por uno, lo que exige mucho tiempo y mano de obra, que los encarecen. En algunos casos se montan los bloques sobre material de relleno para
- 15.- formar paneles y colocándolos luego en paneles colindantes. Cuando los suelos se colocan sobre un lecho de hormigón, se observan muy a menudo que la superficie de los mismos es desigual y desnivelada, de suerte que se precisa tender una superficie superior de una capa de
- 20.- cemento, que puede tener un grosor de hasta tres pulgadas, encima del hormigón, dejándola fraguar antes de colocar los bloques para formar un suelo nivelado y liso, aumentando así el costo de los suelos.

- 25.- Uno de los objetos principales de la presente invención es el de proporcionar un método perfeccionado para construir y colocar tales suelos, que elimina la necesidad de una capa de cemento sobre el basamento y que tiene por resultado un suelo hidrófugo y nivelado, cuya colocación es más fácil, rápida y económica que la de los
- 30.- solados corrientes con bloques.

- 35.- Según la presente invención un método para el solado con bloques comprende la aplicación directa sobre un basamento de una capa hidrófuga, extensible con la llana, compuesta de una emulsión bituminosa que contiene un relleno, tal como arena, cemento y agua, susceptible de soportar un panel preformado, constituido por bloques de contacto que aseguran una capa interior continua, sujeta de modo adhesivo en un material de relleno flexible y, antes del fraguado de la capa, de encastrar en dicha

265085

- 3 -



capa, el panel preformado, de suerte que la referida capa al iraguarse se adheire al basamento y de igual manera al panel preformado.

- 5.- Preferiblemente, se aplica una capa de emulsión bituminosa con un relleno como revestimiento del hormigón u otro basamento sustancialmente rígido sobre el cual se colocan y encastran los paneles. La capa de emulsión, preferiblemente tiene un grosor de aproximadamente un octavo de pulgada. En un método particular la capa de emulsión bituminosa consta de una mezcla de betún, agua, arena y cemento, que se extiende con la llana sobre el basamento y los paneles con o sin recubrimiento de emulsión bituminosa, aplicándose a continuación los rellenos a la superficie superior de la mezcla ya extendida, encastrando sobre ella dichos rellenos para ser soportados por la misma.

- 10.- Los paneles pueden ser preformados con bloques de contacto de madero o corcho, proporcionando así una superficie inferior plana y continua, sujeta por adhesión a una lámina de material flexible, previamente impregnado de un material hidrófugo que contiene cuacho, compuestos plásticos o bituminosos o una mezcla de dos o de todos estos materiales. El material de relleno para los paneles puede ser un cartón alquitranado, como por ejemplo, el que se encuentra en el mercado con la marca registrada "Ruberoïd". Las caras de contacto de los bloques pueden ser inmovilizadas mediante empalmes de lengüetas y ranuras o ensamblajes de rebajos según se describirá en detalle a continuación, con tal de que se disponga de una superficie inferior plana y continua cuando se ensamblan los bloques para su unión con el material de relleno.

- 15.- La lámina de relleno debe ser lo suficientemente flexible para absorber irregularidades de menor cunatía de la superficie del basamento, sin distorsión sustancial de la superficie superior plana de los bloques, al mismo tiempo que también debe impedir la penetración de humedad a través del basamento en los bloques, lo que en especial suele ocurrir con los basamentos de hormigón recién tendidos.

255085



- 4 -

5.- Donde la lámina de relleno es de una naturaleza bituminosa, la profundidad de la capa de emulsión sobre el basamento puede ser de dimensión reducida en comparación con el espesor de la capa de cemento que suelen utilizarse convencionalmente, sin temor a que se agriete una vez colocado y empleado el suelo.

10.- Con el objeto de que la invención se comprende mejor se describirá a continuación, una realización preferida de una soladura según la misma, como ejemplo no limitativo con referencia a los dibujos esquemáticos que se acompañan, y en los cuales:-

La fig. 1 es una vista en planta de parte de una soladura, mostrando un rincón;

15.- La fig. 2 es una vista transversal a lo largo de la línea II-II de la Fig. 1, y

La fig. 3 es una vista transversal mostrando dos formas de ensamblajes de lengüetas y rebajos entre bloques de contacto montados en una lámina de relleno.

20.- En los dibujos las referencias señalan las partes análogas o similares con números idénticos.

25.- Con referencia a los dibujos, la soladura se representa formado de paneles con una capa de bloques de contacto -1-, por ejemplo, de madero o corcho que proporcionan una superficie inferior plana y continua sujeta mediante una capa adhesiva -2- en la superficie superior de una lámina de relleno flexible -3-, impregnada de un material o compuesto de caucho, plástico o bituminoso.

30.- Las caras de contacto del bloque -1-, según se representa, pueden trabarse mediante ensambladuras de lengüetas y ranuras o rebajos. Como se indica en el lado derecho de la Fig. 3, los bloques -1- se ensamblan por sus extremos y/o lados mediante lengüetas y ranuras situados en sus caras de contacto; las lengüetas -7- están a media altura de los bloques y las ranuras -8- están formadas de manera similar. Alternativamente, como se indica en el lado derecho de la Fig. 3, algunos de los bloques pueden formarse con un borde inferior de rebajo -9-, proporcionando un entrante con socavadura, con lengüetas que penetran en el entrante; la cara inferior de

35.-

205085



- 5 -

los bloques es, por lo tanto, continua y está sujeta a la lámina de relleno.

5.- Adhesivos apropiados para conectar los bloques con el relleno son, entre otros, el betún, adhesivos fenólicos o epóxidos, según la naturaleza del material de la lámina de relleno y los bloques.

10.- Aunque en los dibujos los bloques de los paneles están dispuestos a semejanza de las formas comunmente empleadas en los suelos de bloques, como por ejemplo, configuraciones en corte de pluma o doble corte de pluma. Al colocar los paneles uno al lado del otro en el basamento, se les podrá unir mediante lengüetas y ranuras.

15.- Al solar sobre un basamento -6-, ya in situ, se aplica al basamento una capa -5- de emulsión bituminosa con relleno, dotada de una consistencia apropiada para la llana, es decir, un gel móvil. Antes de que la capa de emulsión bituminosa haya fraguado, los paneles de dimensiones apropiadas, por ejemplo, una yarda cuadrada, se colocan sobre la capa de emulsión bituminosa y se alisan para asegurar que la superficie superior del suelo resultante sea sustancialmente plana, siendo soportados los paneles por la capa bituminosa del basamento.

20.- En algunos casos, la capa bituminosa, preferiblemente de un octavo de pulgada de espesor, puede aplicarse a la superficie del basamento, tal como hormigón, o podrá aplicarse también directamente a la capa superior de cemento que forma la superficie superior del basamento.

25.- Los bloques pueden ser de cualquier material apropiado, como madera o corcho y la lámina de relleno puede ser, a conveniencia, de cartón alquitranado, como por ejemplo, el conocido en el comercio bajo la marca registrada "Ruberoid". La lámina de relleno es preferiblemente hidrófuga y puede consistir en un material de lámina fibrosa impregnado de betún. Las lengüetas, si así se desea, pueden formarse con listones independientes, en tanto que los bloques presentan sólo ranuras en que encajan los listones. Las juntas entre las lengüetas y las ranuras pueden conseguirse mediante un adhesivo elástico, si se estima conveniente.

30.- Los bloques pueden ser de cualquier material apropiado, como madera o corcho y la lámina de relleno puede ser, a conveniencia, de cartón alquitranado, como por ejemplo, el conocido en el comercio bajo la marca registrada "Ruberoid". La lámina de relleno es preferiblemente hidrófuga y puede consistir en un material de lámina fibrosa impregnado de betún. Las lengüetas, si así se desea, pueden formarse con listones independientes, en tanto que los bloques presentan sólo ranuras en que encajan los listones. Las juntas entre las lengüetas y las ranuras pueden conseguirse mediante un adhesivo elástico, si se estima conveniente.

35.- Los bloques pueden ser de cualquier material apropiado, como madera o corcho y la lámina de relleno puede ser, a conveniencia, de cartón alquitranado, como por ejemplo, el conocido en el comercio bajo la marca registrada "Ruberoid". La lámina de relleno es preferiblemente hidrófuga y puede consistir en un material de lámina fibrosa impregnado de betún. Las lengüetas, si así se desea, pueden formarse con listones independientes, en tanto que los bloques presentan sólo ranuras en que encajan los listones. Las juntas entre las lengüetas y las ranuras pueden conseguirse mediante un adhesivo elástico, si se estima conveniente.

205-05



- 6 -

5.- Mediante el método de aplicación de material de soldadura al basamento, según la presente invención, se necesita una capa mucho más delgada de cemento, e incluso puede prescindirse de ella, sobre el basamento, con lo que se reduce notablemente el costo del solado.

10.- Por añadidura, se consigue un suelo de bloques que no solo contiene su propia capa hidrófuga, sino que puede asimismo colocarse sin necesidad de acoplar los bloques en su sitio, uno a uno, sobre el basamento y sin necesidad de tener que lijar o pulimentar los bloques in situ tras la operación de solado, lo que resulta doblemente ventajoso cuando solo se dispone de mano de obra sin adiestrar para efectuar la soldadura.

15.- N O T A

En resumen: la Patente de Introducción cuyo registro se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

20.- 1.- Método para solar con bloques, caracterizado porque comprende bloques de contacto y porque se aplica directamente sobre un basamento una capa hidrófuga y susceptible de darse con llana, de una emulsión bituminosa que contiene un relleno, como arena, cemento y agua, capaz de soportar un panel preformado consistente en bloques de contacto para soldadura que proporcionan una superficie inferior continua que se sujeta mediante adhesivo a un material de relleno flexible y, antes de que la capa haya fraguado, se encastra en dicha capa el panel preformado, fraguando la capa y adheriéndose, tanto al basamento como al panel preformado.

30.- 2.- Método, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la capa de emulsión bituminosa que se aplica al basamento tiene un espesor de aproximadamente un octavo de pulgada.

35.- 3.- Método, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la capa de emulsión bituminosa consiste en una mezcla de arena, cemento, betún y agua, para formar una emulsión bituminosa que fragua y se adhiere firmemente al basamento y a los paneles encastrado en él.

4.- Método, según las reivindicaciones anteriores,



- 7 -

265 85

- caracterizado porque los paneles se forman con bloques de contacto, de madera o corcho, sujetos mediante adhesivo a una lámina de material flexible previamente impregnado de un material hidrófugo que contiene caucho, compuestos plásticos o bituminosos o una mezcla de dos o de todos estos materiales.
- 5.- Método, según la reivindicación 4, caracterizado porque el adhesivo con que los bloques se fijan a la lámina de relleno es una emulsión bituminosa.
- 10.- 6.- Método, según las reivindicaciones 4 o 5, caracterizado porque el material de relleno de los paneles es cartón alquitranado.
- 15.- 7.- Método, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la capa de emulsión bituminosa que se aplica tiene la consistencia de un gel móvil.
- 20.- 8.- Método, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el suelo está hecho de paneles preformados consistentes en bloques para solar, los cuales van sujetos a un material de relleno flexible colocado sobre un basamento.
- 25.- 9.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita: "METODO PARA SOLAR CON BLOQUES".
- Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de siete páginas escritas a máquina y el dibujo que se acompaña.

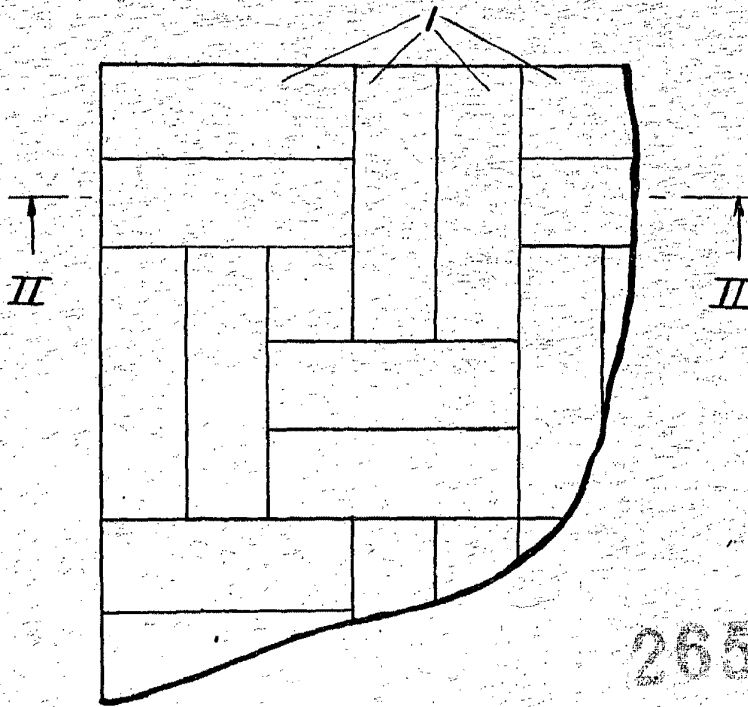
Madrid, a 21 de Febrero de 1.961

ALFONSO UNGRIA

*Alfonso Ungria*



FIG. 1.



265 C 85

FIG. 2.

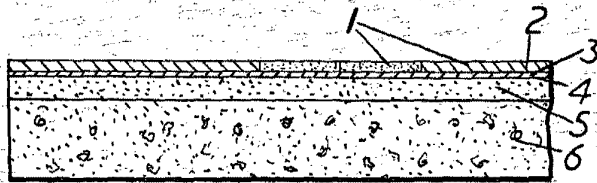
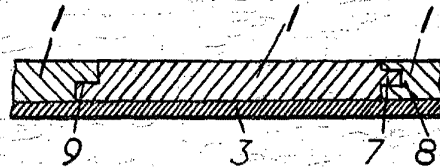


FIG. 3.



ESCALA VARIABLE

MADRID 21 de Febrero de 1961

ALFONSO