

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO 265.073	10 Y
21	22 FECHA DE PRESENTACION 20-4-82	

MODELO DE UTILIDAD

A - ENE. 1983

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01H 1/44
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCION "CONECTOR CON EMBORNAMIENTO A PRESTION"
--

71 SOLICITANTE (S) SIMON, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcelona, calle Diputación, nús 390-392.
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES) La misma firma solicitante.
--

74 REPRESENTANTE D. Jaime Mayol Roca

Es objeto de la idea de este Modelo de Utilidad, como su enunciado indica, un conector con embornamiento a presión, para dispositivos eléctricos, el cual se constituye mediante dos únicas piezas de las que una conforma el contacto conector propiamente dicho y, la otra, el resorte laminar que se acopla en el interior de la pieza contacto y ejerce su acción en dos sentidos, uno para presionar el conductor y retenerlo en posición correcta, y otro para presionar una parte de la pieza contacto que conforma el casquillo para la correspondiente espiga de conexión, de tal modo que, cuanto mayor sea el diámetro o grueso del conductor que se emborna, mayor será la presión que ejerce sobre la espiga de conexión; por otra parte en el lado extremo de una de las ramas de la pieza resorte laminar, se conforma, por ligero doblado, una pestaña que se constituye en apoyo del extremo del conductor rígido que se emborna, de modo que impide su basculación, sobre el lado de presión, al ser movido desde el exterior, con lo que se logra que el conductor rígido haga siempre contacto en toda su longitud.

Las peculiares características de este modelo vienen determinadas por el hecho de que el conjunto conector-embornamiento se constituye en dos únicas piezas, de las que una conforma, el casquillo ó hembrilla para conexión de la correspondiente espiga o vástago macho de conexión, y la

otra pieza se acopla en el interior de aquélla constituyéndose, por una parte en retentor del extremo del cable a embornar, y, por otra parte, en medio o resorte de presión del casquillo hembrilla sobre la espiga o vástago de conexión que penetre en él, así como de tope o medio de apoyo del extremo del cable embornado, impidiendo el movimiento de éste en sentido de basculación. De este modo se logra de una parte el perfecto y seguro contacto de la espiga o vástago de conexión, y de otra parte la del cable embornado.

Otros detalles y características del conector con embornamiento a presión, objeto de la idea de este modelo de utilidad, se pondrán más claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que para facilitar su comprensión se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en la que, por vía de ejemplo se muestra un caso de posible realización del Modelo. Los detalles que se muestran y describen se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto se refiere a dimensiones, proporciones y materias en que se constituya.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra en perspectiva las dos piezas que constituyen el conector con embornamiento a presión que se preconiza, poniéndose de manifiesto en esta representa-

ción su particular conformación y detalles característicos.

En la figura 2 se muestra el montado del conjunto del modelo en el correspondiente cajeadado de la carcasa del dispositivo eléctrico de que se trate.

55 En la figura 3 se muestra un detalle el modo en que el conjunto del conector realiza sus peculiares funciones respecto a la espiga de conexión y al extremo del cable conductor que se emborna.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, las dos piezas -1- y -2- integrantes del conector con embornamiento a presión, están respectivamente constituidas por respectiva porción de fleje doblada de modo que en el interior de una -1- se pueda acoplar la otra -2-; a tal fin, la pieza -1- conforma en su parte central, aproximadamente, un ángulo saliente -3- diédrico una de cuyas ramas o lados se prolonga en un pequeño tramo horizontal y se eleva en posición ligeramente inclinada hacia el interior, rematando en forma similar a un semicasquillo -4-; la otra rama del ángulo saliente -3- presenta dos cortes opuestos -5- a partir de cuyos cortes se eleva en un tramo formando plano inclinado -6- con abertura -7- en su superficie, del extremo de cuyo tramo desciende normal hacia el interior de la pieza una porción -8-, en forma similar a un semicasquillo, la cual queda enfrentada a la opuesta -4- delimitando entre ambas un casquillo partido y abocardado, para paso y retención de la es-

60
65
70
75

piga o vástago de conexión, pudiendo variar el diámetro o grueso de éste dentro de ciertos límites.

La otra pieza -2- del conjunto está doblada en forma de "V", una de cuyas ramas o lados tiene en su extremo cortes o rebajes -9- opuestos y con corte longitudinal -10- central que la divide en dos partes iguales, prolongándose este corte hasta una perforación -11- prevista en la superficie de la otra rama que, en su lado extremo, conforma una pestaña -12- que se constituye en tope del extremo del cable que se emborne, impidiendo su movimiento en sentido de basculación.

Tal y como se aprecia en las figuras 2 y 3, la pieza -2- se aloja en el hueco que conforma la pieza -1- de modo que los vértices en "V" de ambas coincidan, y las porciones determinadas por los cortes -9- extremos de una de las ramas de la pieza -2- sobresalgan a través de la abertura -7- de la pieza -1-, y la pestaña -12- de la otra rama presiona sobre la porción extrema -8- de la pieza -1- en sentido de aproximación hacia la otra porción extrema -4-. De este modo se logra un perfecto contacto del vástago o espiga -13- de conexión, así como una segura retención e inmovilización, en posición, del extremo del cable conductor -15- que se emborne en el conjunto.

De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitución,

montaje y funcionabilidad del modelo, así como las ventajas que ofrece respecto a lo ya conocido.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir
105 todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando, que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del modelo.

N O T A

110 Se declara de novedad el contenido de las siguientes

tes

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

REIVINDICACIONES

115 1ª.- Conector con embornamiento a presión, que se caracteriza por estar constituido por dos piezas, conector propiamente dicho y resorte laminar de presión, de las que la pieza conector conforma un vértice en "V" una de cuyas ramas se prolonga en pequeña porción horizontal y se eleva normal determinando un semicasquillo, mientras que la rama opuesta presenta dos cortes opuestos a partir de los que se prolonga en plano inclinado hacia la rama opuesta, teniendo esta porción inclinada una abertura rectangular en su superficie y, de su extremo descende una porción semicilíndrica enfrentada a la de la rama opuesta, conformando entre ambas un casquillo cilíndrico partido y abocardado para paso y retención de la espiga o vástago de conexión con diferentes diámetros.

130 2ª.- Conector con embornamiento a presión, que se caracteriza, porque en el interior de la pieza conector, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, se acopla la pieza resorte laminar que tiene forma de "V" de modo que el vértice de ésta quede en el vértice en "V" de aquélla, presentando esta pieza resorte en el extremo de una de sus ramas, partida por su centro longitudinal, dos cortes opuestos en ángulo recto, y, en el extremo de la rama opuesta conforma, por ligero doblado, una pestaña que se constituye en apoyo del extremo de conductor que se em-

borna y es retenido a presión por la rama opuesta, impidiendo la basculación de dicho conductor y asegurando el contacto en toda su longitud.

140 3ª.- Conector con embornamiento a presión, que se caracteriza porque la pieza resorte laminar, a que se hace referencia en las reivindicaciones anteriores, presiona por una de sus ramas a la parte contigua de semicasquillo de la pieza contacto, de forma que cuanto mayor sea el grueso de la espiga o vástago de conexión, o el del conductor embornado, mayor será la presión ejercida sobre dicha espiga o vástago.

4ª.- CONECTOR CON EMBORNAMIENTO A PRESIÓN.

150 Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de 7 hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Barcelona, 20 de Abril de 1.982

SIMON, S.A.
p.a.

J. MAYOL

p.p.

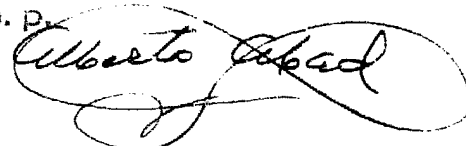


FIG. 2

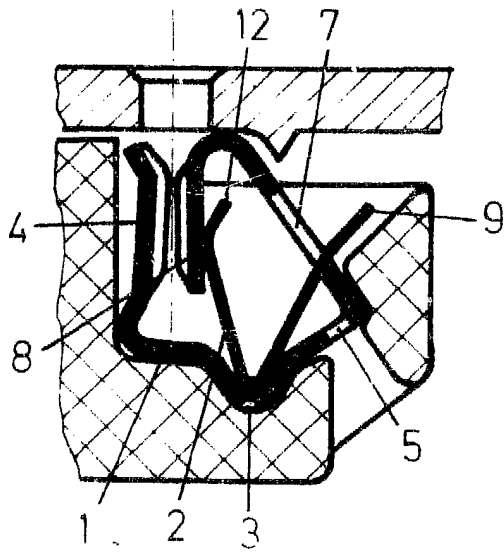


FIG. 3

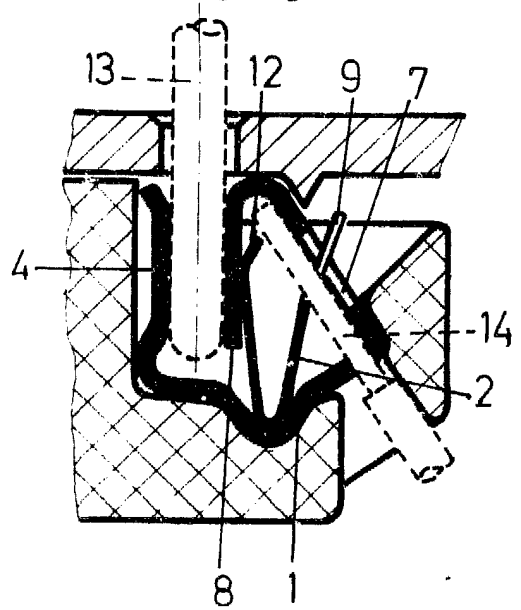
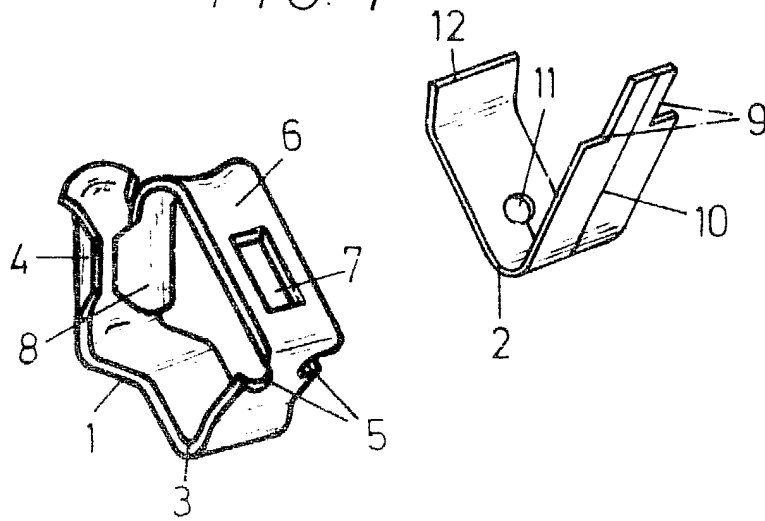


FIG. 1



Barcelona, 20 de Abril de 1.982

SIMON, S.A.

p.º 3.

J. MAYOL

Alberto Gual

Escala variable