

265012



265012

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años en España, por PERFECCIONAMIENTOS

INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE POLEAS DE GARGANTA

a favor de

Don MIGUEL ANGEL SARRATE TIERZ, de nacionalidad española.

domiciliado en PAMPLONA.- Tafalla, 22 - 3ª izda.

Fuente de Origen: Casa DEMAG en su fábrica GREIFER-FABRIK GmbH sita en Duisburg-Hamborn ALEMANIA.

265012



5 La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, pu-
blicado el 30 de abril de 1930.

10 Según el invento, este se contrae como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de poleas - de garganta para cables, si bien más particularmente trata de un sis-
tema de ejecución de poleas de garganta realizadas a partir de per-
files siderúrgicos convenientemente mecanizados que se unen entre sí
por medio de soldadura para formar un conjunto.

15 Hasta la fecha, las poleas de garganta conocidas y fabricadas en nuestro país, eran realizadas en hierro o acero fundidos con el -
inconveniente de su gran peso y presentar además grietas, poros y -
otros defectos de fundición, aparte de su difícil y costosa mecaniza-
ción.

20 Con la invención que nos ocupa, todos estos problemas quedan -
resueltos de una forma perfecta y sencilla al mismo tiempo, ya que -
las poleas construidas según la misma presentan con respecto a los
procedimientos y materiales de normal utilización las siguientes ven-
tajas:

Sobre las de hierro fundido

- 25 No son quebradizas
Son más duraderas y resistentes
No presentan poros
No presentan grietas
Son de fácil mecanización
Son más ligeras
30 Son más económicas ya que pueden ser fabricadas en serie.



Sobre las de acero fundido

No desgastan los cables

No presentan poros

No presentan grietas

Muchísimo más fácil su mecanización

Son más ligeras

Son mucho más económicas ya que se pueden fabricar en serie.

La descripción se efectúa con ayuda de los dibujos adjuntos a base de los cuales se expone la estructura de estas nuevas poleas, al propio tiempo que su sistema de montaje.

En esencia, se componen de un aro (1) convenientemente perfilado de modo que forme una garganta adecuada para el paso del cable. Generalmente es recomendable partir de un perfil siderúrgico en forma de L, pero puede igualmente ser fabricado partiendo de llanta del espesor adecuado y conformada posteriormente.

El citado aro (1) va soportado por unos radios o nervios (2), en número variable, generalmente ocho, formados por un perfil de pletina de sección rectangular, cuyos radios (2) van girados 45° sobre su eje para conseguir una mayor rigidez y aprovechamiento de los mismos al formarse el conjunto.

Al objeto de reforzar el aro (1) estos radios (2) terminan en su parte superior en un escote en forma de V que se adapta al perfil del aro (1).

Naturalmente los citados radios (2) pueden ser también fabricados con otros perfiles como por ejemplo redondos, tubos circulares, tubos rectangulares o cuadrados, y perfiles siderúrgicos en L, T, o doble T, etc. dependiendo en cada caso del tamaño de la polea y de las condiciones económicas de su fabricación.

El conjunto de aro y radios se monta en un cubo (3) realizado a partir de un perfil siderúrgico de redondo macizo o tubular, sobre

265012

5

10

15

20

25

30

265012



el cual se sueldan los radios (2). Este cubo (3) en su diámetro interior, o sea, en el agujero, puede alojar un casquillo de bronce ajustado o bien cojinetes de rodamiento.

5 En resúmen, el procedimiento de construcción de poleas de garganta, descrito en el curso de esta Memoria, se caracteriza por realizar una polea de garganta partiendo de elementos sueltos, aro, radios y cubo, los cuales quedan unidos entre sí para formar conjunto, por medio de soldadura.

10 Hecha la descripción que antecede, hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se describe en los párrafos que anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

15 En resúmen: La Patente de Introducción que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

20 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE POLEAS DE GARGANTA, caracterizados porque, consisten esencialmente en realizar una polea de garganta para cables propiamente dicha, construída a partir de elementos independientes, constituidos por perfiles siderúrgicos y compuesta por tres elementos que son un aro, radios y un cubo, unidos entre sí para formar conjunto por medio de soldadura.

25 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE POLEAS DE GARGANTA, caracterizados según la anterior reivindicación y porque, el aro está constituido por un perfil siderúrgico en forma de L convenientemente perfilado de modo que forme una garganta adecuada para el paso del cable.

30 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE POLEAS DE GARGANTA, caracterizados según las reivindicaciones 1ª y 2ª y porque los radios o nervios en número variable están constituidos

265012



5 por un perfil de pletina de sección rectangular, los cuales van girados 45° sobre su eje para conseguir una mayor rigidez y aprovechamiento de los mismos al formar el conjunto; presentando en su parte superior y con objeto de reforzar el aro, un escote en forma de V que se adapta al perfil del mismo.

10 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE POLEAS DE GARGANTA, caracterizados según las reivindicaciones anteriores, 1ª, 2ª y 3ª y porque, los referidos radios se sueldan sobre un cubo constituido por un perfil siderúrgico de redondo macizo o tubular que en su diámetro interior aloja un rodamiento adecuado.

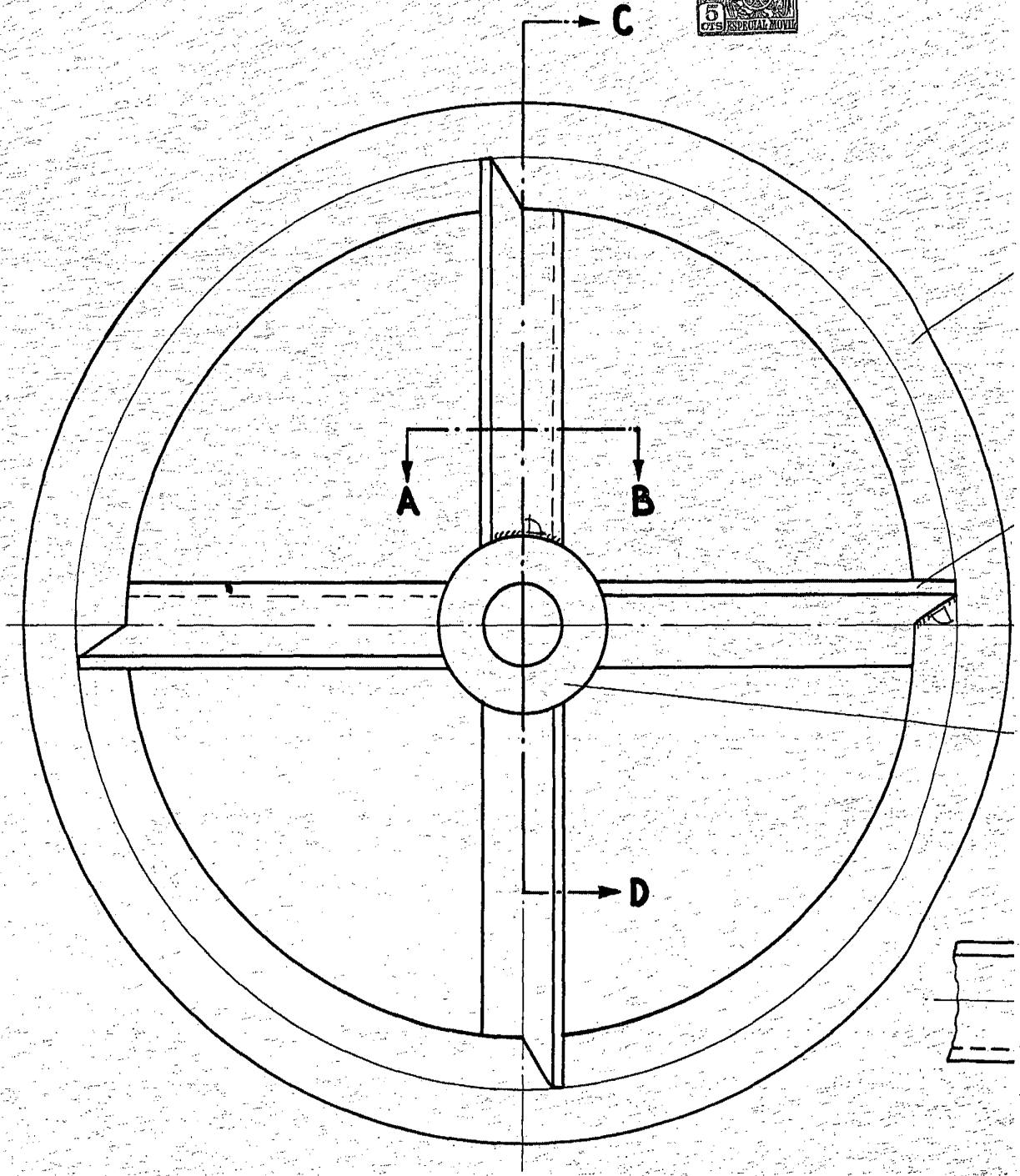
5ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INTRODUCCION que se solicita, PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE FOLEAS DE GARGANTA.

15 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 18 de Febrero de 1.961.

ALFONSO UNGRIA

D. MIGUEL ANGEL SARRATE TIERZ

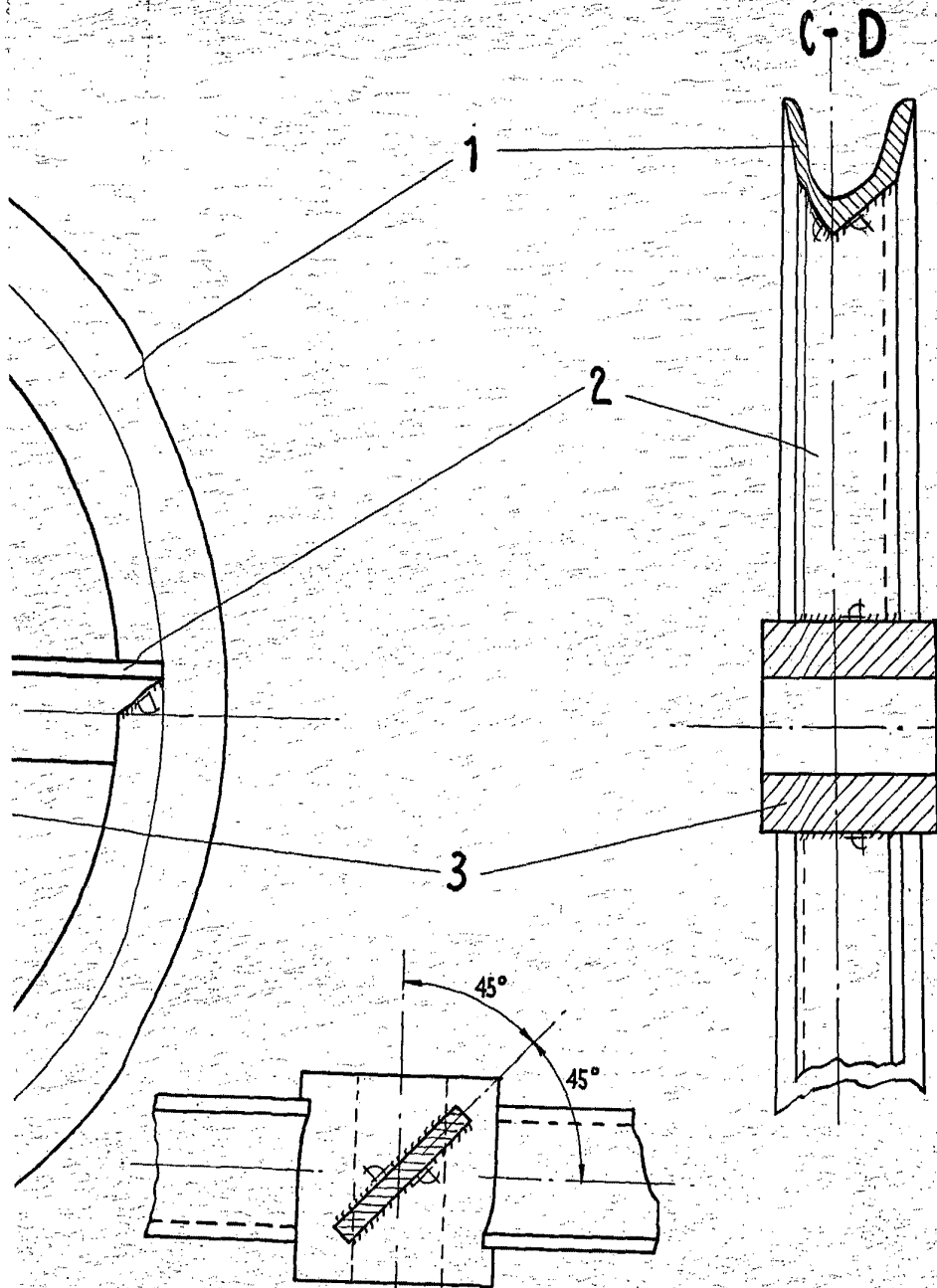


HOJA UNICA

205 012



18 FEB 1961



A-B

ESCALA VARIABLE

Madrid, 18 de Febrero de 1961

ALFONSO UNGRIA

P.D.

[Handwritten signature]