

264 999



264 999

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

Don Antonio DIAZ CALLE

de nacionalidad español, residente en Madrid, calle

de Manuel Aleixandre, 14,

por

"PERFECCIONAMIENTO EN EL FORJADO DE PISOS"

Memoria Descriptiva

10

El objeto de la presente solicitud se refiere a perfeccionamiento en el forjado de pisos, que aportan una innovación esencial, y posibilitan la construcción de forjados dotados, sobre sus similares, de las ventajas si-



264999

güentes:

15

a).- Poseen muy poco peso propio, con lo que no sobrecargan las construcciones.

b).- No necesitan encofrado, pues quedan constituidos por piezas cerámicas y nervios de hormigón armado.

20

c).- Presentan alta resistencia mecánica ante cargas de toda clase, tanto estáticas como dinámicas.

d).- Se forman a base de dos únicas clases de piezas cerámicas, lo que abarata la construcción y facilita el almacenado y traslado de las mismas.

25

e).- Posibilitan fabricar las piezas a pié de obra, cuando la importancia de la misma lo exija.

Los perfeccionamientos de que se trata se fundamentan en el empleo de dos clases de elementos o piezas cerámicas, una de ellas, mas pequeña, sirve para la construcción de la viguetilla y la otra, mayor, hace las veces de bloque de relleno.

30

Las piezas pequeñas, que vienen representadas en el adjunto plano en su figura 2, se alinean, después de romperles el canal central (1) hasta obtener la longitud de vigueta necesaria, tras lo que se atraviesan colocando en los canales el redonde de hierro conveniente función del complejo carga-luz, hormigonando a continuación con mortero de cemento de 350 Kg. y arena gruesa de rio.

35

Una vez transcurrido el plazo de fraguado de las viguetillas, se colocaran a una distancia de 0'30 m. de luces libres, y, como las piezas cerámicas formativas presentan un talón (2) a cada lado, determinan apoyo para la

40

264999



45 colocación de las piezas de relleno, representadas en la figura 1, que llevan, a este efecto, un escalón (3) que sienta en el citado talón, procediéndose así hasta completar el techo que se va a ejecutar.

50 Antes de proceder al hormigonado del forjado se colocarán las armaduras complementarias con hierros doblados a un quinto de la luz y colocados en las cuñas que se forman a cada lado de la vigueta y entre los bloques de relleno.

55 Se hormigona el conjunto con hormigón de 350 Kg. de cemento y piñoncillo, completando hasta obtener una capa de compresión de 1 cm. de espesor. Dicho hormigonado y capa de compresión, figura 3, debe ejecutarse al mismo tiempo que los zunchos o jádenas principales para obtener una losa o placa continua y uniforme.

De esta forma se logran forjados perfectos y resistentes siendo su costo el siguiente:

60	Hormigón de 350 Kg	13,00 pts.
	Hierro redondo	24,00 "
	Cerámica	31,00 "
	Mano de obra	<u>15,00 "</u>
	Total	83,00 pts. /m2.

65 Describa suficientemente la invención, así como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.



N O T A

264999

Reivindicaciones

En resumen, se reivindica como objeto de esta Patente de Invención:

75 1ª.- Perfeccionamientos en el forjado de pisos, caracterizado por que se constituye sobre viguetillas resistentes compuestas por alineación de piezas cerámicas unitarias en las que se ha determinado un canal por rotura del tabique superior y que se ha rellenado con mortero de cemento despues de atravesado con redondo de hierro, si-
80 tuando estas viguetillas, una vez fraguado el mortero, paralelamente a distancias fijas, presentando unos talones laterales que sirven de apoyo y encaje a las piezas cerámicas de relleno que son elementos huecos, de paredes laterales inclinadas divergentes hacia abajo y que llevan un escalón que es el que encaja en el talón de las piezas formativas
85 de las viguetillas, procediendo despues al hormigonado del forjado, una vez colocadas las armaduras complementarias de hierro doblado a un quinto de la luz, hormigonando hasta obtener una capa de compresión de 1 cm. de espesor.

90 2ª.- "Perfeccionamientos en el forjado de pisos".
Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara, numeras cada cinco lineas y una hoja de dibujos.

Madrid, 18 Febrero 1961.

26 4 999

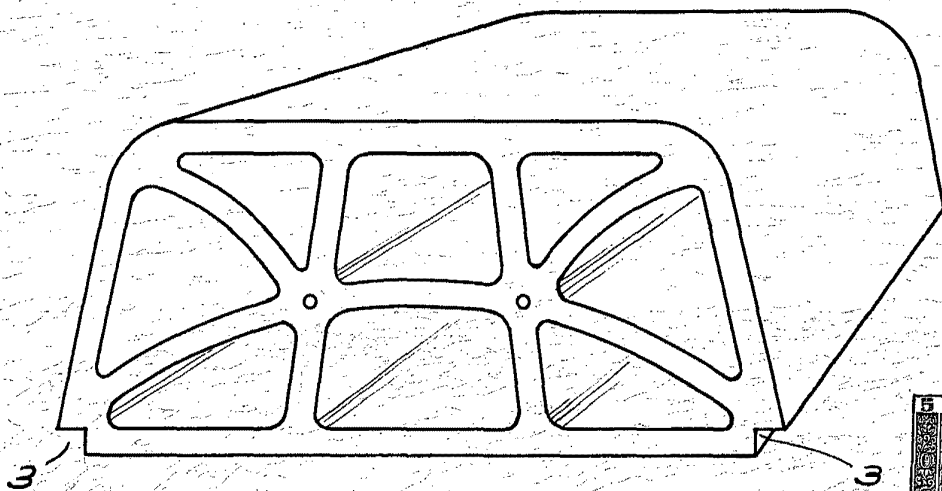


FIG. 1

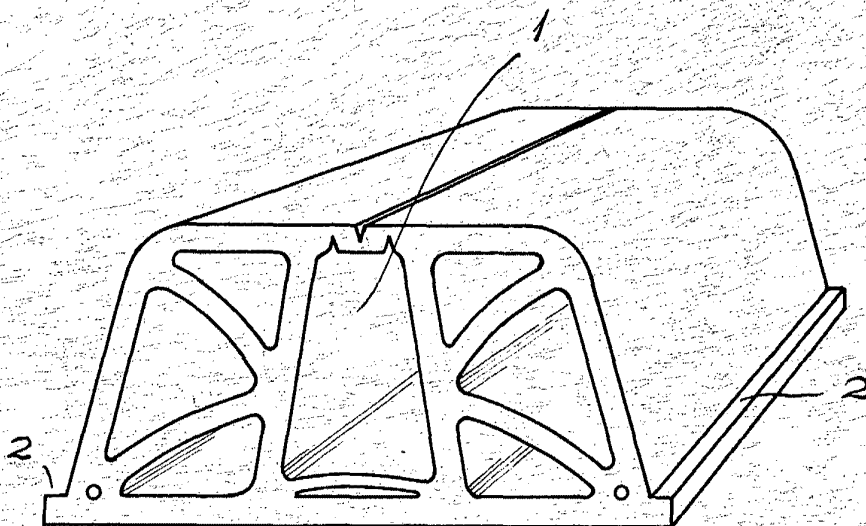
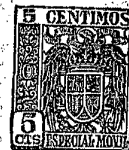


FIG. 2

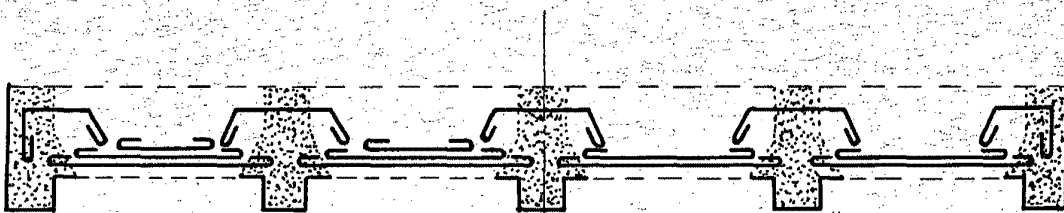


FIG. 3

ESCALA VARIABLE.

Madrid, 18 Febrero 1961