



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	NUMERO 264980	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 16 ABR. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1982

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>HOAR 13/00</i>
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "TERMINAL HEMBRA PERFECCIONADO"
--

(71) SOLICITANTE (S) MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A. MA.I.S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE VALLS (Tarragona) - Passeig de l'Estació, 14

(72) INVENTOR (ES) Don JUAN SERRA CUCURULL

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE Don JUAN ANTONIO MORGADES Y MANONELLES
--

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en un "TERMINAL HEMBRA PERFECCIONADO", - cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumple la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.

El terminal objeto de este Modelo de Utilidad está especialmente concebido para ser utilizado preferentemente en la industria del automóvil, con la cual y como es conocido se está produciendo, una gran evolución tecnológica que en consecuencia obliga a que los diversos mecanismos, componentes y elementos auxiliares que se emplean en ella hayan de ser mejorados constantemente.

Por otra parte en la industria del automóvil es obligado el asegurarse de que para los diferentes tipos de conexión que en ella se requieren, se disponga de un tipo de terminal que por sus características sea indóneo para la función a que está destinado, debiéndose de conseguir muy especialmente que en tales terminales, sea mínima caída de tensión, sin menoscabo de que a la vez sea dichos terminales fácil la introducción y extracción del terminal macho que les corresponda.

El terminal que es el objeto del presente Modelo de Utilidad está constituido por un cuerpo realizado en chapa metálica conductora de la electricidad y que a la vez es ligeramente elástica.

Tal cuerpo presenta una configuración sensiblemente tronco cilíndrica hueca, de tal manera que en su porción opera-

tiva más extrema comporta un pequeño resalte en el sentido de dirigirlo hacia la zona exterior, con el cual finaliza el terminal configurándose su cuerpo troncocómicamente, para que con tal configuración, resulte facilitada la introducción del terminal macho a conectar.

El mencionado cuerpo tronco cilíndrico presenta en su cara lateral, tres entalladuras longitudinales, dispuestas a distancias angulares equidistantes entre sí, con lo cual es evidente que cuando se introduzca en aquel cuerpo un terminal macho, se producirá en tal cuerpo, una ligera deformación de la repetida zona cilíndrica hueca con todo lo cual se consigue obtener una gran presión en la zona del contacto del terminal, asegurándose con tal presión, una mínima caída de tensión, todo ello auxiliado gracias y como consecuencia de la conicidad de tal terminal con su zona operativa.

Esta porción extrema del cuerpo es ligeramente cónica gracias a las tres entalladuras, cuerpo que acaba en un tipo opuesto en una porción cilíndrica hueca pero de menor diámetro, que el del cuerpo cuya base mayor del tronco de cono resultante, al prolongarse lo hace con configuración cilíndrica y sin entalla alguna, con lo cual es evidente que cuando se introduzca el terminal que se preconiza, en el interior de un conector apropiado, quedará perfectamente posicionado precisamente a consecuencia de que tal configuración cilíndrica sin entallas y de menor diámetro que la base mayor del tronco de cono que la pre-

cede asegurándose con ello, la perfecta inmovilidad de tal terminal en el interior de la correspondiente caja conectora,

La zona posterior del extremo opuesto del terminal, está constituida por los dos pares de convencionales - aletas, las cuales unirán mediante deformación mecánica, a las zonas protectora y eléctrica respectivamente del cable a conectar,

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura n° 1 es una vista lateral en alzado del terminal objeto de este Modelo de Utilidad.

En la figura 2 es una vista frontal del terminal preconizado.

Mientras la figura 3 es otra vista lateral en alzado, del terminal preconizado, pero habiendo girado el mismo alrededor de su eje longitudinal un ángulo de 90° sexagesimales en relación al alzado que se grafía en la figura 1,

así pues en la figura 3 aparece el terminal parcialmente seccionado.

En cambio la figura 4 es una vista de la sección por un plano vertical (14)-(14) del terminal que aparece representado en la figura 3,

El terminal objeto de este Modelo de Utilidad, está constituido por un cuerpo troncocónico hueco (10) el cual finaliza por uno de sus extremos en una pequeña porción rebordeada (11) igualmente troncocónica pero dirigida su conicidad en sentido inverso al de la porción (10) con lo cual resultará facilitada la introducción del terminal macho que se le quiera insertar.

La zona troncocónica (10) presenta en su cara lateral tres entalladuras longitudinales (12), gracias a las cuales cuando se introduce al terminal macho correspondiente, éste deformará al cuerpo (10) y a consecuencia precisamente de la conicidad con que está realizado (10) y a que el material con que estará construido será ligeramente elástico, se conseguirá provocar una gran presión sobre el terminal macho introducido, asegurándose con tal presión un perfecto contacto eléctrico, lo cual se traducirá prácticamente en una mínima caída de tensión, que como se ha explicado anteriormente es el objetivo básico y fundamental a conseguir en cualquier terminal.

Por otra parte después de que finaliza la porción troncocónica (10), emerge otra porción cilíndrica (13) pero con un diámetro ligeramente inferior al de la base mayor de la por-

ción troncocónica (10), después de la porción cilíndrica (13) sigue otra pequeña porción cilíndrica (14), cuyo diámetro es mayor que el de la (13).

5 Gracias al resalte que significa practicamente la porción cilíndrica (13) se alcanzará al que en cuanto el terminal - que se preconiza, quede alojado en el interior de una caja conectora, pueda inmoviliarse perfectamente este terminal en el interior de la misma, limitando con ello posibles desplazamientos no deseados en el interior de tal caja.

10 Por otra parte la zona más posterior que es el otro extremo del terminal, está dotada de dos convencionales pares de aletas (15 y 16) las cuales tienen por finalidad la de unir a la parte aislada del cable así como la parte conductora, siendo este sistema comunmente utilizado y ya conocido en la
15 actualidad.

Como facilmente se habrá podido comprender con el terminal que se preconiza, es de gran sencillez, lo que repercute de manera notable y favorablemente para que su coste sea reducido abaratándolo consiguientemente, alcanzando no obstante unas prestaciones altamente cualificadas, ya que gracias precisamente a la conicidad con que está dotada la zona (10) así como a las entalladuras (12) realizadas en su cara lateral, permiten el que pueda deformarse tal zona (10) y se obtenga una gran presión sobre el terminal a insertar, lo que
20 practicamente se traduce en un buen contacto eléctrico que asegura unas altas prestaciones con una caída de potencial reducidísima.
25

R E I V I N D I C A C I O N E S

1°-"TERMINAL HEMBRA PERFECCIONADO" caracterizado por estar
 constituido por un cuerpo troncocónico hueco (10), el cual
 finaliza por uno de sus extremos en una porción rebordeada
 5 (11) igualmente troncocónica pero dirigida su conicidad en
 sentido inverso al de (10), cuerpo que presenta en su cara
 lateral tres entalladuras longitudinales (12) que permitirán
 que cuando se introduzca el terminal macho en el cuerpo (10)
 se deforme ligeramente, prolongándose tal cuerpo (10) en -
 10 otra porción cilíndrica (13) otra pequeña porción cilíndrica
 (14) de diámetro superior a la (13).

2° - "TERMINAL HEMBRA PERFECCIONADO"

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria
 la cual consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara
 15 y un plano que la ilustra.

MADRID, 16 ABR. 1982

MECANISMOS AUXILIARES
 INDUSTRIALES, S.A.-M.A.I.S.A.
 P.A.

[Handwritten signature]



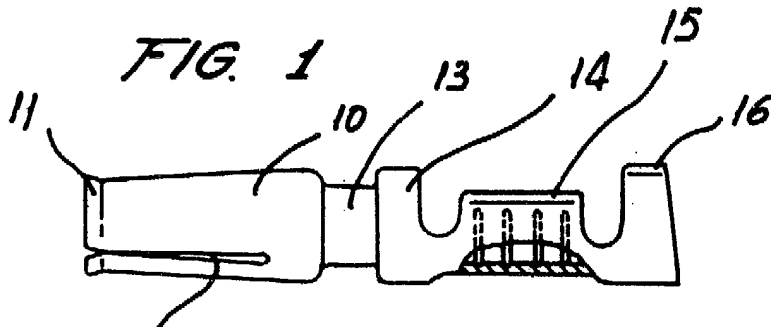


FIG. 2

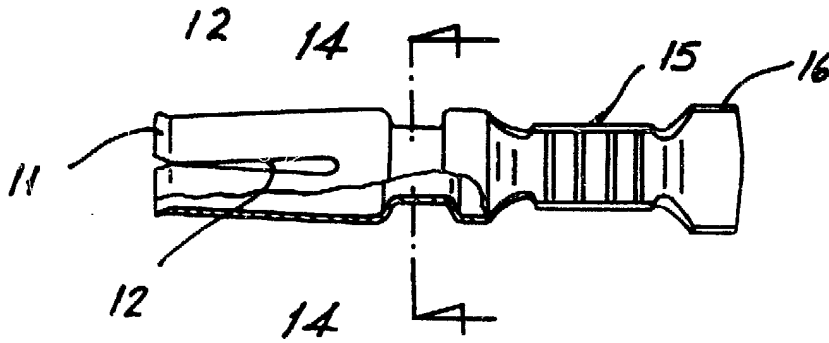
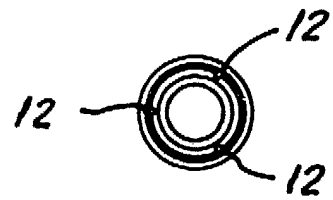
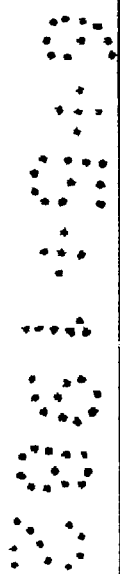
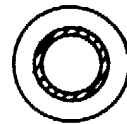


FIG. 3

FIG. 4



16 FEB. 1982

Madrid.
p.a.
[Signature]