



264601

264601

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON JORGE COMA CASANOVA, DE NACIONALIDAD ESPAÑO-
LA RESIDENTE EN BARCELONA, Paris 145
sobre.
PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CEPILLOS PARA TO-
DOS LOS USOS.



264601

-2-

El objeto de la presente solicitud es el de garantizar el derecho de fabricación y distribución o explotación en exclusiva para España de un nuevo procedimiento para la mejor implantación y orientación de las cerdas que componen los utensilios de higiene y limpieza tanto domésticas como industriales, con arreglo a la patente en curso, por perfeccionamientos en la fabricación de cepillos para todos los usos.

5.-

La finalidad del perfeccionamiento atiende, tanto a la corrección de los defectuosos sistemas ya conocidos, en cuanto a la firme sujeción de las cerdas que los integran, como a la regulación de las orientaciones que estas deben adptar, teniendo en cuenta las numerosas aplicaciones de estos utensilios y la cantidad creciente de variedades que requieren las cada vez mayores adaptaciones a diversos usos.

10.-

15.-

Atiende particularmente, ésta mejora a otorgar a cada hilera de cerdas la orientación oportuna que corresponda, respondiendo al especial trabajo a que se destine el modelo de cepillo elaborado, teniendo en cuenta que la manera de asegurar la duración y garantía de cada ligamento radica en la independencia o aislamientos que se le concede a cada hilera respecto a sus colaterales.

20.-

Por lo tanto, la característica esencial del perfeccionamiento consiste en canalizar cada hilera por separado de sus inmediatas conservando el paralelismo entre las mismas y con respecto al sentido axial del cuerpo nuclear del cepillo, cualquiera que se la silueta geométrica del corte seccional del mismo, con lo que se alcanza la finalidad buscada como es la orientación radial de los grupos de fibras, o lo que es fundamentalmente lo mismo, situar unas cerdas en cualquier tipo de angularidad respecto a las de las caras inmediatas del mencionado núcleo o cuerpo, de igual modo que distribuir-

25.-

30.-



simultanear con otras o todas las caras del citado cuerpo.

En su aspecto mecanizable, el método perfeccionado consiste en practicar en la masa material del cuerpo del cepillo de que se trate, unas trepanaciones tubulares y rectilíneas distanciándolas lo necesario para que no perjudiquen ni

5.- mermen la resistencia del conjunto del cuerpo, las cuales perforaciones son las que irradian, en cualquier sentido angular que se precise, las canalizaciones que conducen los paquetes de cerdas al exterior, quedando por ello dicha tre-

10.- panación tubular como el conducto portador del cordón de tensión que finalmente en su extremo debe permanecer tan íntimamente adherido al cuerpo que llegue a consolidarse a la materia del mismo.

A continuación se describe con más amplitud el perfeccionamiento utilizando la referencia del gráfico adjunto.

15.- En el mismo, su Fig. 1ª., esquematiza el corte seccional de su fragmento convencional de cepillo en cuyo cuerpo vemos un canal (11) practicado en el sentido longitudinal sobre el que confluyen según espacios equidistantes, los orificios auxiliares (12) que comunican directamente con el exterior y por los cuales penetran los paquetes de cerdas (13).

20.- El cordón tensor (14) que es el elemento primordial para la estructura, introduce y retiene su cabeza inicial en el vértice extremo (15) del canal longitudinal, mediante los pegamentos o elementos de solidificación adecuados para darle la resistencia que precisa en su fase de tracción que realiza para la colocación y enlace de cada uno de los paquetes.

25.- En el primero de los alveolos de la figura, el paquete fibroso aparece ya ligado y centrado en su lugar, pero en el alveolo siguiente el cordón formador se dibuja extraído formando la argolla correspondiente al procedimiento correcto para forzar a la penetración de las cerdas en su particular

30.-



264801

5.- Esta maniobra que se verifica por medio de la tracción y con los instrumentos adecuados, va sucesivamente completando todos los alveólos de cada hilera hasta alcanzar el último ramal de la serie. Este se representa en la Fig. 2ª., mostrando como posteriormente al mismo, el último tramo (16) del canal principal, muere en la pared de la base menor (17) del citado cuerpo (18) del cepillo. En dicho espacio, el cordón (14) sometido a su máxima y última tracción o estiraje, se somete a un nuevo pegamento de término hasta llegar a taponar toda la abertura de contacto con el exterior, sometiendo a la pared al rectificado y pulimentado consiguientes que la dejen lisa al tacto y vista como si no existiera tal conexión.

10.- El proceso de este canal unitario que ha servido de ejemplo, se repite dentro del cuerpo nuclear las veces que sea preciso para completar la distribución radial de las correlativas hileras de cerdas. Ejemplos ampliamente demostrativos son las Fig. 3ª, 4ª, 6ª y 7ª., donde se representan cepillos en los que las hileras (13) se orientan en semi-circunferencia, a modo de abanico, y en cuyas imágenes complementarias de la sección transversal de los mismos, pueden apreciarse las mismas distribuciones de los canales principales (11) a fin de repartir radialmente los paquetes (13) de cerdas de acuerdo con lo que venimos exponiendo.

15.- Repitiéndose lo mismo en el ejemplo Fig. 5ª., donde la repartición radial, se completa hasta llegar a la circunferencia.

20.- Otro aspecto del perfeccionamiento, radica en el hecho de que dentro de un mismo cuerpo nuclear, puede darse a algunos o a todos los canalillos afluyentes, una marcada inclinación o angularidad en relación con el canal principal. Ejemplo de ello es el cuarto canalillo de la derecha en la

25.-

30.-



Fig. 1ª., dotado de esa cualidad para que las fibras se abatan en tal o cual dirección. Y con esta nueva particularidad se dá lugar a realizar el ejemplo de la Fig. 3ª., en el que los planos radiales de cerdas (13) añaden a su típica distribución la particularidad de cruzarse unos con otros (13a) como se ve en el diseño complementado en éste con los dos planos menores y complementarios (13b).

5.-

Otro aspecto de la orientación radial, concierne al establecimiento de una angularidad de 90º basandose en partir de dos caras colaterales como un ejemplo de la Fig. 9ª., y el de partir de caras opuestas como curre en la Fig. 8ª., en que en todos ellos se cumplen las características que venimos exponiendo.

10.-

El caso de la Fig. 10., amplia y corrobora la persistencia de la esencialidad, en ejemplos de particular excepción en el que contando con dos solas y únicas hileras de cerdas, son no obstante de tan dispar dimensión (por la demanda de su ulterior destino) ~~sin~~ que por ello se altere la expresada esencialidad.

15.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cepillos para todos los usos, caracterizados por el hecho de practicar en el interior del núcleo corporal del cepillo una serie de canalizaciones lineales todas ellas equidistantes y dispuestas siguiendo paralelamente los contornos de las caras a las que debe nutrir otorgándoles a los canalillos complementarios por los que penetran las cerdas, una orientación radial fundamental con angularidades que le permiten describir desde una circunferencia completa, hasta cualquiera de sus sectores parciales, en la amplitud requerida.

25.-

30.-



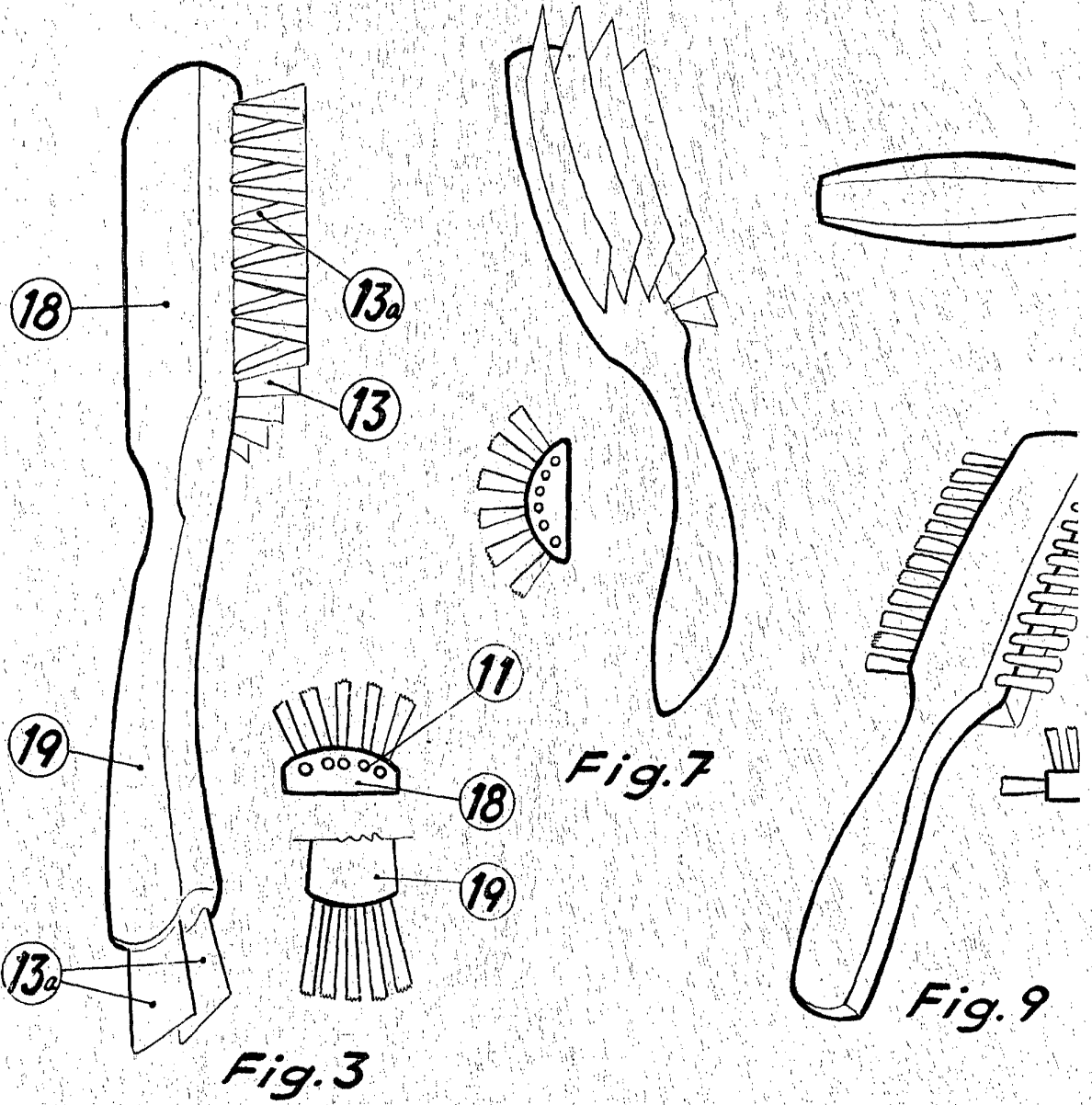
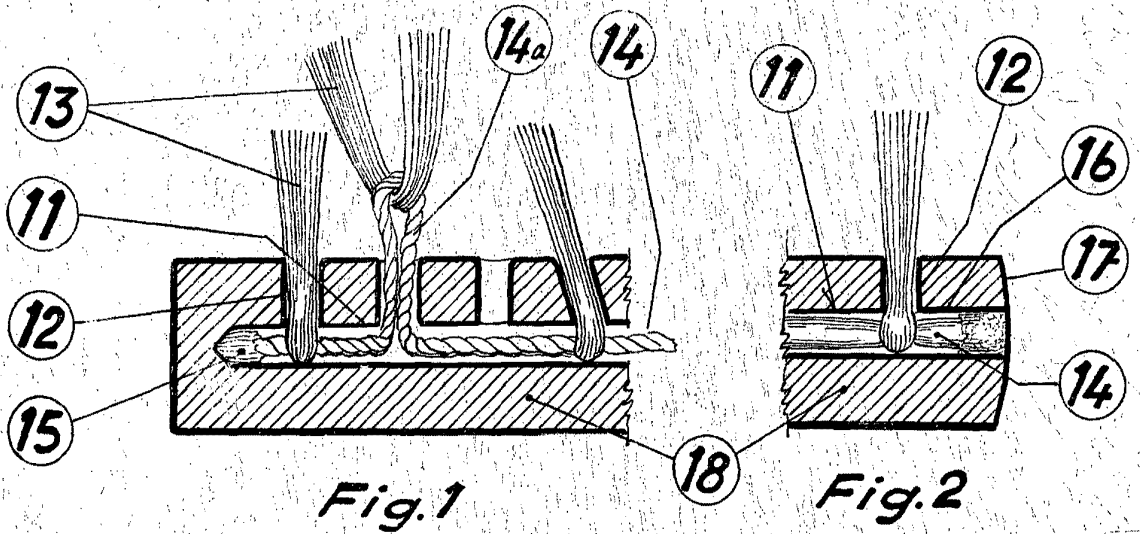
5.- racterizados porque una derivación concreta consecutiva de la orientación radial, es la de su separación angular en 90 grados, proyectándose a través de caras dispuestas en ángulo recto; así como oponerse perpendicularmente en ángulo de 180 grados.

10.- 3ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª., caracterizados porque la indicada independencia y aislamiento de los canales principales, se logra porque como termino de su trazado rectilínea, va a finalizar en una boca situada en la pared del núcleo que se le opone perpendicularmente, y en la que después de efectuado el realigado de los paquetes de fibras, que afloran por los canalillos afluyentes se realiza el taponamiento y acabado, que confirma el hermético aislamiento de todas las hileras de cerdas que establecen la diversidad múltiples de los modelos de distribución radial.

15.- 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CEPILLOS PARA TODOS LOS USOS.

20.- Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 2 de febrero de 1961



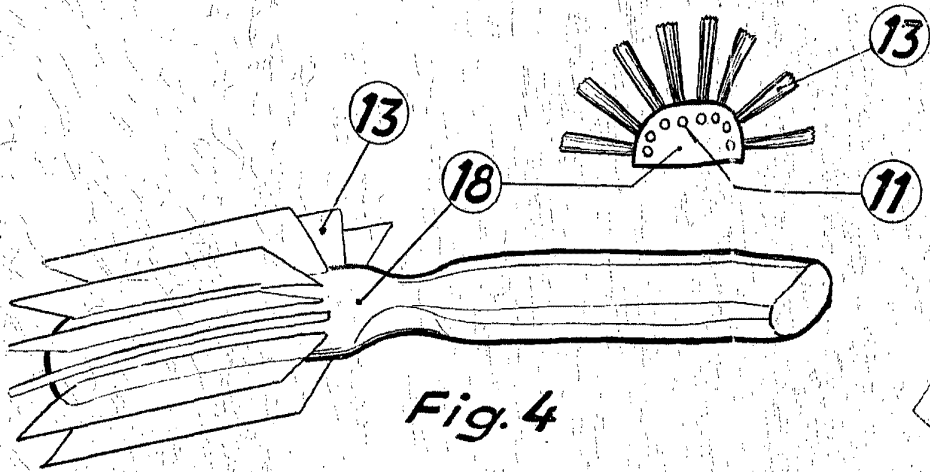


Fig. 4

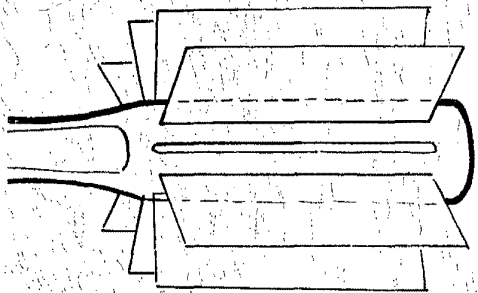


Fig. 5

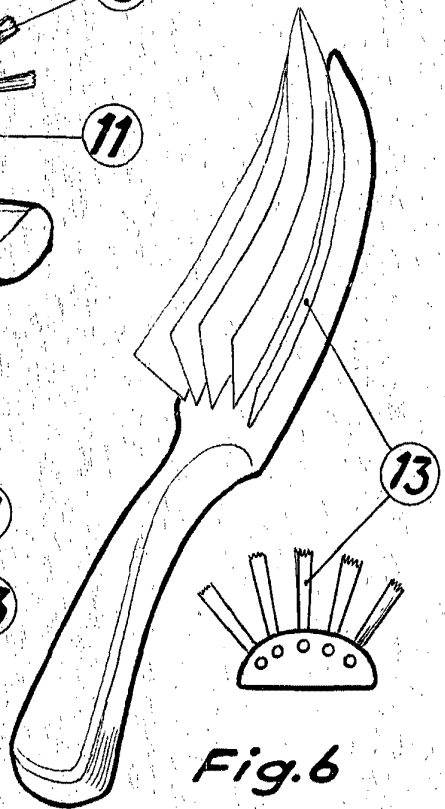
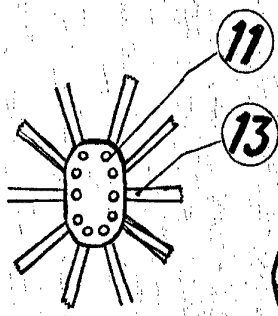


Fig. 6

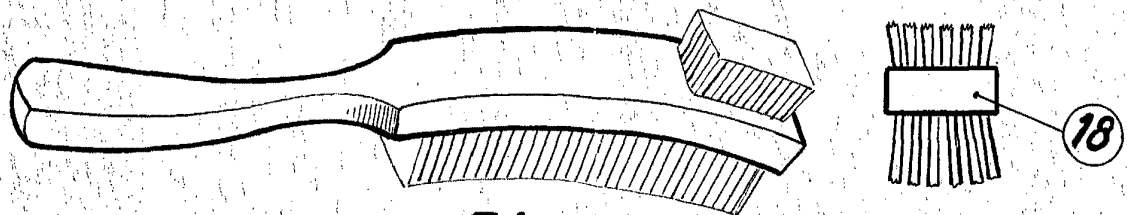


Fig. 8

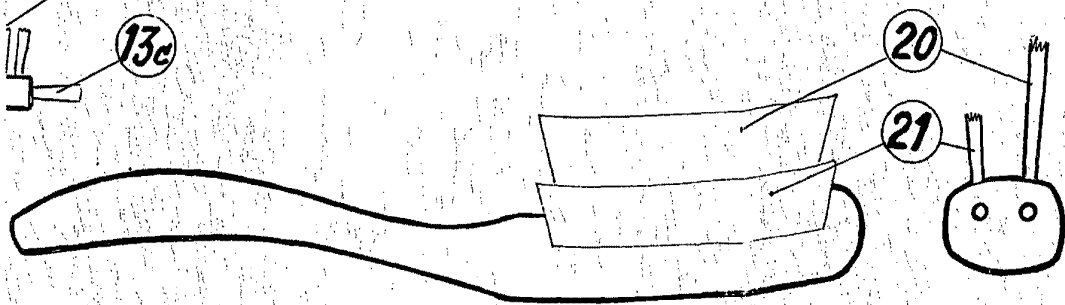
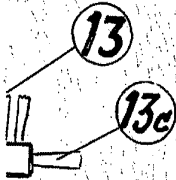


Fig. 10