



18 ENE. 1908
264529

264529

PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

a favor de D. RAMÓN ROSSELLÓ OLIVÉ, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Francisco Tárrega, 8. - - - - -

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE BOBINAS, PARTI-
CULARMENTE PARA TRANSFORMADORES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de introducción, practicada con éxito
en el extranjero, se refiere a perfeccionamientos en la fabrica-
ción de bobinas, particularmente para transformadores.

5 Estos perfeccionamientos están encaminados para lograr un
tipo de bobina de eficiente rendimiento dentro de un voltaje re-
lativamente bajo, consiguiendo con ellos una bobina de tamaño
miniatura obtenida con una gran rapidez de fabricación y con la
supresión de las capas intermedias aislantes, comúnmente papel,
10 que hasta el presente se venían empleando entre los hilos con-

264529

18 ENE



ductores primarios y secundarios.

Debido a estas ventajas, esta nueva bobina, tiene particular aplicación para los transformadores de circuitos para transistores, principalmente en contrafase.

5 Esencialmente se fabrica esta bobina perfeccionada, según la presente patente, con un previo esmaltado de los hilos conductores, empleando un esmalte o barniz de tipo flexidur o sea flexional que en fina capa constituirá el aislante de dichos hilos, obteniendo la bobina espiralando en forma conjunta y paralelamente los dos
10 hilos, primario y secundario, de que debe constar aquélla, estableciéndose las conexiones comunes en esta clase de bobinas.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la patente.
15

En los dibujos:

La figura 1 ilustra esquemáticamente la formación en espiralado conjunto y en paralelo de los hilos de la bobina, y

la figura 2 muestra, a escala ampliada, una sección de la
20 bobina, en la que se aprecia la disposición de los hilos conductores sin interposición de elementos aislantes.

Según los actuales perfeccionamientos la bobina se fabrica a base de dos hilos conductores -1- y -2- con los que se constituirá el primario y el secundario de la bobina, respectivamente. Estos
25 hilos se someten en primer lugar a una operación de esmaltado en la que se les proporciona una fina capa de esmalte o barniz -3- idóneo para constituir una cubierta aislante, cuyo esmalte será, preferentemente, de tipo flexidur, o sea flexional (figura 2).

Una vez seco este esmalte se forma la bobina espiralando
30 ambos hilos -1- y -2- a la vez en forma paralela, según un número

284529 18 ENC



de vueltas predeterminado según la función a desempeñar por dicha bobina.

Estos dos hilos se conectan entre sí mediante una conexión -4- adecuada, y cada uno de ellos alimentará la lámpara correspondiente, sea positiva o negativa, obteniendo un equilibrio perfecto, para lo que cada uno de estos hilos se empalmará a las placas de válvulas o a los colectores de semiconductores, respectivamente.

Con este procedimiento de fabricación se logra obtener una economía en el tiempo necesario para lograr el bobinado, ya que éste se efectúa espiralando los dos hilos conjuntamente, y a la vez se logra disminuir el volumen de la bobina al suprimir las capas de papel aislantes dispuestas en las bobinas fabricadas hasta hoy en día, con lo que su empleo en aparatos transistores resulta altamente ventajoso y económico.

La patente, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse la bobina en cuestión, en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con las conexiones más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de bobinas, particularmente para transformadores, caracterizados esencialmente por el hecho de someter a los hilos conductores, tanto los primarios como los secundarios, con los que debe fabricarse la bobina, a una operación previa de esmaltado en la que son recu-

284529

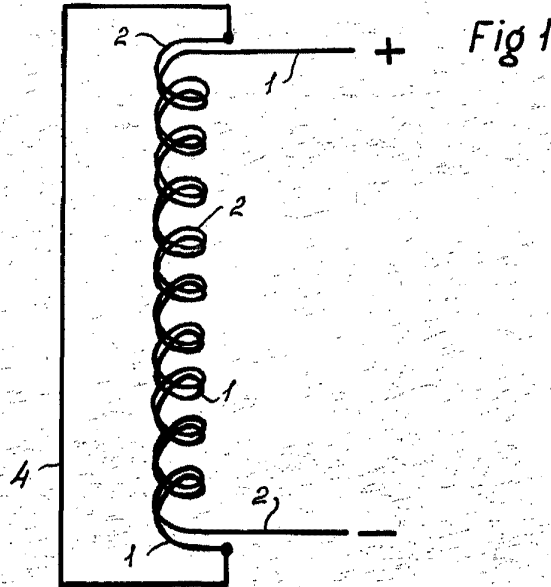
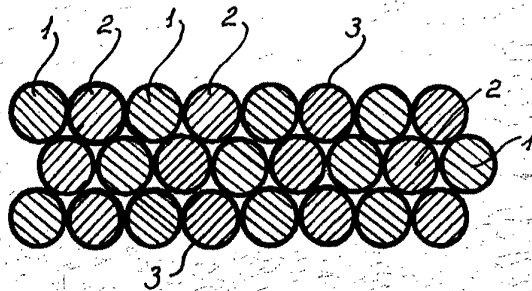


Fig 2



Barcelona, 18 Enero 1961

p.a.
Rafael

ESC: VARIABLE