



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>264476</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			<b>- 8 ABR. 1982</b>		

**MODELO DE UTILIDAD**

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		<b>21130 A/81</b>	<b>14 Abril 1981</b>		<b>Italia.</b>

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			<b>A47 B 4702</b>

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	<b>"ESTRUCTURAS METALICAS PARA EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS Y COMO ANAQUELES DE ESTANTERIA".</b>

71	SOLICITANTE (ES)
	<b>FIM-CO. MB. S.p.A.</b>

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	<b>Via Rovani, 7 - 20123 MILAN (Italia).</b>

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	<b>DON JOSE LOPEZ CORTES.-</b>



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La presente invención tiene como objeto unas estructuras metálicas para el almacenamiento de mercancías y como anaqueles de estantería.

5 Como es sabido, los laterales de estanterías y similares, destinados al almacenamiento de productos de peso elevado, están generalmente constituidos por un par de montantes, de diagonales y traviesas, unidos entre sí por soldadura.

10 Esta forma de realización, aún siendo válida sin objeciones, presenta el inconveniente de crear considerables problemas en cuanto al transporte y manipulación de esos laterales.

15 Por otra parte, para poderlos adecuar a las diversas necesidades del mercado le es necesario al usuario realizar previamente una notable variación de medidas en los laterales para ser montados.

20 Otro inconveniente está constituido por el hecho de que la realización de un lateral, que requiere varias soldaduras, resulta notablemente laboriosa y, por lo tanto, costosa.

El objeto específico de la presente invención es el de realizar unas estanterías en las que los late-



5 rales, obtenibles mediante el acoplamiento amovible de sus varios elementos componentes, resultan en estado de poder eliminar todos los inconvenientes anteriormente mencionados. Dentro del objetivo que acabamos de exponer, otro objetivo particular de esta invención es el de realizar unos laterales que puedan ser montados fácilmente, en todas las medidas que se consideren oportunas y partiendo de simples perfilados, los que pueden ser cortados a medida en el momento de su utilización.

10 Otro objetivo más de la presente invención es el de realizar unas estructuras metálicas que, por su facilidad de composición, resuelvan todos los problemas de manipulación en las fases de producción y de transporte al lugar de su utilización.

15 El objetivo arriba expuesto, como también los objetivos aludidos, son logrados por estas estructuras metálicas para el almacenamiento de productos y como estanterías, caracterizadas por el hecho de comprender unos laterales constituidos por un par de montantes laterales que presentan, en sección transversal, una conformación principalmente en "C", con los bordes vueltos en relación con los bordes libres de sus subdivisiones. Sobre estos bordes vueltos hay dispuestos unos grupos de orificios pasantes, en los que resultan amoviblemente vincu-  
20  
25 lados los apéndices de un par de placas de asiento



para la fijación de traviesas y diagonales. Dichas placas de asiento presentan unas perforaciones de paso, en disposición contrapuesta, en las que va atornillado un perno para la fijación de dichas traviesas y diagonales.

5

Otras características y ventajas resultarán mayormente evidenciadas por medio de la descripción de una forma de ejecución preferida, pero no exclusiva, de estas estructuras metálicas, ilustrada a título indicativo y no limitativo en los dibujos adjuntos, en los que:

10

La figura 1 representa, vistos en perspectiva y despiezados, los elementos componentes de una pared lateral;

15

La figura 2 muestra en perspectiva un montante al que le son aplicadas las placas de asiento antes de la fijación de una traviesa;

20

La figura 3 ilustra parcialmente y en corte vertical, el acoplamiento de las placas de asiento y un montante;

25

La figura 4 representa en esquema la realización de una pared lateral.

Con particular referencia a los símbolos numéricos de las mencionadas figuras, las estructuras metálicas para el almacenamiento de productos y como estanterías, conforme a la invención, comprenden unas paredes



5 laterales genéricamente indicadas con el número de referencia 1, las cuales presentan un par de montantes verticales 2, obtenidos de un perfilado metálico de adecuado espesor. Cada uno de los montantes verticales 2, presenta en sección transversal una conformación principalmente en "C", con bordes vueltos (3), que se corresponden con las extremidades libres de las subdivisiones 4, Los bordes vueltos 3, resultan dispuestos precisamente paralelos al espacio central 5, y vueltos el uno hacia el otro.

10 Además, el par de montantes, en la realización de una pared lateral, está dispuesto de tal modo que los bordes vueltos de los dos montantes 3, resultan recíprocamente encarados.

15 Una característica peculiar de la invención está constituida por el hecho de que sobre los bordes 3, hay dispuestos unos grupos de perforaciones pasantes 6, que se repiten en ciclos por toda la longitud de los montantes 2. En las perforaciones 6, resultan amoviblemente insertables los apéndices inclinados 7, de un par de placas de asiento de fijación 8, que presentan, preferiblemente, un ala plana 9, y un ala inclinada 10, que define, sobre el borde libre, los ya mencionados apéndices 7.

20 Sobre el ala plana 9, de las placas de asiento



to de fijación 8, van dispuestos unos orificios de paso 11, en los cuales son insertables unos tornillos 12, provistos de una tuerca 13, para la fijación de la traviesas 14, y unas diagonales 15, que unen los dos montantes, permitiendo la realización de una pared lateral. Correspondiéndose con el trecho central 5, hay dispuestas unas ventanas 16, como se puede notar, dispuestas en desviación entre sí para las normales uniones de las paredes laterales entre sí y de los correspondientes rellanos.

La realización de las paredes laterales con el sistema que acabamos de exponer resulta extremadamente sencilla. En efecto, el usuario puede, por ejemplo, adquirir los montantes 2, a metros y cortarselos a la medida deseada, en el momento de su instalación.

Para el montaje de las traviesas 14 y de las diagonales 15, es suficiente aplicar, en los puntos deseados, las placas de asiento 8 y proceder a su sujeción mediante los tornillos 12.

Por otra parte, la anchura de las paredes laterales obtenibles resulta fácilmente variable en función de las necesidades de cada caso, simplemente modificando la longitud y el tipo de las traviesas y de las diagonales o, eventualmente, variando la inclinación de las diagonales mismas. De cuanto queda hasta aquí descrito se comprende fácilmente cómo consigue el invento



los objetivos propuestos. En particular se subraya el hecho de la posibilidad de conseguir el montaje de la pared lateral, simplemente por medio de atornillado en lugar de por soldadura, lo que permite la reducción de costes considerables en la manipulación y montaje de las paredes laterales. Además, el mismo usuario puede proceder directamente al montaje de las paredes laterales, ateniéndose en cada caso a sus propias necesidades. La adopción de las placas de asiento 8, para la fijación de las traviesas y de las diagonales permite también la utilización de los montantes, presentando una geometría relativamente sencilla. Por tales motivos resultan fáciles y poco costosos de realizar.

Otro aspecto importante está también constituido por la gran variabilidad del sistema, que permite, en caso necesario, el montaje de una pared lateral ya realizada y la economía de las varias piezas componentes.

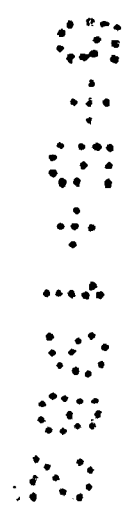
La invención, así concebida, es susceptible de numerosas variantes, todas comprendidas en el ámbito del presente concepto inventivo. Además, todos los detalles podrán estar constituidos por otros elementos técnicamente equivalentes.

Prácticamente, los materiales empleados, con

../. ..



tal que sean compatibles con el uso específico, como también las dimensiones y las formas establecidas, podrán ser las que se quieran, conforme a las necesidades de cada caso.





REIVINDICACIONES  
=====

5 1. - Estructuras metálicas para el almacena-  
miento de productos y como anaqueles de estantería, ca-  
racterizadas por el hecho de comprender unas paredes  
laterales constituidas por un par de montantes latera-  
les que presentan, en sección transversal, una confor-  
mación principalmente en "C", con unos bordes rebor-  
deados que se corresponden con las extremidades libres  
de su subdivisión, estando previstos sobre dichos bor-  
des rebordeados unos grupos de perforaciones pasantes  
10 dispuestos inclinados, en los que resultan amoviblemen-  
te vinculables los apéndices de un par de placas de  
asiento para la fijación de traviesas y diagonales, pre-  
sentando dichas placas de asiento unas perforaciones de  
paso, en disposición contrapuesta, en las que va vincu-  
lado un perno para la fijación de dichas traviesas dia-  
15 gonaes.

20 2. - Estructuras metálicas, conforme a la rei-  
vindicación precedente, caracterizadas por el hecho de  
que los mencionados bordes rebordeados yacen precisamen-  
te en sentido paralelo respecto del espacio central del  
ya mencionado cuerpo en "C", y porque están vueltos uno  
hacia el otro.

3. - Estructuras metálicas, conforme a las  
reivindicaciones precedentes, caracterizadas por el he-

8 APR



cho de que los bordes vueltos de un par de montantes están dispuestos recíprocamente encarados.

5 4.- Estructuras metálicas, conforme a una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por el hecho de que comprenden una pluralidad de grupos de perforaciones que se repiten de forma cíclica por toda la longitud de los ya mencionados montantes.

10 5.- Estructuras metálicas, según una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por el hecho de que las mencionadas placas de asiento presentan un ala plana sobre la cual van dispuestos unos orificios de paso, y un ala reclinada, sobre cuyo borde libre están definidos los mencionados apéndices.

15 6.- Estructuras metálicas, conforme a una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por el hecho de que los mencionados montantes laterales pueden ser montados directamente por el mismo usuario.

7.- "ESTRUCTURAS METÁLICAS PARA EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS Y COMO ANAQUELES DE ESTANTERÍA".

20 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.



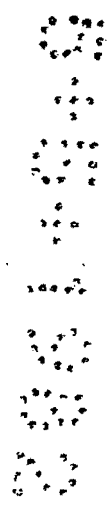
Esta memoria consta de ONCE hojas escritas o  
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 8 ABR. 1982

Por autorización de la interesada.-

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink is written over the typed name "JOSE LOPEZ CORTES".



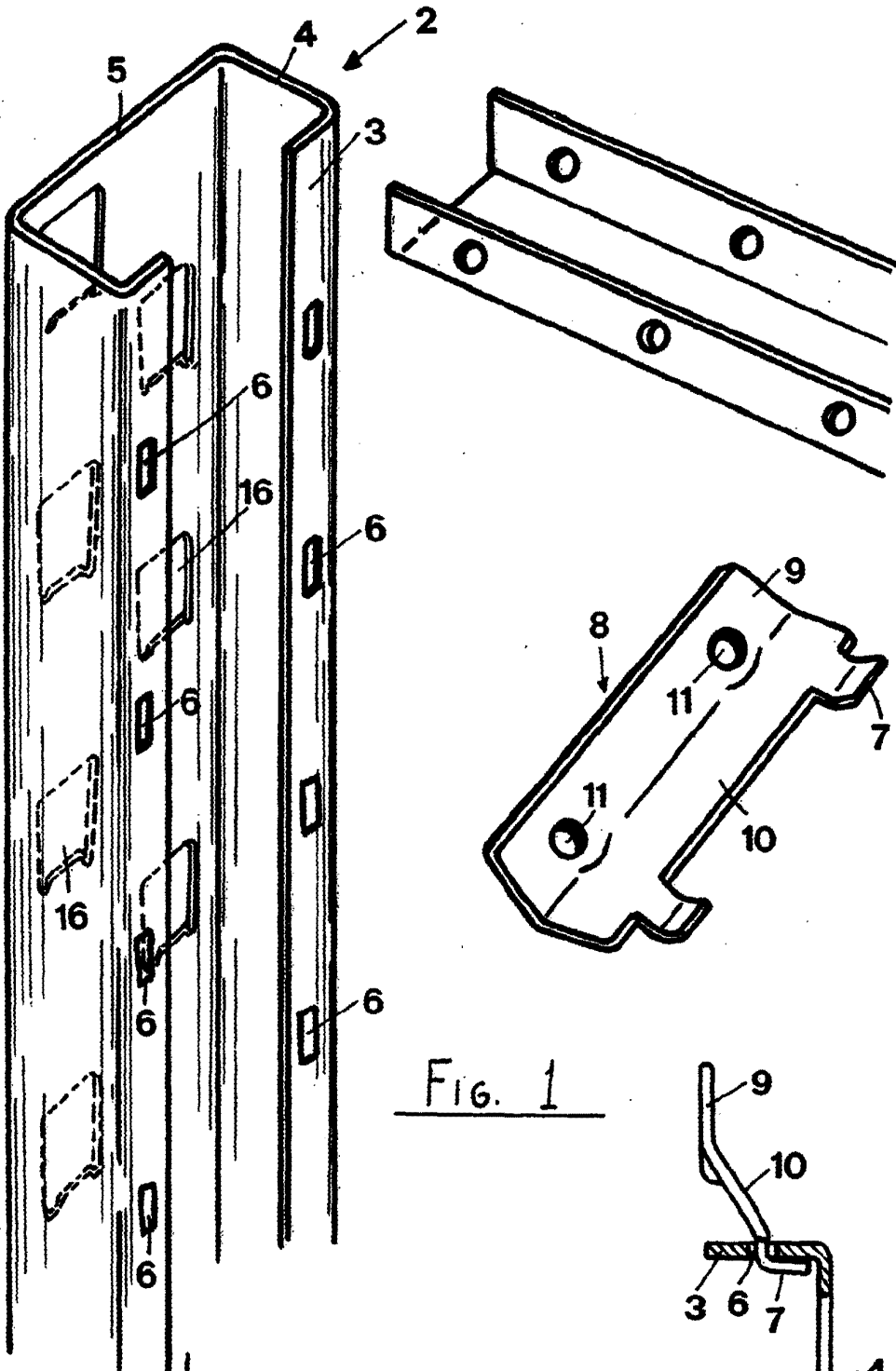


Fig. 1

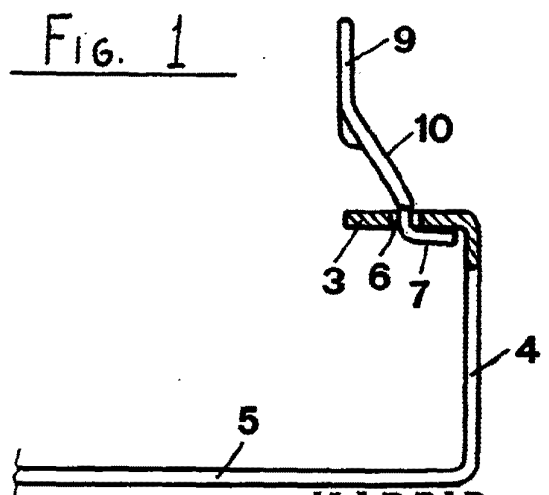


Fig. 3

MADRID 8 APR 1907

JOSE LOPEZ CORTES P.P.

*[Handwritten signature]*

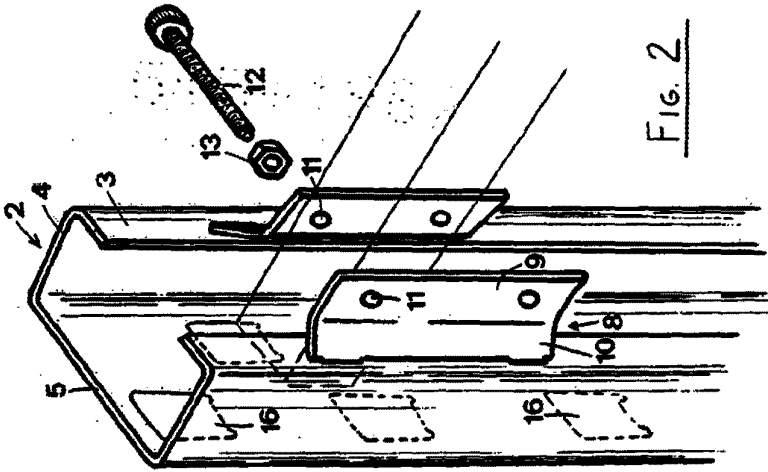


Fig. 2

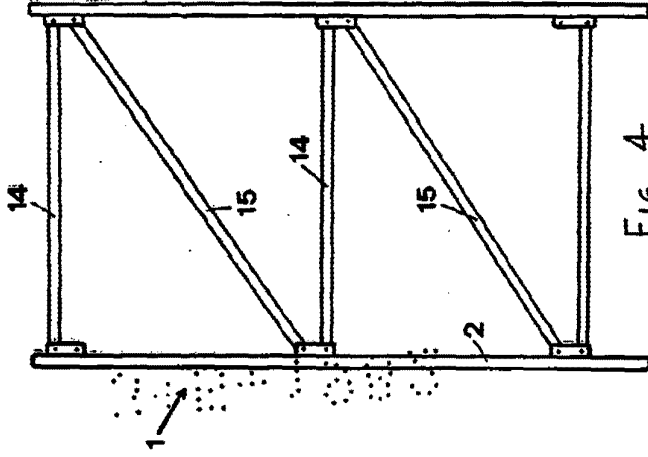


Fig. 4

MADRID 19 ABR 1982

JOSE LOPEZ CORTES