

264 466



264 466

PATENTE DE INVENCIÓN

por VEINTE años

en España, a favor de Don Luis FACI GARCIA,  
súbdito español, residente en ZARAGOZA, calle  
Goya n.º 12; cuya patente se refiere a:  
"PROCEDIMIENTO PARA CUBRIR UNA BANDA DE  
MATERIAL CON UNA PELÍCULA ELÁSTICA "

-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento se refiere conforme indica su  
enunciado a un procedimiento para cubrir pie-  
zas laminares, por ejemplo tela, papel, cartón  
u otro con una fina película elástica de mate-  
rial plástico, fundida sobre una o sobre ambas  
caras del material que se recubre.

5.-

Conforme puede apreciarse por esta breve  
exposición el objeto fundamental del invento,



1466

5.-

es el de proporcionar láminas o bandas de material mixto, integradas por un soporte de tela, papel u otro que se cubre por una o por ambas caras con material plástico, fundido, quedando ambas partes (soporte y recubrimiento) íntimamente unidas entre sí para constituir un conjunto homogéneo de buena resistencia mecánica.

10.-

Otro objeto del invento es el de constituir mediante el procedimiento que se preconiza un nuevo material mixto, formando un soporte que por una o por ambas caras se cubre con una película de plástico fundido, lo que permite crear un material de excelente calidad que puede utilizarse para confeccionar manteles, pañales, bragas para niños y otras prendas, o bien para recubrir superficies y para otras finalidades en las que el empleo de este material resulte adecuado.

15.-

20.-

El procedimiento objeto del invento se inicia disponiendo el material a recubrir por debajo de una hilera, haciendo deslizar de manera uniformemente continua a una velocidad prefijada para que el material plástico que fluye de esta hilera, se vaya depositando sobre la tela, papel o similar, y seguidamente el conjunto formado por el soporte y la película aplicada se somete a un proceso de enfriamiento para el fraguado de esta película, por

25.-



264466

ejemplo mediante un cilindro convenientemente refrigerado.

5.- En operación sucesiva, el conjunto así formado se somete a la acción de un cilindro convenientemente acondicionado que produce una termosoldadura, mediante la que se produce la íntima unión de la película con el material de soporte, formándose así un conjunto homogéneo.

10.- El proceso de soldadura citado podrá efectuarse cuando las circunstancias lo aconsejen mediante rayos infrarrojos, por ejemplo dispuestos en una especie de túnel por el que se hace circular la banda de material con la película aplicada de material termoplástico.

15.- Una vez que el plástico y soporte están íntimamente unidos, se procede a su enrollamiento o plegado, quedando en condiciones para su inmediato empleo.

20.- Se comprende que la película de plástico aplicada podrá ser transparente, lo que permitirá observar a través de ella los dibujos del soporte.

25.- Esencialmente estas son las características del procedimiento para recubrir tela, papel o similar a que el invento se refiere, en el cual evidentemente podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las cir-



264466

circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

5.-

NOTA

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

10.-

1ª.- Procedimiento para cubrir una banda de material con una película elástica, de acuerdo con el cual el material a recubrir, se hace pasar de manera uniformemente continua por debajo de una hilera por la que fluye una película de material termoplástico en estado de

15.-

fluidez que se va depositando sobre el material a cubrir a medida que se produce el avance de éste.

20.-

2ª.- Procedimiento para cubrir una banda de material con una película elástica, caracterizado porque el conjunto formado por el material a recubrir y la película termoplástica, según reivindicación precedente se somete a un proceso de enfriamiento, haciéndolo pasar por un

25.-

cilindro refrigerado con objeto de acelerar el fraguado del recubrimiento aplicado.



264406

- 5<sup>a</sup>.- Procedimiento para cubrir una banda de material con una película elástica, caracterizado porque el material recubierto según notas 1<sup>a</sup> y 2<sup>a</sup>, se somete a un proceso térmico para determinar la íntima unión del material soporte y película sobre él aplicada, sometiéndolo a la acción de un cilindro térmicamente acondicionado.
- 10.- 4<sup>a</sup>.- Procedimiento para cubrir una banda de material con una película elástica, caracterizado porque facultativamente el material recubierto, de acuerdo con las notas 1<sup>a</sup> y 2<sup>a</sup>, se le hace circular por el interior de un túnel en el que se alojan convenientemente distribuidas fuentes productoras de rayos infrarrojos.
- 15.-

5<sup>a</sup>.- "PROCEDIMIENTO PARA CUBRIR UNA BANDA DE MATERIAL CON UNA PELÍCULA ELÁSTICA"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CINCO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid 30 de Enero de 1961