

264356

264356



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Juan Torres GARCIA, de nacionalidad española, residente en Pozuelo de Alarcón (Madrid), calle de Santa Isabel, núm. 12, -----

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS RECOGEDORES DE CINTAS DE LAS PERSIANAS ENROLLABLES "

Los dispositivos recogedores de la cinta de las persianas enrollables y similares, presentan dos inconvenientes destacados. Por una parte, que el diámetro de dicho rollo de cinta, que será mayor o menor en función de la altura de la ventana o hueco a cubrir, precisará de un cajeado cuya profundidad corresponderá con dicho diámetro y, como ésta -----



10

deberá ser lo menor posible, se requerirá diferentes medidas en los dispositivos para conseguir disminuir con la longitud de la cinta la profundidad del cajeadado, lo que resulta costoso en la fabricación.

15

Es también frecuente que se produzcan accidentes al colocar la cinta, debido al retroceso del tambor por el muelle interno, lo que también ha de ser tenido en cuenta.

20

Para evitar estos inconvenientes y lograr conjuntamente un sólo tipo de dispositivo para las diversas longitudes de cinta, se han estudiado y realizado los perfeccionamientos en los dispositivos recogedores de cinta de las persianas enrollables que constituyen el objeto de la presente Memoria descriptiva, en la cual se hará referencia al dibujo adjunto, dado como simple ejemplo aclaratorio de la explicación sin carácter limitativo.

25

La Fig. 1ª, muestra el perfil de la cubierta.

La Fig. 2ª, permite apreciar la sección en alzado del conjunto del dispositivo.

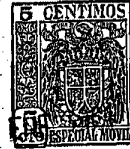
Y la Fig. 3ª, finalmente, representa el frente del conjunto.

30

Para lograr solucionar el primer inconveniente y reducir la profundidad del cajeadado, es preciso que el tambor del rollo (1) de cinta se sitúe lo más posible al exterior, esto es, que su eje se aproxime a la cubierta (2), acortándose el brazo soporte (3), lo que ha sido resuelto dando al citado eje (4) forma tubular con unos cortes que determinan dos patillas (5-5') que penetran en unas perforaciones rectangulares (6), en número variable y a la misma distancia entre sí que la que separa las dos patillas (5-5'), lo que permite que el eje (4) quede a mayor o menor distancia de la cubierta (2) según las perforaciones (6) que se utilicen para

35

26 4 3 5 6²⁶



su fijación, sin que tal disposición suponga un aumento en el coste de fabricación ni complique ésta.

40

Esta disposición del brazo-soporte (3), que permite la adaptación de rollos de diferentes diámetros, se completa en todos ellos mediante la disposición de la cubierta (2), la cual, como se aprecia en la Fig. 1.^a que representa su perfil, tiene una forma curvada que permite que el rollo salga de los haces del muro y, consecuentemente, la profundidad del cajeado queda reducida en el doble de dicho saliente.

45

El tambor (1) del rollo de cinta está previsto de un orificio (7) a cada lado, lo que permite que, una vez enrollado el muelle interno, se pueda introducir un clavo u objeto similar para que, cuando se inicie el desenrollamiento, haga tope con los soportes (3) y frene el tambor, sin peligro de retroceso al colocar la cinta, procediendo tras ello a retirar el clavo.

50

Resulta pues, que los perfeccionamientos descritos resuelven ambas cuestiones en forma sencilla y económica no conocida hasta la fecha, ni en sí ni en las ventajas que reportan.

55

Claro es que el ejemplo de realización descrito y representado podrá ser alterado en detalles de materia, forma y dimensiones, sin que tales variaciones impliquen un cambio correlativo de sus principios fundamentales.

60

N O T A

EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

65

1.^a.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS RECOGEDORES DE CINTAS DE LAS PERSIANAS ENROLLABLES ", que se caracterizan porque la mayor o menor distancia entre la cara in-



264356

26

70

terna de la cubierta y el eje del tambor de arrollamiento de la cinta se regula a voluntad haciendo que el eje tubular del tambor tenga unos cortes diametralmente opuestos que dan lugar a la formación de unas patillas que se introducen en unas perforaciones rectangulares, practicadas en los dos flejes sustentadores, en número variable y a la misma distancia entre sí que la que media entre las dos citadas patillas, las que se introducirán en las perforaciones más adecuadas en función de la longitud de la cinta.

75

2ª.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS RECOGEDORES DE CINTAS DE LAS PERSIANAS ENROLLABLES ", según reivindicación anterior, que se caracteriza porque la cubierta presenta un perfil curvado que forma un hueco en el que penetra parcialmente el rollo de cinta que sobresale de la rasante del muro, disminuyendo con ello en el doble la profundidad del cajeadado.

80

3ª.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS RECOGEDORES DE CINTAS DE LAS PERSIANAS ENROLLABLES ", según reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque el tambor de arrollamiento de la cinta está provisto a cada lado de unos orificios enfrentados que permiten pasar por ellos un clavo o similar que actuando de tope contra los brazos-soporte impida el desenrollo del muelle interno durante el montaje de la cinta.

85

4ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual ha de recaer la Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias,

95

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS RECOGEDORES DE CINTAS DE LAS PERSIANAS ENROLLABLES "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des

-5-

26 4356 26 ENE



100

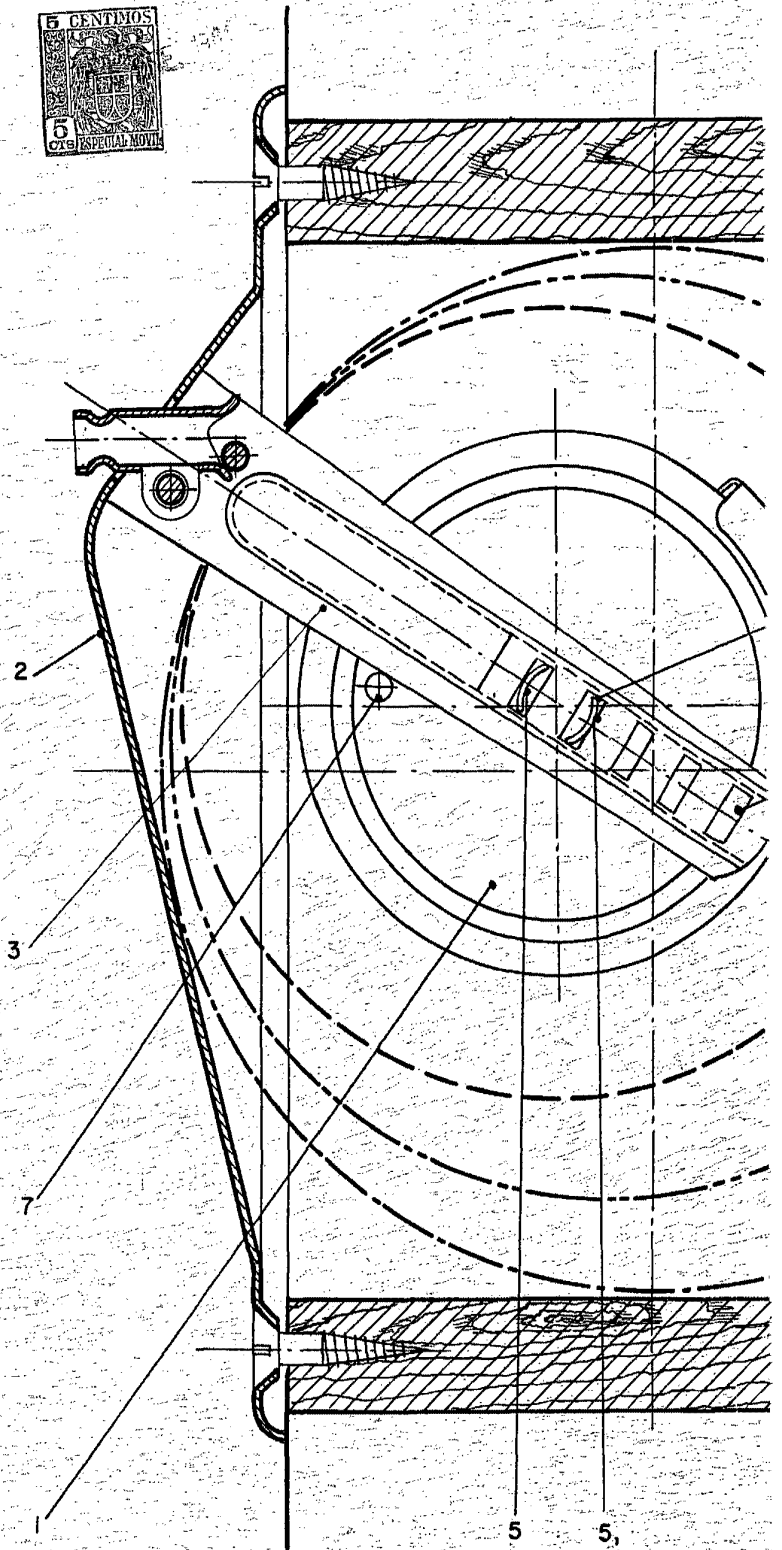
criptiva, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sólo cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 26 ENE. 1951

P.A.,

JUAN TORRES GARCIA

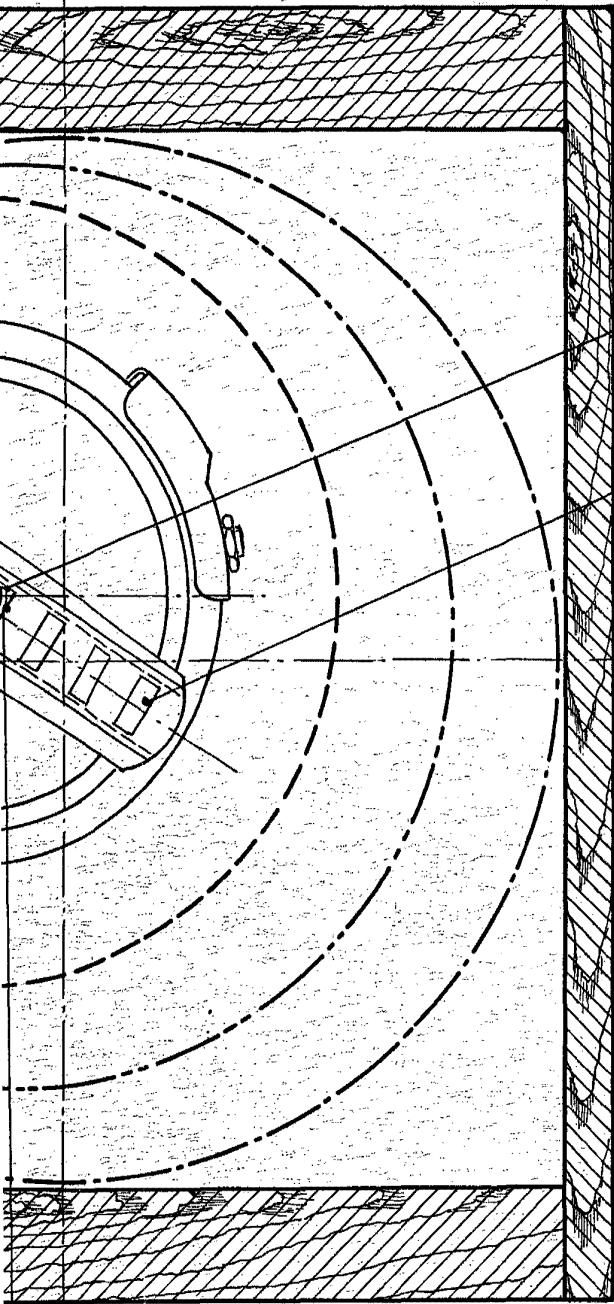
26 43 56



ESCALA VARIABLE

LAMINA UNICA
264356

26 ENE.



Madrid: 6 Enero de 1,961