

264352

26 ENE



264352

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al 1º Certificado de Adición de la Patente Principal numero 263.486, concedida a favor de DON ANTONIO OLIVER RAMIS, de nacionalidad española, residente en INCA (Baleares), Calle Letra V., num. 12, siendo el mismo inventor, por:

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 263.486, CONCEDIDA POR: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CALZADOS.

5 El presente registro de Certificado de Adición, primero de la Patente Principal numero 263.486, concierne como su enunciado indica, unas mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal, la que en su día fué concedida por unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de calzados, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

El resultado industrial conseguido con estas mejoras cons.



10 tructivas, perfecciona notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce actualmente.

 Esencialmente las mejoras cuyo registro de preconiza, consisten, como primera fase de fabricación en el corte de piezas de material apropiado ajustadas a la anatomía del pie humano y
15 cuyas dimensiones serán las más racionales en cada caso de aplicación.

 Dicho corte está previsto, dejando una banda periférica en torno al piso propiamente dicho de la base del calzado a fabricar.

20 , La pieza cortada, se humedece convenientemente para establecer su configuración durante la g fase de moldeado.

 Este corte se situa en una máquina especial a tal fin proyectada, cuyo dispositivo mecánico o eléctrico, comporta una superficie de presión dotada de unidades caloríficas y de humedec
25 tación, cuya combinación produce la estructuración de la base del zapato en la cual el cerco es sustituido por una banda de altura conveniente sobre la que se cose por respunteado la pieza de corte propiamente dicha del zapato, ello en lo que se refiere a la parte anterior del zapato mencionado, ya que en la
30 posterior el respunteado referido se verifica por la zona inferior del reborde que limita la separación del piso con respecto al recercado o cerco figurado.

 Inicialmente esta horma se constituye configurándose el piso normal y dejando unas bandas laterales envolventes de anchura apropiada, las que posteriormente son cortadas desde la
35 parte media del zapato hasta su terminal, dejando unicamente en la zona señalada, el espacio necesario para efectuar el cosido del recercado y talonera.

 Está previsto de que al zapato así formado, en la parte de
40 estructuración, presente en la parte media posterior mayor altura que en la media anterior, cuya disposición de enfranque ha



45

de permitir la colocación de tacones, exteriormente mediante la fijación de los mismos al piso e interiormente por el acondicionamiento de piezas de madera o similar que se alojarán en vaciados a tal fin constituidos, actuando en este caso de guarnición el propio material del piso.

50

La unidad de presión, calentadora y humedectante del patrón de la máquina, estará dotada de los medios de calentamiento más indicados, con preferencia resistencias electricas, siendo la presión las más convenientes para la colocación del piso y el humedecimiento será referentemente a base de vapor acuoso, que determina el reblandecimiento gradual de la pieza utilizada en la fabricación del zapato.

55

Resulta obvio citar las ventajas que se r derivan del empleo de este prototipo de calzado, por ser las mismas facilmente comprensibles.

60

Se utilizarán en esta fabricación cualquier clase de material apropiado, tal como cuero, cuerolite, plasticos y similares.

65

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA
- - -

Por último se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

REIVINDICACIONES
- - - - -

70

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal numero 263.486, focedida por: Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de calzados, caracterizados esencialmente porque como primera fase de fabricación, se

264352²⁶



75

80

85

90

95

procede al corte de piezas cuya configuración y dimensiones, son preestablecidas con arreglo a patrones convenientes, procediéndose al humedecimiento de dicho material para dotarle de un determinado coeficiente de flexibilidad que permita su moldeo, ajustándose la pieza así preparada sobre la base de una máquina así especial la que comporta cuando menos una unidad de presión de forma ajustada a la anatomía del pie humano y de dimensiones racionales a su aplicación, comportando esta unidad de trabajo, medios propios de calefacción conseguidos por montaje de resistencias eléctricas adecuadas, y medios de humedectación por vaporización acuosa generada por el propio dispositivo, creando un piso propiamente dicho dotado de una banda periférica envolvente la que se estructura en forma permanente, procediéndose al corte del recercado medio y posterior, cuya disposición permite la fijación por cosido al corte superior del zapato por el reborde anterior y en la posterior inferiormente y en una zona próxima al vertice que limita la separación del piso y cerco, ajustándose los tacos, preferentemente por la parte superior del piso en un vaciado a tal fin constituido y configurando el enfranque propiamente dicho.

2ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 263.486, CONCEDIDA POR: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CALZADOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria y se reivindica en su nota.

Esta Memoria Descriptiva, consta de cuatro hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 26 ENE. 1961

VISITACION PERALTA ARYLOPEZ
E. P.