



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>264278</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			31 Marzo 1.982		

**MODELO DE UTILIDAD**

16 NOV. 1982

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A43D 3/02

54 TITULO DE LA INVENCION

"TUBILLO PERFECCIONADO PARA HORMAS PARA EL CALZADO"

71 SOLICITANTE (S)

D. BARTOLOME FUSTER CORTES y D. JOSE FERNANDEZ PUIGSERVER

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Calle Gremio Silleros, 28 - Polígono Industrial La Victoria,  
PALMA DE MALLORCA

72 INVENTOR (ES)

D. BARTOLOME FUSTER CORTES y D. JOSE FERNANDEZ PUIGSERVER

73 TITULAR (ES)

D. BARTOLOME FUSTER CORTES y D. JOSE FERNANDEZ PUIGSERVER

74 REPRESENTANTE

D. JUAN LOPEZ SANCHEZ

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. BARTOLOME FUSTER CORTES y  
D. JOSE FERNANDEZ PUIGSERVER

Nacionalidad: Española

Domicilio: Calle Gremio Silleros, 28 - Polígono Industrial  
La Victoria - PALMA DE MALLORCA

Objeto: "TUBILLO PERFECCIONADO PARA HORMAS PARA EL CAL-  
ZADO"

Prioridad:

.....  
.....

### MEMORIA DESCRIPTIVA

.....  
.....

En el curso de la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del plano adjunto, vamos a poner de manifiesto las circunstancias que concurren en un tubillo - perfeccionado para hormas de calzado, en el que concurren las condiciones de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, para que se acuerde a sus titulares el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial.

5

En la fabricación de calzado, las hormas son elementos imprescindibles de los que se valen los operarios para la disposición sobre la misma de la piel que

10

constituye el zapato, y cuya manipulación de la horma pa  
ra proceder a las distintas fases de fabricación del za-  
pato, se precisa manejar la horma con toda la facilidad  
15 que requiere las múltiples manipulaciones necesarias, y  
para ello, en la horma se practica un orificio pasante,  
en el que se produce su ensartado en soportes de hierro,  
o bien su montaje en los vástagos que se elevan en unos  
utensilios conocidos con el apelativo de "burros", estan  
20 do sujeta la horma a tensiones o tracciones, o a golpes  
incluso que pueden dañar su estructura actualmente cons-  
tituida a base de materiales plásticos, por lo que estos  
orificios, de no preveer unas protecciones para los mis-  
mos, prontamente se verían rotos y estropeados, y consi-  
25 guientemente inutilizadas las hormas.

Con el fin de resistir las tensiones a que se  
ven sujetas las hormas durante el proceso de elaboración  
del zapato, se han utilizado unas piezas metálicas que -  
se introducen en los orificios pasantes practicados en -  
30 las hormas, denominados comúnmente tubillos, y que tie-  
nen como función la de preservar a los orificios de la -  
horma, y sobre todo a evitar el abocardado del orificio  
pasante que se produciría si se presionara directamente  
sobre el plástico, con los vástagos metálicos con los que  
35 se maneja la horma.

Para facilitar la comprensión de la descripción  
que sigue, hemos considerado oportuno acompañar una lám-  
na de dibujos, en la que se recoge un caso práctico de -  
realización, con la natural advertencia de que estos di-

40

bujos se aportan con el carácter de ejemplo aclaratorio de la descripción, y no como limitación del alcance de ésta.

45

En la lámina de dibujos, la figura 1ª nos muestra una vista en alzado de un tubillo, de acuerdo con las características que se reivindican en este Modelo, con una sección parcial del mismo practicada verticalmente; la figura 2ª nos muestra a mayor escala un sector del tubillo, y por último la figura 3ª nos ofrece una vista lateral en alzado de una horma con una sección vertical de un determinado sector de la misma, que ofrece un orificio pasante con un tubillo de acuerdo con nuestro Modelo, situado y perfectamente ajustado en su interior.

50

55

Refiriéndonos a las figuras de este plano, señalamos con -1- al tubillo, con su valona superior -2- en la boca que se abre el orificio pasante -3-. En este tubillo su característica esencial estriba en que en la superficie exterior de su constitución tubular, existen alternadas unas zonas de menor diámetro -5-, que alternan con otras ligeramente sobresalientes -4-, estando estas zonas alternadas en toda la extensión de la superficie externa, no siendo estas alternadas zonas trasladadas al orificio pasante, que es totalmente liso. En estos dibujos hemos señalado con -6- a un tipo cualquiera de horma, y señalamos con -7- al orificio pasante que se abre en la parte de la horma en la que normalmente va practicado, para facilitar la manejabilidad de aquélla. Si bien en este ejemplo gráfico sólo disponemos de un orificio pasante con su

60

65

70

correspondiente tubillo, podría ofrecer además algún otro orificio en otra dirección, para facilitar otras manipulaciones, en el que naturalmente se situaría otro tubillo protector.

75

Suficientemente descrita la estructura de este tubillo, y sus características esenciales, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños, formas y dimensiones, así como el número de estas franjas de diferente diámetro, y su posición horizontal o ligeramente inclinada, tendentes estas zonas a contribuir al más perfecto anclaje e inmovilización del tubillo en la horma, para que su inmovilización favorezca la manipulación que se desarrolla en el proceso de fabricación del zapato. Todas estas posibles variaciones se considerarán incursas en el presente Modelo, siempre y cuando no afecten a su esencialidad, que se resume en la siguiente

85

N O T A  
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

90

1º.- Tubillo perfeccionado para hormas para el calzado, dotado de valona en su boca superior, que se caracteriza porque la totalidad de su superficie de revolución externa, ofrece zonas alternadas de dos diámetros diferentes, produciéndose entre las de menor diámetro y las del diámetro mayor unos leves escalonamientos perimetrales, que contribuyen al perfecto anclaje e inmovilización

95

del tubillo en el interior de los orificios que tienen practicadas las hormas. Y

100

2º.- "TUBILLO PERFECCIONADO PARA HORMAS PARA EL CALZADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 101 líneas.

Valencia, a 8 de Marzo de 1.982

Por autorización de los interesados.

*Juan López* .....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Fig. 1

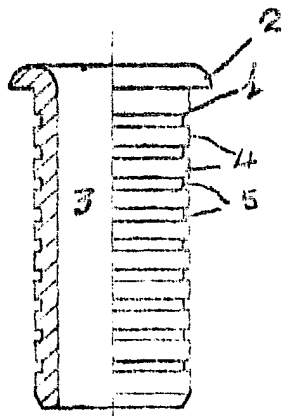


Fig. 2

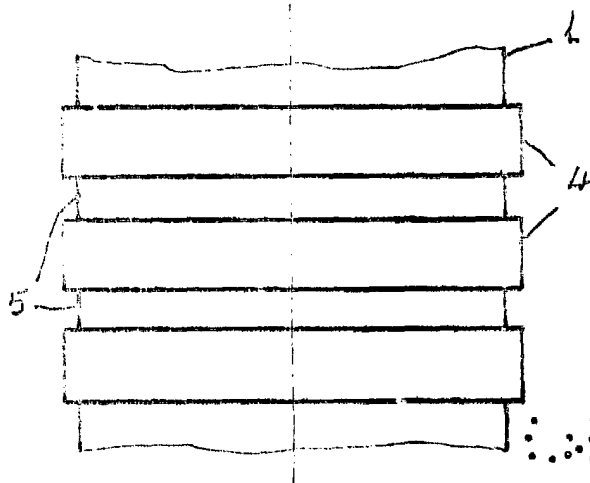
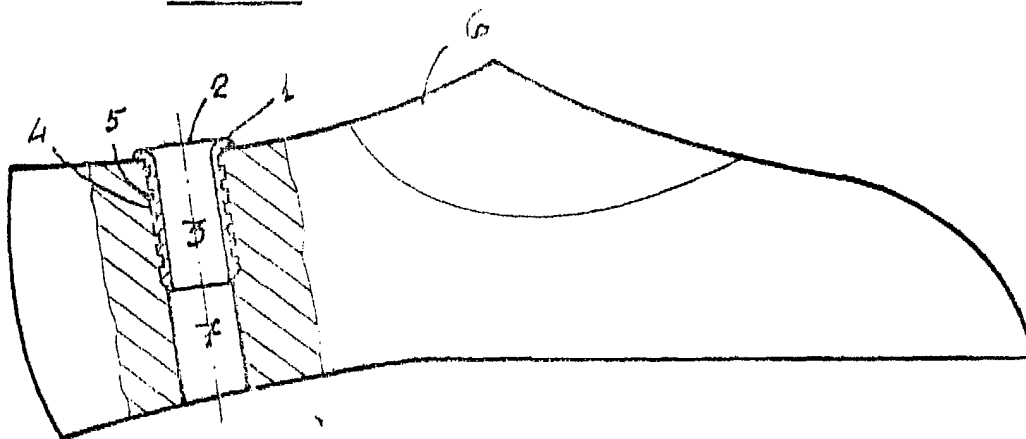


Fig. 3



Escalid variable

Madrid, 4 Marzo 1982

P.A.