



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1982

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 264225	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 30 MAR. 1982	

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B67 B7/16</i>
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN Abridor de botellas.	
--	--

(71) SOLICITANTE (S) D. KLAUS LANGENBACH. (Nacionalidad alemana).	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 4780 Lippstadt (Alemania Federal).	
--	--

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE D. Carlos Roeb Ungeheuer.	
--	--

1 El presente modelo de utilidad se refiere a un abridor de
botellas, para botellas con cierre de capuchón de corona.
Existe, en múltiples ejecuciones, abridores de botellas -
del tipo indicado. En la tendencia de fabricar ejecuciones
5 de costas favorables y de diseño atractivo se ha reconoci-
do como conveniente utilizar, como material, los plásticos.
A causa de la considerable sollicitación mecánica al levantar
y replegar los cierres de corona es necesario reforzar
los abridores de botellas por inserciones metálicas en las
10 superficies de trabajo, fuertemente sollicitadas. Las inser-
ciones metálicas, hasta ahora, se inyectaban durante el pro-
ceso de inyección simultáneamente en el cuerpo de material
plástico. Para ello estas partes metálicas, antes del pro-
ceso de inyección, tenían que colocarse dentro de la má-
15 quina automática de fundición inyectada, lo que relativamen-
te hace perder tiempo y tiene efectos perturbadores sobre
los costos, ya que el abridor de botellas sólo puede fabri-
carse en herramientas establecidas de tamaño pequeño.
El modelo de utilidad tiene como base el problema de hallar
20 aquí una solución y exponer una ejecución constructiva, que
evite la inhibición de suplementos interiores de metal. Se-
gún el modelo de utilidad el problema impuesto se resuelve
en un abridor de botellas para botellas con cierre de coro-
na por un cuerpo de perfil de plástico en forma de parale-
25 lepípedo plano, en uno de sus extremos presenta una sacota
dura en forma de un segmento circular, cuyo diámetro es el
que mayor que el del capuchón de corona y cuyo canto de ar-
co de cuerda transcurre paralelamente a la cara frontal del

30

1 cuerpo de perfil, en lo que el cuerpo de perfil presenta una
 ranura, que enmarca la escotadura en tres lados, mientras -
 que la cara frontal del cuerpo de perfil queda libre y se -
 refuerza por una chapa estampada, rectangular esencialmente,
 5 que debe correrse en la ranura, con una escotadura central
 en forma de un segmento circular de igual contorno que el -
 de la escotadura en el cuerpo del perfil, pero con un diáme-
 tro algo menor que el del capuchón de corona.

Es conveniente dimensionar la ranura, que enmarca la escota-
 10 dura, en su anchura de luz, de tal modo que aleje la chapa
 estampada con asiento de presión. Según una característica
 especial, el cuerpo de perfil posee una oquedad plana en for-
 ma de paralelepípedo y presenta en su cara inferior una es-
 15 cotadura en forma de trapecio, estando constituida la esco-
 tadura en forma de trapecio de manera abierta en su lado me-
 nor, vuelto hacia la escotadura en forma de segmento circular.
 Por esta medida el abridor de botellas es utilizable simultá-
 20 táneamente como cierre para botellas. En él se apoya un
 asiento firme como cierre, porque los cantos de los lados
 oblicuos del trapecio de la escotadura están provistos de
 un estriado transversal. En lugar del estriado transversal
 los cantos de los lados inclinados del trapecio de la esco-
 25 tadura también pueden estar provistos de prominencias trans-
 versales planas. Para el alojamiento y sujeción de una pla-
 ca de cierre elástica, en los lados longitudinales estrechos
 de la oquedad del cuerpo de perfil se dispone, en cada caso,
 un nervio longitudinal. Para garantizar un asiento firme de
 la chapa estampada en las ranuras y para dificultar una ex-

1
5
10
15
20
25
30

1 tracción de la chepa estampada desde las ranuras del cuerpo
 de perfil, en los cantos laterales de la chepa estampada,
 que transcurren perpendicularmente respecto al canto de cues-
 5 da de la escotadura en forma de segmento circular, serán -
 previstas muescas planas a modo de dientes de sierra.

La ventaja esencial del abridor de botellas según el mode-
 lo de utilidad debe considerarse en que el cuerpo de perfil
 puede intentarse sin tener que insertar ninguna parte metá-
 lica, ya que la parte metálica requerida puede cerrarse des-
 10 tro posteriormente, en una máquina de montaje. Por ello los
 cuerpos de perfil pueden fabricarse en máquinas automáticas
 de fundición inyectada mayores y con mayor capacidad de ren-
 dimiento, al mismo tiempo en mayores números de piezas.

Un ejemplo de ejecución del modelo de utilidad se describirá
 15 ahora en los dibujos detalladamente: Muestran:

La figura 1, una ilustración en perspectiva del abridor de
 botellas, en posición normal de uso;

La figura 1a, un detalle de la figura 1;

La figura 2, una ilustración en perspectiva del abridor de
 20 botellas vuelto por 180°;

La figura 3, una sección transversal según la línea III -
 III en la figura 1, y

La figura 4, una sección longitudinal según la línea IV -
 IV en la figura 1.

25 El abridor de botella se compone de un cuerpo de perfil 1
 fabricado en fundición inyectada (figura 1 y 2) en forma de
 un paralelepípedo plano, estrecho con esquinas redondeadas.
 El cuerpo está constituido esencialmente hueco y posee, en
 30 uno de sus extremos, una escotadura 3 a modo de segmento -

1 circular, cuya abertura corresponde aproximadamente a tres
cuartos de circunferencia con un canto de cuerda 5 parale-
lamente a la cara frontal 7 del cuerpo de perfil 1. Conex-
5 cepción de la cara frontal 7, la escotadura 3 está enorga-
da en los lados longitudinales estrechos 8 y 9 del cuerpo
de perfil 1 y paralelamente al canto 5 de cuerda por una
ranura 11 en la que pueda correrse desde el lado frontal
una chapa estampada 13 rectangular redondeada en las esqui-
nas.

10 La chapa estampada 13 posee una escotadura central 15 en
forma de un segmento circular con igual contorno que aquel
de la escotadura 3 en el cuerpo de perfil 1. Mientras que
la escotadura 3 del cuerpo de perfil tiene un diámetro al-
go mayor que aquel del capuchón de corona del cierre de la
15 botella, el diámetro de la escotadura 15 de la chapa estampada
13 es menor que aquel del capuchón de corona. Los la-
dos longitudinales 17 y 18 de la chapa estampada 13 están
provistos de muescas 19 a modo de dientes de sierra (figu-
ra 1a) cuyos cantos de dientes cortos indican hacia la ca-
20 ra frontal 21 (figura 1) de la chapa estampada 13. De esta
manera se alcanza que la chapa estampada 13 si bien puede
correrse fácilmente en la ranura 11, sin embargo sea difi-
cil de extraer desde la ranura, ya que los cantos de las
muescas 19, a modo de dientes de sierra, se comprimen en
25 el fondo de la ranura 11. Para garantizar un asiento firme
de la chapa estampada 13 en la ranura, las dimensiones de
la ranura 11 y de la chapa estampada 13 están elegidas de
tal modo que la chapa estampada se sujete con acierto de
30 presión en la ranura.

1
5
10
15
20
25
30

La aguedad en el cuerpo de perfil 1 también está constituida en forma de paralelepípedo y hacia la cara inferior está provista de una escotadura en forma de trapecio 23 que, en su lado largo, vuelto hacia la escotadura 3 en forma de segmento circular está constituida abierta. Los lados oblicuos del trapecio 25 y 26 de la escotadura 23 están ocupados con botones transversales planos 27 que durante la utilización del abridor de botellas consiguen de botella hacen posible un asiento firme sobre la boca de la botella. En lugar de los botones transversales planos 27 los lados inclinados del trapecio 25 y 26 también pueden estar provistos de un estriado transversal.

En la aguedad del cuerpo de perfil 1 en los lados longitudinales estrechos 8 y 9 está dispuesto, en cada caso, un nervio longitudinal 29 y 30 (figuras 3 y 4), por el que un disco de junta 31 rectangular, que debe correrse dentro a partir del lado frontal 7 de un material elástico, que queda sujeto. El disco de junta rectangular 31, en su lado estrecho 33, que indica hacia la escotadura 3, a modo de segmento circular, está biselado o ranurado, por lo que se facilita esencialmente el corrimiento del abridor de botellas sobre el guillete de la boca de la botella.

El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

REIVINDICACIONES

1

5

10

15

1.- Abridor de botellas, para botellas con cierre de capuchón de corona, caracterizado por un cuerpo de perfil de material plástico plano en forma de paralelepípedo, que en uno de sus extremos presenta una escotadura en forma de un segmento circular, cuyo diámetro es algo mayor que el del capuchón de corona y cuyo canto de cuerda transcurre paralelo al lado frontal del cuerpo de perfil, en lo que el cuerpo de perfil presenta una ranura, que enmarca la escotadura en tres lados, mientras que el lado frontal del cuerpo de perfil queda libre, y por una chapa estampada, esencialmente rectangular, que debe correrse en la ranura, con una escotadura central en forma de un segmento circular de igual contorno que aquel de la escotadura en el cuerpo de perfil, pero con un diámetro algo menor que el del capuchón de corona.

20

2.- Abridor de botellas según la reivindicación 1, caracterizado porque la ranura, que enmarca la escotadura, en su anchura de luz, está dimensionada de tal modo que aloje la chapa estampada con asiento de precisión.

25

3.- Abridor de botellas según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el cuerpo de perfil posee una equedad plana, en forma de paralelepípedo y en su cara inferior presenta una escotadura en forma de trapecio y porque la escotadura en forma de trapecio está constituida abierta en su lado largo, vuelto hacia la escotadura en forma de segmento circular.

30

4.- Abridor de botellas según las reivindicaciones 1 e 3,

1 caracterizado porque los cantos de los lados inclinados -
 del trapecio de la escotadura están provistos de un estrig
 de transversal.

5 5.- Abridor de botellas según las reivindicaciones 1 e 3,
 caracterizado porque los cantos de los lados inclinados del
 trapecio de la escotadura están provistos de botones trans
 versales planos.

10 6.- Abridor de botellas según las reivindicaciones 1 a 5, -
 caracterizado porque en los lados longitudinales estrechos
 de la equedad del cuerpo de perfil está dispuesto, en cada
 caso, un nervio longitudinal.


15 7.- Abridor de botellas según las reivindicaciones 1 y 2,
 caracterizado porque en los cantos laterales de la chapa
 estampada, que transcurren en ángulo recto respecto al tan
 to de cuerda de la escotadura en forma de segmento circular,
 están previstas muescas planas, a modo de dientes de sierra,
 que dificultan una extracción de la chapa estampada desde -
 las ranuras del cuerpo de perfil.

20 8.- "Abridor de botellas".

Según se describe y reivindica en la adjunta Memoria descrip
 tiva y se ilustre en el plano anexo, constando la Memoria -
 de 7 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de -
 sus caras.

Madrid, a 30 MAR. 1982

CARLOS ROEBB
 P. P.



Fdo.: Pedro Matamoros

1
5
10
15
20
25
30

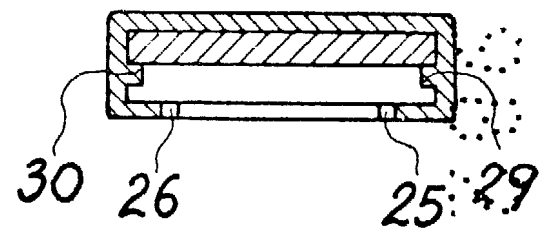
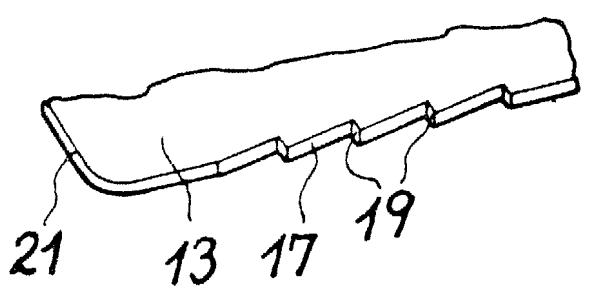
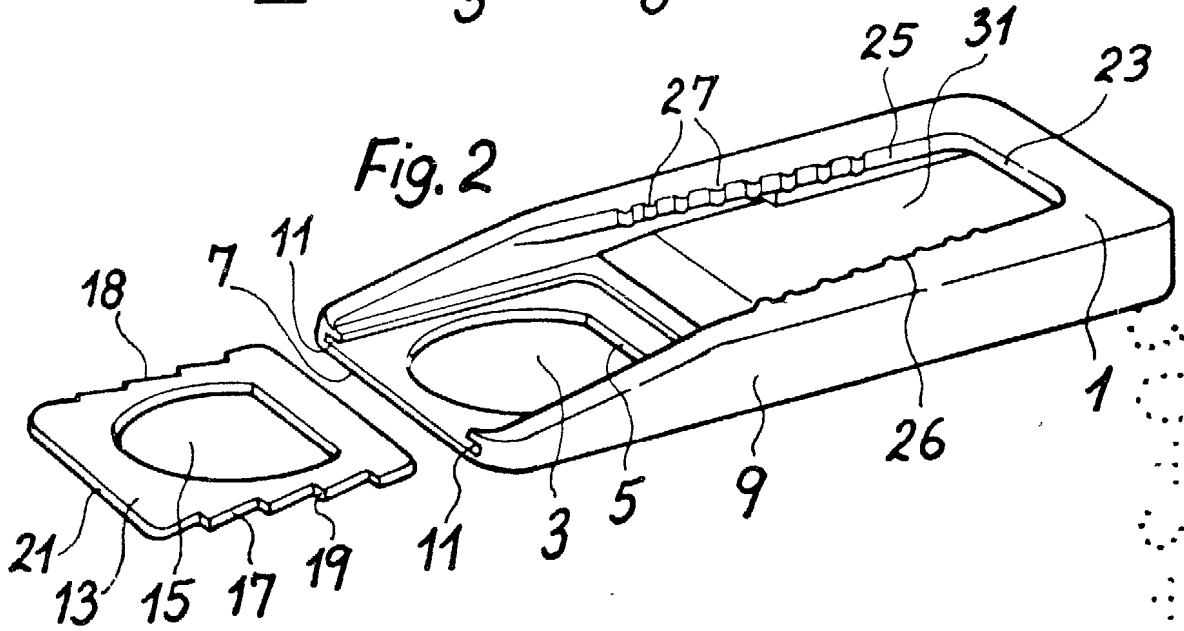
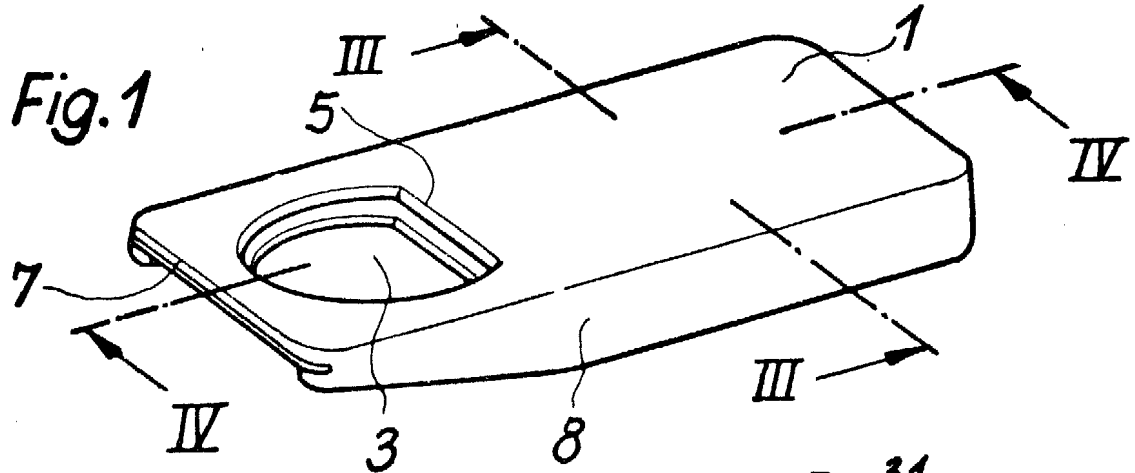


Fig. 1a

Fig. 3

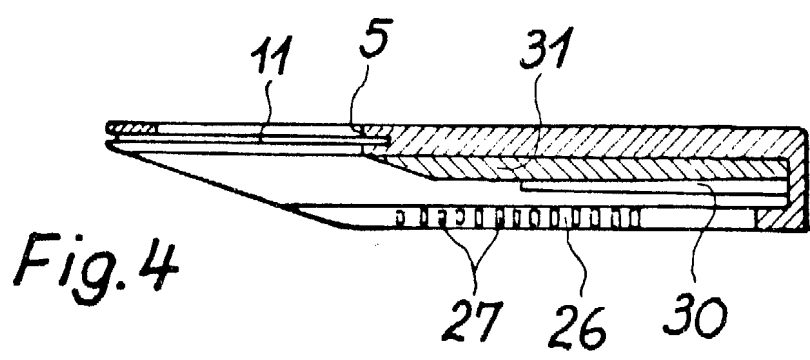


Fig. 4

ESCALA VARIABLE
 CARLOS ARDEB
 P. P.
 Fdo.: Pedro Matamorón