

10 ES 11 21 22	NUMERO 264223	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 30 Marzo 1982	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1982

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>F04F13/00</i>
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCION "PAVIMENTO FLOTANTE"
--

71 SOLICITANTE (S) MADERSAX, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Sax (Alicante); Carretera Madrid-Alicante, 367.

72 INVENTOR (ES) Don Luis Borja Solis

73 TITULAR (ES) Madersax, S.L.
--

74 REPRESENTANTE DON JOSE MIGUEL GOMEZ ACEBO Y POMBO
--

El presente modelo de utilidad tiene por objeto la declaración sobre la que debe recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivos en el territorio nacional, de acuerdo con la vigente legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica, se trata de un pavimento flotante.

El modelo preconizado consiste en un tipo de pavimento para viviendas y locales comerciales, constituido por una serie de paneles rectangulares de madera tipo parquet, no pegados ni adheridos a la obra de los pisos, o sea de montaje rápido posterior a la terminación de las viviendas o locales, siendo por tanto de tipo flotante e independiente de las obras, montándose directamente sobre el piso, ensamblando los paneles entre sí mediante ranurados laterales y ya completamente terminados; esto es, acuchillados y barnizados.

Estos paneles se asientan solamente sobre una hoja o capa de cartón ondulado o tela asfáltica tendida sobre los pisos para cubrir las posibles irregularidades de planitud de los mismos así como restos de humedades.

Los paneles pavimento están constituidos en conjunto por una serie de capas de maderas en tablillas, listones o planchas formando un entramado encolado a grandes presiones y altas temperaturas, para así (corregir) conseguir conjuntos completamente compactos - sin posibilidad de posteriores deformaciones; también hay

30 que agregar que dichas capas del entramado de maderas y listones van montados en sentidos contrarios respecto de sus fibras para dar fuerza, rigidez y estabilizar las tensiones de los componentes del conjunto panel.

Por lo anteriormente descrito este sistema de pavimento flotante en madera tipo parquet dispone de las siguientes excelencias: fácil y rápido montaje completamente independiente del piso, sin pegamentos, adherentes ni amarres, solamente adosado al piso y ensamblado entre sí los paneles por las ranuras laterales existentes hasta completar la superficie a pavimentar.

40 No son necesarias operaciones de acuchillado, barnizado ni tiempos posteriores de secados, pues las placas o paneles ya están completamente terminados de estas operaciones y listos para su montaje directo sobre el piso.

45 El sistema fácil descrito y completamente manejable da a este tipo de pavimento flotante la disponibilidad de aplicación sencilla a personas profanas, haciéndolo como simple bricolage.

50 Para mejor comprensión de lo anteriormente expuesto y únicamente a título de ejemplo no limitativo se acompaña una hoja de plano, en la que:

Fig. 1 - Representa una vista en perspectiva del conjunto panel.

Fig. 2 - Representa una vista en perspectiva seccionada de los paneles montados sobre el piso.

En estas figuras se han indicado con las referencias que a continuación se relacionan, los siguientes elementos:

- 60 1 - Placas piso pavimento.
- 2 - Placa intermedia.
- 3 - Placa base.
- 4 - Ranura hembra.
- 5 - Pestaña macho.
- 6 - Hoja de asentamiento.
- 65 7 - Piso de obra.

Refiriéndonos a las antes citadas ilustraciones que representan una forma esquemática de su realización industrial y que únicamente se incluye con carácter meramente informativo y, por consiguiente no limitativo, tendremos:

70 Pavimento flotante, formado por paneles rectangulares de madera constituidos por un entramado de maderas, compuesto de tres capas; la primera capa superior de cara vista formada por tablillas o placas de piso - pavimento 1) tipo parquet con diversos diseños de dibujos constitutivos; esta capa es de maderas nobles, tales como roble, castaño, etc.; la segunda capa o placa intermedia 2) formada por listones parciales de pino, tablero o aglomerado y la tercera capa o placa base 3) 75 de chapa de madera, acumen, samba, etc.

80

Estas tres capas van colocadas al través respecto de sus fibras para dar rigidez y estabilizar tensiones

85 y dichas capas para formar el conjunto panel van encoladas con gran presión y alta temperatura para conseguir paneles compactos e indeformables.

En la segunda capa o placa intermedia 2) y en la periferia lateral existen, sobre dos lados contiguos, un ranurado hembra 4) y sobre los otros dos lados restantes una pestaña macho 5), para así realizar los ensamblajes entre paneles al efectuar el montaje y constituir el pavimento flotante.

90

Estos paneles se asientan directamente sin pegamentos ni adherentes directamente sobre una hoja de asentamiento 6), hoja ésta de cartón ondulado o tela asfáltica tendida sobre el piso de obra 7) para cubrir irregularidades y humedades.

95

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y la forma de su realización práctica, se hace constar que la presente memoria es susceptible de modificaciones y detalle, siempre que no alteren su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita modelo de utilidad por veinte años en España, lo que se recoge en las siguientes:

100

105

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.-Pavimento flotante, caracterizado porque está constituido por unos paneles rectangulares de madera - tipo parquet, formados por un entramado de tres capas de maderas tablillas o placas que pegadas o encoladas unas

- 110 a otras con grandes presiones y altas temperaturas -
forman un conjunto rígido e indeformable con tensio-
nes estabilizadas.
- 2ª.- Pavimento flotante, según la anterior reivindica-
ción, caracterizado porque la primera capa cara -
115 vista constituye el piso pavimento con diversos diseños
de dibujos, completamente barnizada; la segunda capa -
intermedia constituye el soporte estructura y la terce-
ra la capa base del conjunto panel.
- 3ª.- Pavimento flotante, según reivindicaciones anterior-
120 res, caracterizado porque sobre la periferia late-
ral de la capa intermedia existen sobre dos lados conti-
guos unas ranuras hembra y sobre los otros dos lados -
restantes unas pestañas machos, para verificar el en-
samblaje entre paneles y formar el pavimento flotante.
- 4ª.- Pavimento flotante, según las anteriores reivindica-
125 ciones, caracterizado porque el montaje del conjunto pa-
vimento se asienta directamente sin pegamentos ni adhe-
rentes sobre una hoja de asentamiento de cartón ondula-
do o tela asfáltica tendida sobre el piso de obra para
130 cubrir irregularidades y humedades.
- 5ª.- "Pavimento flotante"; según queda sustancialmente
descrito en la presente memoria que consta de seis
hojas mecanografiadas por una sola cara y representada en
los dibujos adjuntos.

Madrid, 30 de Marzo de 1.982.-

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO
p. p. Firmado: J. Suarez Diaz

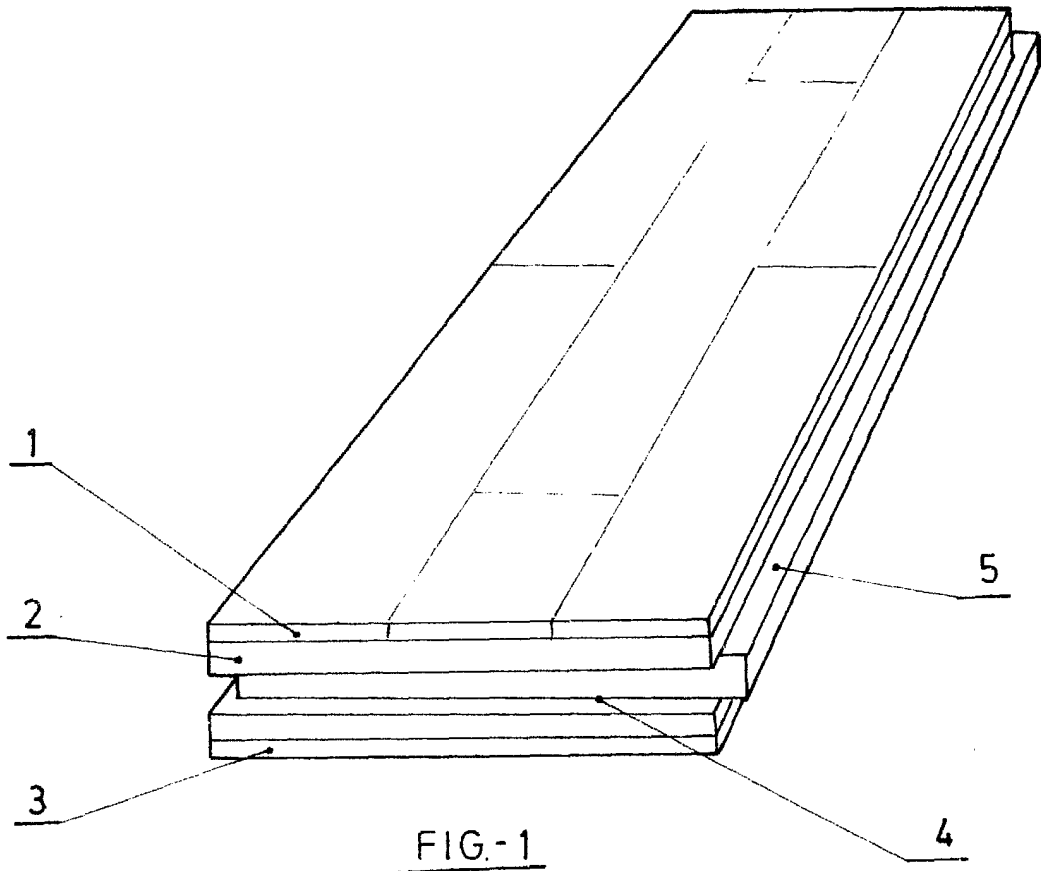


FIG-1

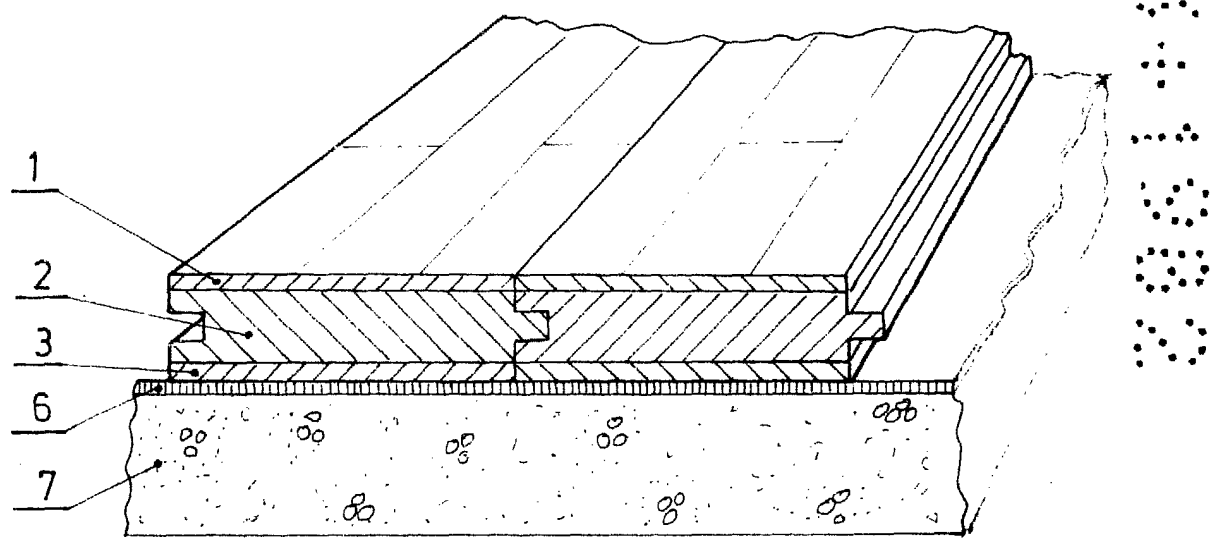


FIG-2

MADERSAX S.L.
MADRID
P. P.
30 MAR. 1982
J. M. GOMEZ AGESO Y POMBO
p. p. Firmado J. Suarez Diaz