

264207



264207

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de Don Jaime RECTORET COMAS

de nacionalidad española

residente en Premiá de Mar (Barcelona), General Primo de
Rivera 85

por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE CALCOMANIAS
APLICABLES EN CALIENTE"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente se refiere a un procedimiento para la preparación de calcomanías aplicables en caliente, mediante el cual se consiguen varias e importantes ventajas con relación a los sistemas seguidos hasta la fecha.

5. Como es sabido, el procedimiento más corriente y simple es el que se realiza mediante máquinas destinadas al trabajo continuo en caliente, utilizando para ello tintas que contienen colofonia u otra resina mezclada con el oportuno pigmento, las cuales, de consistencia sólida a la temperatura ambiente, funden tan sólo con el elevado calor proporcionado por aquellas
- 10.

264207



máquinas. Una vez obtenida la calcomanía y seca, queda dispuesta para su uso colocándola por su lado impreso sobre la superficie a marcar y pasando por encima una plancha o rodillo a alta temperatura, que refunde de nuevo la tinta, con lo cual dicha calcomanía queda grabada sobre la citada superficie receptora.

5. Este procedimiento resulta deficiente, dado que la tinta se desparrama con el calor, por cuya causa no es posible conseguir perfiles precisos o nítidos.

Otro de los procedimientos empleados comporta el fabricar la calcomanía recurriendo a máquinas usuales de imprimir, de preferencia máquina de litografía planas. Las tintas son normales y el trabajo se efectúa en frío, al igual que si se tratase de una impresión normal, aplicándose después un adhesivo fusible al calor de la plancha. Este sistema, si bien resulta más práctico que el anterior, no deja de ofrecer dificultades y, sobre todo, deficiencias al aplicar el adhesivo. Por otra parte, las máquinas de imprimir corrientes no pueden dar espesores de tinta adecuados en una sola pasada, sino que son precisas varias de éstas si se trata de colores que no cubran como los blancos.

15. Estos inconvenientes quedan completamente salvados con el procedimiento de la demanda, que consiste esencialmente en imprimir la imagen o motivo gráfico de la calcomanía sobre un papel encerado o parafinado, empleando para ello moldes y clichés reproductores de los empleados en la industria serigráfica. Como tinta para tal impresión se utiliza una de imprenta o esmalte graso con capa de aceite de linaza, pudiendo hacerse también uso de una composición celulosica. En este segundo caso, la tinta, está emulsionada en un disolvente de alto punto de ebullición, como mínimo de 300° C.

20. En los moldes o clichés reproductores citados se disponen

30.



264207

- para una impresión o tiraje único y definitivo los distintos colores que convergan y los espesores de tinta necesarios para la calcomanía a obtener, a la que, una vez impresa y cuando al secar toma mordiente, se le adiciona un adhesivo formado por una
5. determinada cantidad de resina natural o sintética en polvo, de elevado punto de fusión (aproximadamente 300° C) destinada a fijar tal calcomanía sobre la superficie receptora de la misma. Este adhesivo, al fundirse al calor de una plancha o rodillo caliente, se reblandece y hace penetrar la calcomanía en el objeto
10. a marcar.

- El indicado calor determina no sólo la fusión del adhesivo o resina en polvo de la calcomanía que penetra en los poros del cuerpo tratado junto con la tinta de impresión, sino que también da lugar a la fusión de la cera o parafina de que estaba recubierto el papel soporte, lo que origina el desprendimiento del
15. mismo, quedando perfectamente aplicados los elementos gráficos perfectamente definidos tanto en línea como en color.

- Serán independientes del objeto de la invención los elementos mecánicos empleados para lograr la impresión y efectuar
20. las demás operaciones secundarias en la preparación de las calcomanías, las características de las materias utilizadas en la composición de estas últimas, y, en general, todos cuantos detalles no afecten a su esencialidad.

N O T A

25. REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Introducción:

- 1º.- Procedimiento para la preparación de calcomanías aplicables en caliente, que consiste esencialmente en efectuar
30. inicialmente una impresión de la imagen o motivo gráfico de la



264207

calcomanía originaria sobre papel encerado o parafinado, utilizando para ello moldes y clichés reproductores serigráficos y aplicando una tinta de imprenta o esmalte graso con capa de aceite de linaza, cabiendo emplear asimismo una tinta de composición celulósica, emulsionada, en tal caso, en un disolvente de alto punto de ebullición, como mínimo de 300° C.

5. 2^a.- Procedimiento para la preparación de calcomanías aplicables en caliente, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que en los moldes o clichés reproductores se disponen ya para una impresión o tiraje único y definitivo los distintos colores que convenga y los espesores de tinta o composición necesarios para la calcomanía a fabricar.

10. 3^a.- Procedimiento para la preparación de calcomanías aplicables en caliente, según las reivindicaciones 1^a y 2^a, que se caracteriza por el hecho de adicionarse a la calcomanía, una vez impresa y cuando al secar toma mordiente, un adhesivo formado por una determinada cantidad de resina natural o sintética en polvo de elevado punto de fusión, aproximadamente de 300° C, destinado a fijar tal calcomanía sobre el cuerpo a que deba aplicarse, cuyo adhesivo, al fundirse al calor de una plancha o rodillo calientes, se funde y hace penetrar la imagen en el objeto a marcar, originándose al mismo tiempo, con el referido calor, la fusión de la cera o parafina que cubre el papel soporte, con el consiguiente desprendimiento de éste y la fijación estable de los elementos gráficos sobre la correspondiente superficie receptora.

15. 4^a.- PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE CALCOMANIAS APPLICABLES EN CALIENTE.

20. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.



Consta la presente Memoria descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 12 Enero de 1961

P. A.