



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	264122	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	24 Marzo 1.982	

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1982

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F04C3/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
" BOMBA DE TRASIEGO DE LIQUIDOS "

(71) SOLICITANTE (S)
COMPañIA MERCANTIL PIERALISI, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Zaragoza, Alcalde Caballero, s/n.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
Don Pedro Felíu Mafiá

Este Modelo de Utilidad tiene por finalidad reivindicar el privilegio de explotación exclusiva, tanto industrial como comercial, en todo el territorio nacional de una bomba de trasiego de líquidos, cuya novedad en España le acredita la protección que al efecto queda prevista en el vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.

Para mayor claridad, esta memoria descriptiva se acompaña de una hoja de planos en la que se pormenorizan los detalles constructivos de un caso de realización en la práctica del objeto reivindicado, en la que aparece representada una sección transversal del mismo; exponiéndose tal ejemplo de ejecución a título complementario del contenido de la presente descripción, con el carácter de mera enunciación y sin limitación alguna en orden a la posibilidad de variación de los detalles de naturaleza accesoria del objeto, de acuerdo con las necesidades del mercado en cada caso concreto.

Haciendo referencia a dichos diseños, el código convencional que en los mismos es utilizado identifica las siguientes piezas y partes componentes del objeto industrial de la presente protección registral:

1 - motor

- 2 - junta retención
- 3 - anillos de cierre
- 4 - transmisión cardan
- 5 - salida de cuerpo de bomba
- 5 6 - sinfin
- 7 - estátor
- 8 - anillo tórico
- 9 - muelle de retención válvula
- 10 - anillo tórico
- 10 11 - eje de válvula
- 12 - mando de válvula
- 13 - prisionero
- 14 - prisionero
- 15 15 - cuerpo de válvula
- 16 - cierre de válvula
- 17 - junta de cierre de válvula
- 18 - entrada de cuerpo de bomba
- 19 - tornillo unión de bomba y motor
- 20 20 - arandela estrella
- 21 - tornillo unión semi-cuerpos de bomba
- 22 - arandela estrella
- 23 - tuerca
- 24 - tuerca

25 La bomba de trasiego de líquidos cuya protección se preconiza está constituida por un motor eléctrico -1- en cuyo árbol de salida va acoplado un sinfin salomónico -6- a través de una transmisión tipo cardan -4-; yendo

dispuesto sobre dicho eje de salida del motor un cierre mecánico constituido por los anillos -3- para evitar fugas de líquidos hacia el motor, con ayuda asimismo de la junta de retención -2-.

5

El cuerpo de bomba está compuesto por dos semi-cuerpos, denominados en adelante cuerpo de salida -5- y cuerpo de entrada -18- unidos entre sí mediante los tornillos de unión -21-.

10

Según se deduce de la atenta observación del plano adjunto a esta memoria, la unión de ambos semi-cuerpos es utilizada para sujetar un estátor de caucho -7- que ofrece la particularidad de ser hueco no solamente para alojar dentro de sí al mencionado sinfin -6- sino también en una porción concéntrica intermedia de su cuerpo, por la que dicho estátor permite la perfecta adaptación de sus paredes interiores a las sinuosidades del contorno salomónico del sinfin, facilitando una rápida recuperación de las mismas.

15

20

25

En la componente -18- del cuerpo general de la bomba ha sido previsto un dispositivo de retorno constituido por un cuerpo de válvula -15- roscado en dicha componente. En su interior rosca un eje -11- al ser acciona-

do su mando -12- sujeto mediante un prisionero -13-, pudiéndose fijar la posición del eje -11- mediante otro prisionero -14-.

5 Dentro del cuerpo de válvula -15- va alojado un muelle -9- que ejerce presión sobre un miembro cierre de válvula -16-, realizándose la regulación de la presión a la que se desea que se abra la válvula merced al apriete mayor o menor del eje -11-.

10 El mencionado estátor hueco -7- ha sido conformado y dispuesto de forma que queda montado sobre la componente -18- del cuerpo principal de bomba, quedando ajustado a ella y presionado entre los semi-cuerpos -5- y -18- mediante el apriete de los tornillos -21- según se ha expuesto anteriormente.

15

Una vez descritas las características constructivas y funcionales del objeto industrial de este Modelo de Utilidad con amplitud y claridad suficientes para su puesta en práctica, se declara como no practicado en el mercado español, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados respecto de lo descrito y representado a título de ejemplo, en esta memoria descriptiva, dentro de la inalterada esencialidad que queda resumida en las siguientes:

20

25

REIVINDICACIONES

1ª.- "BOMBA DE TRASIEGO DE LIQUIDOS"

5 caracterizada por estar dotada de una pieza-
 estátor preferentemente de caucho, la cual -
 presenta la particularidad de ser hueca mer-
 ced a la previsión de un agujero axial pasan-
 te de perfil acoplado al del émbolo-sinfin -
 salomónico de que está provista la bomba; pre-
 10 sentando además el cuerpo de caucho de dicho
 estátor otro vaciado concéntrico en la porción
 intermedia del mismo, a fin de producir la -
 perfecta adaptación de las paredes interiores
 del estátor a las sinuosidades del contorno -
 salomónico del sinfin, y facilitar una rápida
 15 recuperación de dichas paredes.

2ª.- "BOMBA DE TRASIEGO DE LIQUIDOS"

según la reivindicación anterior, caracteriza-
 da además por la previsión de un dispositivo
 de retorno situado en la semi-componente del
 20 cuerpo general de la bomba, en el que se en-
 cuentra la entrada de líquido; cuyo disposi-
 tivo está constituido por un cuerpo de válvu-
 la roscado a dicha componente, roscando a su
 vez en su interior un eje accionable manual-
 25 mente mediante la cabeza de mando de que va
 provisto, pudiendo ser fijada la posición del
 eje merced al apriete de un prisionero que -
 rosca en el cuerpo de válvula, dentro del -

cual se aloja un muelle comprimido entre dicho eje y un cierre de válvula, mediante cuyo muelle puede regularse la presión de apertura de la válvula, en virtud de la introducción mayor o menor a rosca del citado eje.

5

3ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la protección del presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España.

10

p o r

"BOMBA DE TRASIEGO DE LIQUIDOS"

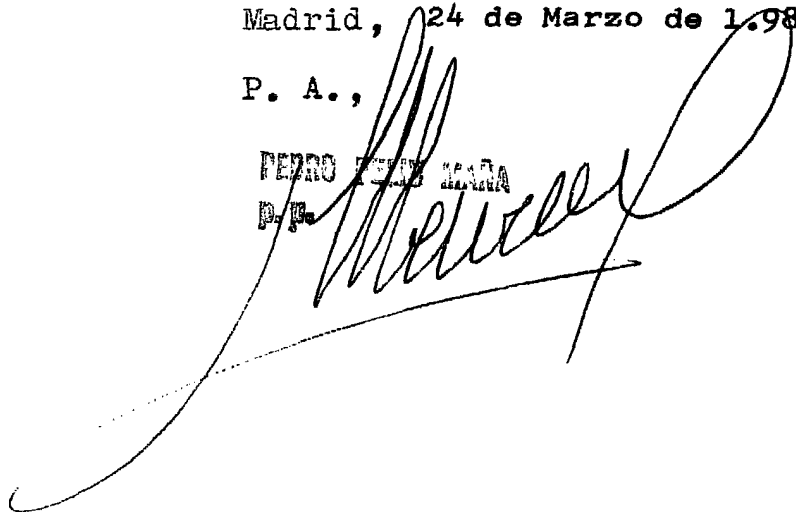
Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que consta de siete folios mecanografiados por una sola cara y una hoja de planos que se acompaña.

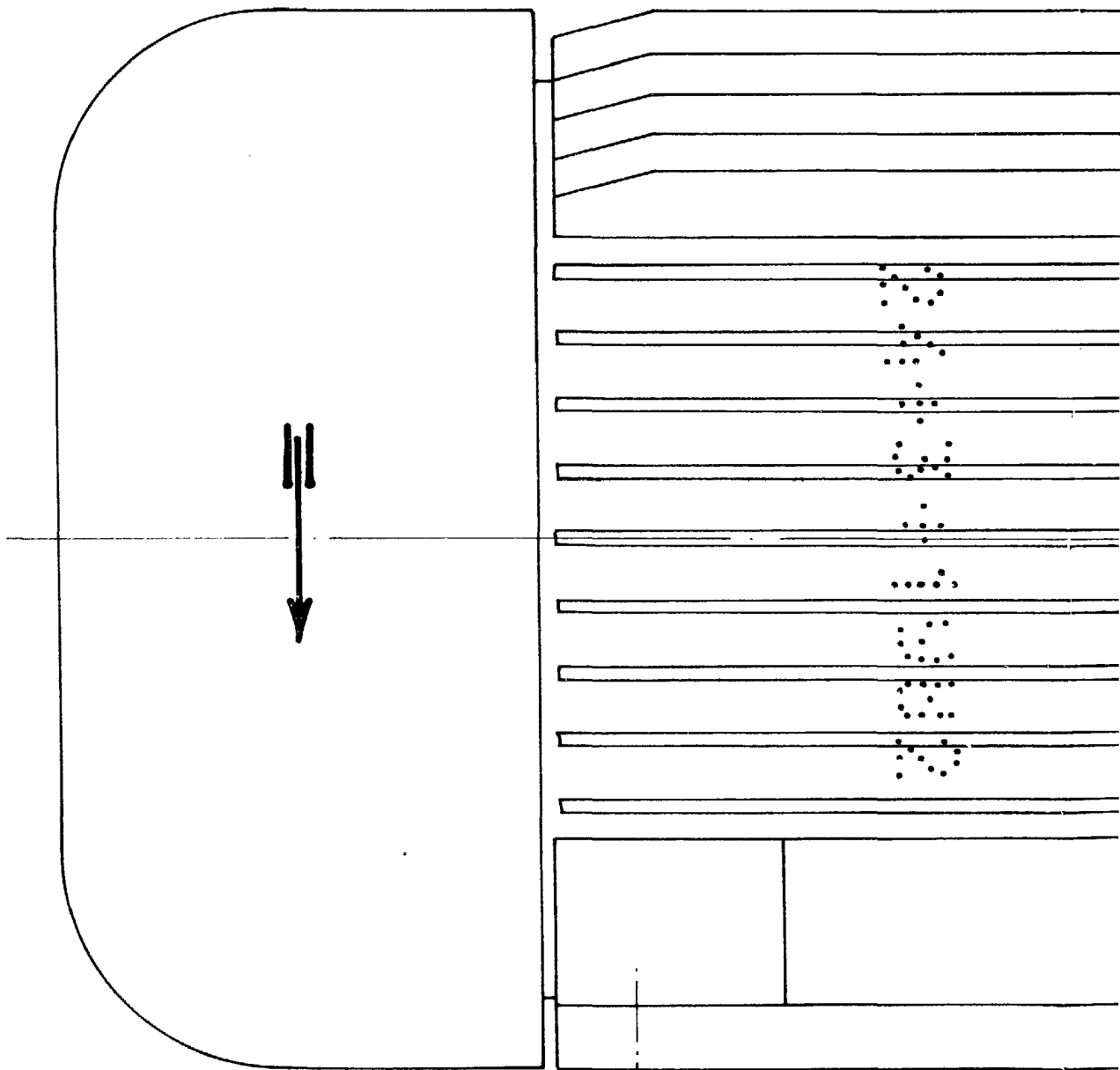
15

Madrid, 24 de Marzo de 1.982.

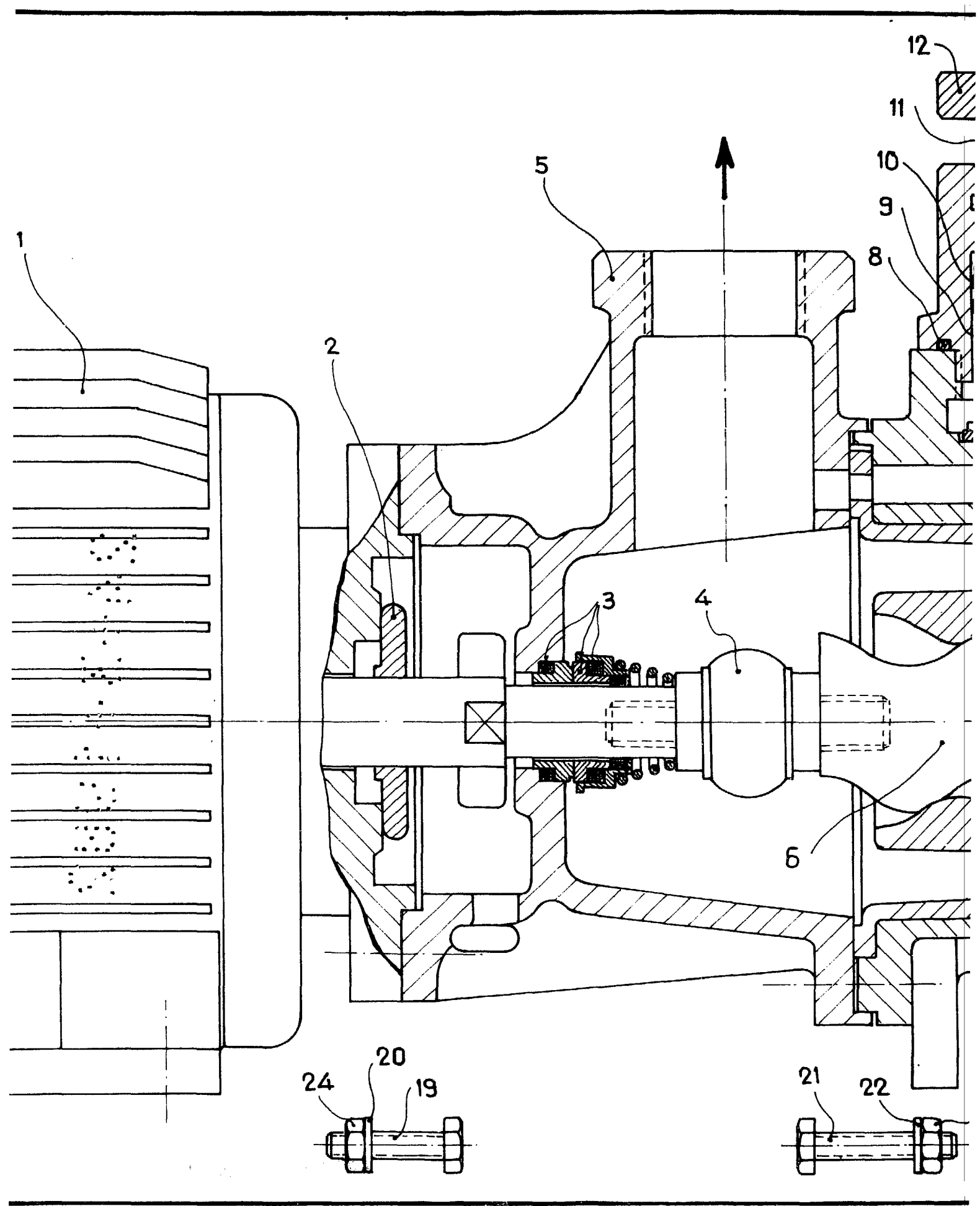
P. A.,

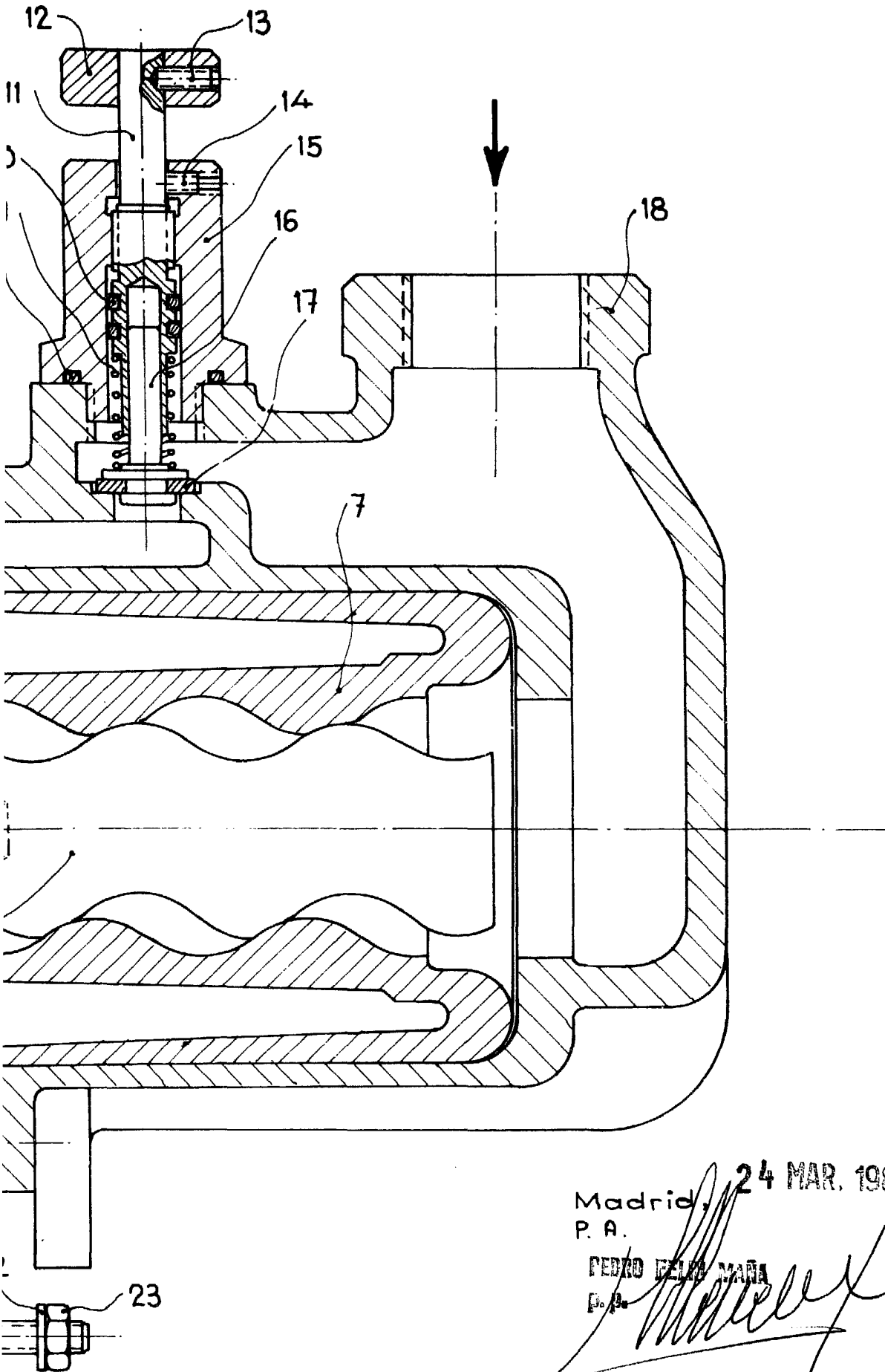
PEDRO FERRER ALBA
D.º





Escala variable





Madrid, 24 MAR. 1982
P. A.
PEDRO FELIX MARRA
E. A.