

264009



264009

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DOÑA CONCEPCION DELGADO MATRES, DE NACIONA-
LIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Avda. de Gaudí,
34

S o b r e :

"NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUELLOS PARA
CAMISAS".-

Con la presente solicitud se trata de proteger un
nuevo procedimiento para la fabricación de cuellos para
camisas, con el cual se evitan totalmente las arrugas de
los mismos.

5

Dado el procedimiento objeto de la invención se
consiguen grandes ventajas ante los procedimientos o sis-
temas encaminados a este mismo fin, ventajas éstas que
se irán desprendiendo a lo largo de la presente descrip-
ción.

10

Es por todos sabido que a los cuellos de las cami-



264009

5 sas para evitar sus arrugas durante la puesta de las mismas se
las dota por su parte interior de unas varillas o similares que
mediante su simple introducción en bolsas creadas en el propio
reverso del cuello surten el efecto buscado o deseado. Ahora
bien este sistema de emholsado presenta grandes inconvenientes,
en particular la pérdida de la varilla o conformador, así como
su movimiento, lo cual dará lugar a perjuicios o sinsabores del
usuario, pues al perderse, el cuello queda desconformado de una
posición correcta, y al moverse se promueven arrugas de desagra-
10 dable estética en los cuellos de las camisas.

Todos estos inconvenientes han quedado totalmente obviados
con el objeto de la presente invención, el cual se describirá
más adelante.

15 La varilla o conformador que se utiliza en el procedimiento
objeto de la invención, podrá ser de cualquier material, siempre
y cuando realice y pueda realizar las funciones propias de lo
que se propone la invención.

20 Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se
adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a
lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

25 La Fig. 1ª, es una vista en planta superior de todo el cue-
llo una vez adoptados mediante el procedimiento de la invención,
los conformadores o varillas para evitar el arrugamiento del
mismo.

30 La Fig. 2ª, es un detalle de uno de los picos del cuello
donde se aprecia ligeramente levantada una de las superficies
textiles que retiene el conformador.

Consiste la presente invención en un nuevo procedimiento
para la fabricación de cuellos para camisas, caracterizado por-
que como primera fase inicial se procede al cortado del cuello
30 (1) mediante el patrón del modelo a fabricar, verificándose a
continuación la preparación y cortado de unas superficies tex-



tiles (2) convenientemente adheridas al reverso del cuello y de forma que permita la fácil introducción de los conformadores (3) los cuales son cortados a troquel a base de material rígido aun que de características maleables; una vez introducido totalmente el mencionado conformador la superficie textil (2) es cerrada en todo su contorno mediante adherencia y en virtud de presión que se verifica sobre la misma a fin de conseguir un perfecto acoplamiento, dando lugar mediante el procedimiento hasta ahora descrito a que el conformador quede encerrado evitándose así su pérdida a la vez que no permite su movimiento y por lo tanto son evitadas las arrugas. Todo el conjunto del cuello se procede a su ocultamiento bajo otra tela de cuello, con lo que queda en su interior el sistema fijo e invisible de modo permanente.

La superficie textil (2) es adherida mediante cosido o bien mediante pegamento especial.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Nuevo procedimiento para la fabricación de cuellos para camisas, caracterizado porque como primera fase inicial se procede al cortado del cuello mediante el patrón del modelo a fabricar, verificándose a continuación la preparación y cortado de unas superficies triangulares para su colocación inmediata en el reverso del cuello y en lugar donde se han de disponer los elementos conformadores para evitar las arrugas del cuello.

2ª.-Nuevo procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado porque se procede al troquelado de unos elementos



264009

de contextura rígida los cuales serán colocados debajo de las superficies triangulares siendo estas adheridas mediante presión y cosido de su contorno, en cuyo caso tales elementos conformadores quedan retenidos en su interior evitándose así la pérdida de los mismos a la vez que es privado de movimiento.

3ª.-Nuevo procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una vez conseguido lo anteriormente expuesto se procede a cortar como fase final una tela de la misma forma que el cuello la cual ocultará haciendo invisible las superficies triangulares, evitándose con todo ello las arrugas en los cuellos.

4ª.-NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CUELLOS PARA CAMISAS.-

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 14 de enero de 1.961

264009



fig.1

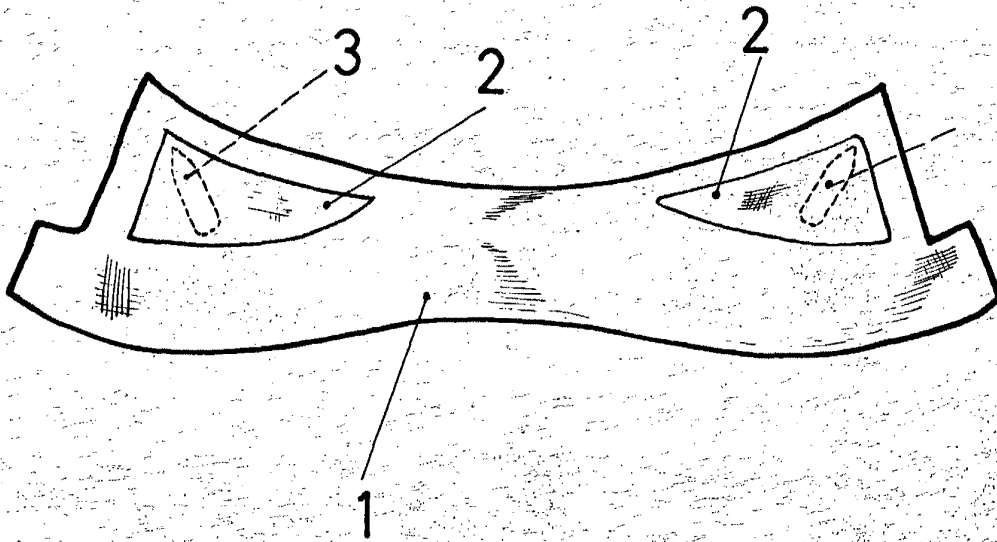
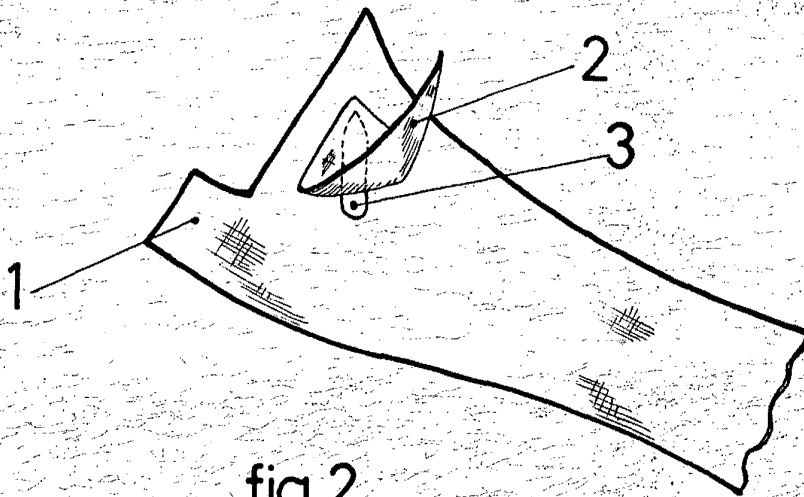


fig.2



ESCALA VARIABLE

4 ENE 1961 de 19...