



ESPAÑA

18 ES 21 22	11 NUMERO 263074	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 26 FEB. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

F 1 NOV. 1982

30 PRIORIDADES 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 85/78
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "ENVASE PERFECCIONADO PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS"

60 SOLICITANTE (SI) Dña. Ana M ^a GRANELL Manén
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA - Nena Casas, 81, 2º 2ª
--

72 INVENTOR (SI)

73 TITULAR (SI)

74 REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase del tipo constituido por una caja de estructura laminar y forma aproximada de cazuela, destinado a contener bloques circulares de helados, tartas, pasteles y similares. Dicho

5. tipo de envase se construye normalmente a base de un material sintético, tal como el poliestireno, de pared delgada y en versión no recuperable, dado su precio de coste relativamente reducido.

10. Se conocen actualmente diversos tipos de envases de la clase citada, los cuales presentan en general el inconveniente de que, cuanto interesa extraer el producto alimenticio contenido, se originan dificultades de manejo de éste, que ocasionalmente repercuten en su integridad. Así, se producen deformaciones o roturas indeseadas en el bloque de helado, 15. tarta o pastel alojado en el envase, dado que las condiciones de salida del mismo son inapropiadas.

El envase perfeccionado objeto de este Modelo de Utilidad elimina el mencionado inconveniente y proporciona un sistema práctico de extraer el producto alimenticio alojado en 20. aquél. A tal fin, el nuevo envase lleva marcadas en origen unas líneas que representan zonas de débil resistencia, la cual es suficiente para mantener el envase en condiciones de integridad durante su utilización, pero que cede fácilmente cuando 25. interese la extracción del producto contenido. A este efecto, las líneas marcadas sirven para iniciar un rasgado del material formante del envase, y éste se reduce a dos partes equivalentes, liberando su contenido, al cual no resulta aplicada nin-

guna fuerza que pueda suponer deformación o rotura.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un envase perfeccionado para productos alimenticios, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:
.....

La figura 1 es una vista en planta de un envase del tipo que se describe, habiéndose seccionado en parte un elemento complementario del mismo que sirve de base al helado, tarta o producto contenido.

La figura 2 es una sección meridiana del envase y su elemento complementario.

La figura 3 muestra la rotura del envase según un corte diametral determinado por la separación de unas franjas diametralmente opuestas.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

La zona lateral -1-, de configuración cilíndrica o levemente troncocónica, tendrá altura correspondiente a la del producto a alojar y presenta en su periferia un reborde -2- sobre el que se aplicará una tapa o, en otros casos, una lámina circular de cierre.

La base forma, respecto al fondo -3-, unas elevaciones -4- y unas depresiones -5- y -6- en forma de segmentos de corona circular y profundidad equivalente a la del fondo, contribuyendo al reforzamiento de éste. Sobre aquellas elevaciones queda dispuesto un elemento discoidal -7-,

ventajosamente de cartón, sobre el que descansará inmediatamente el helado, tarta o producto de que se trate.

- Para la retención de dicho disco, que tiene sus bordes contiguos a la periferia 8- inferior del cuerpo -1-, éste presenta una pluralidad de entrantes -9- de forma trapezoidal alargada, dispuestos horizontalmente en la parte interna e inferior de la zona -1-. De esta manera queda definido el alojamiento para las piezas a contener, es decir, entre la repetida zona -1- y la pieza -7-.
5. El reborde -2- de la embocadura del envase presenta, en zonas opuestas diametralmente, sendas lengüetas formantes de partes entrantes -11- destinadas a iniciar un proceso de rotura por rasgado del envase, el cual se produce por sujeción de una de las lengüetas y aplicación a la misma de un esfuerzo de tracción. Unos nervios -12- existentes a continuación de los entrantes -11- y dirigidos radialmente definen las zonas -13-, en oposición, que resultarán separadas de las partes laterales -14- del envase al producirse el rasgado de éste con la aplicación del esfuerzo antedicho,
10. dada la resistencia del material por la naturaleza de éste y el espesor de la lámina utilizada para la construcción del envase.
- 15.
- 20.

25. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del envase descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

-

-

-

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Envase perfeccionado para productos alimenticios, del tipo de estructura laminar y forma troncocónica aplanada, caracterizado esencialmente por la provisión de una pluralidad de entrantes de forma cuadrangular alargada, practicados horizontalmente en la parte inferior y periférica del cuerpo lateral del envase, en orden a la retención de los bordes de una pieza discoidal destinada a sustentar inmediatamente el producto alimenticio contenido, la cual queda apoyada sobre una pluralidad de elevaciones de configuración circular derivadas del fondo.

15. 2.- Envase perfeccionado para productos alimenticios, según la reivindicación anterior, caracterizado por presentar en zonas diametralmente opuestas sendos pares de líneas radialmente convergentes, a modo de surcos determinantes de zonas de menor resistencia, prolongadas en lengüetas derivadas en oposición diametral del reborde periférico de la embocadura y destinadas a la aplicación de esfuerzos de tracción para el rasgado del material, apertura lateral del envase y liberación de su contenido.

25. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "ENVASE PERFECCIONADO PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS".

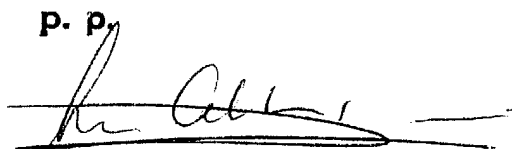
Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 26 FEB. 1982

P.A. de Dña. Ana M^a GRANELL Manén,

ALFONSO DURÁN

P. P.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/em.



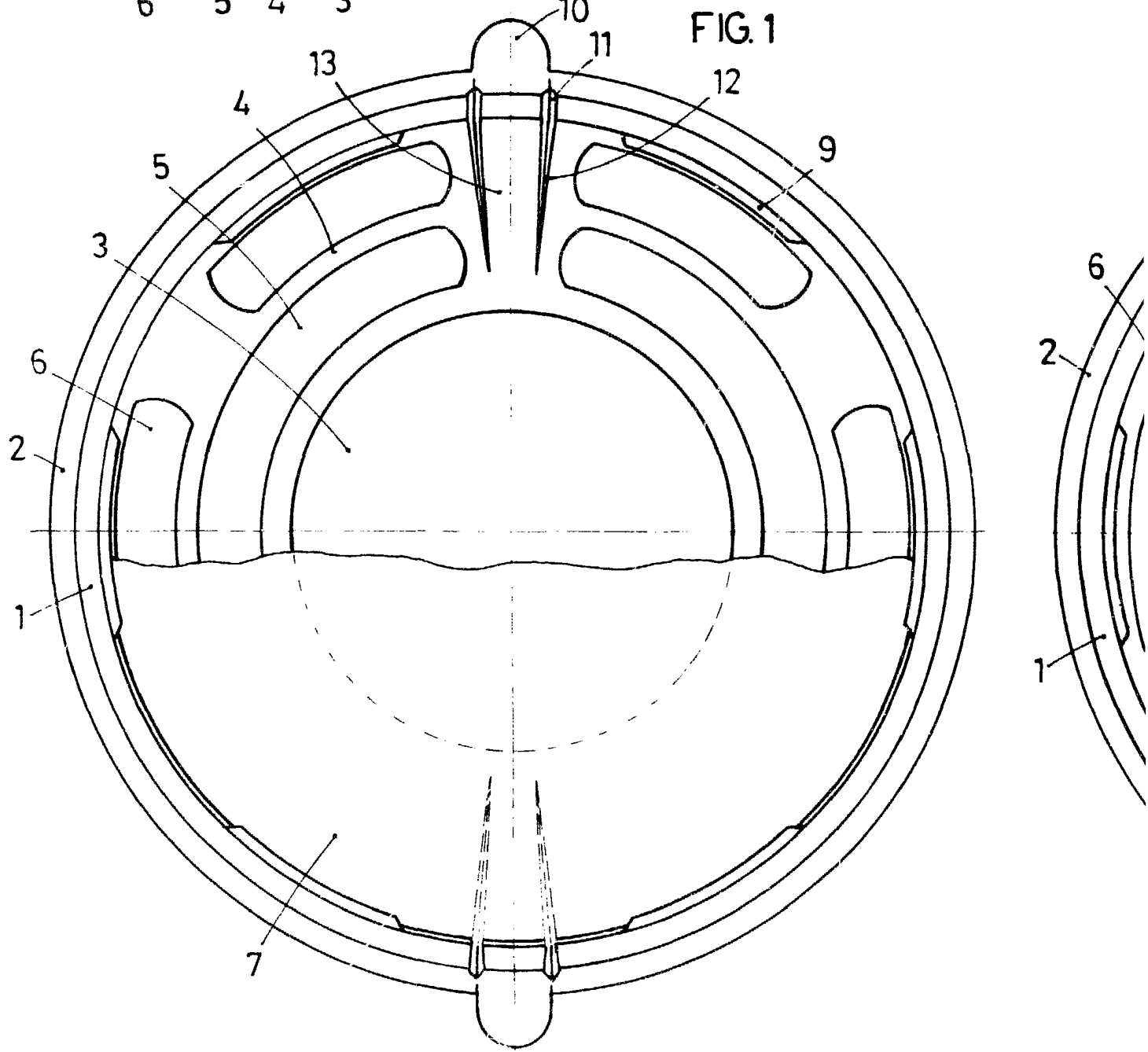
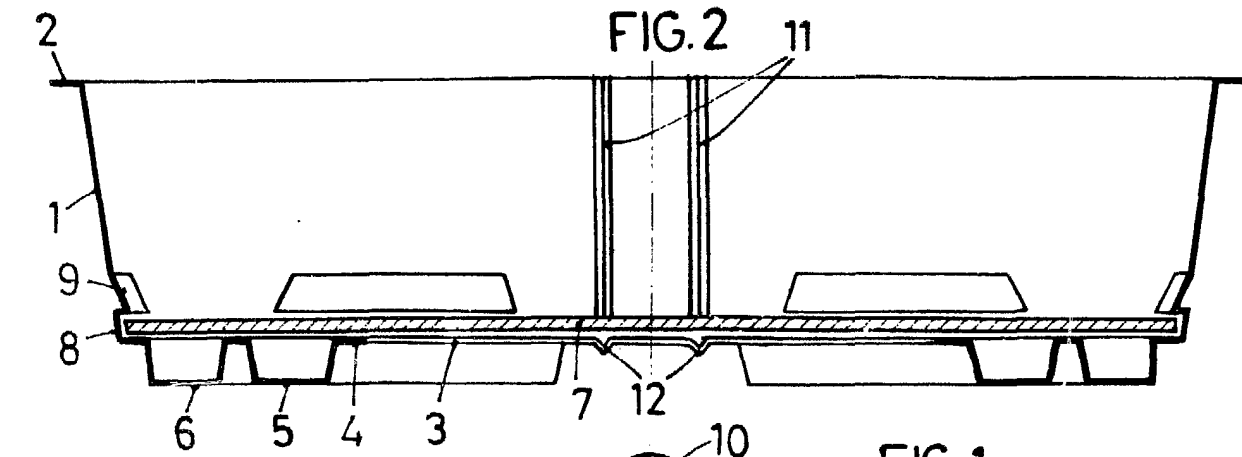
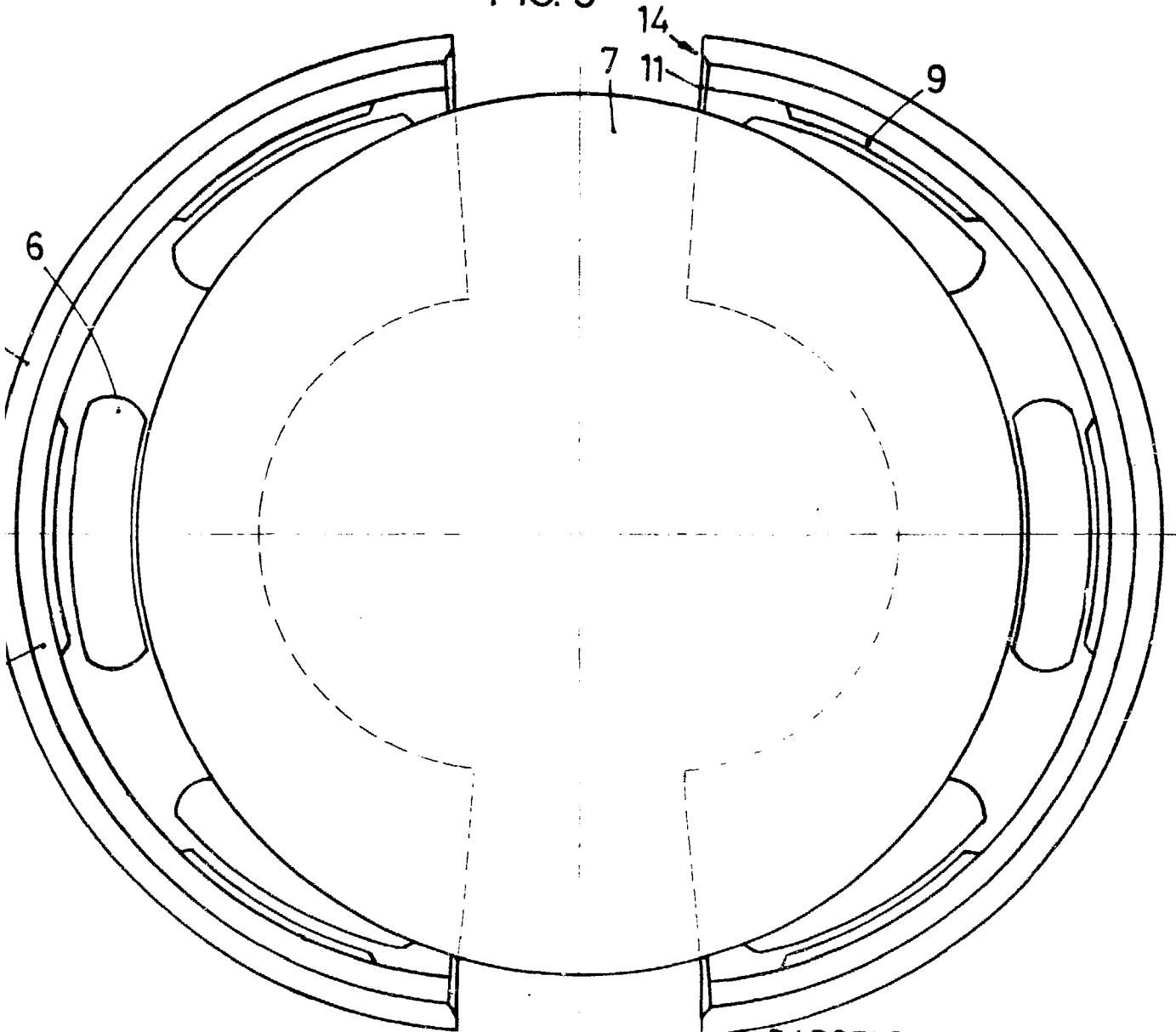


FIG. 3



BARCELONA, 26 FEB. 1982
P. A.

ALFONSO DURÁN
P. P.

[Handwritten signature]
Fdo.: Luis A. Durán Moya