



263938

263938

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR  
DE DON FRANCISCO RUBRIAS FUENTES Y DON RAMON JELINEZ GARCIA,  
AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID, Canal de  
la "ancha 10" (C-anillejas).

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CALIENTA-  
DORES DE GAS.



263938

Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de calentadores de gas, con los cuales y dados sus perfeccionamientos se consiguen grandes ventajas ante los que actualmente se conocen y se encuentran ya instalados.

5.-

El quemador objeto de la invención presenta innovaciones muy interesantes y características ante los existentes como es el ser dotado de un panel de calentamiento de mejores propiedades lo que dé lugar a una mayor conservación del calor sumado a la vez a la disposición de seis tubos que son dispuestos en serpentin en dicho panel o rejilla de calentamiento.

10.-

También es notorio el hacer constar la disposición especial de unas faldillas o cuerpo prismático hueco donde en su periferia se monta y fija el serpentin durante su recorrido ascendente, utilizándose a la vez dichas faldillas como protección circundante del panel de calentamiento.

15.-

Igualmente en los perfeccionamientos objeto de la invención se ha previsto el disponer la correspondiente válvula de seguridad con el fin de que aunque el grifo del agua permanezca abierto ello no origine ni dé lugar a explosión en el calentador evitándose los accidentes, toda vez que queda cerrada herméticamente la salida de gas por medio de dispositivos actuantes por presión y automáticamente dado el resorte de que se dotan.

20.-

25.-

Por lo que se refiere a materiales se emplearán siempre los aptos para la función que deben desarrollar. En cuanto a tamaños será susceptible de fabricar cual uier tipo siempre de acuerdo con las exigencias del consumo y necesidad y lugar donde los calentadores sean instalados.

30.-

La aplicación de este calentador es indistinta para gas de hulla y de butano, estando el mismo dotado de elementos que aumentan su calor en relación con calentadores de mayor capaci-



dad, o lo que es igual, que uno de menor tamaño como el del objeto de la invención puede competir con otro mayor de los ya existentes, dando el mismo rendimiento.

5.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

10.- Las Figs. 1a y 2a., unidas por la sección A-B forman un vistoso en alzado del calentador en cuanto a su estructura interior, a falta de la carena o protección exterior.

Las Figs. 3a y 4a., son dos detalles de los dispositivos de cierre dotados de sus correspondientes resortes para su recuperación.

15.- Consiste la presente invención en los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de calentadores de gas, caracterizados porque los mismos constan de un núcleo central (1) de toma de gas el cual en su parte superior lleva dispuestas las baterías de mecheros (2) e inferiormente el racord (3) para su conexión a la red de agua que al entrar asciende con la consabida presión por el tubo (4) que en cierta altura adquiere la forma de un serpiente, cuyo tubo circunda en su recorrido unas faldillas (5) en las cuales se fija dicho tubo y que a su vez sirve como elemento mantenedor del calor y en su parte superior se utiliza en sentido transversal para el acondicionamiento de los tubos en número de seis (6) los cuales reciben el calor directo de los mecheros, haciéndose más constante el mismo en virtud de que en dichos tubos (6) se colocan una pluralidad de lamelas que dada la característica del material consiguen que el calor permanezca mucho tiempo aún a pesar de no estar en funcionamiento las baterías de los mecheros. El agua una vez transcurre los tubos horizontales y paralelos entre sí (6) comienzan su descenso por otro tubo (7) hasta la boca (8) donde se rec-

20.-

25.-

30.-



263938

ge al agua suficientemente caliente para su utilización.

Los dispositivos de cierre y seguridad están constituidos por membranas (9) las cuales en su parte central constan de un soporte (10) donde se retienen un resorte o muelle (11) que ejercerá la presión necesaria para el cierre cuando no existe presión más fuerte que la resistencia de dicho muelle en cuyo caso tales dispositivos dejan paso libre.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de calentadores de gas, caracterizados porque los mismos son dotados de un núcleo central de toma de gas el cual en su parte superior lleva dispuestas las baterías de mecheros e inferiormente por su parte trasera la toma del gas, así como también en sentido inferior más bajo la conexión a la red de agua que al entrar asciende con la consabida presión por un conducto tubular hasta llegar al serpentín propiamente dicho cuyo tubo circunda en su recorrido unas faldillas en las cuales se fija y que a su vez sirven como elemento mantenedor de calor, llevando el prisma hueco que forman ellas, en su parte superior en posición horizontal unos tubos calentadores en los cuales incide directamente la llama producida por los mecheros, verificándose así el calentamiento del agua en su recorrido, sumándose a ello la colaboración de una pluralidad de lamelas que por su conductibilidad del calor actúan más directamente sobre los tubos a la vez que hace lograr una larga permanencia del mismo.



2a.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior caracterizados porque el agua una vez transurre los tubos horizontales citados comienza su descenso por otro tubo en conexión con el panel de tubos de calentamiento hasta la boca donde se es conexiona la conducción para verter el agua caliente y utilizarla.

3a.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque los dispositivos de cierre y seguridad están constituidos por membranas las cuales en su parte central constan de un soporte donde se retiene el correspondiente muelle que ejercerá la presión necesaria para el cierre cuando no exista presión más fuerte que la resistencia de dicho muelle en cuyo caso tales dispositivos dejan paso libre.

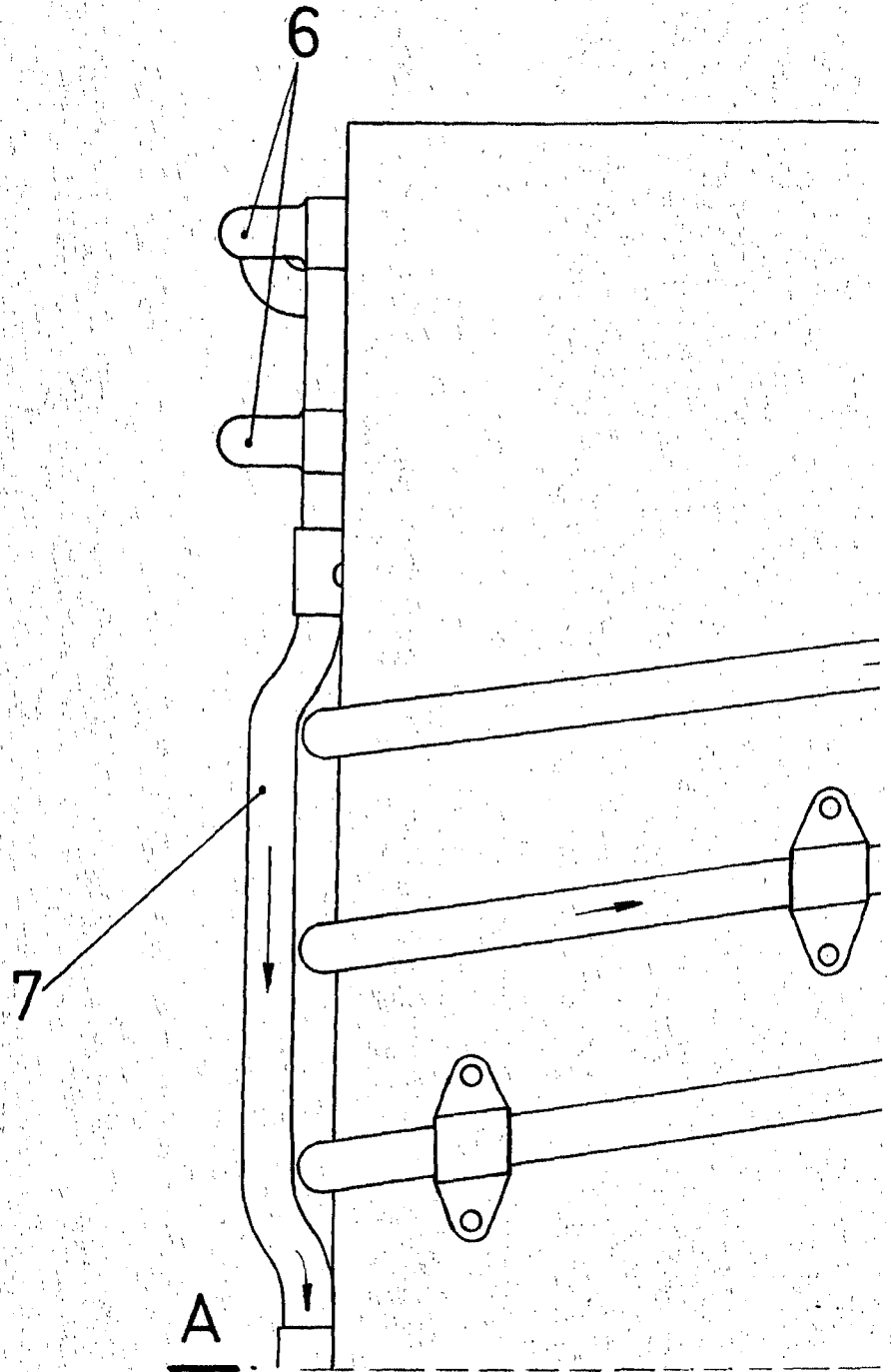
4a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CALENTADORES DE GAS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 12 de enero de 1961.

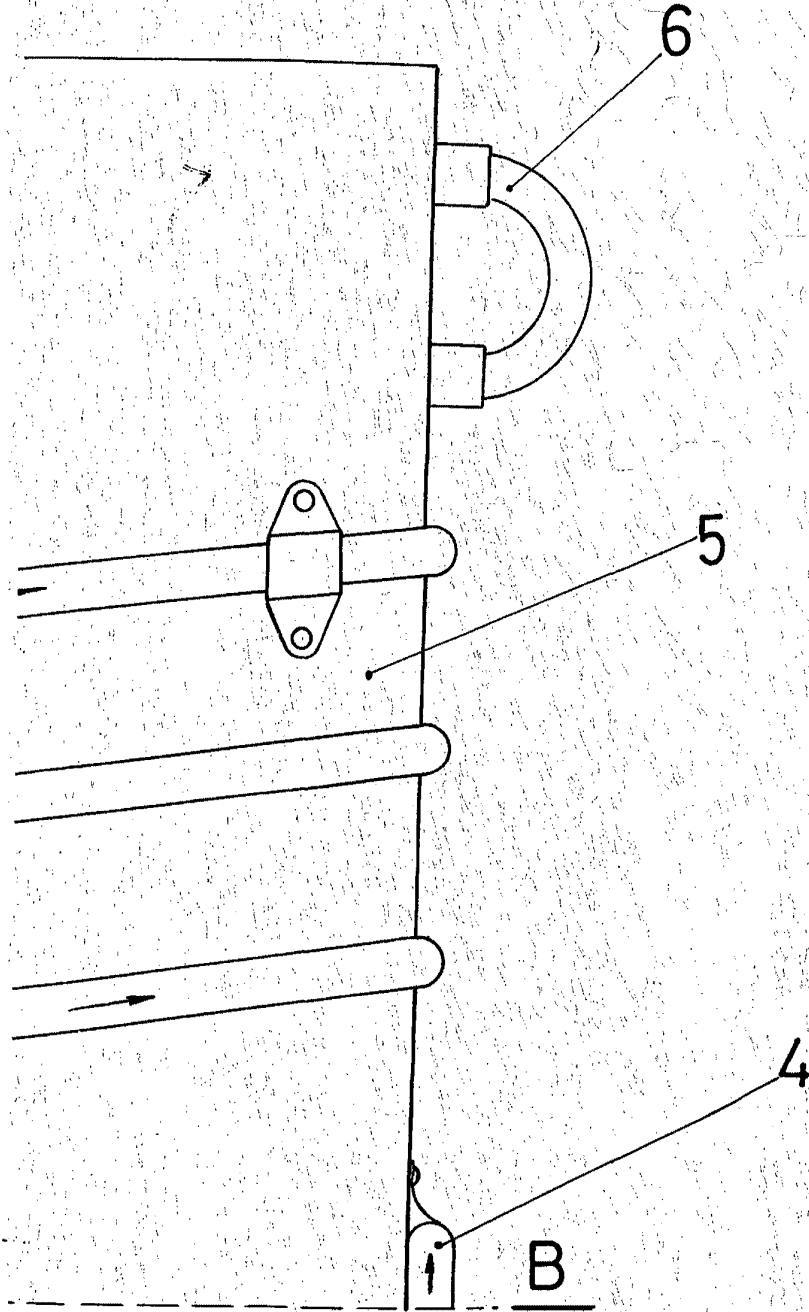
**D. FRANCISCO HUERTAS FUENTES**  
**D. RAMON JIMENEZ GARCIA**

FIG.1





263 938



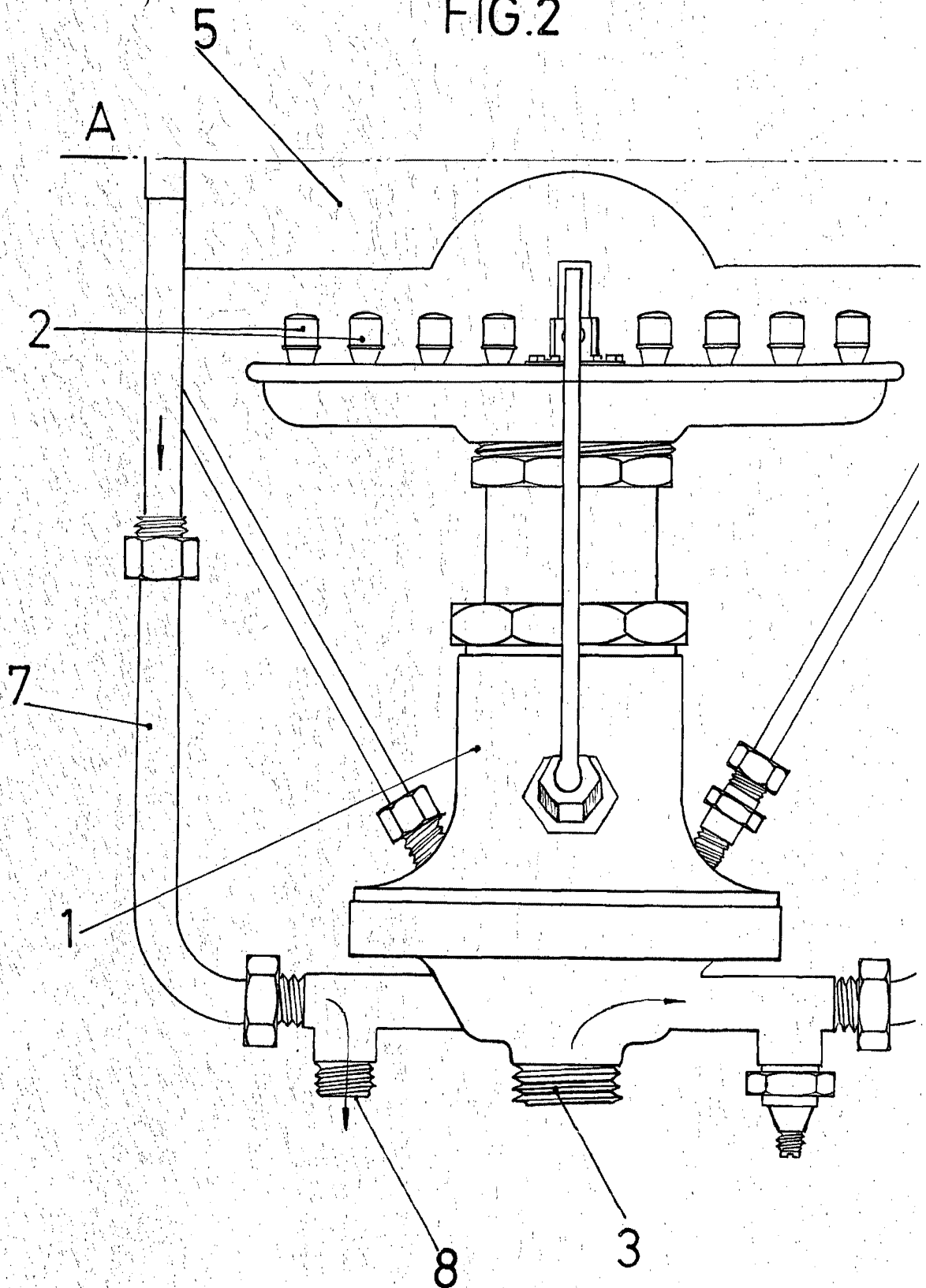
ENCLOSURE

RECEIVED

1951

D. FRANCISCO HUERTAS FUENTES  
D. RAMON JIMENEZ GARCIA

FIG.2





263938

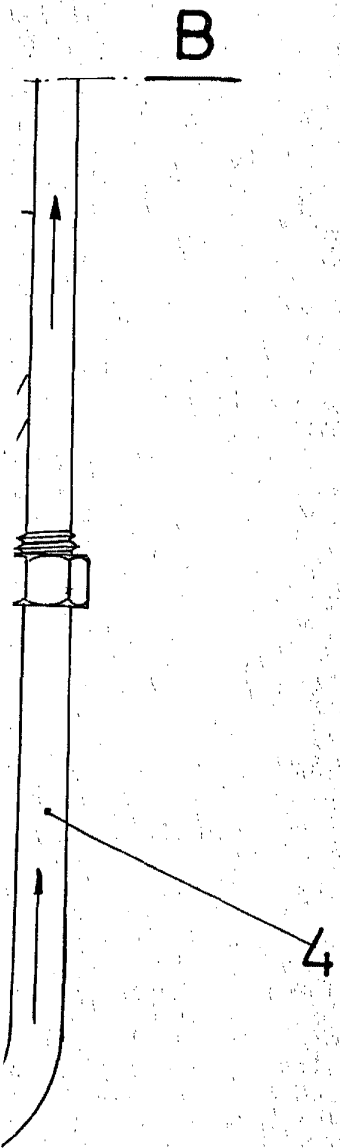


FIG.3

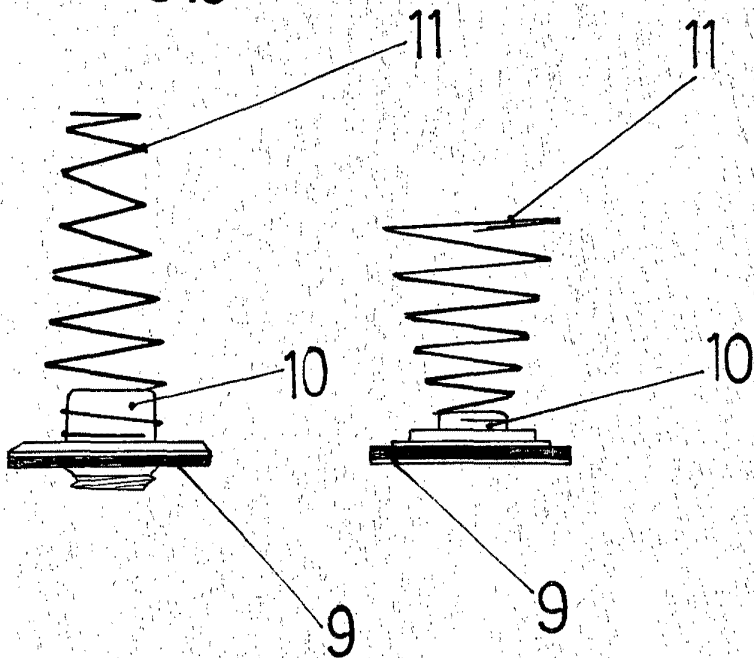


FIG.4