



ESPAÑA

19 ES	11	263917	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		25 FEB. 1982	

MODELO DE UTILIDAD

11 NOV. 1982

B

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H44 C 11/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"Eslabón para cadenas perfeccionado"

71 SOLICITANTE (S)	
D. Javier Fernández Verdejo	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Vía Augusta, 103. Barcelona -6-.	

72 INVENTOR (ES)	

73 TITULAR (ES)	

74 REPRESENTANTE	
D. Joaquín Bolibar Pera	

M O D E L O   D E   U T I L I D A D  
=====

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

5            El presente registro tiene por objeto un  
eslabón para la constitución de cadenas de múltiples  
aplicaciones tanto para adultos como para bebés, en  
la sustentación de chupetes, colgantes, gafas gra-  
duadas o de sol, etc.

10           Hasta el momento, las cadenas existentes  
empleadas en tales aplicaciones se constituyen me-  
diante eslabones de tipo aplanado que tienen poca  
resistencia, ya que presentan una configuración  
oblonga substancialmente rectangular de vértices  
redondeados, una sección transversal uniforme en ge-  
neral circular, y estando uno de los tramos mayores  
abierto con los extremos de ambas ramas enfrentados .

15           Las citadas cadenas debido a la constitu-  
ción de los eslabones presentan varios inconvenien-  
tes, ya que cuando la cadena se somete a una tracc-  
ción los eslabones se abren con mucha facilidad. Se  
parándose los extremos de las ramas, y frecuentemen-  
te llegan a romperse debido a su poca resistencia.  
20           Ello en parte es debido a que los tramos menores  
del eslabón tienen una pequeña pero determinada lon-  
gitud y en consecuencia, la tracción a que es some-  
tido cada eslabón por parte de los dos eslabones  
consecutivos se aplica en cualquier punto de dicha  
25           longitud de los tramos menores, lo cual teniendo

en cuenta la sección uniforme del eslabón favorece la iniciación de la apertura así como la continuación de la misma, terminando con la rotura del eslabón.

5

Si la rotura de la cadena puede producir inconvenientes al usuario adulto e incluso provocar desperfectos en las gafas, bolígrafos, etc., donde reviste mayor gravedad con los consiguientes peligros de integridad física, es en los usuarios infantiles como los bebés, ya que si se rompe la cadena que soporta el chupete, sonajero, etc. existe un grave peligro de que el niño se lleve a la boca los trozos del eslabón o eslabones rotos, con la posibilidad de que se los pueda tragar poniendo en peligro su vida.

10

15

Los citados inconvenientes quedan totalmente eliminados mediante el eslabón objeto del presente registro el cual resulta mucho más resistente que los conocidos y presenta una disposición y una configuración que impiden cualquier posibilidad de apertura no intencionada, con lo que su rotura resulta prácticamente imposible, y permite un fácil moldeo de la pieza.

20

25

De acuerdo con lo expuesto, el eslabón para cadenas objeto del presente registro se caracteriza porque presenta una configuración substancialmente elíptica definida por dos tramos curvados unidos por sus extremos en los que los ángulos

de unión interior y exteriormente son agudos y de  
vértices arromados, lo cual limita la zona de trac  
ción de los eslabones contiguos de la cadena a  
practicamente el propio vértice interior impidiend  
do la apertura del eslabón, siendo la sección trans  
versal esencialmente elíptica haciéndose más acusa  
da desde las secciones correspondientes al eje me  
nor hasta las del eje mayor, lo cual proporciona  
una mayor robustez, y comprendiendo los extremos  
de las ramas del tramo abierto respectivas caras  
de acoplamiento por contacto complementarias, que  
coadyuvan a mantener el eslabón en posición cerra  
da.

Dichas caras de acoplamiento complementa  
rias consisten en sendos biselados en posición en  
frentada, para permitir el contacto de los extremos  
de las ramas e impedir que cada una de ellas reba  
se el plano de la otra.

Con objeto de facilitar una descripción  
más detallada y su comprensión, se acompaña una ho  
ja de dibujos en los que se ha representado un  
so práctico de realización de un eslabón para  
denas perfeccionado de las características indica  
das, que se cita sólo a título de ejemplo no limi  
tativo del alcance del presente registro.

En los dibujos:

La figura 1 representa esquemáticamente  
un trozo de cadena constituida con el presente es-

labón.

La figura 2 muestra el eslabón en planta.

La figura 3 representa el eslabón considerado en sección por la línea III-III de la figura 2.

La figura 4 representa el eslabón considerado en sección por la línea IV-IV de la figura 2.

La figura 5 ilustra el eslabón en alzado por el lado del tramo abierto en posición normal cerrada.

La figura 6 ilustra el eslabón en alzado por el lado del tramo abierto con las dos ramas mantenidas forzadas en posición separada.

De acuerdo con los dibujos, el presente modelo tiene por objeto un eslabón referenciado por -1- que permite la formación de cadenas -2- de longitud conveniente. Dicho eslabón es de tipo aplanado y consiste en una pieza moldeada de configuración substancialmente elíptica ovalada, como se observa en la vista en planta representada en la figura 2, que comprende dos tramos curvados -3- y -4- unidos por sus extremos, en cuyos extremos definen los ángulos de unión que interior y exteriormente son agudos y de vértices arredondados considerando el eslabón en planta. Por lo tanto, interiormente en dichos extremos cada eslabón presenta un único punto de tracción -5- y -6- co-

5 rrespondiente al propio vértice con el eslabón consecutivo contiguo, en consecuencia, al someter la cadena a una tracción brusca cada eslabón es sometido a un esfuerzo según una línea recta y en lugar de "abrir" el eslabón facilitando su posterior rotura, sucederá el fenómeno contrario, de coadyuvar a mantenerlo en posición "cerrada", lo cual es un factor importante que impide en principio la rotura.

10 Como se puede observar en las figuras 3 y 4, la sección transversal del cuerpo del eslabón es substancialmente elíptica ovalada, que se hace más acusada desde las secciones -Sm- correspondientes al eje menor o zona media hasta las secciones +Se- correspondientes al eje mayor o extremas, lo cual proporciona mayor robustez al eslabón.

15 En las figuras 5 y 6 se representa el eslabón en alzado considerado por el tramo abierto, de las cuales la figura 5 muestra el eslabón en posición normal cerrada, mientras que la figura 20 6 ilustra el eslabón con las ramas -4a- y -4b- mantenidas forzadas en posición separada, para permitir formar la cadena en cuestión, para lo cual los extremos de las dos ramas -4a- y -4b- 25 de dicho tramo están provistas de respectivos biselados -4a'- y -4b'- complementarios, cuya disposición permite efectuar el acoplamiento por contacto de los extremos de las ramas de dicho tramo

abierto, lo cual coadyuva a mantener el eslabón en posición cerrada.

5 El presente registro prevé que los extremos de dichas ramas en tramo abierto pueden presentar los citados biselados en forma de superficies de acoplamiento por contacto, ya sea mediante una cara única -como los biselados ilustrados- o una cara múltiple plana o curvada, cuya disposición favorece la solidez del eslabón y permite realizar el contacto según cualquier movimiento de aproximación de dichos extremos, todo ello con una operación de moldeo muy simple.

10 No obstante, y para mayor seguridad de acoplamiento en la realización ilustrada dichos biselados están dispuestos en posición enfrentada, impidiendo que al efectuar el contacto de dichos extremos, cada rama rebase el plano de la otra, lo cual impide una apertura fortuita del eslabón.

15 Debe entenderse que en el eslabón para cadenas perfeccionado objeto del presente registro se podrán efectuar cuantas variaciones de detalle se consideren oportunas siempre que no se alteren las características esenciales objeto del mismo que se resumen en las siguientes reivindicaciones.

25

N O T A  
=====

Se reivindica como objeto de presente Mo

dado de Utilidad:

5 1.- Eslabón para cadenas perfeccionado,  
constituído por una pieza moldeada de configuración  
oblonga y aplanada que está abierta por uno de los  
tramos mayores, caracterizado porque presenta una  
configuración substancialmente elíptica definida  
por dos tramos curvados unidos por sus extremos  
en los que los ángulos de unión interior y exte-  
riormente son agudos y de vértices arromados, lo  
10 cual limita la zona de tracción de los eslabones  
contiguos de la cadena prácticamente al propio vértice  
interior impidiendo la apertura del eslabón,  
siendo la sección transversal esencialmente elíp-  
tica haciéndose más acusada desde las secciones co-  
rrespondientes al eje menor hasta las del eje ma-  
15 yor, lo cual proporciona una mayor robustez, y com-  
prendiendo los extremos de las ramas del tramo  
abierto respectivas caras de acoplamiento por con-  
tacto complementarias, que coadyuvan a mantener  
20 el eslabón en posición cerrada.

2.- Eslabón para cadenas perfeccionado,  
según la reivindicación anterior, caracterizado  
porque dichas caras de acoplamiento complementa-  
rias consisten en sendos biselados en posición  
enfrentada, para permitir el contacto de los ex-  
tremos de las ramas e impedir que cada una de  
25 ellas rebase el plano de la otra.

3.- Eslabón para cadenas perfeccionado.

Esta memoria consta de nueve páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 25 FEB. 1982

P. A.

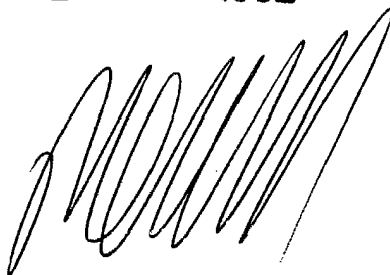
A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping, stylized loops and lines, positioned to the right of the typed text.

FIG. 1

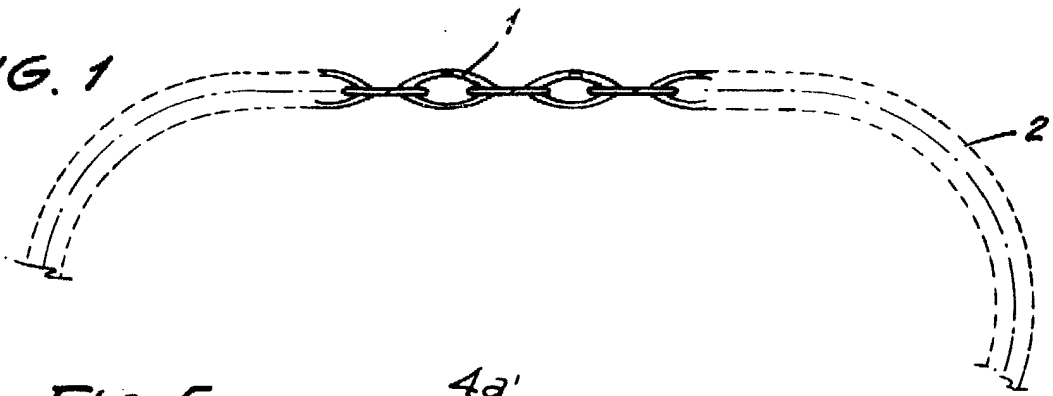


FIG. 5

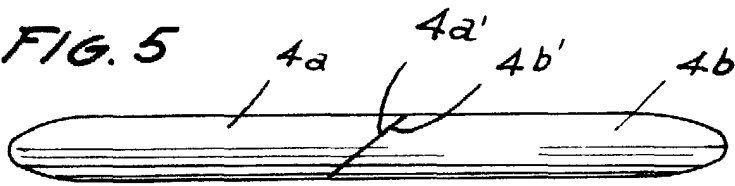


FIG. 2

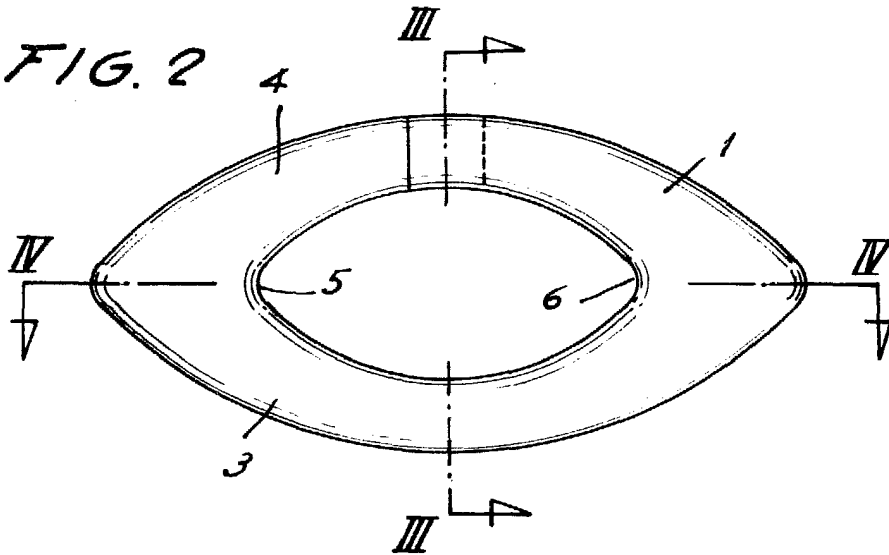


FIG. 3

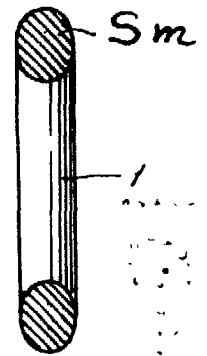


FIG. 4

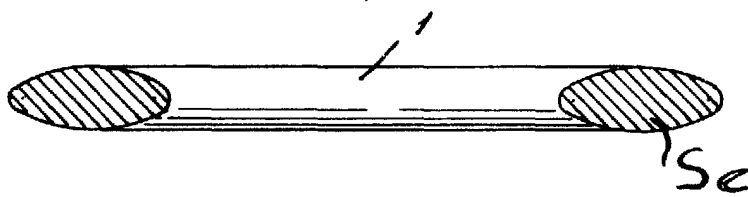
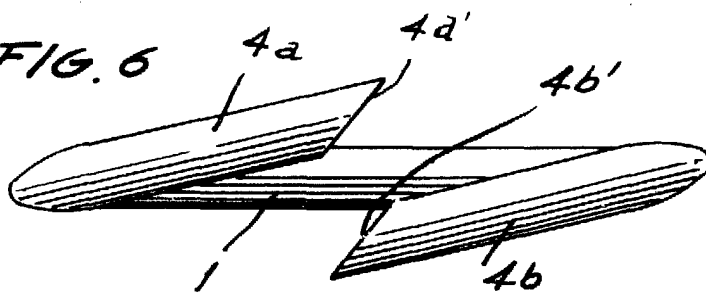


FIG. 6



POR AUTORIZACION: