



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	203909		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1982

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A61F13/16

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	COMPRESA HIGIÉNICA MEJORADA.

71	SOLICITANTE (S)
	SERVICIO DE MERCHANDISING, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BARCELONA, C. d'Aribau, 185

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una compresa higiénica mejorada, del tipo que comprenden una masa interior de naturaleza absorbente, a modo de almohadilla, con diversas capas de naturaleza hidrófuga y permeable, así como una película envolvente por una de las caras de la almohadilla, de naturaleza impermeable, en la que se ha mejorado notablemente el cierre de los extremos de la misma.

Como es sabido las compresas del tipo descrito tienen sus extremos sellados o cerrados, en algunos casos por medio de adhesivos, otras por simple grapado, o por combinación de ambos.

Cuando se trata de un simple grapado ni que decir tiene que el cierre es defectuoso y carece de la necesaria impermeabilidad que asegure una retención de fluidos. Cuando se utiliza un sellado mediante soldado hay el problema que supone la configuración de la compresa, o por lo menos de sus extremos, mediante un material especial o bien con la adición de un termoadhesivo.

En algunas realizaciones se ha intentado una solución de termosellado parcial, en la que se utiliza el adhesivo aplicado en forma de franja longitudinal en la cara de la compresa que ha de fijarse a la prenda interior, así como la tira de protección de dicha franja, como medios termoadherentes. Este sistema tiene el inconvenientes de que el sellado tiene lugar únicamente en un espacio intermedio de los extremos, quedando abiertos los espacios situados a ambos lados de la franja termosellada, y , además, resulta difícil desprender la tira protectora.

Estos inconvenientes y deficiencias se han solventado mediante la compresa mejorada objeto de la invención, de constitución simple y eficaz.

5 Dicha compresa se caracteriza esencialmente por el hecho de que la lámina impermeable que cubre, por lo menos una de las caras mayores de la almohadilla absorbente se prolonga por ambos extremos respecto a la almohadilla, en tanto que la capa exterior de la compresa que envuelve el conjunto, es de naturaleza termosellable y se prolonga, asimismo en relación
10 a dicha almohadilla, cuyas prolongaciones están termoselladas formando cierres totalmente herméticos en toda la anchura de los extremos de la compresa.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que,
15 tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de la compresa.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de uno de los extremos de la compresa abierta y con la capa exterior permeable parcialmente seccionada, a fin de que
20 pueda observarse la posición que adopta la almohadilla y la lámina impermeable; la figura 2 es una vista en sección longitudinal de un extremo de la compresa totalmente abierto, apareciendo en esta figura el extremo de la franja adhesiva externa y la tira de protección de la misma; la figura 3 es una vista
25 similar a la anterior, pero con el extremo sellado y cerrado; la figura 4 es una vista en alzado frontal del extremo sellado; y la figura 5 es una vista en perspectiva del extremo sellado.

La compresa descrita consta en los dibujos de una

almohadilla -1- de naturaleza absorbente, formada por una pulpa de celulosa o material similar, cuya almohadilla podrá presentar las láminas absorbentes y permeables que se consideren oportunas y que no son objeto de la presente realización.

5 La almohadilla -1- está parcialmente envuelta por una lámina -2- impermeable y termosoldable que cubre una de las caras mayores de la almohadilla y se dobla longitudinalmente formando pestañas -3- que solapan la cara opuesta de la almohadilla (figura 1). Esta lámina impermeable -2-3- sobresale por
10 ambos extremos de la almohadilla, formando sendas prolongaciones -4-.

El conjunto de la almohadilla -1- y la lámina -2-3- impermeable se halla recubierto por una lámina -5- como mínimo, de naturaleza permeable, ventajosamente hidrófuga y termosellable, que se prolonga por ambos extremos y sobresale respecto
15 a la almohadilla -1-, formando unas prolongaciones -6- que coinciden con las prolongaciones -4- de la lámina -2-3-.

Sobre la cara de la compresa opuesta a la de aplicación contra el cuerpo de la usuaria, hay una franja de adhesivo -7-, que no llega a los extremos -6- de la lámina -5-.
20 Dicha franja está protegida por una tira desprendible -8- que es de mayor longitud que la franja -7-, formando unos extremos -9- que quedan sueltos y que facilitan el desprendimiento de la tira cuando ha de utilizarse la compresa.

25 El conjunto que forman las prolongaciones -4- de la lámina -2-3-impermeable y la prolongación -6- de la lámina envolvente -5- se cierra por termosellado, según técnicas habituales, formando una pestaña exterior -10- en cada extremo, total-

mente separada del extremo -9- de la tira desprendible -8- (figura 3) y absolutamente cerrada en toda su longitud, gracias a la configuración termoplástica de la lámina impermeable, que está situada en el interior de cada pestaña -10-, así como la configuración termosellable de la envolvente -5-.

5

Esta compresa tiene la ventaja de que sus extremos están cerrados de forma hermética y las pestañas -10- inmovilizan a la almohadilla -1-, al quedar perfectamente sujeta entre las dos pestañas opuestas, una en cada extremo de la almohadilla.

10

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los distintos componentes de la compresa, número de capas absorbentes y grosor de la pulpa, así como todos los detalles que no afecten específicamente a la configuración de los extremos termosellados de la misma.

15

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Compresa higiénica mejorada, del tipo que comprende una almohadilla de pulpa absorbente, distintas capas de naturaleza absorbente y permeable, una lámina impermeable que cubre, por lo menos, una de las caras mayores de la almohadilla, y una envoltura permeable, caracterizada esencialmente por el hecho de que tanto la lámina impermeable y de naturaleza termoplástica que ocupa una de las caras de la almohadilla y se dobla formando pestañas superpuestas a los bordes de la misma, alcanzando los márgenes de la cara opuesta, como la envoltura exterior de la compresa, que es de naturaleza termosellable, se prolonga por sus extremos respecto a la almohadilla formando sendas aletas termosoldables y cerradas herméticamente en toda la anchura de los extremos de la compresa.

2. Compresa higiénica mejorada.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 15 de marzo de 1982

SERVICIO DE MERCHANDISING, S.A.

p.a. T. PONTI

P. P.



FIG. 1

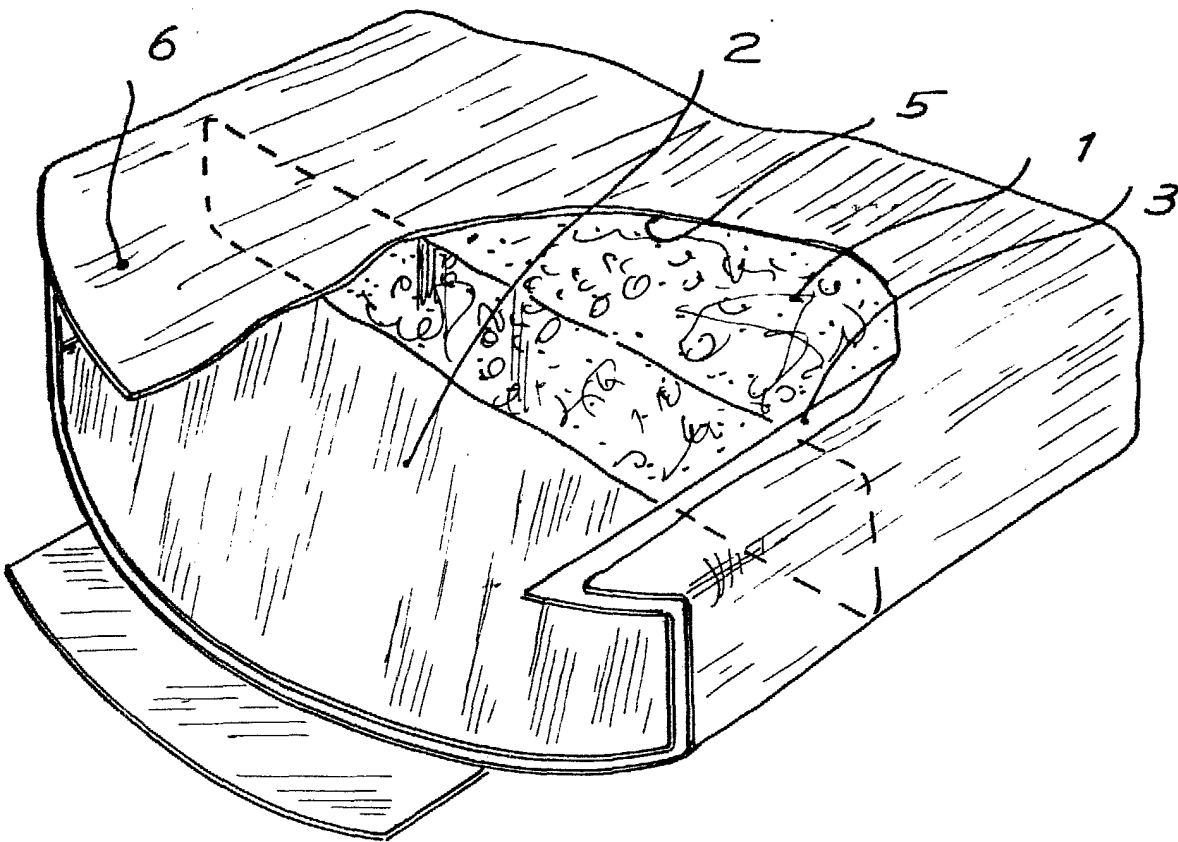
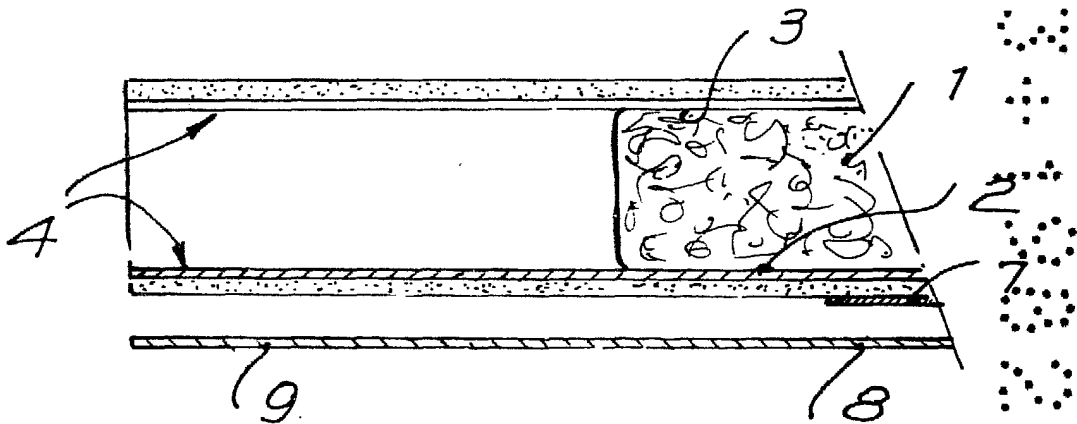


FIG. 2



Barcelona, a 15 de marzo de 1982

P.A.

I. PONTI

P.P.

51823/2

FIG. 3

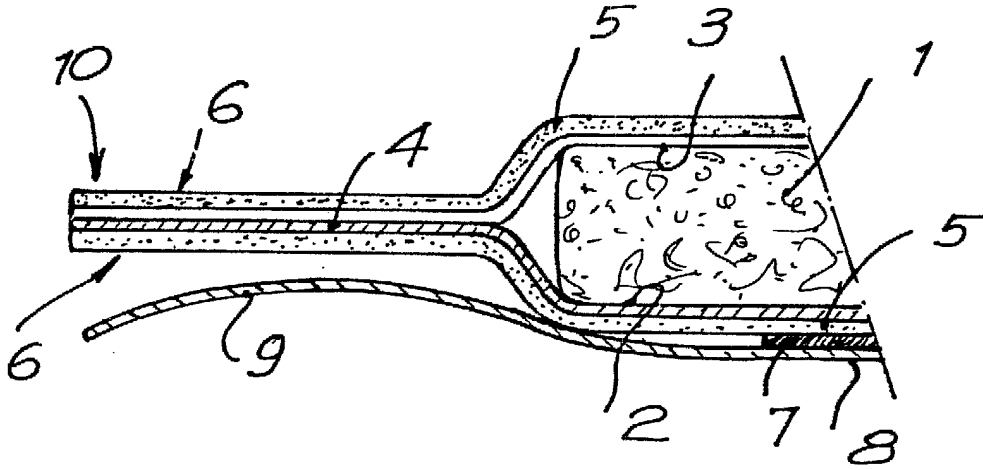


FIG. 4

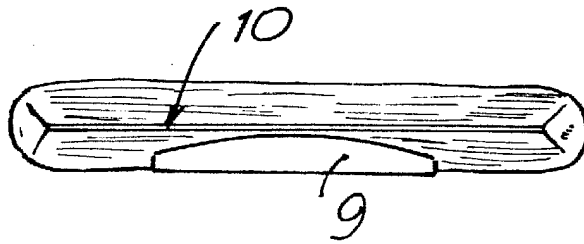
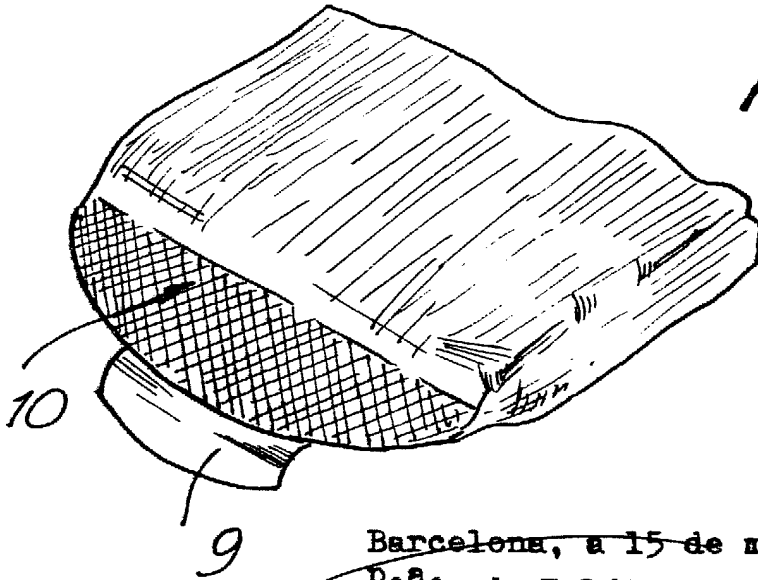


FIG. 5



Barcelona, a 15 de marzo de 1982

p.a. I. PONTI

p.p.

31823/2

