



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>26389h</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			15 MAR 1982		

1 NOV. 1982

**MODELO DE UTILIDAD**

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

37	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F-16 B 15/100

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"GRAPA DE UNION PARA ENSAMBLAJE DE PERFILES"

71	SOLICITANTE
	SISTEMAS DE ALUMINIO, S. A.-SIALSA

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	ALCORCON (Madrid), Poligono Industrial Urtinsa, C/ Pintores, Nave H.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

# MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"GRAPA DE UNION PARA ENSAMBLAJE DE PERFILES", a favor de la firma de nacionalidad española, SISTEMAS DE ALUMINIO, S. A.-SIALSA, domiciliada en ALCORCON (Madrid), Poligono Industrial Urtinsa, C/ Pintores, Nave H.

## M E M O R I A   D E S C R I P T I V A = = = = =

El presente modelo de utilidad se refiere a una grapa o pieza perfeccionada para la unión y ensamble de perfiles ubicados horizontal o verticalmente, preferentemente metálicos de los empleados en la construcción de estructuras de todo tipo.

5.-

Existen en el mercado multitud de sistemas constructivos a base de perfiles metálicos, para cuyo ensamblaje y unión son empleados multitud de dispositivos más o menos perfeccionados; ahora bien, dichos elementos o dispositivos suelen presentar inconvenientes debidos a su complicación y elevado costo. En este sentido mi representada por medio del presente modelo de utilidad preconi

10.-

za un elemento o dispositivo de este tipo que además de ser de gran sencillez con el consiguiente bajo costo, presenta una elevada eficacia en base a la gran estabilidad y rigidez que se consigue en los ensamblajes constituidos por perfiles unidos por la misma.

15.-

En esencia dicho elemento o grapa de unión está constituido por un conjunto preformado a base de chapa zincada de sección transversal en U, totalmente simétrica, los extremos de cuyas dos ramas se acoplarán en la ranura determinada por las aletas de uno de los dos perfiles a

20.-

25.- unir, acoplándose, en su otro extremo, en la cavidad que al efecto debe contar el segundo de los perfiles a unir; para que el ensamblaje así constituido presente la rigidez y solidez adecuadas, las ramas de dicho perfil en U podrán separarse más o menos mediante la mayor o menor penetración de un tornillo modificado transversalmente dispuesto en dichas ramas.

30.- Conocido que nos es por medio del anterior preámbulo el objeto del presente modelo de utilidad, pasaremos a continuación a describirlo más pormenorizadamente con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, que lo es a título de ejemplo de las variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de los fundamentos básicos aquí descritos.

35.- En la figura 1 se representan el alzado y sección transversal de la grapa objeto del modelo que nos ocupa.

40.- La figura 2, representa una perspectiva de la pieza totalmente concluida.

En la figura 3, se representa un detalle de su acoplamiento por su extremo cerrado a uno de los perfiles del ensamblaje.

45.- La grapa de unión 1, está constituida fundamentalmente constituida por una pieza de desarrollo aproximadamente rectangular, preferentemente a base de chapa zincada, preformada de manera que adopta una sección transversal en U totalmente simétrica, cuyas ramas 2 convergen ligeramente hacia dentro.

50.- Dichas ramas 2, en la proximidad de su extremo abierto, se prolongan casi perpendicularmente hacia su

interior para luego hacerlo hacia el exterior y nuevamen-  
te hacia el interior pero de manera más suave, de forma  
55.- que se determinan unas acanaladuras 3 y unas patillas 4  
convergentes hacia el interior del conjunto, más o menos  
a modo de pinza.

Sobre una de las ramas 2, aparece practicado un  
orificio pasante 5 interiormente roscado, mientras que  
60.- sobre la otra de las ramas 2 aparece conformado un rehun-  
dido 6, que determina en la parte interior de dicha rama  
una formación saliente 7 de disposición aproximadamente  
tronco-cónica, que se enfrenta directamente al orificio 5.

Además y a fin de reforzar la estructura del  
conjunto, sobre la superficie lateral de cada una de las  
65.- ramas 2, aparecen practicados dos avellanados rectangula-  
res de vértices romos 8, que se extienden en casi toda su  
longitud.

Para graduar la presión del anclaje proporcio-  
nado por la grapa 1, se dispone un tornillo modificado 9,  
70.- que se introducirá en el orificio roscado 5, quedando en-  
frentado, en su extremo, al saliente 7. El extremo o pun-  
ta de dicho tornillo se encuentra truncado a fin de que  
el apoyo sobre el saliente 7, se realice en una zona rela-  
75.- tivamente amplia o extensa; además dicho tornillo es de  
los del tipo de apriete con llave "Allen", a fin de no  
presentar elementos o ranuras superficiales y ser de más  
facil apriete.

Con todo ello una vez introducida la grapa 1 por  
80.- su extremo cerrado, en la cavidad 10 de uno de los perfiles  
las canaladuras 3 y patillas 4, podrán acoplarse o intro-  
ducirse en las aletas del otro perfil, con lo que es posi

85.- ble establecer el ensamblaje de ambos, siendo además gradualable la rigidez de la unión conseguida, mediante el apretado del tornillo 9, que al incidir sobre la formación saliente 7 obligara a la separación gradual de las ramas 2 y con ello, como queda dicho, se refuerza la unión conseguida debido a la presión de la grapa de unión sobre el interior de sus cavidades.

90.- Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente

95.- memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.



N O T A  
= = = =

- El modelo de utilidad descrito recaerá pues,
- 100.- sobre las siguientes reivindicaciones:
- 1ª.- "GRAPA DE UNION PARA ENSAMBLAJE DE PERFILES"  
caracterizada por cuanto está constituida por una pieza de desarrollo plano, aproximadamente rectangular, construida preferentemente a base de chapa zincada, que doblada por su centro configura una sección transversal en U simétrica, cuyas dos ramas convergen ligeramente hacia su otro extremo, estando dichas dos ramas en la proximidad de su extremo abierto, prolongadas casi perpendicularmente hacia su interior, para luego hacerlo hacia el exterior y nuevamente hacia el interior más suavemente, de manera que en dicho extremo, se determinan unas acanaladuras y unas patillas convergentes hacia el interior de la pieza; y por cuanto a la altura del tercio inferior de la pieza, en una de las ramas aparecerá practicado un orificio pasante interiormente roscado, mientras que en la otra rama se ha practicado un rehundido exterior que determina en su interior una formación saliente directamente enfrentada al mencionado orificio sobre el que se roscará un tornillo modificado; con lo cual una vez introducida y acoplada la grapa por su extremo cerrado en la cavidad de uno de los perfiles a unir, las acanaladuras o patillas de su otro extremo quedarán en disposición de acoplarse entre las aletas o ranura del otro, cuya unión o sujeción se refuerza mediante el apriete del tornillo antes citado que al incidir sobre la formación saliente, obliga a la separación gradual de las ramas que presionan fuertemente sobre el
- 105.-
- 110.-
- 115.-
- 120.-
- 125.-

interior de ambos perfiles.

130.- 2ª.- "GRAPA DE UNION PARA ENSAMBLAJE DE PERFILES", según la primera reivindicación caracterizada por cuanto, a fin de reforzar la estructura del conjunto sobre la superficie lateral de cada una de sus dos ramas llevara practicados dos o más avellanados rectangulares de vertices romos que se extienden longitudinalmente.

135.- 3ª.- "GRAPA DE UNION PARA ENSAMBLAJE DE PERFILES", según la primera reivindicación caracterizada por cuanto, el extremo o punta del tornillo modificado irá truncada a fin de que el apoyo sobre la formación saliente a la que se enfrenta se realice en una zona relativamente extensa.

140.- 4ª.- "GRAPA DE UNION PARA ENSAMBLAJE DE PERFILES". Todo ello, tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

144.- Esta memoria consta de seis hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo un total de ciento cuarenta y cuatro líneas.

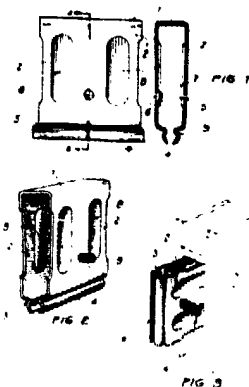
MADRID A 16 MAR 1962

MANUEL DE ARPE  
A.P.

D I S E Ñ O

=====

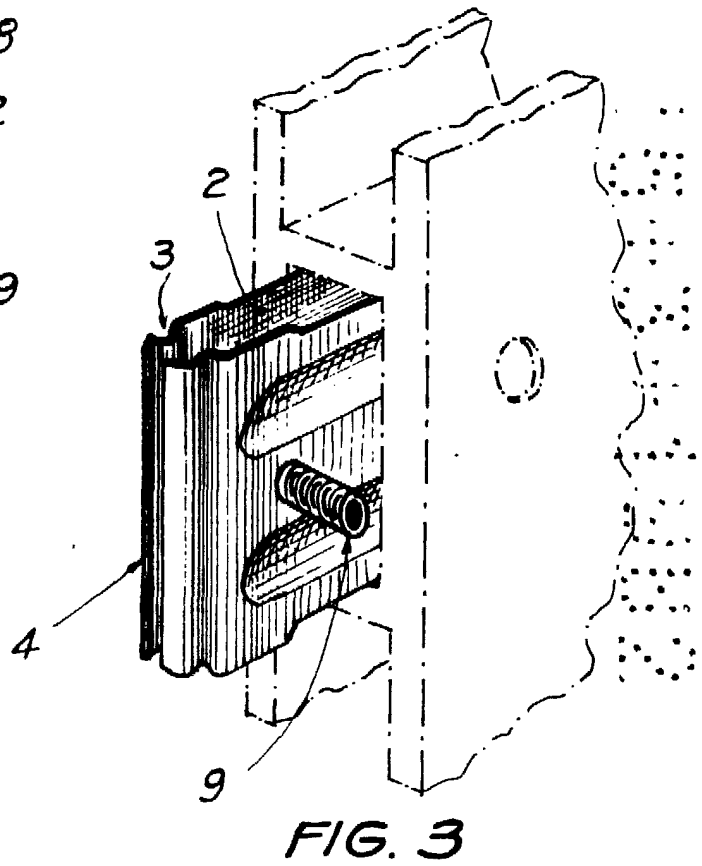
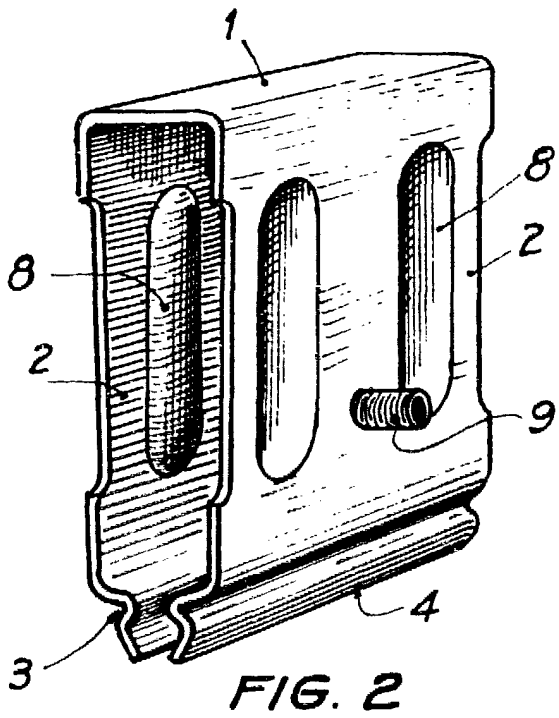
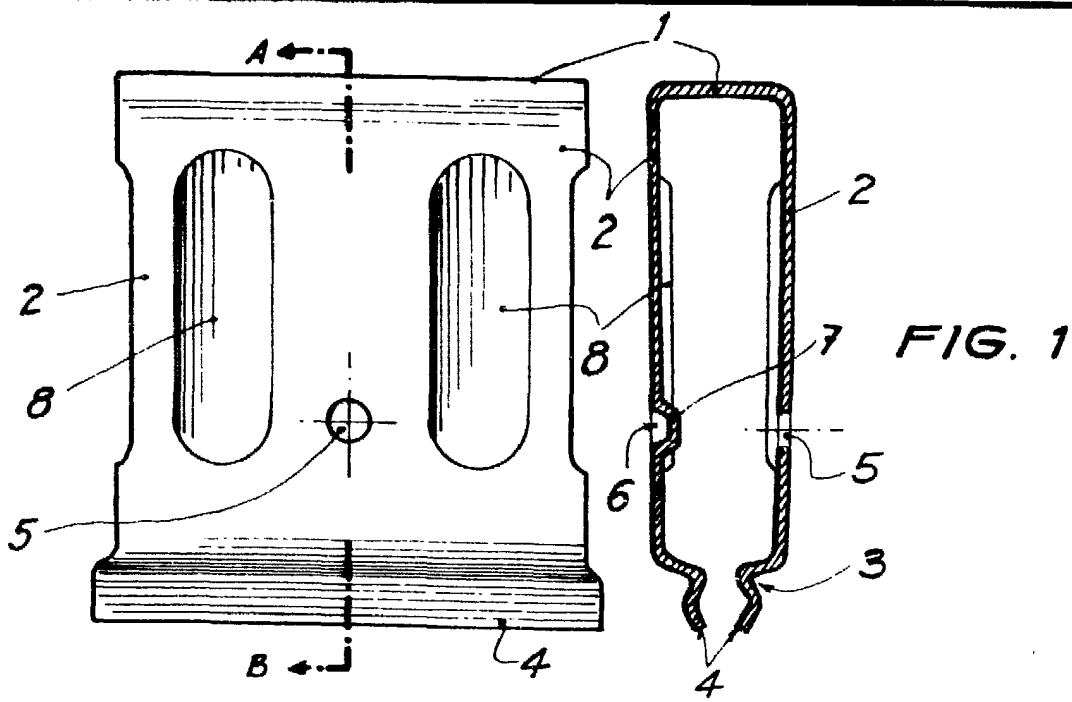
DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE LA FIRMA  
DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, SISTEMAS DE ALUMINIO,  
S. A.-SIALSA, DOMICILIADA EN ALCORCON (MADRID)  
POLIGONO INDUSTRIAL URTINSA, C/ PINTORES, NAVE H.  
POR: "GRAPA DE UNION PARA ENSAMBLAJE DE PERFILES"



Escala variable.

MADRID A. 1954

MANUEL DE ARBE



ESCALA VARIABLE

Madrid,