



263 866

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS METODOS DE ENVASADO CON BOTES CILINDRICOS", a favor de DON LUIS VILA ESTEFANELL, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Besalú, núms. 24-30

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en los métodos de envasado con botes cilíndricos.

5. En la actualidad se emplean en la industria conservera generalmente botes de hojadelata los cuales son llenados hasta rebosar y entonces son tapados a presión con una tapa constituida por una lámina circular que es soldada al resto del bote por una costura periférica.

10. En este caso las láminas circulares de tapa son ligeramente cóncavas para impedir que queden restos de aire dentro del bote, el cual echaría a perder el producto a con-

263 866



servar. Por esta razón en el momento de efectuar el cierre el producto a conservar rebosa, saliendo por todo el borde y perdiéndose en un tanto por ciento muy elevado, no siendo aprovechable pues se ensucia, y al propio tiempo siendo necesaria una ulterior operación de limpieza externa de los botes una vez cerrados.

5.

Por todo ello dicha forma de actuación resulta cara debido a la pérdida del producto a envasar y al elevado coste de la materia prima de que está fabricado el envase.

10.

Para evitar estos inconvenientes se ha estudiado una nueva forma de envasado a base de cuerpos cilindricos en materia plástica los cuales carecen de tapa, para lo cual son fabricados de una sola pieza hueca, con dos conductos en la parte superior operativamente dispuestos para servir uno de ellos para el llenado y el otro para servir de salida del aire que el envase contiene, durante la operación de llenado.

15.

En estos conductos se acopla en el primero la boquilla de una máquina llenadora y en el otro se puede acoplar un depresor si se desea aumentar mucho la velocidad de llenado, siendos estos tubos dispuestos uno al lado del otro, o bien completamente separados sobre la parte superior del bote para facilitar más las operaciones, de forma que al efectuar el llenado se efectúa éste hasta una cierta altura de los conductos y una vez ello efectuado y no restando ninguna partícula de aire

20.

por haber previsto el bote ligeramente cóncavo de su parte superior se sueldan estos conductos por debajo del nivel del producto envasado, no existiendo pérdidas y al propio tiempo logrando un envasado limpio sin necesidad de alteriores limpiezas externas del bote, el cual será de muy poco peso, debido a lo cual su transporte será más barato, y con la particularidad de

25.

30.



263866

líquidos o pastosos, tales como leche condensada, confituras, mermeladas y otros similares.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

10. Hecha la descripción del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

15. 1. Perfeccionamientos en los métodos de envasado con botes cilindricos, caracterizados esencialmente por envasar el producto con botes de material autosoldable fabricados de una sola pieza sin necesidad de tapa, los cuales se llenan con el correspondiente producto por un conducto que sobresale de la parte superior del bote en correspondencia con otro conducto de salida del aire situado junto a aquél, efectuándose el llenado a presión y acelerándose esta operación mediante un depresor que facilita la expulsión del aire por el tubo de salida.

20. 2. Perfeccionamientos en los métodos de anvasado con botes cilindricos, según la anterior reivindicación, caracterizados porque los botes a envasar presentan ligeramente cóncava su parte superior correspondiente a los conductos, efectuándose
25. el cierre de dichos conductos por medio de unas pinzas soldado-



263 866

ras eléctricas, y precisamente por debajo del nivel a que ha llegado el producto en los mismos, después de sobrepasar la capacidad total del envase, con lo que queda el mismo sin posibles burbujas de aire y con cierre estanco, efectuándose la

5. apertura del bote por simple seccionado de los susodichos conductos.

3. Perfeccionamientos en los métodos de envasado con botes cilíndricos.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de la documentación correspondiente.

Madrid, a 7 de Enero de 1961

LUIS VILA ESTEFANELL.

p.a.

P.P.

OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES