



10

también como piedra artificial en forma de losas o planchas para zócalos, escaleras y aplicaciones similares, dando asimismo excelentes resultados para pavimentos en forma de terrazos o como baldosas para pavimentación.

15

Las mas importantes particularidades del nuevo material obtenido con este procedimiento de fabricación residen en la rapidez de su aplicación, su gran dureza y consistencia, mucha duración e inalterabilidad a los agentes externos, resistencia al desgaste y sobre todo su gran vistosidad y agradable efecto estético que permite al constructor combinar diversos colores para conseguir excelentes efectos decorativos, todo ello sin alterar sensiblemente los costes, puesto que tanto el proceso como las materias primas obtenidas son relativamente económicas, o no superan en mucho los costes de los materiales corrientes.

20

25

De acuerdo con el procedimiento de fabricación objeto de la invención, se operará como sigue: en la primera fase, se tritura vidrio procedente de cascots rotos o de desperdicios de las fábricas de vidrio, previamente clasificado en colores, si se desea obtener colores definidos, o todo junto si esto no importa. En el proceso de trituración y cuando éste haya alcanzado ya un grado suficiente, se irá cribando el vidrio para conseguir granos de diferentes tamaños, llegando hasta el tamaño inferior en el que se ha convertido el vidrio en arena de finas partículas.

30

35

Conseguida la arena de vidrio, se procederá a la mezcla en seco de ésta con cemento blanco o de color a la compresión de 250 Kg. por centímetro cuadrado, a -



40

cuya mezcla puede añadirse un colorante si la obra lo requiere y luego se le añade agua, removiéndolo todo, manual o mecánicamente en una amasadora apropiada, hasta conseguir una argamasa homogénea lista para su aplicación y formación de las partes de la obra en que se desee emplear

45

Las proporciones en que han de emplearse las materias primas mencionadas variarán según la aplicación que deseemos dar al material obtenido y dentro de éstas pueden variar también sensiblemente según calidades del cemento, grosor de los granos de la arena de vidrio y otras circunstancias, pero aproximadamente siempre serán cantidades parecidas a las fórmulas que se expresan a continuación, mas bien con carácter de ejemplo. Para el estucado de fachadas exteriores y paredes de interiores de edificios, la fórmula aproximada será la de:

50

Vidrio triturado en forma de	
arena	65'21%
Cemento blanco ó de color ..	21'73%
Agua	<u>13'06%</u>
Total	<u>100'00%</u>

55

Para la fabricación de zócalos, planchas de recubrimiento, piezas de piedra artificial y pavimentos, las proporciones de materias que se mezclan son poco mas o menos como sigue:

60

Vidrio triturado en forma de	
arena.....	57'15%
Cemento blanco o de color...	28'57%
Agua.....	<u>14'28%</u>
Total.....	<u>100'00%</u>

65



70

Una vez que con el citado material se han moldeado las piezas que se trate de fabricar, o que se haya extendido recubriendo las superficies en que se haya de aplicar, lo dejaremos en reposo por un lapso de tiempo que puede oscilar entre 15 a 30 días (según las temperaturas del ambiente), pasando finalmente a la fase de acabado que consiste en pulir las superficies de estas piezas frotándolas manual o mecánicamente con muelas abrasivas, (por ejemplo de carborundum), bañadas en agua.

75

Después de todo el proceso descrito, se consiguen superficies lisas muy vistosas con múltiples irizaciones y puntos brillantes a la luz, por efecto de los granulos de vidrio que se han mezclado en la argamasa y que luego han sido pulidos.

80

Como ya se ha indicado, las proporciones de materias citadas en la descripción del proceso, lo son con carácter aproximado, siendo de posible variación, lo mismo que cualquier detalle secundario, siempre que con ello no se altere lo esencial que se expresa en la siguiente

85

N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en esta Patente de Invención, son:

90

1º.- Procedimiento de fabricación de un nuevo material para la construcción de acuerdo con el cual se procederá primeramente a la trituración de vidrio previamente clasificado en colores, si se desea obtener colores definidos, o todo junto si esto no importa, en cuyo proceso de trituración se cribarán varias veces los granulos

2638355 - 5 - 263835



95 para su clasificación en diversos tamaños llegando hasta el inferior en el que se han convertido los trozos de vidrio en arena de fina granulación.

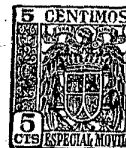
100 2º.- Procedimiento de fabricación de un nuevo material para la construcción, según el cual, la arena de vidrio obtenida de acuerdo con la precedente reivindicación, se mezclará en seco con cemento blanco o de color y en el caso de que se desee, también con un colorante, a lo cual se le añadirá agua, procediendo luego a su amasado, manual o mecánicamente, hasta lograr una mezcla homogénea.

105 3º.- Procedimiento de fabricación de un nuevo material para la construcción, según el cual la mezcla de materias efectuada de acuerdo con la reivindicación anterior comprende las proporciones de: vidrio triturado en forma de arena de gránulos mas o menos gruesos, entre un 60 a un 50%; cemento blanco o de color entre un 20 a un 30% y agua entre un 10 a un 20%, dependiendo las cantidades exactas de la clase de piezas o aplicación que haya de darse a este material, cuyas piezas o recubrimientos formados con el mismo, se dejarán en reposo entre 15 a 30 días, según el grado de humedad del ambiente y después de que haya fraguado suficientemente se procederá a su pulido con muelas abrasivas humedecidas con agua. Y

120 4º.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO MATERIAL PARA LA CONSTRUCCION", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o

- 6 - 263835



mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 123 líneas.

Madrid, 17 de Dicbre. de 1960

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ

P.P.