

1960

263711

## *Memoria Descriptiva*

*para*

una patente de INVENCIÓN, por veinte años,

*a favor de*

Don José Martínez Dato

-nacionalidad española-

*residente en*

Cieza -Murcia-

V. Pradera, 24,

*por:*

-Mejoras en la construcción de máquinas machacado -  
ras de esparto.-



1960

263 711

La presente patente de Invención se refiere a mejoras en la construcción de máquinas machacadoras de esparto, mediante cuyas mejoras se establece una máquina que machaca el esparto de una sola vez, y todo por igual, no ofrece ningún peligro para el que la manipula, ni tampoco está expuesta a roturas, ya que carece de piñones para su funcionamiento.

El personal necesario para trabajar con ella son tres operarios, con lo que consiguen una producción normal de unos 800 kilos, en 8 horas, y tiene la ventaja sobre las máquinas similares, de que el esparto entra de una sola vez en ella para prepararlo para ser machacado sobre una tira de carga que funciona por medio de un embrague, en el momento de realizar la misma, sin constituir dificultad para el funcionamiento de la máquina, ya que se carga y descarga de una sola vez, lo que da lugar a una gran uniformidad del trabajo de machacado del esparto que realiza.

concretaremos la máquina que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden a una forma de ejecución, que se presenta a título de ejemplo con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales de las distintas piezas, serán las que se estimen pertinentes, para la aplicación de que se trate, sin que tales variaciones, ni las que se hagan en detalles de presentación, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las máquinas que se fa-



263711

briquen con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes protegidas por el presente registro.

5 La figura 1ª presenta la proyección en alzado de una máquina machacadora de esparto, establecida de acuerdo con lo que se reivindica, sobre un plano perpendicular a los ejes principales de la misma.

La figura 2ª muestra la máquina parcialmente seccionada por un plano paralelo al de la figura anterior.

10 La figura 3ª amplia también en proyección en alzado el detalle de las transmisiones.

La figura 4ª es la proyección en planta de la máquina.

15 Sobre esta figura se indica en A-B el plano que dá lugar a la sección representada en la figura 2ª, y en C-D la sección que proporciona la vista a que corresponde la figura 3ª.

20 con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la máquina representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

25 Está constituida por cuatro cilindros machacadores; uno central 18 -figura 2ª-, con sus cojinetes en 19 y envoltura de madera; otros dos 32, dispuestos a los costados del anterior; y el cuarto, que va en la parte superior, designado 10 en la figura, y que se mueve por roce tangencial



263711

5 con el rodillo central 18. Los tres que circundan a este último hacen presión sobre él, por medio de ballestas 11, para efectuar el machacado del esparto, y todos van montados sobre una armadura metálica 26, en forma de A, y se mueven por las transmisiones que después se detallan.

El revestimiento de madera del cilindro interior o central 18, tiene por objeto que no corte al esparto, accionando los cuatro entre sí.

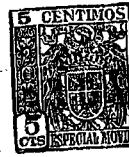
10 La ballesta 11 de presión del rodillo superior 10, se regula mediante el tensor 12 -figura 1ª-, indicándose en 13 el eje de dicho rodillo, y en 14 los cojinetes del mismo.

15 La alimentación se efectúa mediante la lona 22, que mueve la carga, cuyo rodillo motriz se indica en 24 -figura 2ª-, siendo la polea 25 -figura 1ª- la que efectúa -figura 4ª- el embrague 34 con la polea 27, para el movimiento de dicha lona, accionado por la palanca 23 -figura 4ª-.

20 Las ballestas 29 -figura 2ª- proporcionan la presión del rodillo inferior de machacado, cuyo soporte se indica en 28, y en 31 el tensor correspondiente.

La alimentación continua de los rodillos de machacado, se realiza por las lonas 20, movidas por los juegos de rodillos 15 y 21, señalándose en 17 -figura 1ª- el tensor de la transmisión del movimiento de esos rodillos.

25 La transmisión de los movimientos indicados,



263711

se efectúa a partir de la polea principal 1, que recibe el movimiento del motor, y es solidaria de la polea 2 que, mediante la correa transmisora 7, mueve la polea 30 de los rodillos machacadores inferiores, mientras que la polea 3 acciona, mediante la correa 8 y polea 16 a los rodillos portadores de las lonas y la polea 4 arrastra en su movimiento a la polea 33 del rodillo central 18 de machacado.

Dichas poleas 1 y 2 tienen su eje de giro 5 montado en los cojinetes 6, soportados a su vez por el castillete 9.

Finalmente en 35 se indica la transmisión entre las poleas 2 y 30, y en 36 entre las 4 y 33.

El funcionamiento de la máquina descrita, es como sigue: El esparto se extiende sobre la banda de lona sinfín 22 - figura 1ª -, montada en dos rodillos de madera, de los cuales el 24 es motriz, y dispuesta horizontalmente, lo mismo que la lona.

El cilindro motriz 24 está conectado en su propio eje al embrague 31, mediante el cual en momento oportuno recibe la transmisión de la polea 27, mientras que el rodillo soporte de la lona 22 del otro extremo de la misma, es loco en su eje y puede servir para tensar la lona.

La lona 22 permanece parada mientras se coloca la carga de esparto en ella, con lo que la misma puede extenderse cómodamente por el operario en forma de alfombra.



263711

5 Terminada esta labor, si la máquina está vaciada, se acciona la palanca del embregue 23, con lo que se produce, como se ha indicado, el movimiento de la lona 22 con la carga que transporta y se vacía ésta en el interior de la máquina para su machacado, quedando así repartida regularmente la carga en toda la máquina.

10 Mientras la máquina machaca el esparto que contiene, el operario prepara otra nueva carga, ya que la lona de carga 22 estará de nuevo parada. Tal ciclo se repite todas las veces que se desee.

15 El esparto distribuido en el interior de la máquina para su machacado, pasa unas treinta veces por todos los rodillos antes mencionados que efectúa tal trabajo. En la realización de este proceso, en el interior de la máquina intervienen las lonas 20, que pasan debajo de los rodillos machacadores, recogen el esparto que sale de los mismos y lo transporta para hacer que de nuevo vuelva a pasar por los rodillos.

20 Entre las dos lonas 20 y los rodillos machacadores se forma así un manto de esparto, de unos cuatro metros de longitud, con lo que los cilindros machacadores y las lonas alimentadoras siempre están en carga.

25 Al salir el esparto machacado, por medio de la palanca 23 se hace entrar inmediatamente otra nueva carga ya preparada, como antes se ha dicho, en la lona 22.

- - - - -



263711

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones;

5 1<sup>a</sup>.- Mejoras en la construcción de máquinas machacadoras de esparto, caracterizadas porque la máquina está constituida por cuatro cilindros machacadores: uno central con, envoltura de madera, otros dos dispuestos a los costados del anterior, y el cuarto en la parte superior, que se mueve por roce tangencial con el primero; los tres que circundan a este último hacen presión sobre él por medio de balles -  
10 tas con tensores, todos van montados sobre una armadura metálica en forma de A y se mueven por transmisiones de correas y poleas, a partir de una polea motriz colocada en la parte superior de la armadura y movida por el motor.

15 2<sup>a</sup>.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque por encima de los cilindros de machacado que van a un costado del cilindro machacador central, está dispuesto el rodillo de arrastre de una lona sinfín, destinada a cargar el esparto y sustentada por otro  
20 rodillo loco en su otro extremo; siendo el primero de esos rodillos motriz, accionado por una polea coaxial con él, movida a su vez por transmisión de correa por otra polea dispuesta en la parte inferior y accionada por la polea motriz general, yendo interpuesto entre el rodillo y su polea un embrague, con  
25 la correspondiente palanca de accionamiento.



1960

33711

5 3ª. - Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque al otro lado de la máquina, que la lona sinfín de carga, van montadas las loras de alimentación, dispuesta cada una sobre rodillos de arrastre, una inclinada en la parte superior y otra formando una V con ella en la inferior, con tangencia entre ambas, en correspondencia con el vértice de la indicada V y transmisión de poleas y correas para su movimiento.

10 4ª.- Mejoras en la construcción de máquinas machacadoras de esparto.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Y se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

15 Y cuya memoria descriptiva consta de 8 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 31 diciembre 1960.

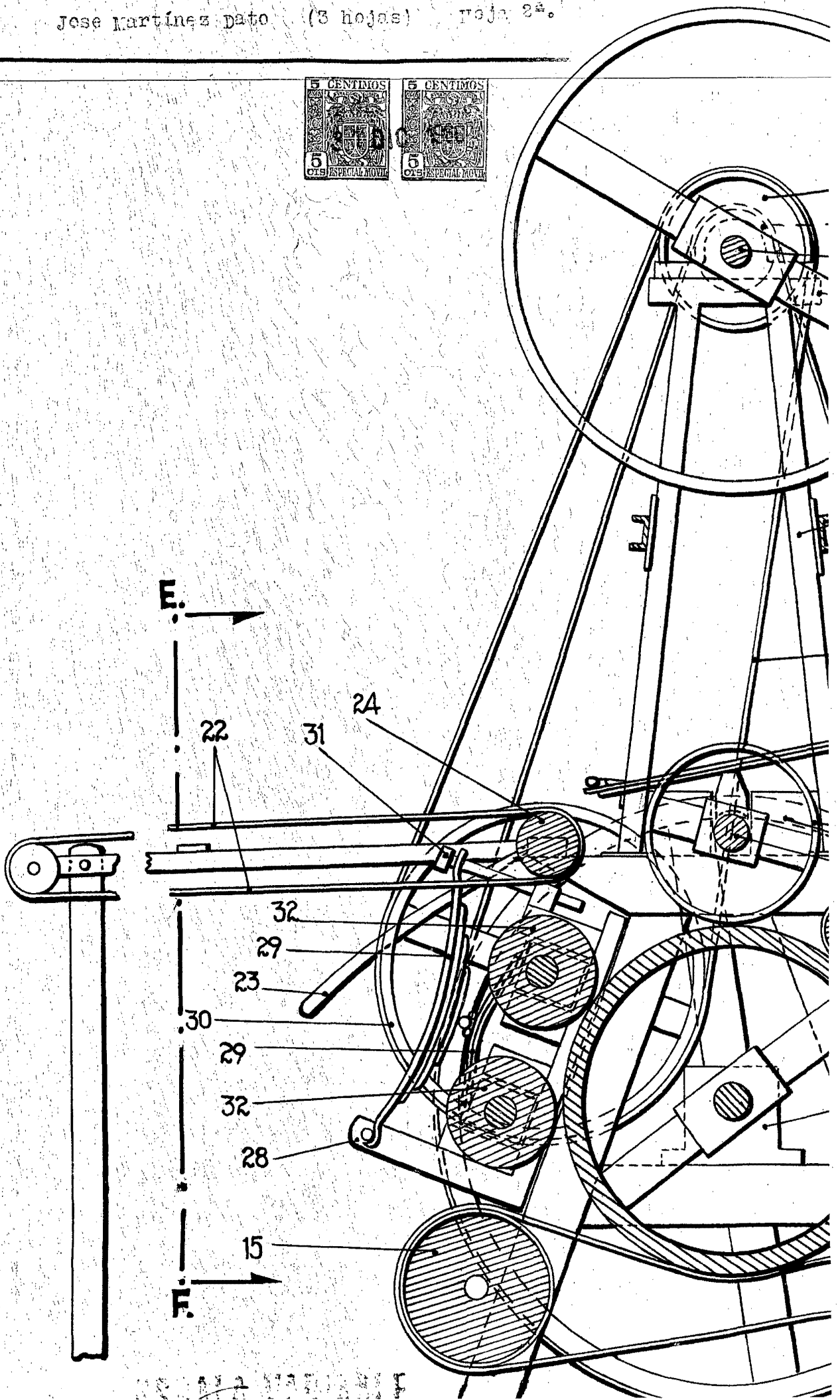
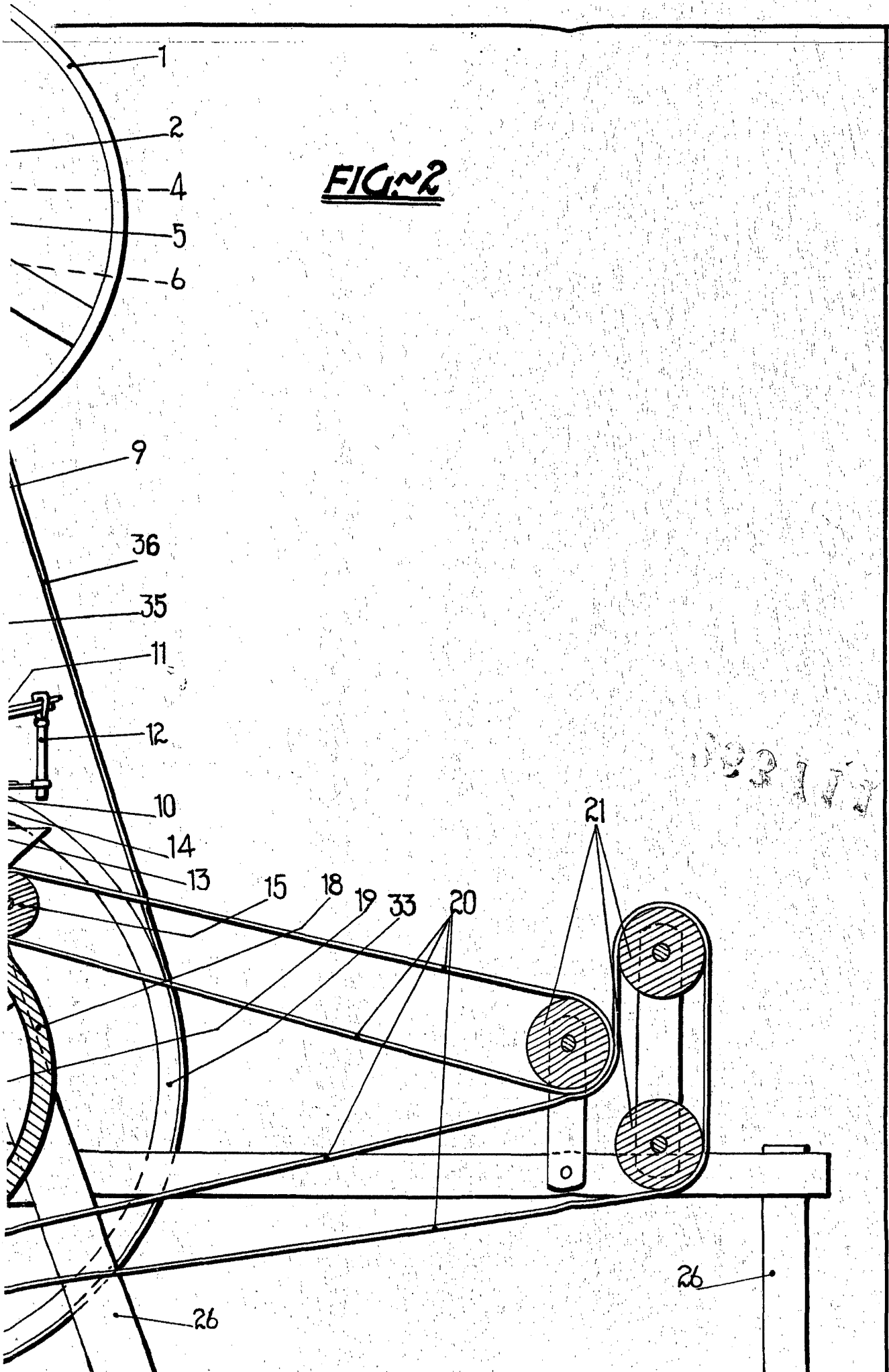
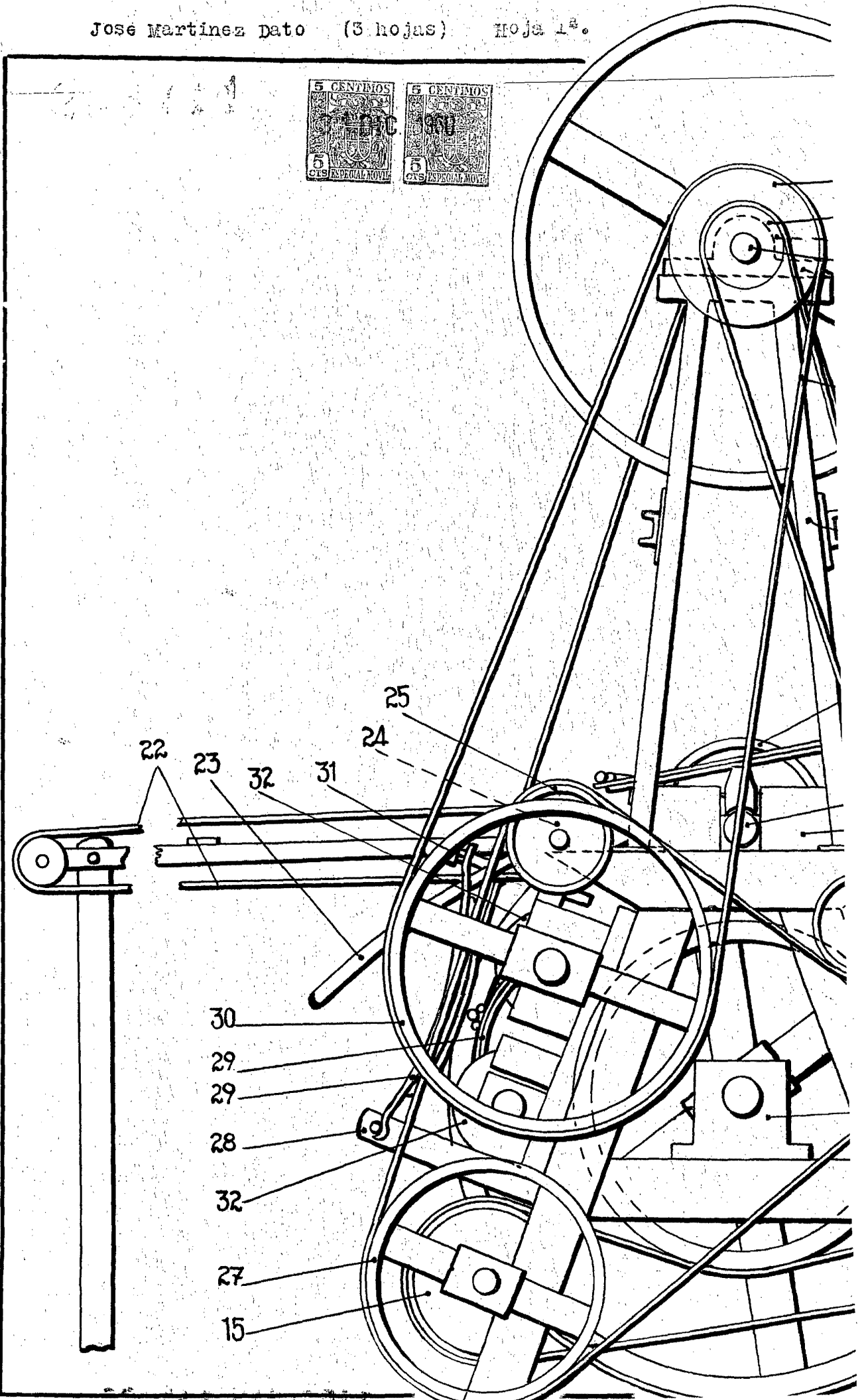


FIG. 2





22

23

32

31

24

25

30

29

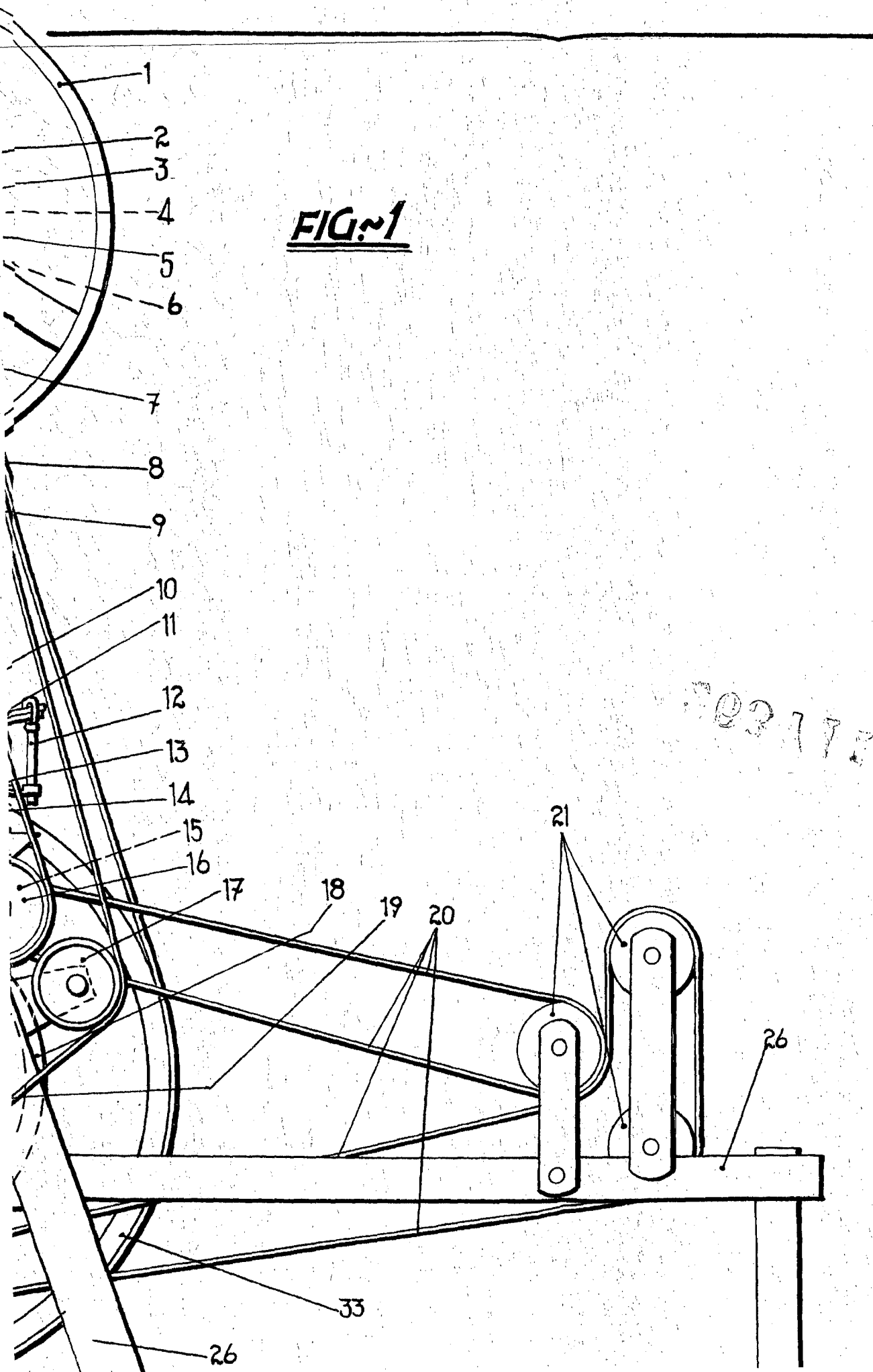
29

28

32

27

15



1937

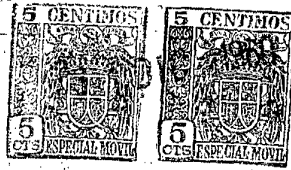


FIG. 4

FIG. 3

