

10 ES 11 21 22	NUMERO 263.517	16 Y
	FECHA DE PRESENTACION 26-2-82	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1982

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 81-04.255	32 FECHA 27-2-81	33 PAIS Francia
---	---------------------	--------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 19/24
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "PLATAFOFMA DE MANUTENCION"
--

71 SOLICITANTE (S) 1) JEAN-PAUL GUILPAIN y 2) MICHEL CHANCELIER	(6304 ES 1479)
---	----------------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

- 1) 24, rue du Rantin, 41200 ROMORANTIN, Francia
- 2) 23, avenue de Salbris, 41200 ROMORANTIN, Francia

72 INVENTOR (ES) Los mismos solicitantes
---

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ	(MOD.- 5.473)
--	---------------

1 La presente invención afecta a los dispositivos  
de manutención o manipulación y de transporte, que se pre-  
sentan en forma de una plataforma rígida habitualmente de-  
nominada paleta, o plataforma sobre cuya superficie se de-  
5 posititan las mercancías, llevando dicha plataforma medios  
que permiten su montaje en una carretilla elevadora, equi-  
pada con horquillas de prensión, y conocida bajo el nombre  
de transpaleta.

10 Entre los dispositivos conocidos de este tipo,  
se utilizan con frecuencia las paletas totalmente realiza-  
das de madera, constituidas por dos paneles con claraboyas  
arriostradas por medio de largueros o listones de madera,  
que aseguran la rigidez del conjunto y el paso de las hor-  
quillas longitudinalmente a dichos listones y por el recin-  
15 to anular que separa a los paneles. Se utilizan asimismo,  
pero de forma limitada, para el transporte de ciertos pro-  
ductos generalmente ligeros, paletas realizadas de cartón  
alveolado o de poliestireno expandido, montadas sobre ta-  
cos asimismo de cartón, situando el fondo de la paleta a  
20 una distancia suficiente respecto al suelo, a fin de esta-  
blecer un libre acceso a las horquillas de prensión de la  
carretilla. Estas diferentes realizaciones son vulnerables  
a los choques que sobrevienen en el curso de la manipula-  
ción, y no ofrecen siempre las características necesarias,  
25 principalmente la resistencia a la flexión y a la compre-  
sión. Además, el acceso de las horquillas de la carretilla,  
no puede efectuarse generalmente más que sobre dos caras  
opuestas de la paleta.

30 La paleta de manipulación según la invención, per-  
mite remediar estos inconvenientes. En efecto, ofrece una

1 resistencia elevada a los esfuerzos de flexión y de compresión: su recogida por las horquillas de una carretilla elevadora puede efectuarse indistintamente por uno u otro de los cuatro lados de la paleta: finalmente, la invención tiene como objetivo la obtención del apilamiento de una cantidad importante de paletas en altura.

5 La paleta, objeto de la invención, se realiza de forma monocasco, por conformado en frío de una preforma de chapa cuadrada o rectangular, cuyo conformado origina la formación de una serie de viguetas paralelas a uno de los lados de la paleta, estando constituida longitudinalmente cada una de las citadas viguetas, por una sucesión de superficies de apoyo que alternan con elevaciones en forma de arco, teniendo la sección recta de las citadas viguetas forma trapezoidal. La rigidez del plano de paletización se obtiene por la presencia de un haz de nervaduras paralelas, dispuestas perpendicularmente a las viguetas, y ciñendo a estas, bajo la cara posterior del citado plano de paletización, y por un pliegue aplastado que bordea a este último en todo su perímetro.

15 20 Los dibujos anejos ilustran, a título de ejemplo, una forma de realización de una paleta de mantenimiento de acuerdo con la presente invención. En éstos:

- 25
- la figura 1 representa una vista en alzado, en corte longitudinal por el eje de una vigueta,
  - la figura 2 representa una vista en corte transversal según AA,
  - la figura 3 representa una vista en perspectiva caballera de la paleta.

30 Tal como se representa, la forma de realización

1 de la paleta de mantenimiento consiste en el conformado en  
frío, según cualquier procedimiento conocido, de una prefor  
ma de chapa metálica cortada de forma cuadrada o rectangu  
lar, a fin de obtener un plano de paletización 1, consti  
5 tuído por bandas laterales la e intercalares lb, paralelas  
a uno de los lados de la paleta, y separadas por pequeñas  
cavidades que corresponden a viguetas 2, de sección recta  
en forma de trapecio con el vértice hacia abajo. Cada una de  
estas viguetas está constituida longitudinalmente por una su  
10 cesión de superficies de apoyo de extremo 2a e intermedias  
2b, separadas por elevaciones en forma de arco 2c. Dicha con  
figuración de estas viguetas, por una parte, y el espacio  
intercalar que las separa, por otra parte, realizan sobre  
cada uno de los cuatro flancos de la paleta, entradas para  
15 las horquillas de prensión de la carretilla elevadora de  
mantenimiento. El plano de paletización queda rigidizado  
por la presencia de un haz de nervaduras paralelas 3 de sec  
ción semicircular, dispuestas perpendicularmente a las vi  
guetas y ciñendo a éstas, bajo la cara posterior del citado  
20 plano de paletización, así como por la ejecución de un plie  
gue aplastado 4, que bordea el plano en todo su perímetro.  
La estructura de la paleta así obtenida, le confiere una  
gran resistencia a la compresión y a la flexión que le permi  
te admitir una fuerte carga. Por otra parte, la forma y la  
25 disposición de las viguetas y de las nervaduras, permite un  
apilamiento de las paletas por encajonamiento en un volumen  
reducido, facilitando su almacenamiento en período de no uti  
lización, como puede ser el caso en el interior de un camión  
por ejemplo.

30

La invención no se limita a la forma de realización

1 especialmente descrita. Cubre todas las variantes posibles a condición de que éstas no estén en contradicción con el objeto de la reivindicación unida a la presente descripción.

5 La paleta, objeto de la invención, puede ser utilizada para la manipulación y el transporte de cualquier producto.

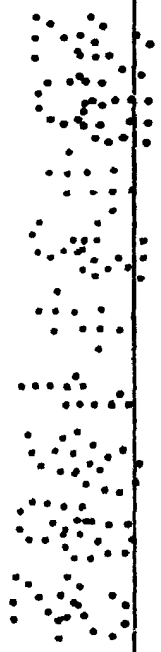
10

15

20

25

30



1

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Plataforma de manutención de buena resistencia a los esfuerzos de compresión y de flexión, cuya recogida por las horquillas de una carretilla elevadora, pueden efectuarse indistintamente por uno u otro de sus flancos, y cuya estructura permite el apilamiento bajo un pequeño volumen por encajonamiento en altura, que comprende un plano de paleta-

15

zación constituido por bandas laterales e intercalares, paralelas a uno de los lados de la paleta, y rigidizado por la presencia de un haz de nervaduras paralelas, estando separadas estas bandas por pequeñas cavidades que corresponden a viguetas de sección recta en forma de trapecio con el vértice hacia abajo, estando constituida longitudinalmente cada

20

una de las citadas viguetas por una sucesión de superficies de apoyo de extremo e intermedias, separadas por elevaciones, realizando la configuración de las viguetas y el espacio intercalar que las separa, sobre cada uno de los cuatro flancos de la paleta, entradas para la introducción de las horquillas de prensión de la carretilla elevadora, caracterizada porque está constituida esencialmente por una preforma de chapa metálica monocasco, de forma cuadrada o rectangular, conformada en frío, porque las citadas elevaciones tienen forma de arco y son resultado de la conformación de la

25

da porque está constituida esencialmente por una preforma de chapa metálica monocasco, de forma cuadrada o rectangular, conformada en frío, porque las citadas elevaciones tienen forma de arco y son resultado de la conformación de la

30

nen forma de arco y son resultado de la conformación de la

1 preforma, y porque las citadas nervaduras paralelas son de  
sección semicircular, dispuestas perpendicularmente a las  
viguetas y ciñen a éstas bajo la cara posterior del citado  
plano de paletización.

5 2ª.- Plataforma según la reivindicación 1ª, caracte-  
terizada porque el plano de paletización está bordeado, so-  
bre todo su perímetro, por un pliegue aplastado.

3ª.- "PLATAFORMA DE MANUTENCION".

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-  
cede, representado en los dibujos que se acompañan y con  
los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a ma-  
quina por una sola cara.

Madrid,

25. MAR 1982

P.A.

Fernando de Elizaburu  
Por Poder.

15

20

25

30

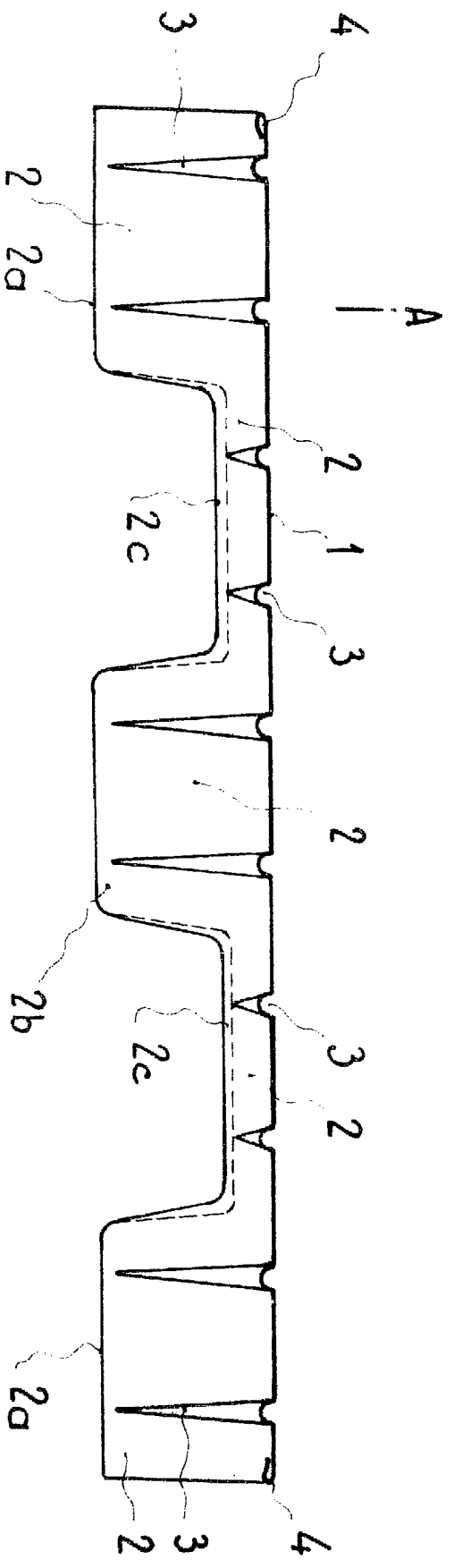
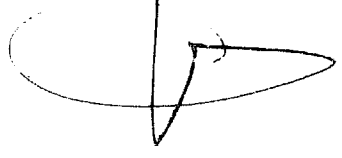


Fig. 1

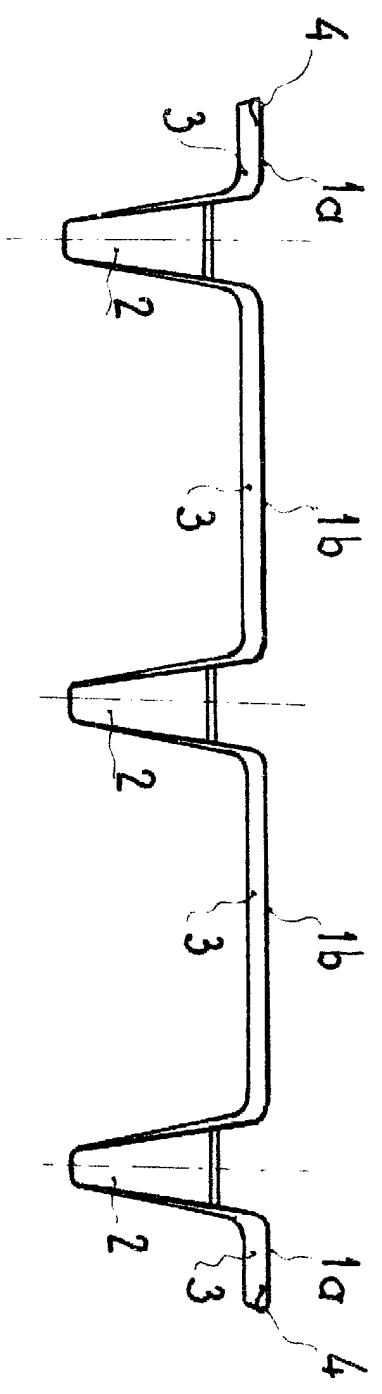


Fig. 2

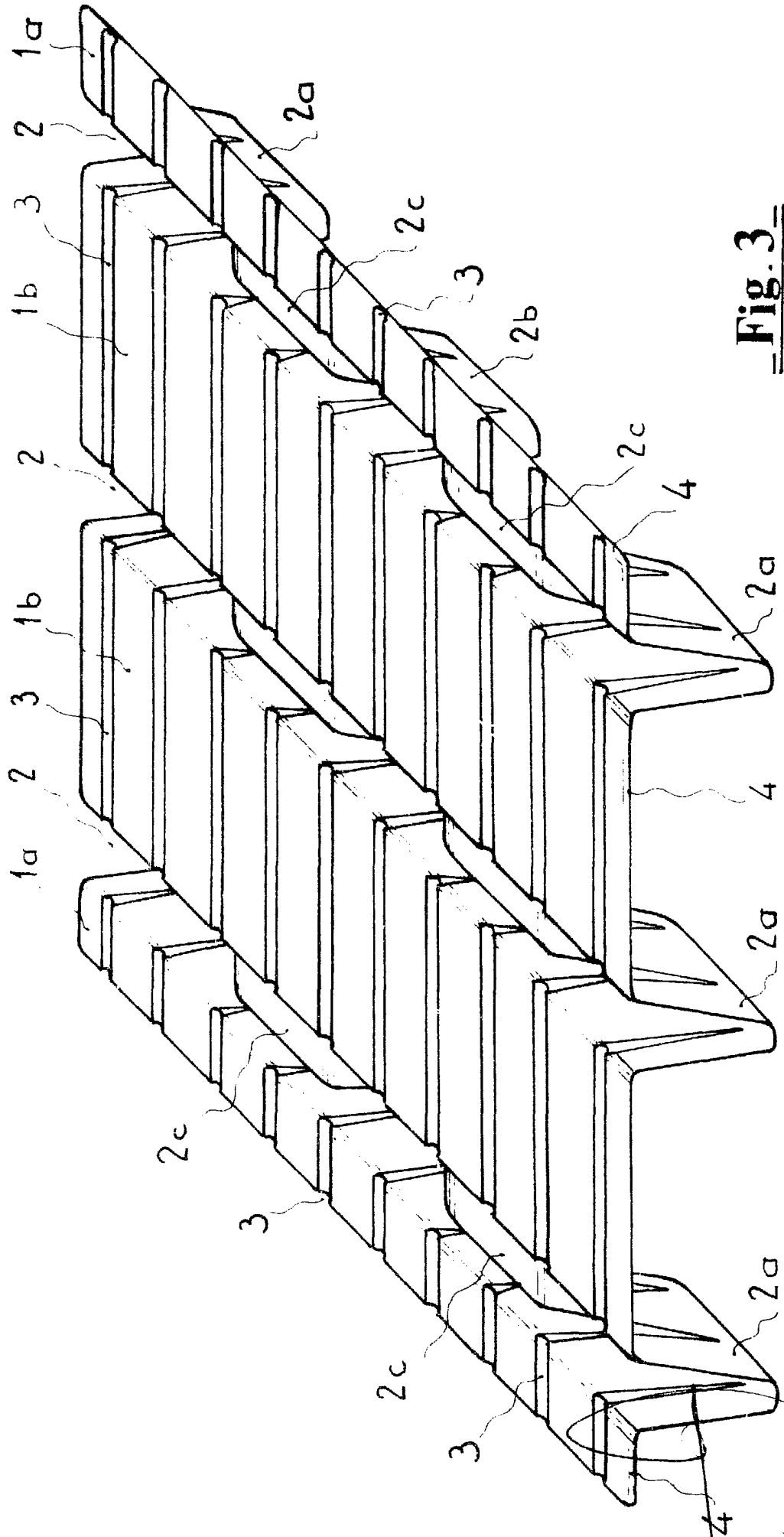


Fig. 3