



263508

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

ESPAÑA

por diez años

a favor de WERNER & PFLEIDERER

con domicilio en Theodorstr. 10-STUTTGART-FEUERBACH (Alemania)

de nacionalidad Alemana

por "MAQUINA CORTADORA Y AMASADORA DE CUCHILLA ESTRIADA"

y que tiene por origen la Patente alemana nº 962.874 de 29
-de Abril de 1.953 de la Solicitante.

2-

263508



El invento se refiere a máquinas cortadoras y
amasadoras de cuchilla circular estriada con un man-
do con presión y de corte, con un mando amasador y
3 un cerrojo que acopla el soporte del puntal de pres-
5 sión con el cuerpo del cuchillo estrellado y el cual
puede retirarse de la posición de acoplamiento para
cuando se corte masa.

En estas máquinas(semiautomáticas) es de gran des-
ventaja y dificultoso para el manejo, que el mando pa-
10 ra comprimir y cortar, el cerrojo de acople para sol-
tar el cuchillo circular en caso de cortar o separar,
y el mando para acoplar y guiar respectivamente del
movimiento amasador, que cada uno ha de ser acciona-
do por separado teniendo que coger primero el opera-
15 rio el cerrojo de acople y luego el mando de amasa-
miento con una mano, mientras que con la otra ha de
mantener apretado el mando de compresión y de corte.

Este manejo tan complicado con todas las desven-
tajas que de ello resultan, demoras y otras moles-
20 tias ha sido subsanado por una mejora según la in-
vención que se caracteriza en la particularidad que
por un lado entre el mando amasador y el cerrojo de
acople se ha dispuesto una unión mecánica y por el
otro lado está dispuesto cierta holgura en el punto
25 de unión necesario entre mando y accionamiento ama-
sador, pudiendo sacar de esta forma hacia fuera el
cerrojo de acople por medio del mando de amasamiento.

Según una terminación especial, se ha previsto
para el cerrojo de acople una posibilidad de retirar-
30 le para atrás desde el mando de amasamiento por me-

263508



dio de un tiro Bowden en si ya conocido.

Una de las mas esenciales ventajas es que el Modelo en esta terminación puede ser aplicado en todos los sitios de forma que cualquier máquina ya existente, sin excesivos gastos de transformación puede ser cambiada para ir dotada con todas las ventajas de la invención.

Particularmente ventajosa la terminación según invención, está caracterizada con que para el cerrojo de acople que debe ser un pestillo oprimido de forma sabida por muelle, se ha previsto una especie de cavidad o muesca en el cuerpo del cuchillo circular estando asegurada la posición de encaje por medio de gatillo que se puede sacar levántandolo desde el mando de amasamiento con ayuda de un punzón.

Más detalles y características se deducirán de la siguiente descripción de dos ejemplos de terminación.

Fig. 1. Esta figura dá una impresión de la terminación dotada de unión por tiro Bowden con el mando de amasamiento.

La fig. 2 dá una impresión de la terminación dotada de unión por punzón con el mando de amasamiento.

En ambas figuras las partes conocidas de la máquina están dibujadas iguales como lo son el mando de compresión y de corte -1-, el mando de amasamiento -2- y el cerrojo de acople -3-, el cual reúne el soporte del mazo de presión -4- con el cuerpo del cuchillo circular -5-.

El pestillo -3- lleva la presión de forma cono-

- 4 - 263508



cida por un muelle -3a- de forma que es capaz de colocarse por si solo en la situación de acople. El pestillo -3- no ha de ser colocado imprescindiblemente de forma deslizante en ó sobre el soporte del puntal de presión -4-; podría disponerse también de forma conocida como palanca giratoria u oscilante sobre el soporte del puntal.

En la terminación según invención de acuerdo con la fig. 1 la unión entre el pestillo -3- y el mando de amasamiento -2- se ha establecido mediante tiro Bowden. Un alambre de dicho tiro -6- está sujeto en una de sus puntas con el cerrojo de acople -3- y con la otra punta en un brazo -2a- del mando de amasamiento -2-. La camisa del tiro Bowden -6'- está sujeto entre topes fijos -6a, 6b-.

En la unión entre mando de amasamiento -2- y el accionamiento correspondiente X (que como tal es conocido reseñándose aquí por ejemplo en la terminación con una barra de ajuste a desplazable axialmente en ambas direcciones que permite variar dentro de los límites de cero hasta un máximo la excentricidad de amasamiento de una manivela correspondiente -c- puesta sobre un cuerpo giratorio -b- está prevista cierta holgura -Sp- de forma que el mando de amasamiento -2-, cuando se regule en dirección de la flecha siempre debe haber tirado antes del cerrojo de acople -3- antes de que pueda actuar con su brazo -2a- sobre la barra -a- en el sentido de encaje del accionamiento amasador.

El manejo de la máquina se ha simplificado consi-

263508



derablemente en comparación con modelos antiguos.
Con una mano puede mantenerse de forma conocida bien
apretado hacia abajo el mando de compresión y corte
-1- en la posición de compresión, mientras que la otra
5 mano ahora tiene que manejar un solo mando a saber
el de amasamiento -2-, para accionar tanto el cerro-
jo de acople también inmediatamente a continuación
encajar el accionamiento amasador.

En la terminación según figura 2 se ha previsto
10 para el encaje del cerrojo de acople -3- en el cuerpo
de la estrella del cuchillo una muesca. El pestillo
tiene para tal fin en su punta de encaje una oblicui-
dad -3b-. Para el mismo fin no obstante podría inter-
calarse una bola o rodillo entre el cuerpo del cuchi-
15 llo y el cerrojo de acople. Un gatillo -7-, que en
-4'- está apoyado oscilantemente sobre el portapun-
tal de presión -4- aprisiona un cerrojo de acople -3-
en su posición de encaje. El gatillo -7- se cae por
sí mismo por su propio peso o por presión de un mue-
20 lle en la posición de enganche, es decir, se coloca
en el tipo de terminación según ejemplo delante de la
punta exterior libre del pestillo -3- tan pronto se
haya efectuado el encaje del cerrojo en el cuerpo del
cerrojo -5- de forma conocida. En el presente caso
25 de terminación, el automático encaje del pestillo -7-
en la posición de bloqueo queda garantizado por el ex-
ceso de peso de su largo brazo izquierdo -7'- y por
el peso de una pieza tope -7''- prevista en este bra-
zo. La pieza tope -7- se encuentra en el brazo del ga-
30 tillo -7'- enfrente de un punzón -8-; debe poder mo-



verse para adelante y hacia atrás en relación al punzón. Esto no excluye naturalmente la posibilidad de disponer una pieza tope regulable sobre el punzón -8-. El punzón -8- se mueve por mediación
5 del mando de amasamiento -2-. En el presente ejemplo de terminación, el punzón -8- está colocado encima del brazo marcado con -2a- del mando de amasamiento 2. Según las clases de masas a trabajar en la máquina deberá graduarse la pieza tope -7''- de forma que
10 al final del proceso de compresión de la masa ha de encontrarse imprescindiblemente en la esfera de movimiento de la punta superior del punzón -8-. Si entonces se acciona el mando de amasamiento -2-, este apretará para fuera el gatillo -7- mediante el punzón -8-
15 de su posición de enganche, aún antes de que se haya superado el juego -Sp- en la unión con el accionamiento amasador X. Bajo la presión de corte que ha de ser atribuída, como se sabe, al cuchillo estrellado por el mando -1-, el cerrojo de acople -3- retrocede sólo
20 por sí mismo de la posición de acople. El corte o división respectivamente de la masa sigue al proceso de compresión sin interrupción. El portapuntal -4- queda acoplado con el cuerpo del cuchillo -5- hasta iniciarse el corte de la masa.

25 N O T A

Se reivindican no como nuevos sino como no conocidos ni practicados en España, para que sean objeto de una Patente de Introducción en España por diez años, los puntos siguientes:

30 1.- Máquina cortadora y amasadora de cuchilla es-

263508



5 triada, con un mando de compresión y de corte, un
mando de amasamiento y un cerrojo que acopla el so-
porte del puntal de compresión con el cuerpo de la
estrella del cuchillo pudiéndose retirar de la po-
sición de acople para cuando se corte la masa, ca-
racterizada porque por un lado entre el mando de ama-
samiento (2) y el cerrojo de acople (3) está estable-
cida una unión mecánica (6, 6' y 7, 8 respectivamente)
y por el otro lado está dispuesta en la unión neces-
10 ria entre mando de amasamiento (2) y accionamiento
amasador (X) cierta holgura (Sp) pudiéndose sacar así
para fuera el cerrojo de acople (3) por medio del man-
do de amasamiento (2).

15 2.- Máquina cortadora y amasadora de cuchillo es-
triada, según la reivindicación 1, caracterizada por-
que el cerrojo de acople (3) que representa un pesti-
llo en sí conocido oprimido por muelle para encajar
en el cuerpo del cuchillo estrellado (5) es retirable
de su posición de acople desde el mando de amasamien-
20 to (2) por medio de un en sí conocido tiro Bowden (6,
6').

25 3.- Máquina cortadora y amasadora de cuchillo es-
triada, según la reivindicación 1, caracterizada por-
que para el cerrojo de acople (3) que en sí es un pes-
tillo oprimido de forma conocida por un muelle, se ha
previsto una especie de cavidad (3b) en el cuerpo del
gatillo (5) estando asegurada la situación de encaje
por medio de una trampilla o trinquete respectivamen-
te (7), que se saca por el mando de amasamiento (2)
30 con ayuda de un punzón (8).



263508

4.- Máquina cortadora y amasadora de cuchilla
estriada, según la reivindicación 1, caracterizada
porque la trampilla o gatillo (7) del cerrojo de
acople (3) y el punzón (8) desplazable por medio del
5 mando de amasamiento (2) se ha previsto una pieza
tope (7'') para desenganchar el gatillo (7) en direc-
ción del punzón, convenientemente inmediato en el ga-
tillo (7) o en el punzon (8).

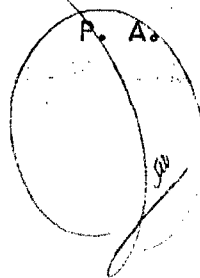
5.- MAQUINA CORTADORA Y AMASADORA DE CUCHILLA
10 ESTRIADA.

Todo conforme se describe en la memoria que an-
tecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los
planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

15 Esta memoria consta de ocho hojas foliadas y
escritas a máquina por una sola cara y planos que la
acompañan.

Madrid, 1911

WERNER & PFLEIDERER





263508

Fig.1

