



ESPAÑA

| | | | | | | |
|-----------------------|----|----|----|--------------|----|---|
| 10 | ES | 11 | 21 | 22 | 10 | Y |
| NÚMERO | | | | 63504 | | |
| FECHA DE PRESENTACION | | | | 29 ENE. 1982 | | |

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1982

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 31 NÚMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|-----------------|-----------|----------|---------|

| | |
|------------------------|---|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A41D27/12 |
|------------------------|---|

| | |
|---|--|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN "CODERA TERMOADHESIVA" | |
|---|--|

| | |
|--|--|
| 71 SOLICITANTE (S) D. José Luis Martín García | |
|--|--|

| | |
|---|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE GRANOLLERS (Barcelona) - San Jaime, 75, 2º | |
|---|--|

| | |
|------------------|--|
| 72 INVENTOR (ES) | |
|------------------|--|

| | |
|-----------------|--|
| 73 TITULAR (ES) | |
|-----------------|--|

| | |
|--|--|
| 74 REPRESENTANTE D. Luis Durán Cuevas | |
|--|--|

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a unas coderas termoadhesivas que simplifican de forma importante la colocación de este tipo de accesorios de sastrería.

Cualquier persona habituada a llevar chaquetas de cualquier tipo tiene comprobado que con el uso continuado de las mismas existen algunas zonas que tienen un mayor desgaste que el resto, de forma y manera que cuando podrían seguirse utilizando durante mucho tiempo dichas prendas, debe desecharse su uso por hallarse gastadas algunas partes determinadas de las mismas.

5. Dentro de las zonas que tienen un mayor desgaste, resulta evidente que la más importante de todas ellas es la correspondiente al codo, por cuanto el continuo movimiento del brazo, realizado preferentemente en esta articulación, unido al hecho de ser esta zona la que roza constantemente sobre las mesas al realizar los usuarios cualquier movimiento es causa del mayor desgaste de esta zona con respecto a las restantes.

10. Debido a ello se pensó inmediatamente en la posibilidad de colocar por encima del tejido en dichas zonas unos refuerzos, realizados en material de mayor resistencia, tal y como cuero, pana o similar, que aumentase su duración.

15. Este tipo de refuerzos se colocan a base de coger un retal de cualquiera de los materiales descritos, recortarlo con una forma ovalada, similar a la zona de la manga de la chaqueta que recubre el codo y posteriormente coser todo el borde del retal sobre la manga de la chaqueta, operación que es larga y molesta, sobre todo debido a la dureza que normalmente tiene el material en que se halla realizada la codera.

20. Para mejorar de forma notable la colocación de este tipo

de protectores, sin desmerecer en ningún caso las características que tienen los ya existentes, se han diseñado las coderas objeto de la presente invención que exteriormente son exactamente iguales a las que vienen utilizándose en la actualidad, pero por su cara interna llevan un recubrimiento que permite su sencilla colocación tal y como se describirá a continuación.

Para conseguir tal finalidad se toman retales de tejido de la rigidez adecuada y se aplica por su cara interna y mediante calor una resina en polvo derivada del PVC. A continuación se procede al prensado del conjunto para asegurar una perfecta uniformidad en toda la capa de engomado, evitando que en el momento de la colocación no se realice la adaptación por igual.

De esta manera se obtiene un tejido engomado por su parte posterior que a continuación se troquela para darle la forma adecuada para utilizarlo como codera, pudiéndose proceder a continuación a colocarse en el interior de un envase que facilite su expedición.

Cuando una persona desea colocar coderas en las mangas de su chaqueta utilizando las que son objeto de la presente invención, basta con que adquiera una bolsa en la que generalmente irán dos de estos elementos, tome uno de ellos, lo coloque sobre la manga de la chaqueta en el sitio deseado de forma que la zona en contacto con dicha manga sea precisamente la que se halla provista de la aplicación de la resina derivada del PVC y mediante una plancha del tipo de las que se utilizan habitualmente en la vida doméstica para el perfecto acabado de vestidos, camisas y similares, se proceda a planchar, especialmente todos los bordes. El calor producido en la operación de planchado que se prolongará planchando por el revés durante treinta segundos, será suficiente para asegurar la perfecta fijación de la codera a la manga, bastando a conti-

nuación con no utilizar la prenda hasta que esté totalmente fría para asegurar una perfecta unión entre las mismas, de forma que puede usarse continuamente sin peligro de que aquélla se desprenda, consiguiéndose por tanto las mismas características que con las coderas cosidas

5. que se vienen utilizando actualmente, aunque siendo mucho menor y más sencillo su sistema de colocación.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos en la que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una code
10. ra termoadhesiva, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

En la figura 1 aparece una vista en perspectiva en la que
se ha representado la forma de colocación de la codera termoadhesiva reivindicada.

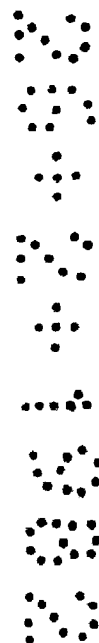
15. Por último en la figura 2 es de ver una sección en alzado en la que aparecen delimitadas las dos capas fundamentales de la code
ra termoadhesiva.

Tal y como es posible deducir de la indicada hoja de dibujos, la codera termoadhesiva objeto de la presente invención se halla
20. constituida por una capa exterior -1-, realizada en un tejido que posea la robustez suficiente como para asegurar una mayor vida de la prenda en esta zona, pudiendo utilizarse para ello el cuero, la pana y cualquier otro tejido similar, previéndose la aplicación por la cara interior de dicho tejido de una capa de resina en polvo derivado del PVC -2-, que
25. se aplica por calor prensándose a continuación para lograr una perfecta uniformidad del engomado.

Para asegurar la perfecta fijación de dicha codera termoad
hesiva sobre la prenda -3- basta con utilizar una plancha -4- del tipo

de las que se utilizan normalmente en la vida doméstica, para que al colocar el envés -2- de la codera sobre la prenda -3-, en el punto deseado -5- y utilizando la plancha -4-, planchar adecuadamente sobre todo sus bordes, manteniendo luego la plancha por la parte del envés durante un cierto espacio de tiempo para dar a la capa plástica el calor necesario para asegurar la perfecta fijación del conjunto, lográndose ésta con una duración prácticamente indefinida de la codera objeto de la presente invención.

10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la codera descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Codera termoadhesiva, caracterizada por hallarse constituída por una lámina del material textil adecuado, troquelada en la forma necesaria y provista en su cara interior de un recubrimiento de resina en polvo derivada del PVC, aplicado por calor y prensado para lograr una perfecta uniformidad del engomado, que se fijará sobre la parte adecuada de las prendas por efecto del calor que cederá una plan
10. cha durante un corto espacio de tiempo.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

- 2.- "CODERA TERMOADHESIVA".

15. Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecano grafiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

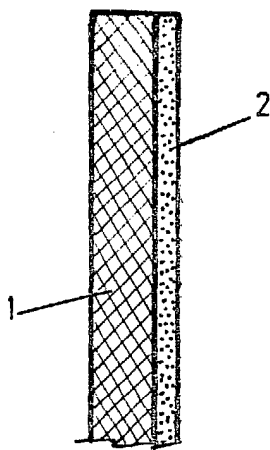
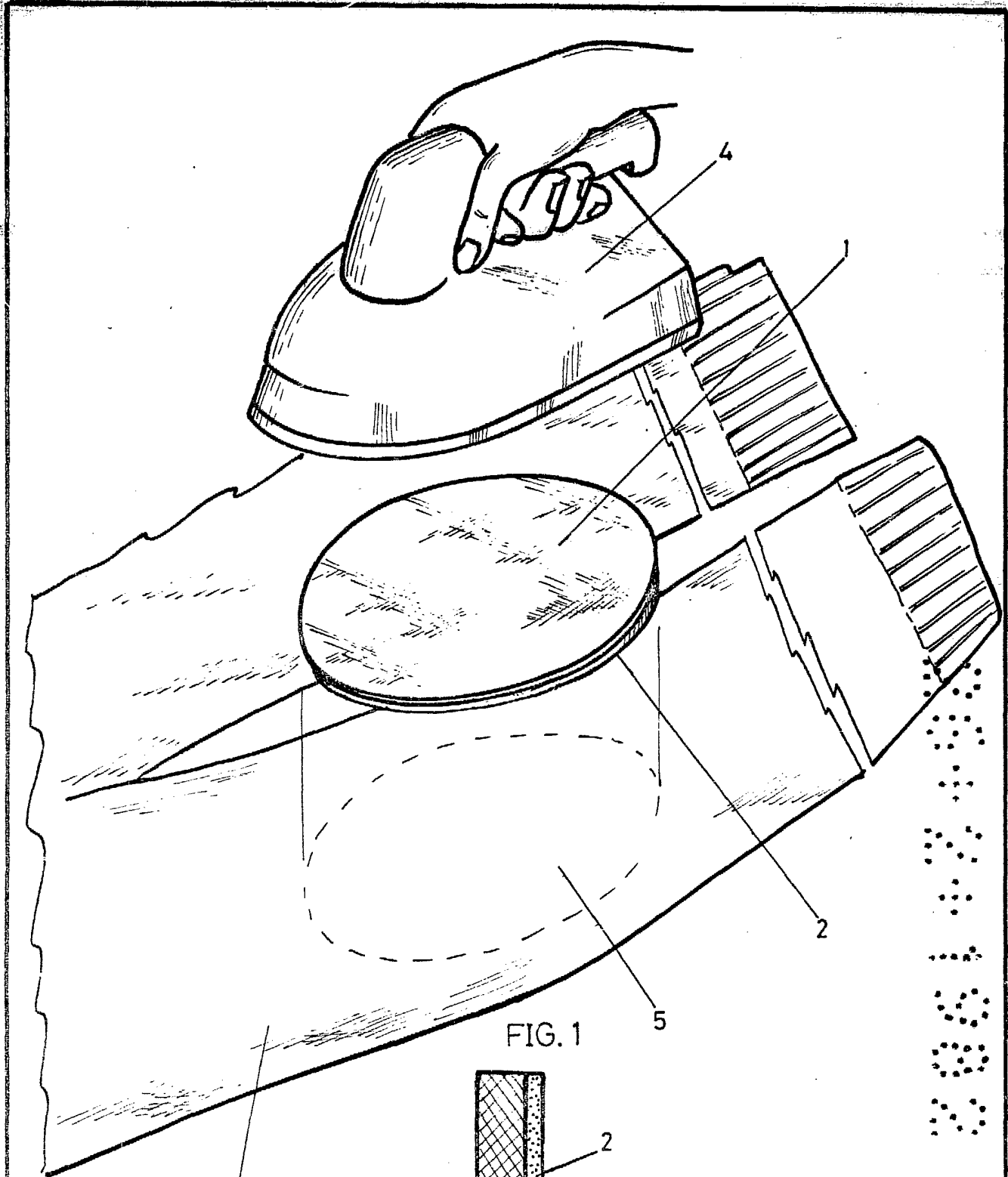
Barcelona, **29 ENE. 1982**

P.A. de D. José Luis Martín García,

LUIS DURAN CUENAS

P. P.





BARCELONA, 29 ENE. 1982
P.A.

LUIS DURAN CUEVAS
p. p.

