



263501

263501

MEMORIA DESCRIPTIVA  
que se acompaña a  
la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en ESPAÑA, a favor de  
CERAMICA DOMINGUEZ DEL NOROESTE, S. A. (CEDOROSA), Entidad  
Española, domiciliada en CAUCIRA (Ponferrada).

por

"EL PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PIEZAS DE RVS  
UTILIZANDO PARA CONSTRUCCION"

-----

Inventor: D. Manuel Dominguez López.- Nacionalidad española.

-----  
-----  
-----



263501

La invención a que se refiere la presente Memoria  
científica, en sus aspectos técnicos, es de carácter de invención  
tal que le da derecho al privilegio de explotación  
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-  
cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,  
de fecha 26 de Julio de 1.926, tanto publicado publicado el  
20 de Abril de 1.930.

La presente invención trata de un nuevo procedi-  
miento para obtener un elemento de construcción, especial-  
mente un elemento de revestimiento, el cual presenta carac-  
terísticas rigurosamente nuevas en su constitución y en su  
aspecto físico.

El procedimiento tiende a la obtención de un el-  
mento decorativo, en el que han de ser conjugadas simultánea-  
mente las fundamentales condiciones de resistencia y vistosi-  
tud.

Se realiza de acuerdo con las siguientes fases,  
combinadas o por separado:

a) Formando convenientemente una mezcla de resí-  
duos conteniendo caolín, cuarzo, feldespato y mica, que se  
añade en la proporción aproximada del 10 al 50% a minerales  
de caolín bruto, arenas silíceas o feldespáticas, pasando el  
conjunto por un molino molidor.

b) Coloreando con óxidos, arenas y cascotes de  
gres molido, en forma de partículas visibles la mezcla del  
apastado anterior, de tal modo que la citada mezcla apareza  
colorada en toda su extensión con los colores de los ingre-  
dientes mezclados.

c) Humedeciendo convenientemente la mezcla para so-  
meterla a la acción de una máquina galletera y de una prensa,

en forma de partículas alveolares y a gran parte que se forman en  
ellos, se colocan con arañales, gruesos, gruesos en gran medida  
de partículas, que se ven en la sección de molinos, se han  
al 50% y se ven en el interior de los platos, se han alveolares  
cuando, al respecto y más en la descripción de molinos del 10  
que se forma un gran número de platos que contienen el 10

30  
35

14.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE PIZAS

En la descripción sobre las realizaciones siguientes:  
En resumen: La Patente de Invención que se solicita

NOTA

se refieren en lo siguiente  
se la que se describe de los platos que se encuentran y lo que  
está, sin que por ello cambia la esencia de la invención que  
que los platos se realizan de la fase expuesta pueden ya  
Hecho de descripción precedente es necesario en que

30  
45

de molinos y cocinas a una temperatura entre 1.100 y 1.400 °C  
Finalmente las pizas así obtenidas y obtenidas

u otros.  
por el sistema utilizado en la fabricación de platos,  
puesto, así como de la forma de aplicación por calentamiento  
dependiendo de la cantidad de pizas y de la temperatura de  
retos de parte o completa y a veces, o brillante y fuerte de  
alimento de los platos alveolares, para obtener platos de  
Dado a un tipo de platos de porcelana de tipo telado,  
Según las pizas se ven en todo o en

40  
55

que se ven, las pizas obtenidas.  
alveolares, principalmente en sentido longitudinal, en los  
c) Dividido por separado según una línea prede-  
o exclusivamente a la sección de una piza.



263501



263501

65 llatera y/o por una prensa, siendo seguidamente divididas  
las piezas en trozos convenientes según una línea predeter-  
minada, de modo que la zona de división aparezca totalmen-  
te separada, barnizándose seguidamente en su totalidad o en  
parte con barnices de porcelana, y siendo por último las  
piezas así obtenidas cocidas a una temperatura de entre 1.100  
y 1.400° C.

70 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre  
el que ha de recaer la patente de Invención que se solicita  
"UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE PIEZAS DE REVESTIMIE-  
TO PARA CONSTRUCCIÓN".

75 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en  
la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a  
máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de Diciembre de 1.960

ALFONSO MENGRA