

263409



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

D. Juan ZALVIDEA UBILLOS - de nacionalidad española - domiciliado en Plaza Pedralbes, 14 - BARCELONA.

por:

"Perfeccionamientos en las válvulas para neumáticos, con base atornillable".

====: oOo :=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

La presente patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las válvulas para neumáticos, con base atornillable, con los que se consigue do-

233409



tar a las mismas de una seguridad de sujeción mayor que la que presentan otras válvulas de este tipo.

5 Sabido es que la extracción y colocación de las válvulas construidas de acuerdo con los métodos corrientes resulta actualmente sumamente engorrosa, pues es necesario extraer la rueda del vehículo y operar con la llanta para extraer de ella la cámara, y luego desmontar la válvula, manipulaciones que resultan molestas y lentas.

10 Ya son conocidos diversos tipos de válvulas fijadas a rosca a un cuello fileteado que sobresale de la cámara del neumático y que está convenientemente fijado a la misma, ideados con el fin de evitar los inconvenientes indicados anteriormente en la sustitución de válvulas averiadas, especialmente en los camiones, en los que, por el trabajo duro a
15 que suelen estar sometidos estos vehículos, es relativamente frecuente el deterioro de las válvulas.

En estas válvulas conocidas, en las que la fijación a la cámara del cuello roscado de acoplamiento de la válvula se efectúa mediante una cabeza solidaria de dicho cuello, que está empotrada en un disco de caucho adherido sobre la
20 cámara, la propia elasticidad de este disco de soporte hace que no pueda apretarse suficientemente la válvula sobre el cuello roscado del acoplamiento, resultando así la unión poco rígida y con tendencia a aflojarse.

25 Con los perfeccionamientos objeto de esta patente se hace posible apretar suficientemente la válvula sobre su soporte, para obtener una unión completamente rígida, y al mismo tiempo, estanca.

30 Esencialmente, estos perfeccionamientos consisten en disponer en la base del cuello fileteado de la pieza de



263409

acoplamiento un resalto plano formado por un ensanchamiento de dicha pieza, cuya superficie queda enrasada con la superficie exterior del disco de caucho en el que está empotrada la cabeza de dicha pieza de acoplamiento, En correspondencia con el citado resalto plano de la pieza de acoplamiento, la base de la válvula presenta a su vez una zona plana que, al atornillar la válvula sobre el acoplamiento, queda aplicada directamente sobre dicho resalto plano, estableciéndose así entre ambos elementos una unión rígida por contacto entre dos superficies metálicas, Por otra parte, la zona plana de la base de la válvula está rodeada por un nervio anular de diámetro mayor que el resalto del acoplamiento, de manera que al atornillar la válvula, se aplica sobre la superficie de la zona del disco de caucho de soporte circundante del cuello roscado del acoplamiento, incrustándose en dicha zona del disco de caucho para proporcionar la necesaria estanqueidad entre la válvula y la cámara.

A continuación se describe detalladamente una forma práctica de realización de una de estas válvulas para neumáticos, según los perfeccionamientos objeto de esta demanda, haciendo referencia al plano adjunto, que constituye únicamente un ejemplo no limitativo.

Este plano comprende una vista en sección longitudinal de la zona de la válvula sobre la que recaen los perfeccionamientos en cuestión. En este ejemplo, la base -1- de la válvula se atornilla al cuello fileteado -2- de la pieza de acoplamiento, cuya cabeza -3- está empotrada en una pieza discoidal de caucho -4- provista de un orificio central -8- con el que coincide una perforación axial -9- de la pieza de acoplamiento, quedando dicha pieza discoidal

263409



dispuesta entre la llanta y la cámara a la que está convenientemente unida, y emergiendo el cuello fileteado -2- a través del correspondiente orificio de la llanta para hacer posible el atornillar y desatornillar la aludida base -1-
5 de la válvula -10-, para montarla o desmontarla sin necesidad de desacoplar la correspondiente rueda del vehículo, evitando también el tener que desmontar la llanta de la cámara.

La base -1- indicada se ha dotado de un nervio anular extremo -5- de sección en mediacaña y de una región circular
10 plana -6-, adyacente interiormente a tal nervio -5-, y en correspondencia con ella la pieza de acoplamiento presenta entre la cabeza -3- y el cuello -2- un resalto plano -7- que se encuentra enrasado con la superficie exterior de la pieza discoidal -4-. Cuando se atornilla la base -1- el nervio -5-
15 se incrusta totalmente en la pieza discoidal elástica -4-, en tanto que la parte plana -6- de tal base -1- toma apoyo directamente sobre el ensanchamiento -7- del cuello -2- que coincide con la zona de emergencia de este último y se halla nivelado con la pieza discoidal -4-. Esta disposición permite
20 obtener una unión rígida entre la válvula -10- y la pieza de acoplamiento, ya que, por comprender esta unión el contacto directo de las superficies metálicas planas -6- y -7- de ambos elementos, la unión puede apretarse cuanto sea preciso para evitar el aflojamiento de la base -1- de la válvula
25 atornillada al cuello, imposibilitándose además las fugas de aire y el deshinchado del neumático gracias a la junta estanca que establece el nervio -5- con la superficie de la pieza discoidal de caucho -4-.

Debe entenderse que en la realización práctica de la
30 válvula construida de acuerdo con los perfeccionamientos de

263409

55 D/A



la invención podrán introducirse diversas modificaciones de forma y de detalle, siempre que tales variaciones no afectan a la esencialidad propia de tal invención, lo que no alterará las características fundamentales del presente registro.

---: N O T A :---

5 Se reivindica como objeto de esta patente:

10 1.- Perfeccionamientos en las válvulas para neumáticos, de base atornillable, caracterizado por disponer en el cuello roscado de la pieza de acoplamiento, que emerge del disco elástico fijado a la cámara y en el que está em-
15 potrada, un resalto plano enrasado con la superficie exterior de dicho disco elástico, en combinación con el cual se dispone en la base de la válvula una zona plana destinada a entrar en contacto con dicho resalto, al atornillar la válvula, para obtener una unión rígida por contacto directo de
dichas superficies planas de ambos cuerpos metálicos.

20 2.- Perfeccionamientos en las válvulas para neumáticos, de base atornillable según la reivindicación anterior caracterizado por disponer en la base de la válvula, exteriormente a la zona plana de la misma, un nervio anular que, al atornillar la válvula, se aplica sobre la superficie exterior del disco elástico que lleva la pieza de acoplamiento, incrustándose en el material del mismo para formar junta estanca entre la válvula y la pieza de acoplamiento.

25 3.- Perfeccionamientos en las válvulas para neumáticos, con base atornillable.

263409



Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

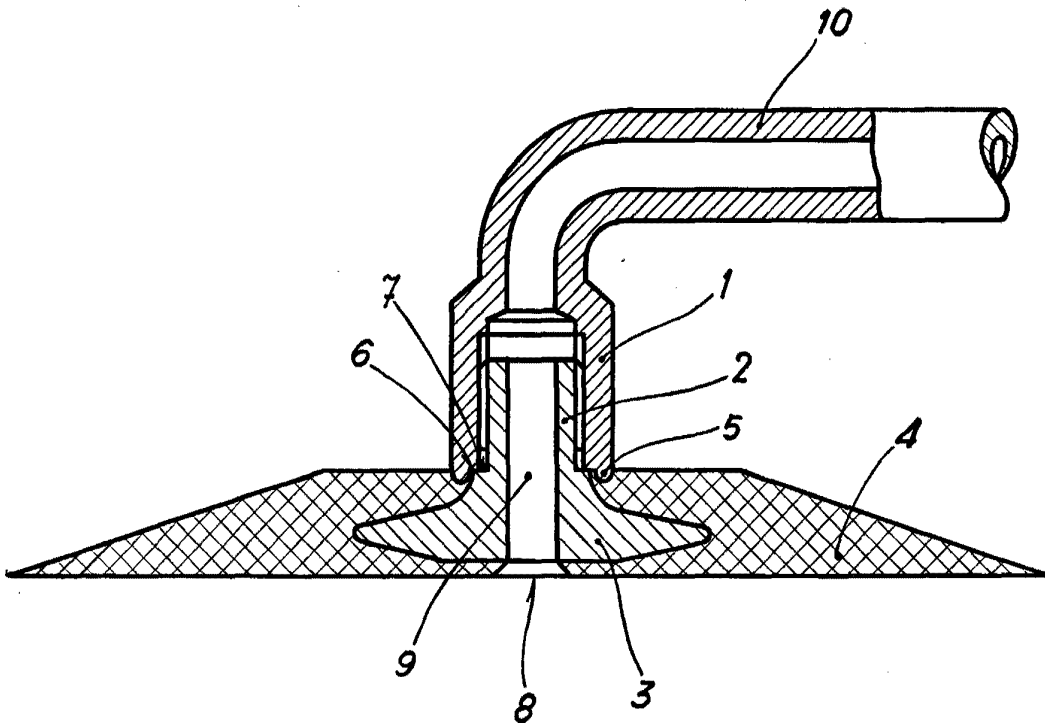
BARCELONA, 5 diciembre 1960

P. A.

JOSE
P. A.



263409



P.A.
JOSE M. BOLIN
P.P.

