



263354

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

ESPAÑA

por diez años

a favor de WERNER & PFLEIDERER

con domicilio en Theodorstr. 10 - STUTTGART-FEUERBACH (Alemania)

de nacionalidad Alemana

por "MAQUINA FORMADORA DE PASTAS"

y que tiene por origen La Patente alemana nº 834.231 de 11 de  
Febrero de 1.950 de Werner & Pfleiderer.



263354

La invención se refiere a una mejora de una máquina formadora de pastas, de construcción en sí conocida, y con una particularidad en su terminación con un denominado rodillo molde, un rodillo de abas-  
5 tecimiento y otro terceropero vaciado.

Según la naturaleza de la masa, es necesario en esta clase de máquinas, variar la presión de la misma en el espacio entre el rodillo molde y el rodillo abastecedor y eventualmente también la opresión  
10 entre rodillo y molde y rodillo de vaciado. El rodillo abastecedor y el de vaciado se montaron hasta ahora en el bastidor de la máquina sólo variables en relación al rodillo molde.

La invención trae ahora dentro de su tipo una  
15 solución completamente nueva, más sencilla, más conveniente y constructivamente mas realizable con menos gasto, solucionando el problema de poder modificar en la máquina el ancho del espacio intermedio entre el rodillo abastecedor y el rodillo molde por un lado  
20 y de poder variar la presión de los rodillos entre el rodillo de vaciado y el rodillo molde por el otro lado.

Según esta invención, ambas posibilidades de graduación están unidas en el mismo rodillo a saber  
25 en el rodillo molde común para los otros dos, estando previstos los soportes del rodillo molde como soportes variables en dos dimensiones.

Especialmente en el caso de máquinas con un rodillo molde colocable de forma intercambiable en ranuras o elefrices del bastidor de la máquina, esta  
30

263354



intervención de aprovechamiento de la intercambiabilidad para poder determinar el ancho del espacio frente al rodillo abastecedor, ya tan sólo por la forma de colocar los cuerpos a apoyar del rodillo molde en una determinada posición de rotación.

La invención puede realizarse para este caso especial convenientemente por medio de un soporte del rodillo molde variable en dos dimensiones que para cada uno de los dos pernos giratorios del rodillo molde consiste en una piedra ajustada en la ranura o alefriz del bastidor de la máquina, trabajada equilateral, poligonalmente o en sentido cuadrado y colocada excéntricamente sobre los pernos giratorios del rodillo molde. Solamente por colocar este par de piedras en las ranuras o alefrices del bastidor de la máquina en cualquier posición giratoria que se desee en cada caso, sobre los pernos giratorios del rodillo molde puede obtenerse una determinada posición del rodillo molde y con ello un determinado ancho de espacio frente al rodillo abastecedor. Por lo demás se precisa para las piedras de apoyo del rodillo molde, colocables de forma variable solamente un solo elemento de colocación, a saber para facilitar un desplazamiento y sujeción en el sentido de obtener o mantener una determinada presión en cada caso entre rodillo molde y de vaciado.

En el dibujo se representa:

Fig. 1 una terminación preferente para máquinas con rodillo molde intercambiable, que se puede colocar en ranuras o alefrices del bastidor de la máquina.

263354



Fig. 2 varias posibilidades de colocar las piedras de apoyo del rodillo molde en el bastidor de la máquina.

5 Determino -1- el rodillo, molde, -2- el rodillo abastecedor y -3- el rodillo del vaciado, que en el presente caso está abrazado con un fleje especial de vaciado -4-. -5- es un cuchillo conocido que mira al especio -6- entre rodillo molde y rodillo abastecedor, que se ajusta al rodillo molde -1- y que sobre  
10 todo tiene la función de quitar toda la masa sobrante de circunferencia del rodillo molde.

El rodillo molde -1- es intercambiable en la forma conocida y es dominado, como en el ejemplo en ranuras o alefrices -7- del bastidor de la máquina por medio  
15 de sus elementos de apoyo o piedras.

El soporte del rodillo molde variable, según la invención, en dos dimensiones consiste en el ejemplo de una piedra -9- colocable en la ranura -7- de contornos cuadrados o equilateral poligonal cuyo taladro de vástago -8- para el perno giratorio del rodillo  
20 molde está dispuesto excéntricamente. Según posición giratoria de la pareja de piedras-9- en relación al perno giratorio del rodillo molde antes de introducir las en las ranuras se obtiene otra distancia del  
25 eje y con ello distintos anchos de espacio -6- entre rodillo molde y abastecedor. La piedra cuadrada -9- ofrece como máximo cuatro posibilidades de colocación (vease fig. 2). Mayores posibilidades de colocación que además tengan más detalle aun pueden con-  
30 seguirse por el contorno de la piedra -9- de forma



263354

poligonal.

Dentro de la ranura -7- la piedra debe ser variable frente al rodillo de vaciado mediante algún elemento conocido de presión o tracción, pudiéndose  
5 quedar fija en cualquier posición deseada. Para ello según ejemplo, está previsto un árbol roscado habitual -10- con manivela y transmisión -11, 12-.

N O T A

Se reivindicán no como nuevos sino como no conocidos ni practicados en España, para que sean objeto de una Patente de Introducción en España, por diez años, los puntos siguientes:

1.- Máquina formadora de pastas con rodillo molde, abastecedor y de vaciado, así como con medios de  
15 variar tanto el volumen del espacio entre rodillo molde y abastecedor como la presión entre rodillo molde y de vaciado, caracterizada por la posibilidad de variar el ancho del espacio y las presiones por medio de soportes de rodillo molde dispuestos de forma variable en dos dimensiones.

2.- Máquina formadora de pastas, según la reivindicación 1, en la terminación en sí conocida con rodillo molde variable en cuanto a su altitud y colocable intercambiabilmente en ranuras o alefrices del  
25 bastidor de la máquina, caracterizada porque los elementos de apoyo por los que el rodillo molde -1- está conducido en las mencionadas ranuras o alefrices -7- están hechos en forma de piedras -9- cuadradas o equilaterales poligonales, cuyo taladro -8- están  
30 dispuestos excéntricamente.



263354

3.- MAQUINA FORMADORA DE PASTAS.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecucion en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

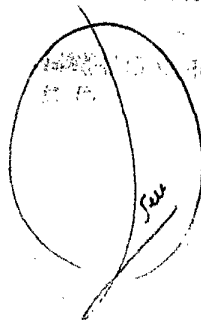
5

Esta memoria consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 17.11.1911

WERNER & PFLEIDERER

P. A.



263354

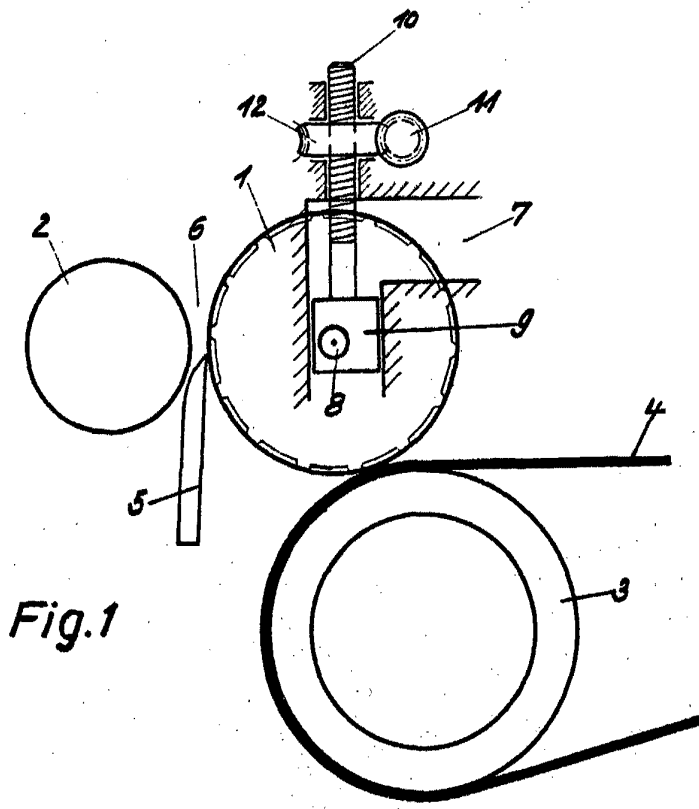


Fig. 2

