



263321

NUM. _____
=====

263321

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

P A T E N T E

D E

I N V E N C I O N

POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON AGUSTIN
LOPEZ LLACER, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, CON DOMICI
LIO EN MADRID, López de Hoyos, núm. 140,

p o r:

"Un sistema de forjado de pisos".

-----:: oOo ::-----



263321

La invención se refiere a un sistema de forjado de
pisos estudiado con el objeto principal de reducir práctica
mente en un 50% la cantidad necesaria de viguetas de resis-
tencia en vista de que en la actualidad suelen formarse a pie
5 de obra a partir de la pieza cerámica y, con un peso aproxima-
do de un quintal métrico, han de ser izadas luego sucesiva-
mente hasta colocarlas en el piso a que se destinan, resultan-
do ser, tanto la fabricación de las viguetas como su puesta
en obra, el proceso más laborioso y encarecedor de la construc-
10 ción de edificaciones.

Con la finalidad indicada, el nuevo sistema de forjado
de pisos prevee un montaje de viguetas a la distancia de 80
cm. entre ejes, y la suspensión sobre las propias viguetas de
otras piezas de relleno que dejan entre cada dos contiguas
15 un encofrado de nervios susceptible de hormigonar posteriormen-
te luego de ser colocado en él el hierro necesario, permitien-
do obtener, en definitiva, los nervios o viguetas resistentes
a los 40 cm. de separación normal, aunque se simplificará, sin
embargo, la mano de obra, puesto que sólo se construirá y colo-
20 cará la mitad propuesta de las viguetas.

Para la mejor inteligencia del objeto de la invención,
un ejemplo no limitativo de realización se describe seguidamen-
te e ilustra con los dibujos anexos, que muestran:

La fig. 1ª, una perspectiva parcial del nuevo sistema
25 de forjado de pisos.

263321



La fig. 2a, la pieza cerámica de que se componen las viguetas de resistencia.

La fig. 3a, la pieza cerámica de relleno de los huecos entre viguetas.

30 De acuerdo con los dibujos reseñados, el sistema de forjado de pisos según la invención, se compone, en primer lugar, por una serie de viguetas de resistencia (1) que se disponen, como se ha dicho, con una separación de 80 cm. entre ejes y en el número que requiera el hueco o luz a cubrir. Dichas viguetas se integran a su vez por la yuxtaposición en hila-
35 das de piezas cerámicas ligeramente trapeciales, las cuales presentan, a más de un saliente rectangular (2) flanqueado por resaltes más bajos (3), en la cabeza, una celdilla central en T (4), que va flanqueada por celdillas rectangulares (8) y alo-
40 ja el hormigonado (5) con la correspondiente armadura de varilla de hierro (6), luego de quebrado el tabique superior (7), así como pequeños orificios planos (9) en la base.

Los vanos entre viguetas se cubren con parejas de piezas cerámicas de relleno (10), las cuales presentan una estructura sensiblemente romboidal en la que el vértice superior (11) tiene forma de gancho y el opuesto inferior (12) de pestaña, en tanto que el núcleo está atravesado por dos conductos circulares (13), así como por otros pequeños orificios destinados a aligerar el peso, y se cuelgan contrapuestas a tope de los
45 dientes laterales (3) de las viguetas, hormigonándose el encofrado central que queda entre ellas en forma de nervio resistente (14), provisto asimismo de la necesaria armadura de
50 hierro (15).

Las viguetas (1) están estudiadas para soportar el peso propio y sobrecargas de hormigonado hasta una luz de 3 m.
55



Más, cuando la luz exceda de los referidos 3 metros, ha de colocarse un caballete en el centro de dichas viguetas (1) antes de que se proceda a la colocación de las piezas cerámicas de relleno (10).

60

N O T A



En resumen; la PATENTE DE INVENCION recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1. Un sistema de forjado de pisos, que incorpora en primer lugar una serie de viguetas de resistencia que están dispuestas con una separación de 80 cm. entre ejes y en el número requerido por el hueco o luz a cubrir, estando integradas dichas viguetas por la yuxtaposición en hiladas de piezas cerámicas ligeramente trapeciales, las cuales presentan, a más de un saliente rectangular flanqueado por resaltes más bajos, en la cabeza, una celdilla central en T, que va flanqueada a su vez por celdillas rectangulares y aloja el hormigonado con la correspondiente armadura de varilla de hierro luego de quebrado el tabique superior, así como pequeños orificios planos en la base.

2. Un sistema de forjado de pisos, según la reivindicación 1, en el que los vanos entre viguetas se cubren con parejas de piezas cerámicas de relleno, las cuales presentan una estructura sensiblemente romboidal en la que el vértice superior tiene forma de gancho y el opuesto inferior de pestaña, mientras que el núcleo está atravesado por dos conductos cir-



1960

263321

culares, así como otros pequeños orificios destinados a aligerar el peso, y van colgadas contrapuestas a tope de los dientes laterales de las viguetas, así como con el encofrado central que queda entre ellas hormigonado en forma de nervio resistente y provisto de la necesaria armadura de hierro.

3. "UN SISTEMA DE FORJADO DE PISOS", sustancialmente como queda descrito y representado en esta Memoria, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, y una lámina de planos.

Madrid, 17 de Diciembre de 1960

DON AGUSTIN LOPEZ LLACER

P. A.

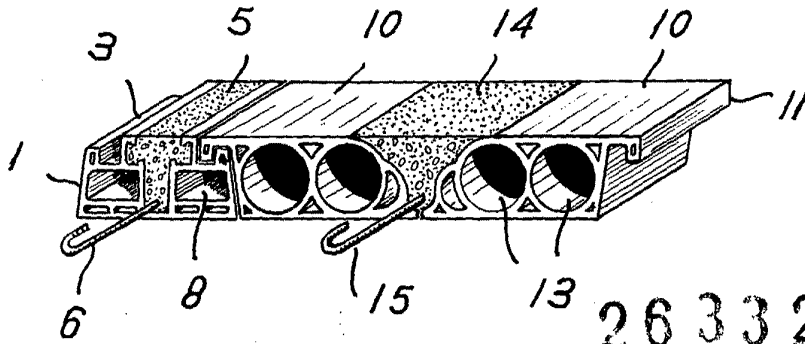
JOSE RUIZ GRANADOS SANCHEZ

J. Ruiz Granados

263321



FIG. 1



263321

FIG. 2.

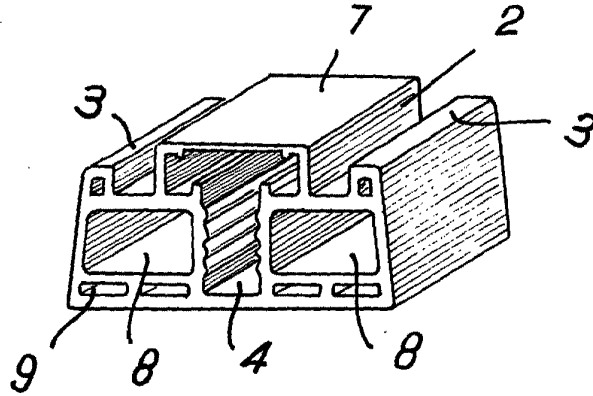
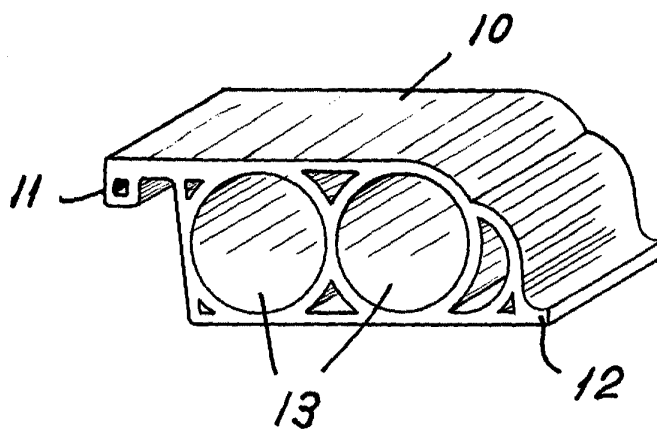


FIG. 3.



17 DIC. 1960

ESCALA VARIABLE.

RUIZ GRANADOS SARRE

J. Plansol