

263320

263320



P A T E N T E        D E        I N V E N C I O N

por veinte años,  
para todo el territorio español, por "UN DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE FLANCHAS PLASTICAS MILIMÉTRICAS PROVISTAS DE TODA CLASE DE DIBUJOS Y CALADOS", cuyo privilegio se solicita a favor de Don FRANCISCO BAUTISTA SERRA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Obispo Laguarda nº 14-5º-2ª y cuyo inventor es el propio solicitante.

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A

5        La presente Patente de Invención tiene por objeto, como su nombre indica, un dispositivo perfeccionado para la fabricación de planchas plásticas milimétricas provistas de toda clase de dibujos y calados, gracias a cuyo dispositivo se podrá conseguir la obtención de múltiples planchas del tipo antes indicado con variedad de dibujos y calados, dependiendo todas ellas de las características de los moldes constituidos por planchas fotograbadas, de acuerdo

263320



con los distintos tipos de objetos laminares que se desea obtener. Mediante este dispositivo se podrá conseguir, en una sola operación, una multiplicidad de planchas milimétricas cuyo número dependerá de la extensión y dimensiones de la mesa que forma parte del conjunto del dispositivo que se pretende registrar, así como del número de planchas fotografadas dispuestas sobre la misma.

Este dispositivo comprende esencialmente el conjunto constituido por una mesa provista de raíles laterales entre los cuales quedan dispuestas, en un plano sensiblemente horizontal, una multiplicidad de moldes constituidos por planchas fotografadas correspondientes a los tipos de objetos laminares que se han de obtener, y sobre los indicados raíles discurre un carro desplazable que consiste en una base de soporte inferior provista de unas ruedas laterales de rodamiento sobre los raíles antes mencionados y unos rodillos, reglas y espátulas transversales sucesivas, cuyo nivel y posición corresponde a su actuación sobre el plano superior de relleno de las planchas inferiores fotografadas, existiendo, montado sobre la base de soporte antes citada, un suministrador de materia plástica que consta de una boca superior de carga que desemboca, por su parte inferior, en la parte posterior de un transportador de tornillo sin fin, cuyo eje es accionable a voluntad mediante un volante posterior y cuyo extremo delantero termina en una boquilla suministradora situada de modo que deje caer

5

10

15

20

25



263320

encima de los moldes de materia plástica que ha de  
rellenar los huecos de los mencionados moldes para ser  
uniformado el nivel superior de relleno de los mismos  
mediante los mencionados rodillos, reglas y espátulas  
5 establecidos transversalmente en la base de soporte  
del carro móvil.

Con el fin de facilitar la buena comprensión de  
esta Patente, se acompaña, a título ilustrativo y sin  
carácter restrictivo, un plano en el que se representa,  
10 en forma esquemática, un dispositivo de este tipo esco-  
gido como ejemplo, correspondiente a un modo preferen-  
te de realización del mismo.

La figura muestra un alzado lateral, con corte lon-  
gitudinal del antes mencionado dispositivo.

15 De acuerdo con lo que se indica en la figura anexa,  
este dispositivo comprende el conjunto constituido por  
una mesa 27 provista de dos raíles laterales 24 entre  
los cuales quedan dispuestos, en un plano sensiblemente  
horizontal, una multiplicidad de moldes 26 constituidos  
20 por planchas fotográficas correspondientes a los tipos  
de objetos laminares que se han de obtener, y sobre  
los indicados raíles 24 discurren las ruedas 15 de un  
carro desplazable que consiste en una base o armazón  
de soporte inferior 16 provista de unas ruedas laterales  
25 15 de rodamiento sobre los raíles 24 antes mencionados  
y un rodillo 11, reglas 13 y espátulas 12 transversales  
y sucesivas, cuyo nivel y posición corresponde a su  
actuación sobre el plano superior de relleno de las  
planchas inferiores fotográficas 26, existiendo, montado

- 4 -

263320



sobre la base de soporte 16 antes citada, un suministrador de materia plástica que consta de una boca superior 19 de carga que desemboca, por su parte inferior, en la parte posterior de un transportador de tornillo sin fin 18, cuyo eje 20, es accionable a voluntad mediante un volante posterior 21 y cuyo extremo delantero termina en una boquilla suministradora 22 situada de modo que deje caer encima de los moldes 26 la materia plástica que ha de rellenar los huecos 25' de los mencionados moldes 26 para ser uniformado el nivel superior de relleno de los mismos mediante las mencionadas reglas 13, rodillo 11 y espátulas 12 establecidos transversalmente en la base de soporte 16 del carro móvil.

La parte delantera del carro desplazable antes aludido lleva lateralmente dos defensas 14 para la pasta sobrente y las espátulas 12 son ajustables o graduables en cuanto a su altura mediante las pinzas 23 que permiten un ajuste vertical de la posición del borde inferior de las citadas espátulas. El suministrador de plástico puede ir recubierto de un caparazón externo 25 de protección.

Descrito suficientemente el nuevo invento, así como una manera de realizarlo prácticamente, debe hacerse constar que el mismo es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de Don FRANCISCO BAUTISTA SERRA, las siguientes

263320



reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - " UN DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE  
PLANCHAS PLASTICAS MILIMETRICAS, PROVISTAS DE TODA  
5 CLASE DE DIBUJOS Y CALADOS", caracterizado porque  
comprende esencialmente el conjunto constituido  
por una mesa provista de raíles laterales entre los  
cuales quedan dispuestos, en un plano sensiblemente  
horizontal, una multiplicidad de moldes constituidos  
10 por planchas fotografadas correspondientes a los  
tipos de objetos laminares que se han de obtener, y  
sobre los indicados raíles discurre un carro despla-  
zable que consiste en una base de soporte inferior  
provista de unas ruedas laterales de rodamiento so-  
15 bre los raíles antes mencionados y unos rodillos,  
reglas y espátulas transversales sucesivas, cuyo  
nivel y posición corresponde a su actuación sobre el  
plano superior de relleno de las planchas inferiores  
fotografadas, existiendo, montado sobre la base de  
20 soporte antes citada, un suministrador de materia  
plástica que consta de una boca superior de carga  
que desemboca, por su parte inferior, en la parte  
posterior de un transportador de tornillo sin fin,  
cuyo eje es accionable a voluntad mediante un volante  
25 posterior y cuyo extremo delantero termina en una bo-  
quilla suministradora situada de modo que deje caer  
encima de los moldes la materia plástica que ha de  
rellenar los huecos de los mencionados moldes para  
ser uniformado el nivel superior de relleno de los

263320



mismos mediante los mencionados rodillos, reglas y espátulas establecidos transversalmente en la base de soporte del carro móvil.

5 2º UN DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE PLANCHAS PLASTICAS MILIMETRICAS PROVISTAS DE TODA CLASE DE DIBUJOS Y CALADOS".

10 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

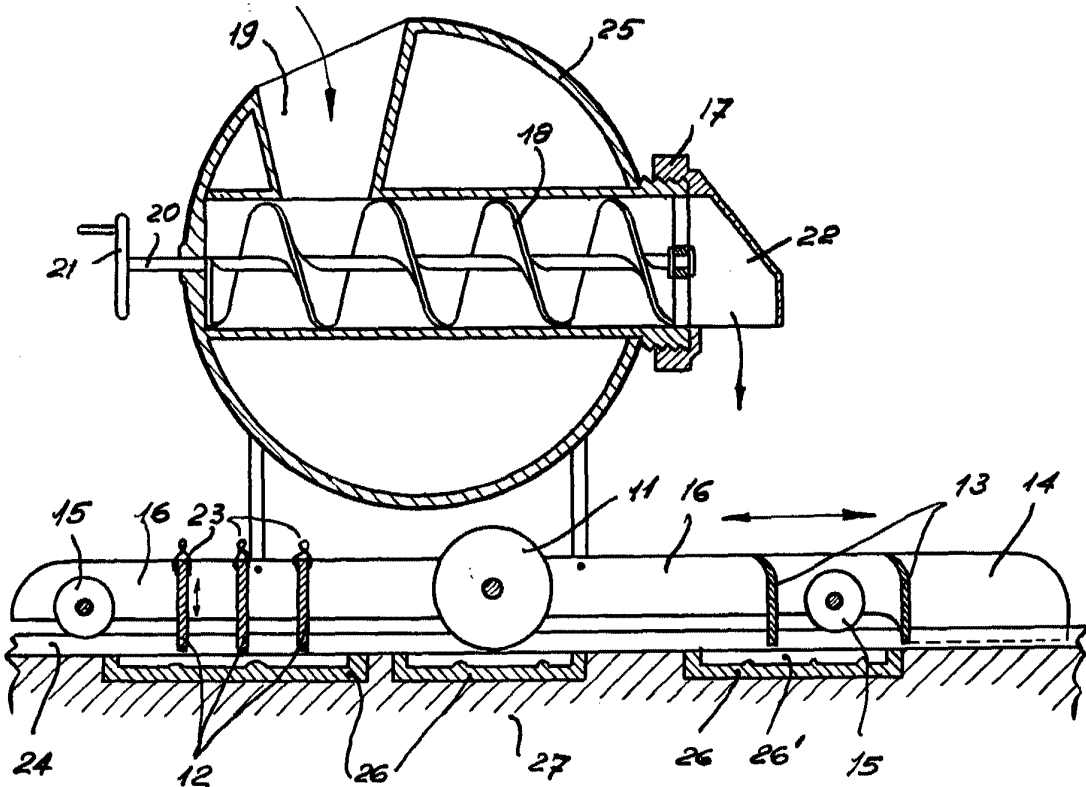
MADRID, 17 e Diciembre de 1.960

FRANCISCO BAUTISTA SERRA,

P.A.,

Firmado. J. J. MORGADES Y GRANER

263320



17 DIC 1940

MADRID

p.a. J. J. Morgades Grazer  
p.p.

ESCALA VARIABLE