



263298

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UN TERCER CERTIFICADO DE ADICION, A FAVOR DE DON MARCOS
RICO SANTAMARIA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BUR-
GOS, Héroes del Alcazar 4

s o b r e :

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 224.018 sobre NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA EJECUCION EN
FORJADOS DE PISOS.



263298

5.- Con la presente solicitud adicional se trata de mejorar notablemente las piezas cerámicas que en las solicitudes anteriores se han reivindicado, en particular en cuanto a su aligeración de peso, incurriendo la notable ventaja de que las piezas de envolvente trapezoidal de contorno escalonado son conseguidas dos de ellas en una sola pieza simplemente por consolidación de uno de sus laterales, dando lugar a la formación de una mayor compresión puesto que su superficie superior es mayor, disponiéndose una canalización central para llenar de hormigón que realiza verdaderamente la llamada capa de compresión, al igual que en la parte inferior se disponen dos huecos o canalizaciones donde se dispone el varillaje de hierro ordinario o acero pretensado en sus distintas escalas o medidas y en número necesario de acuerdo con la construcción o forjado. Esta unión de dos piezas cerámicas por uno de sus laterales de las que forman las viguetas del forjado es susceptible de realizarse con piezas de más de un punto escalonado (piezas que figuran en adiciones anteriores).

10.-
15.-
20.- Por lo que se refiere a la pieza de interconexión esta es más reducida y por lo tanto ligera de peso, toda vez que de una de las piezas de interconexión anteriores y usadas por el demandante al ser cortada por la mitad en posición horizontal nos surge la que ahora nos ocupa y que por su poco peso es utilizada en forjados donde esta característica se requiera, consiguiéndose con esta reducción de pieza en cuanto a su altura el eliminar la capa de compresión que se disponía entre pieza y pieza de interconexión sobre la que formaba la vigueta, toda vez que ahora enrasan las piezas que constituyen las viguetas y las de interconexión.

25.-
30.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitati



263298

La Fig. 1ª., es una vista en perspectiva de lo que en sí constituirá el forjado con las nuevas piezas, donde se aprecia claramente el enrasamiento de la pieza de interconexión con las que constituirán las viguetas.

5.-

La Fig. 2ª., es una vista en perspectiva de la nueva pieza que da lugar a la configuración de dos de las piezas de viguetas de las anteriormente utilizadas por el solicitante, y que ahora estén unidas lateralmente formando un monobloque, a la vez que con líneas de puntos se marca el contorno de las piezas antiguas, apreciándose la supresión de parte realizada superiormente que aligera de peso a la pieza y por lo tanto al forjado que se realice en obra.

10.-

La Fig. 3ª., muestra igualmente lo expresado en la figura anterior, o sea en línea de puntos la parte que se suprime y aligera de peso a la pieza de interconexión que es la que se representa en esta figura.

15.-

Consiste la presente invención en las mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 224.018 sobre nuevo procedimiento para la ejecución en forjados de pisos, caracterizadas porque las piezas cerámicas que constituyen las viguetas son construidas de manera que dan lugar a la formación de una doble vigueta (1) puesto que cada una de las piezas empleadas anteriormente (2) son unidas en perfecta consolidación por sus laterales (3) saliendo en una sola pieza, disponiéndose en el centro de ellas una canalización (4) que al llenarse de mortero u hormigón (5) dará lugar a la formación de una capa de compresión que dará una mayor resistencia a la pieza constitutiva de la vigueta precisamente en el centro que es donde se unen solidariamente para formar con dos piezas cerámicas anteriores, una sola. Cada la característica de doble pieza (1) esta en su parte inferior lleva practicadas unas canaliz

20.-

25.-

30.-



263298

ciones (6) en sentido paralelo entre ellas y longitudinal al monobloque, en las cuales se dispondrá el varillaje (7) llenando a su vez las mismas de hormigón (8) que otorgará al monobloque expresado la concebida resistencia a la tracción.

5.-

Una vez tendidas las viguetas descritas (1) y puesto que las mismas conservan el mismo escalonado, se interpone entre ellas la llamada pieza de interconexión (9) que ha sido reducida en altura la sección (A) a la vez que en las piezas que constituyen la vigueta ha sido reducida la sección (B) determinando un aligeramiento de peso y por lo tanto una menor altura del forjado o espesor, quedando susceptible de aplicar este nuevo forjado en obras donde su construcción necesita ser muy leve, descansando la pieza de interconexión (9) sobre los puntos escalonados (10) de la pieza monobloque que constituye la vigueta dispuestos lateralmente, y ésta a su vez encaja dado el saliente angular (11) y en virtud de los planos incidentes de todas las piezas que contactan en toda su superficie.

10.-

15.-

20.-

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

25.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

30.-

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 224.013 sobre nuevo procedimiento para la ejecución en forjados de pisos, caracterizadas porque las viguetas que se emplearán dan lugar a la configuración de una doble vigueta, puesto que cada una de las piezas empleadas anteriormente



263298

-5-

te son unidas formando un todo por sus laterales solidariamente, disponiéndose en el centro de ellas una canalización en sentido superior que al llenarse de hormigón dará lugar a la formación de una capa de compresión que otorgará mayor resistencia a las piezas monobloque que constituyen las viguetas, precisamente en el centro de dicho monobloque que es donde se ha llevado a cabo la citada solidificación.

10 - 2ª.- Mejoras, según la reivindicación anterior caracterizadas porque la doble pieza monobloque en su parte inferior lleva practicadas unas canalizaciones en sentido paralelo entre ellas y longitudinales al monobloque, en las cuales se dispondrá el varillaje necesario llenándolas de hormigón que otorgará conjuntamente la consabida resistencia a la tracción.

5.- 3ª.- Mejoras, según las reivindicaciones anteriores caracterizadas porque una vez tendidas las viguetas descritas y puesto que las mismas conservan el mismo escalonado, se interpone entre ellas la llamada pieza de interconexión reducida en altura al igual que las piezas que forman las viguetas, quedando en enrase perfecto tanto las viguetas como las piezas de interconexión, descansando la de interconexión sobre el escalonado de las piezas de la vigueta y ésta a su vez encaja dado el saliente angular lateral y en virtud de los planos incidentes e inclinados de todas las piezas que contactan en toda su superficie dada la envolvente trapezoidal.

3ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 224.081 sobre NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA EJECUCION EN FORJADOS DE PISOS.

.- Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 16 de diciembre de 1960

263298

MARCOS RICO SANTAMARIA

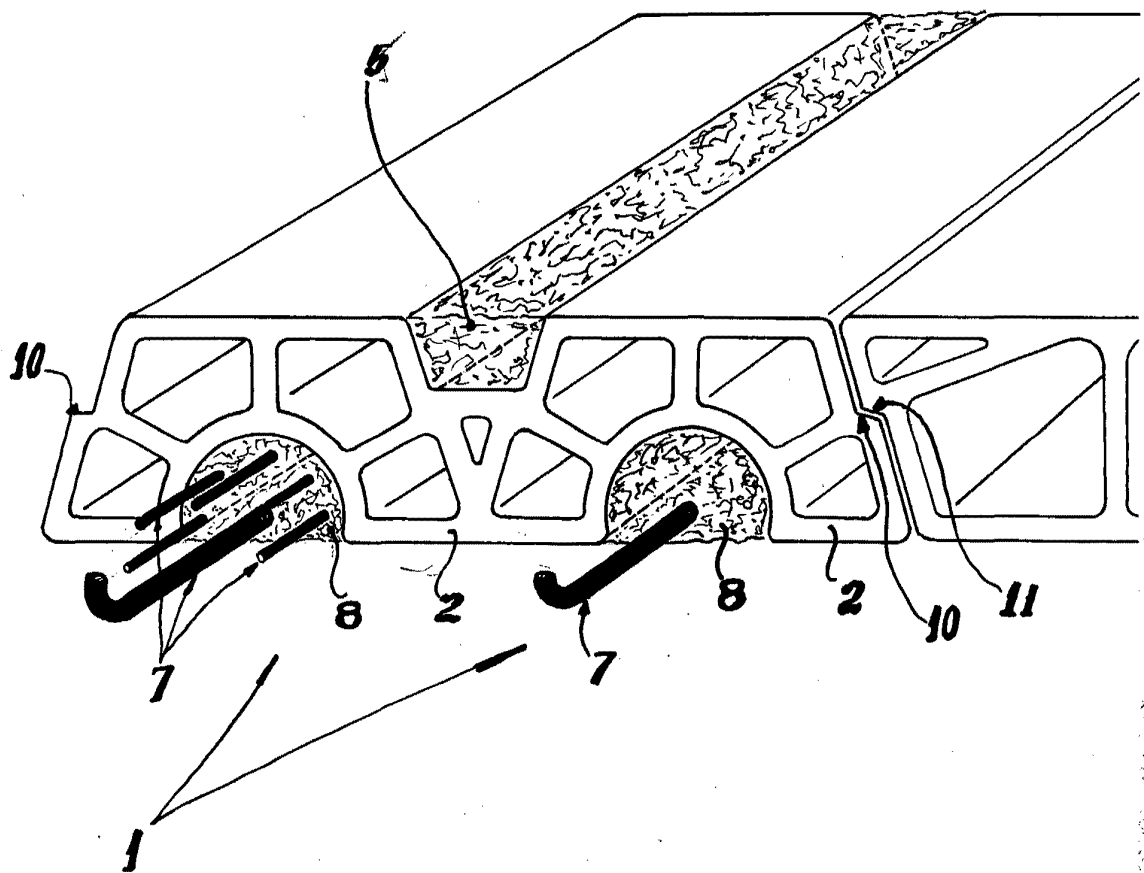
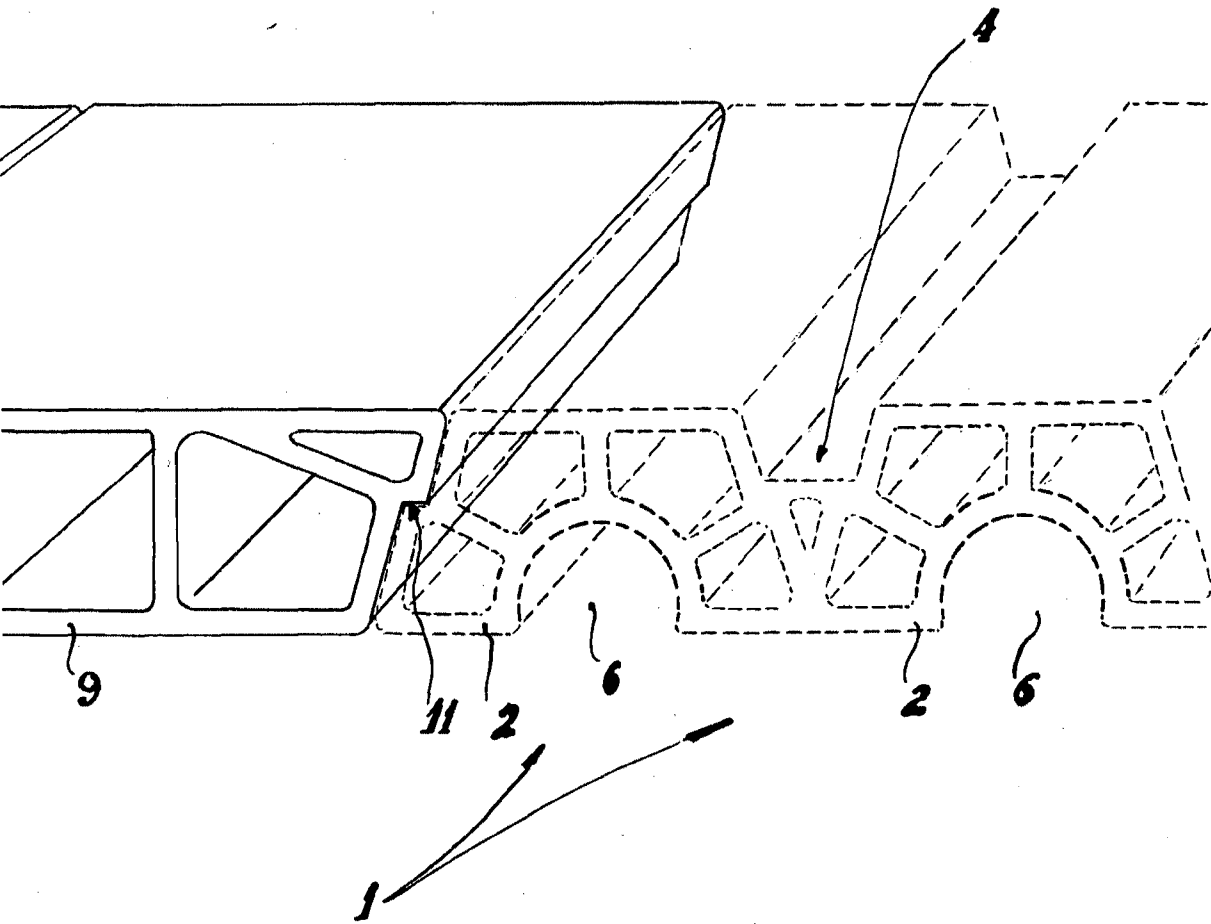




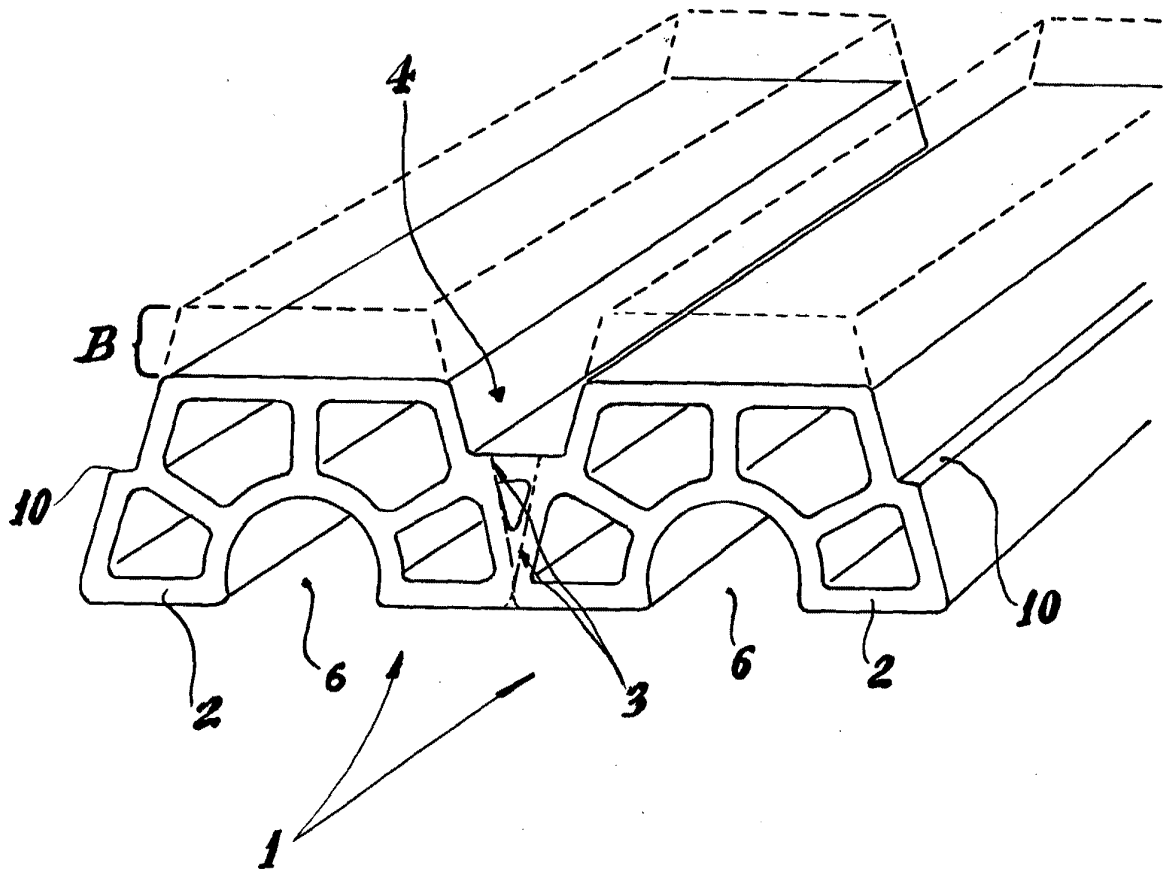
FIG.1

26 32 98



ESCALA VARIABLE
Madrid, de 16 DIC. 1959 de 19...

FIG.2



5



273278

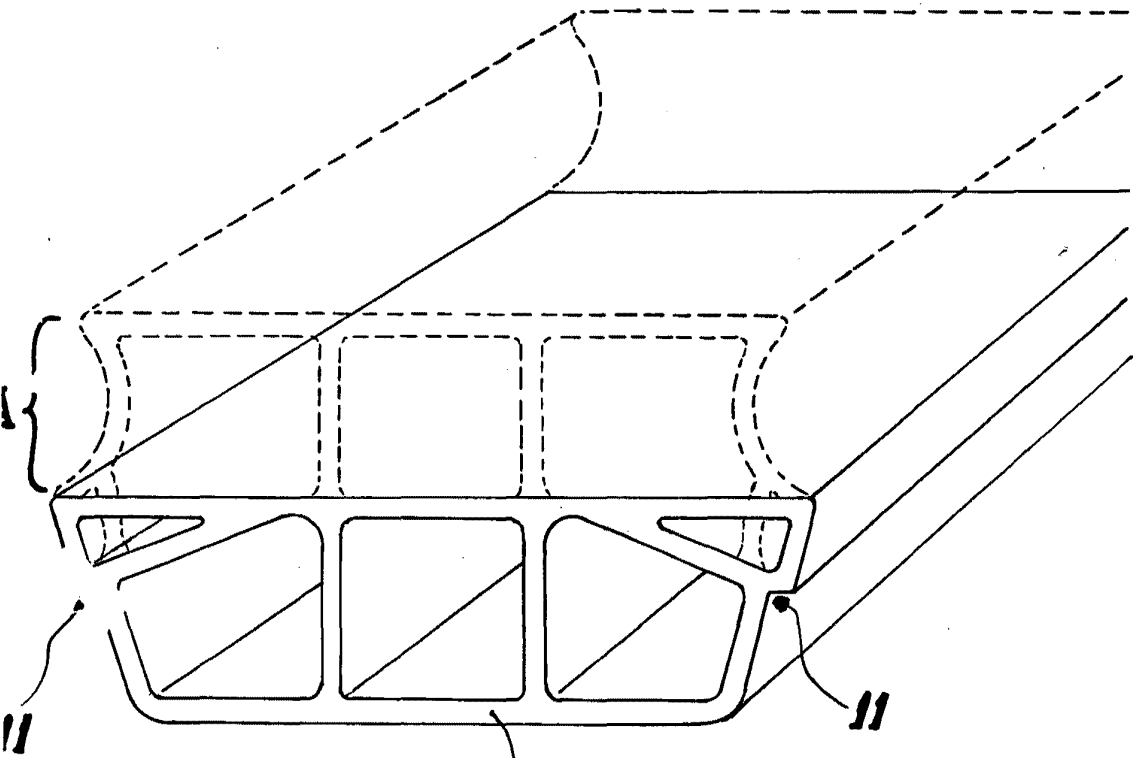


FIG.3 9

LA VARIABLE
6 DIC. 1969